

HOLZ-HER®

Spezialmaschinen



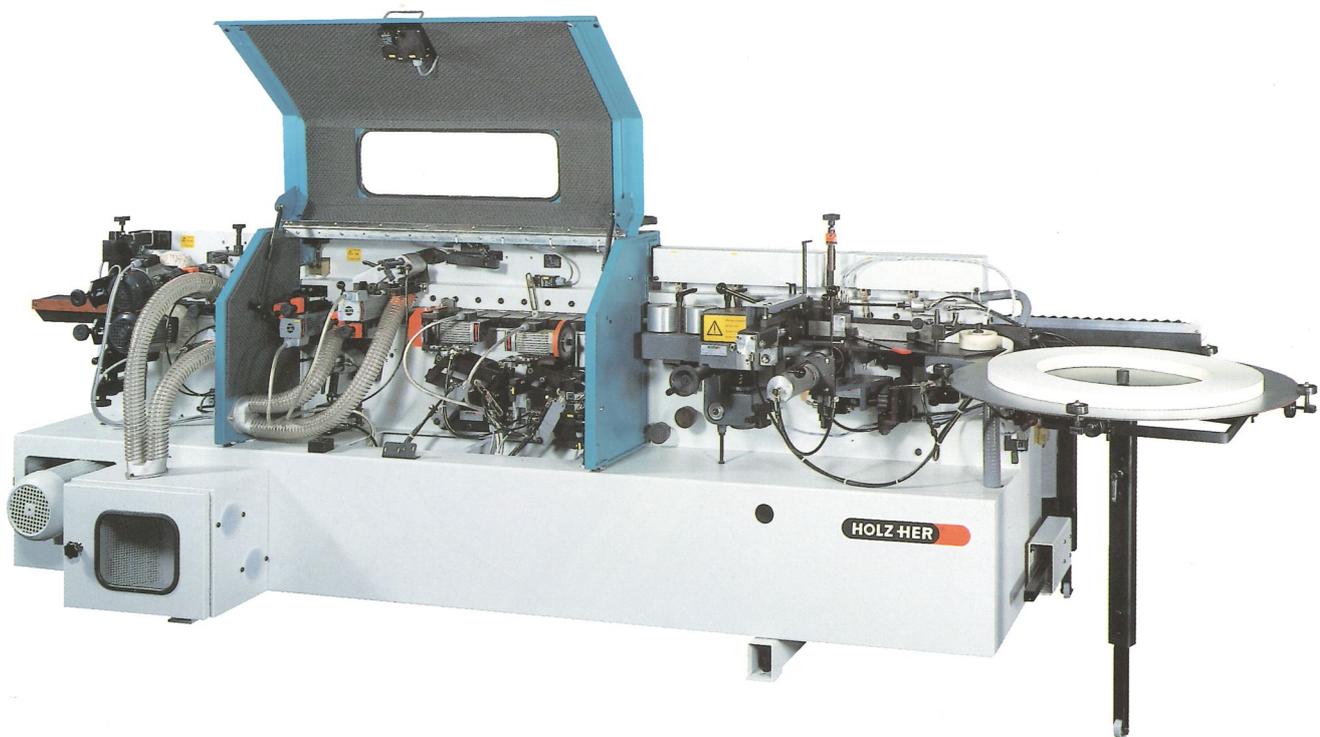
**Kantenanleim-
maschinen**

TRIM

Kompakte Kantenanleimmaschinen TRIM für die Komplettbearbeitung

Ausgestattet mit platzsparenden und leistungsstarken Aggregaten beinhaltet die Baureihe TRIM alle Bearbeitungseinheiten, um eine – vom Kleberauftragssystem bis zur Ziehlinge – saubere und rationelle Bearbeitung von Kanten zu gewährleisten.

Durch die Auswahl aus drei Maschinentypen – z.T. mit individuell bestückbaren Nachbearbeitungsaggregaten – bieten sich dem Handwerker und Innenausbauer vielseitige Möglichkeiten der Kantenbearbeitung.



