

Intelligentes Plattenhandling

# STORE-MASTER 5110



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION

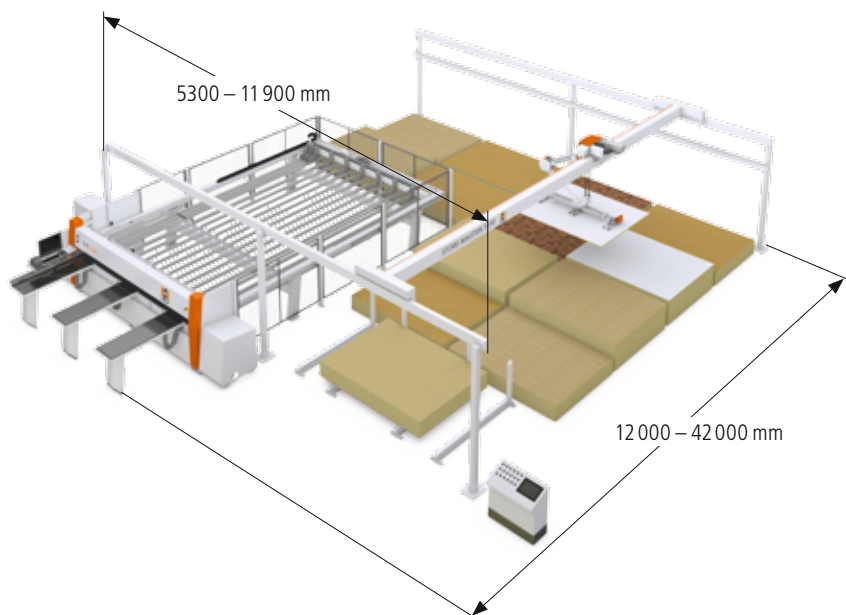
# Die Komplettlösung für Plattenhandling und Zuschnitt

## Zeitgemäße und profitable Beschickung von Plattenaufteilsägen und CNC-Bearbeitungszentren

HOLZ-HER Lagersysteme bieten komplett automatisierte und intelligente Abläufe sowie eine hocheffiziente Nutzung des verfügbaren Lagerplatzes. Die ausgereifte, voll integrierte Software mit chaotischer Lagerverwaltung erhöht die Produktionskapazität enorm.

- Plattentrennungskontrolle mit Gewichtsmessung; speziell auch für dünne Materialien.
- Optimierter Stapelaufbau beruhend auf Verbrauchsstatistik.
- Rückführung von Reststücken in das Lager.
- Betriebsdatenerfassung und Auswertung.
- Nahtlose Kommunikation zwischen Maschine und Lager.
- Effiziente Raumnutzung bei geringer Bauhöhe.
- Geringer Energiebedarf – hohe Dynamik – stabile Konstruktion.
- Plattenpositionskorrektur für optimale Plattenlegung.

### STORE-MASTER



STORE-MASTER 5110 Plattenlagersystem mit TECTRA 6120 dynamic und Bedienterminal am Einlagerplatz.