Zwischen dieser



und dieser

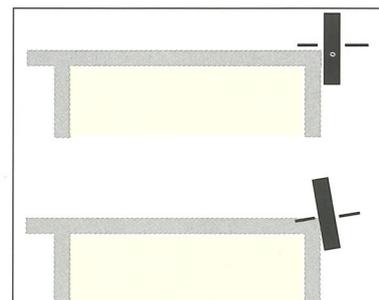


Anwendung brauchen Sie am Fräs-
aggregat nichts zu verstellen.

Wollen Sie dieses Profil erstellen,



so erfolgt die Umstellung am Fräs-
aggregat von der vorherigen Anwen-
dung auf Knopfdruck pneumatisch
(Option).



Selbst die Umstellung von Gerade-
auf Fasekappen erfolgt auf Knopf-
druck direkt vom Bedienpult aus.

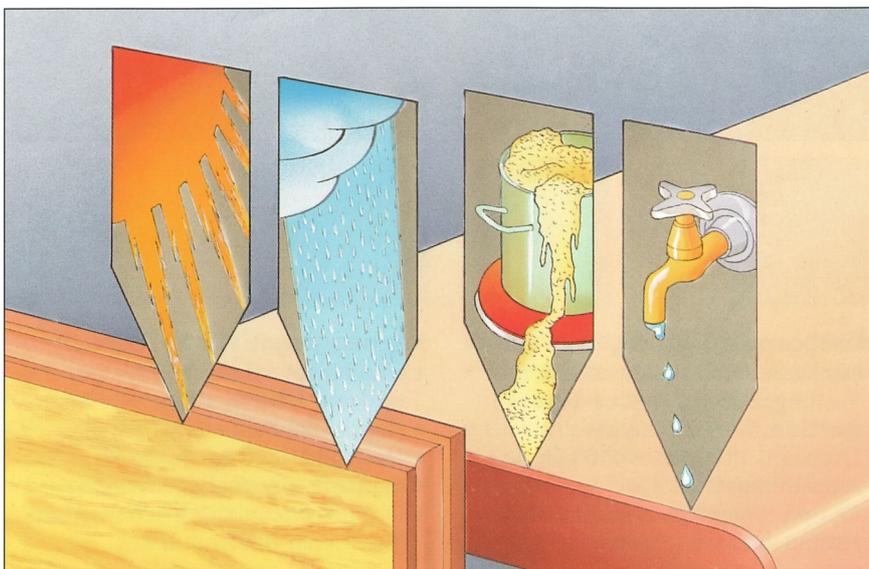
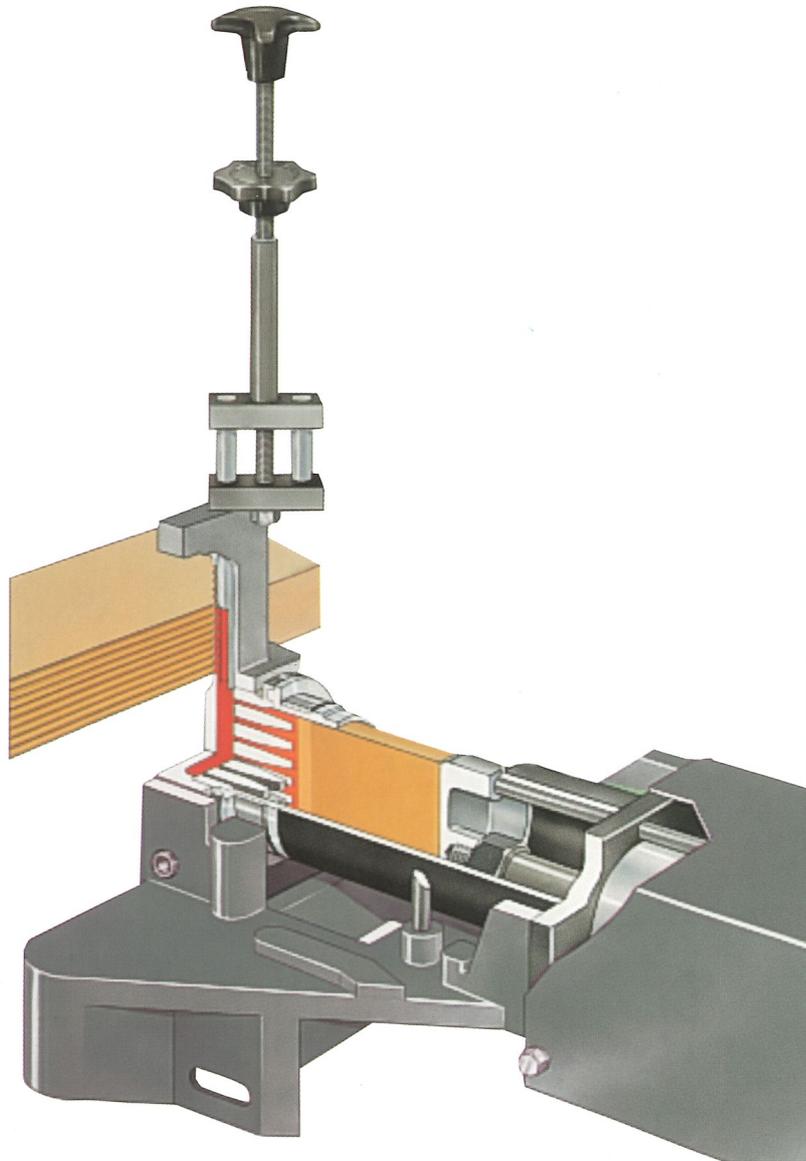
(Ausführung möglich bei 1402 MF
und 1402 MFE)

Patentierte Kleberauftragsstation 1906 M

Bei dem von HOLZ-HER patentierten Kleberauftragssystem wird der Kleber mittels einer Düse aufgetragen. Hierbei wird der Kleber aufgeschmolzen und unter Druck über ein Düsensystem direkt auf das Trägermaterial aufgebracht. Es ist gewährleistet, daß das Klebermaterial gleichmäßig und sauber mit der Platte, auch mit dem grobporigen Mittelteil bei Spanplatten, vernetzt wird. Somit sind die Voraussetzungen für dauerhafte Klebverbindungen geschaffen.

Das patentierte Kleberauftragssystem mit folgenden Merkmalen:

- **Aufheizzeit:** nur ca. 3 Minuten
- **Farbenwechsel:** durch Austausch der Kleberpatronen
- **Energiebedarf:** äußerst gering durch Düsensystem
- **Kleberverbrauch:** es wird nur der momentan benötigte Kleber abgeschmolzen
- **Umweltfreundlichkeit:** keine Geruchsbelästigung durch geschlossenes System
- **Wirtschaftlichkeit:** der Kleber kann nicht verbrennen; dadurch muß überflüssiger Kleber nicht entsorgt und kein Kleberbecken gereinigt werden

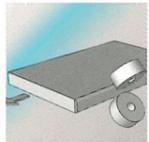
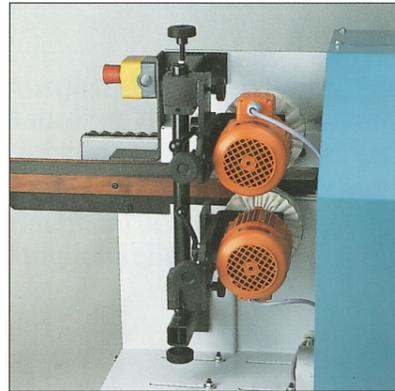


Das HOLZ-HER Kleberauftragssystem mit Patrone –

die flexible Universallösung, die serienmäßig sowohl EVA als auch PU (Polyurethan)-Kleber verarbeiten kann.

Bei der Verklebung mit PU-Kleber entstehen wasser- und hitzebeständige Klebefugen, geeignet für den Innen- und Außenbereich, ob in Küchen oder an Haustüren. Fordern Sie hiervon unsere Verarbeitungsrichtlinien an.