### STORE-MASTER 5110 – die Inklusivlösung

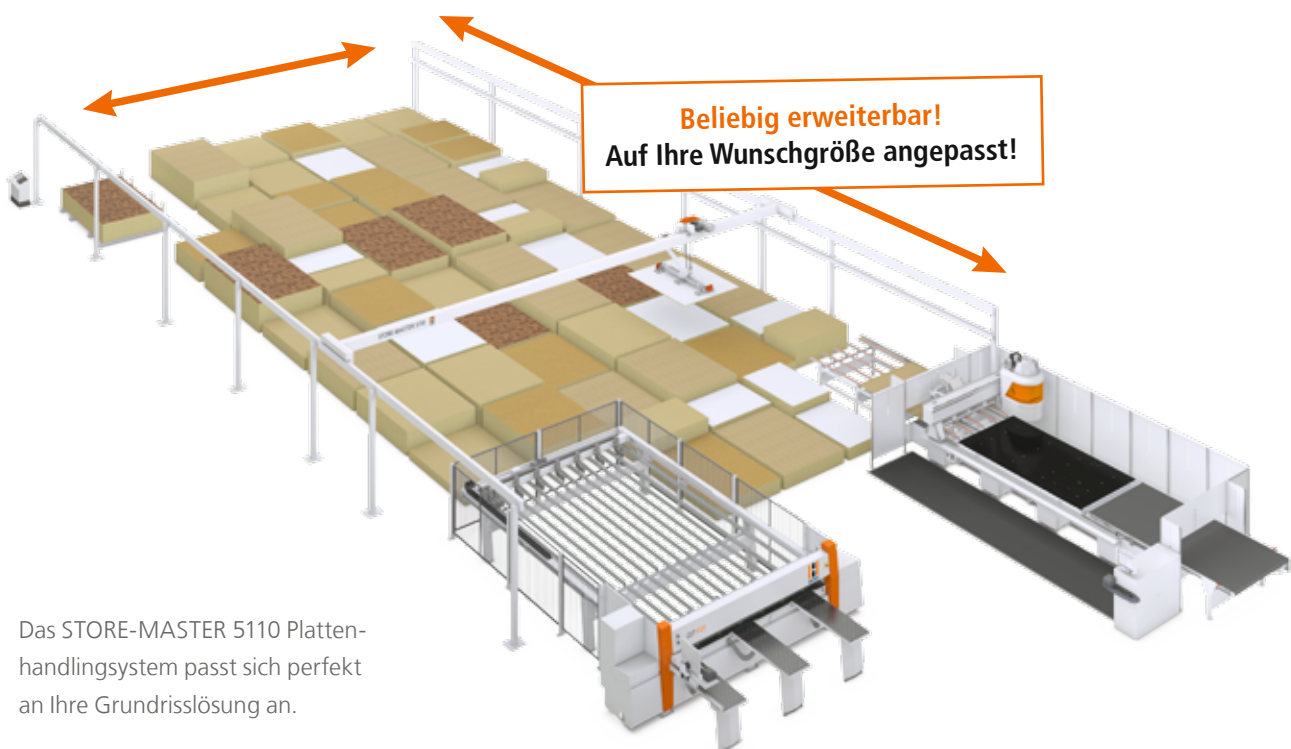
- Intelligenter Portalmanipulator.
- Materialschonendes Plattenhandling.
- Elektronische Plattenvermessung.
- Elektromotorische Drehachse mit Plattendrehungskorrektur.
- Plattentrenneinrichtung.
- Sicherheitseinrichtung inklusive gesicherter Tür und Schutzzaun (1x Länge / 1x Breite).
- Intelligente Lagersoftware inklusive Schnittstelle.
- Ein- und Auslagerplatz mit Anschlag – kein Stillstand der Anlage während des Einlagervorgangs.

> Extreme Leistungssteigerung –  
hoher Materialdurchsatz –  
perfekter Zuschnitt <



## Perfekte Lösungen für Ihren Bedarf – so individuell wie Ihre Fertigung und Materialvielfalt

Die voll integrierte Software verschafft Ihnen den perfekten Überblick über Lagerbestände, Reststücke und für die Bearbeitung bereits gebuchter Platten. Die durchdachte Systemlösung entlastet Ihre Mitarbeiter und schont das Plattenmaterial.



Das STORE-MASTER 5110 Plattenhandlingsystem passt sich perfekt an Ihre Grundrisslösung an.

## TECHNISCHE DATEN

<b>Lagersystem</b>	<b>STORE-MASTER 5110</b>
Lagerlänge	12 000 – 42 000 mm
Lagerbreite	5300 – 11 900 mm
Max. Stapelhöhe	2000 mm
Plattenlänge	1200 – 3200 mm
	1500 – 4200 mm
	1800 – 5600 mm
Plattenbreite	600 – 2200 mm
Max. Hubgewicht	150 kg
	200 kg
	250 kg
Verfahrgeschwindigkeit Manipulator	0 – 120 m/min
Hubgeschwindigkeit Manipulator	0 – 40 m/min
Vakuumleistung	16 m <sup>2</sup> /h
	25 m <sup>2</sup> /h
	40 m <sup>2</sup> /h

Standard

Option



Produktbroschüren und viele  
Videos finden Sie unter  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

Integrierter Ein- und Auslagerplatz.

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorge-sehene Schutzhaube abgebildet.

D – HOLZ-HER 3385 40 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne  
Drucklegung: 06.05.2015 – Erstausgabe: 06.05.2015

Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler

**HOLZ-HER GmbH**  
Plochinger Straße 65  
72622 Nürtingen  
Deutschland  
T +49 (0) 70 22 702-0  
kontakt@holzher.com  
www.holzher.com

**HOLZHER**

Ein Unternehmen der WEINIG Gruppe