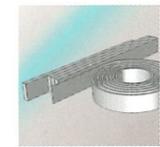
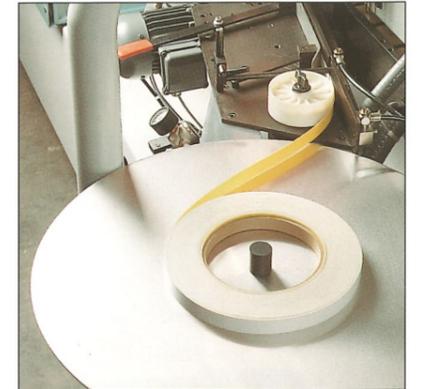
Kompakt und komplett: Die Kantenanleimmaschine TRIM 1402 MFE



Schwabbelaggregat Typ 1941 K

- schwenkbar bis 5°
- mit zwei Motoren 2 x 0,15 kW, 50 Hz
- mit 2 Textilscheiben Ø 150 mm
- Einsatz von Lamellen-/Segment-scheiben möglich
- Option: eintauchgesteuertes Schwabbelaggregat 1944 K

Die kompakte Kantenanleimmaschine für die Komplettbearbeitung von Rollenware bis 3 mm und Streifenware bis 8 mm. Durch die Aufbaumöglichkeiten eines Ziehklingenaggregates und eines Schwabbelaggregates können Kunststoffkanten exakt und sauber nachgearbeitet werden.



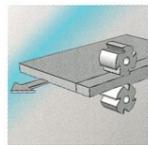
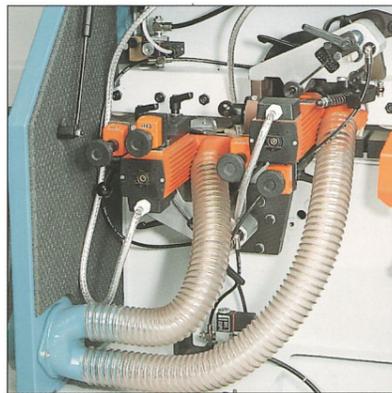
Kantenzuführung automatisch Typ 1902

- Rollenware 0,3–3 mm
- Rollen-Ø: max. 800 mm
- manuelle Zuführung von geraden Kanten
- Option: Vollautomatisches Kantenmagazin 1901



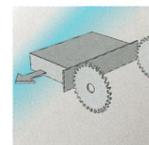
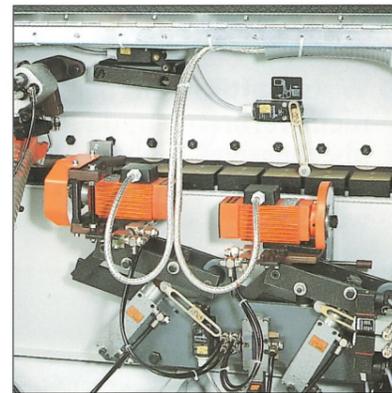
Ziehklingenaggregat 1929

- Radius 2/2,5/3 mm
- Option: pneumatische Zustellung vom Bedienpult aus



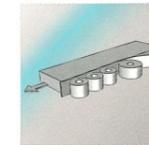
Fräsaggregat Typ 1942 M

- mit horizontaler und vertikaler Tastung, Bündig, Radius, Fase
- Anschlußwert 2 x 0,6 kW
- Drehzahl 18 000 min⁻¹/300 Hz
- schwenkbar 0 – 15°
- Option: pneumatisches Ein- und Austauschen vom Bedienpult aus



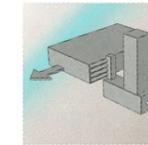
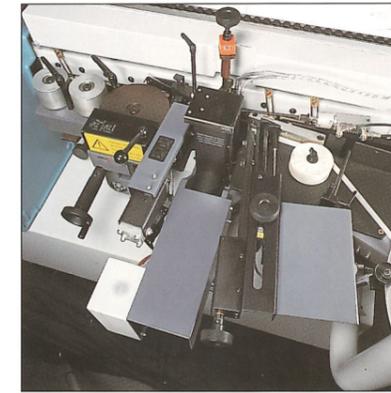
Kappaggregat Typ 1976 K

- zum Kappen des vorderen und hinteren Überstandes
- Anschlußwert 2 x 0,22 kW
- Drehzahl 9000 min⁻¹/300 Hz
- manuell schwenkbar 0 – 15°
- Option: pneumatisch schwenkbar 0–15° vom Bedienpult aus



Druckwerk Typ 1913

- nach Skala einstellbar
- erste Rolle angetrieben
- sorgt für hohen Anpreßdruck und präzise Verklebung
- Schnellverstellung für Druckregulierung

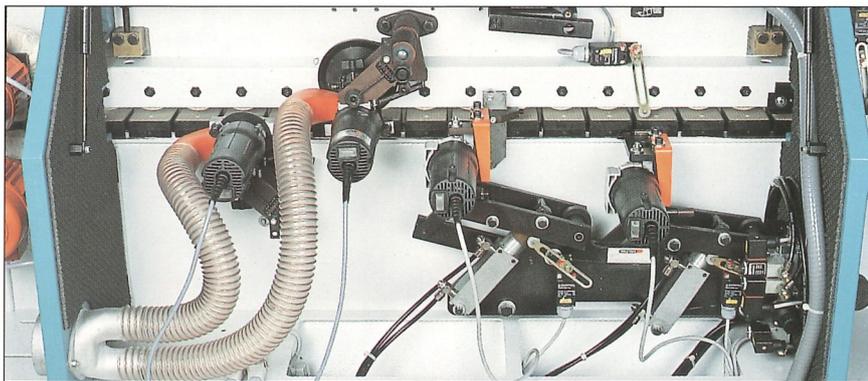
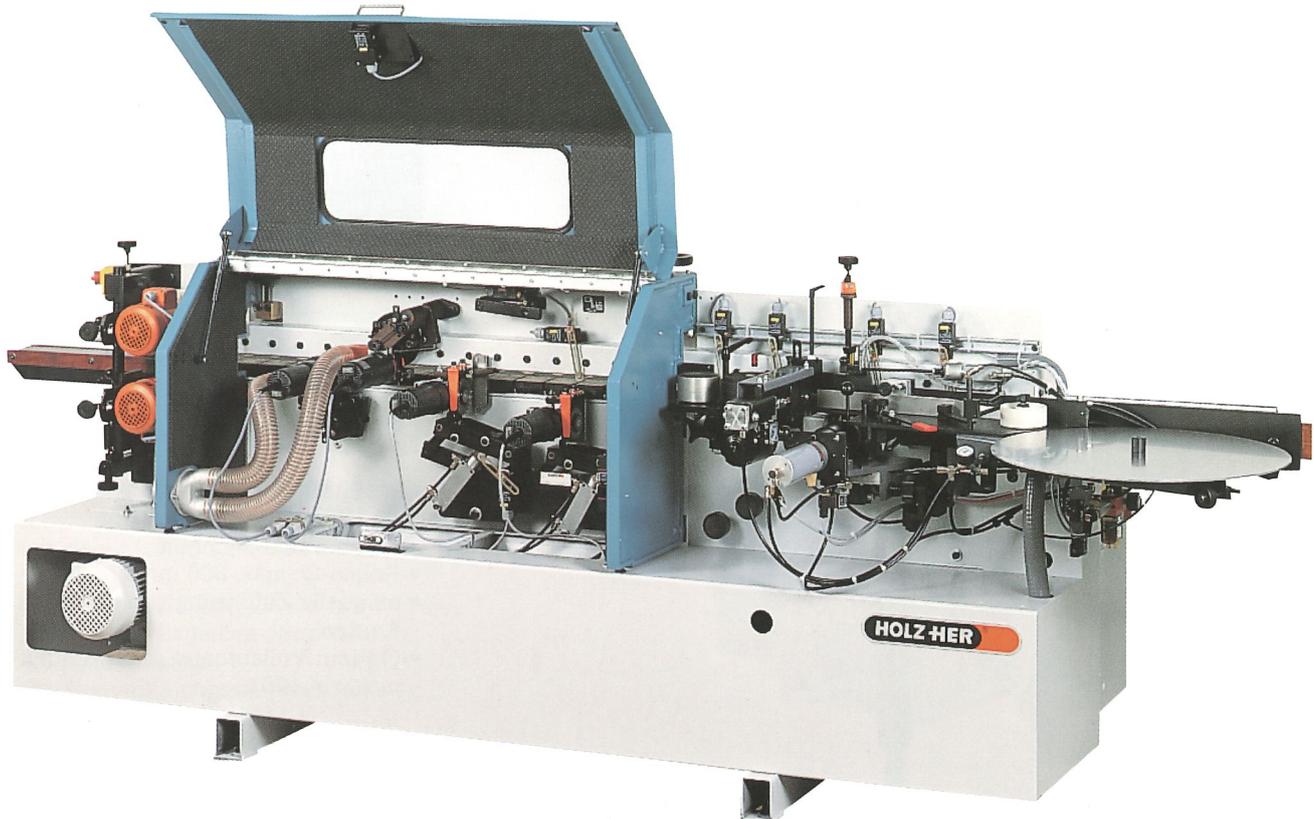


Kleberauftragsstation Typ 1906 M

- Kleberauftrag über Schwertdüse mit thermostatischer Regelung
- Kleberpatrone Ø 63 x 80 mm lang
- Anschlußwert: 1,9 kW
- **manuelles Nachfüllen der Kleberpatrone**

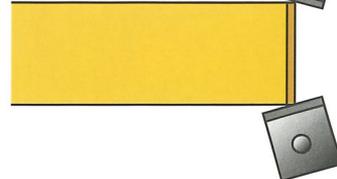
Kantenanleimmaschine TRIM 1402 SF

Das Einstiegsmodell in Standard-Frequenz-Ausführung bietet dem Handwerker ideale Kantenbearbeitung auf kleinstem Raum.



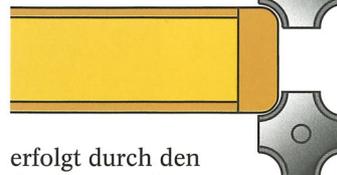
Die Umstellung zwischen Fasefräsen (siehe Abb.)

Fase

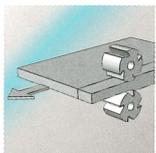


und Radiusfräsen (siehe Abb.)

Radius

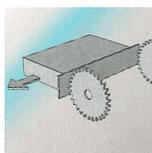


erfolgt durch den Aggregats- oder Werkzeugwechsel



Fräsaggregat Typ 1975

- Kantendicke bis 5 mm
- mit horizontaler und vertikaler Tastung
- Anschlußwert 2 x 0,6 kW
- Drehzahl 28000 min⁻¹
- auch zum Radiusfräsen bis r=3 mm



Kappaggregat Typ 1974

- Kantendicke bis 5 mm
- zum Kappen des vorderen und hinteren Überstandes
- Anschlußwert 2 x 0,6 kW
- Drehzahl 10000 min⁻¹

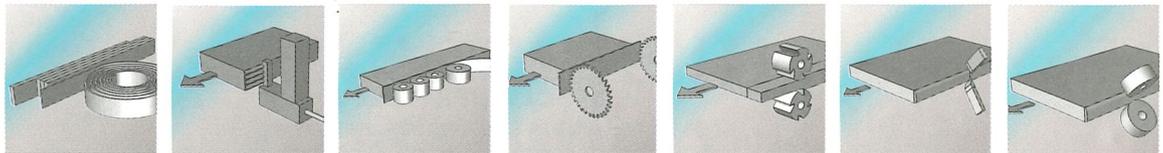
Allgemeines Zubehör

- beheizbares Einlauflineal
- pneumatische Verstellung für Fasekappen
- pneumatische Verstellung für Fräsaggregat (Bündig-Radius)
- pneumatische Verstellung für Ziehklängenaggregat
- Spänefangkasten
- Fahrwerk
- ausziehbare Werkstückauflage
- Mehrfachkantenlager

Technische Daten

	1402 SF	1402 MF	1402 MFE
Maschinenabmessungen:			
Länge	3250 mm	3250 mm	3675 mm
Tiefe	1470 mm	1470 mm	1470 mm
Abstand zur Wand	400 mm	400 mm	400 mm
Höhe	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Werkstückeinlaufhöhe	850 mm	850 mm	850 mm
Arbeitsweise	Heiß-Kaltverfahren einseitig links	Heiß-Kaltverfahren einseitig links	Heiß-Kaltverfahren einseitig links
Arbeitsmaße:			
Anleimerstärke	0,3–5 mm	0,3–5 mm	0,3–8 mm
Anleimerhöhe	max. 51 mm	max. 51 mm	max. 51 mm
Anleimerlänge	min. 200 mm	min. 200 mm	min. 200 mm
Anleimerlänge mit automatischer Kantenzuführung	min. 350 mm	min. 350 mm	min. 350 mm
Anleimerüberstand in der Höhe pro Seite	bis 3 mm	bis 3 mm	bis 3 mm
Werkstückbreite	min. 60 mm	min. 60 mm	min. 60 mm
Werkstücklänge	min. 180 mm	min. 180 mm	min. 180 mm
Werkstücklänge bei 45 mm Stärke	max. ca. 5 m	max. ca. 5 m	max. ca. 5 m
Werkstückdicke	6 – 45 mm	6 – 45 mm	6 – 45 mm
Vorschub: Motorleistung	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Geschwindigkeit	11 m/min	11 m/min	11 m/min
Elektrischer Anschlußwert	4,3 kW	3,4 kW	3,4 kW
Druckluftanschluß	6 bar	6 bar	6 bar
Absaugung:			
Zentraler Stutzen außen	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Luftbedarf (6 mbar dyn. Druck)	550 m ³ /h	550 m ³ /h	550 m ³ /h
Schutzhaube	inclusive	inclusive	inclusive
Verpackung: Länge/Tiefe/Höhe mm	3500/1300/1400	3500/1300/1400	3930/1300/1400
Bruttogewicht	720 kg	720 kg	1020 kg
Nettogewicht	680 kg	680 kg	950 kg
Normalzubehör:	Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog, Schmelzkleber		

Bestückungsvarianten der einzelnen Typen



TRIM	1902	1906 M	1912	1974	1975	1941 K
1402 SF	1901					1944 K
TRIM	1902	1906 M	1912	1976 K	1942 M	1941 K
1402 MF	1901					1944 K
TRIM	1902	1906 M	1913	1976 K	1942 M	1929
1402 MFE	1901					1944 K

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Aus darstellerischen Gründen sind die Abbildungen zum Teil ohne die dafür vorgesehenen Schutzhauben abgebildet.



● **HOLZ-HER CANADA Inc.**
2825, Halpern street
St-Laurent, (Quebec)
H4S 1P8
Tél.: (514) 331-83 71
Fax: (514) 331-14 84

● **HOLZ-HER U.S. Inc.**
5120 Westinghouse Blvd.
Charlotte, N.C. 28273 / USA
Tel.: (704) 587-34 00
Telefax: (704) 587-34 12

● **REICH**
Spezialmaschinen GmbH
D-72622 Nürtingen / Germany
Plochinger Straße 65
Telefon (0 70 22) 702-0
Telefax (0 70 22) 702-101
Telex 7 267 318 rsmn d
Postanschrift:
Postfach 1803
D-72608 Nürtingen

● **HOLZ-HER France S.A.R.L.**
Rue Alexandre Dumas
F-67200 Strasbourg-Hautepierre / France
Tél. 88.27.97.90
Télécopieur 88.26.80.74
Adresse postale:
B.P. 24
F-67033 Strasbourg-Cédex

● **REICH-AUSTRIA**
Spezialmaschinen
Gesellschaft m.b.H.
A-8570 Voitsberg / Austria
Grazer Vorstadt 110
Postfach 19
Telefon (0 31 42) 2 17 51
Fax 21 75 12 03