

HOLZ-HER Baureihe ARCUS 2009

Aggregate – optionale Bestückung

	1334-1	1334-2	1334-3	1334-4	1336-1	1336-2
Fügefräsaggregat 1802 Zwei eintauchgesteuerte Fräsaggregate im Gegen- und Gleichlauf, 2 x 2,0 kW; Diamantwerkzeuge	○	○	○	○	○	○
Kantenzuführung 1903 Auflageteller Ø 820 mm, max. Ladekapazität 40 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kleberauftragssystem 1906 M Düsenauftragssystem für EVA- und PUR-Kleber	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kleberauftragssystem 1906 MG Düsenauftragssystem für EVA- und PUR-Kleber in Patronen- oder Granulatform, 1,9 kW, manuelles Nachladen; Magazinkapazität: eine Patrone (ca. 330 g) oder 1,4 kg Granulat	○	○	○	○	○	○
Kleberauftragssystem 1905 Multisystem für EVA- und PUR-Kleber in Patronen- und Granulatform; Patronenschacht mit vier Patronen (ca. 1,4 kg), Granulatschacht für ca. 1,5 kg	○	○	○	○	○	○
Druckwerk 1913 Drei Rollen, eine Rolle motorisch angetrieben	✓	✓	-	✓	-	-
Druckwerk 1913 pneumatisch Mit pneumatischer Einzelansteuerung	○	○	-	○	-	-
Druckwerk 1913 motorisch Mit pneumatischer Ansteuerung und mot. Gesamtverstellung	○	○	✓	○	✓	✓
Kappaggregat 1918 2 x 0,35 kW, 300 Hz, 9000 min ⁻¹ , schwenkbar von 0–10 Grad	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kappaggregat 1918 pneumatisch Mit pneumatischem Schwenken von 0–10 Grad	○	○	○	○	○	○
Fräsaggregat 1828 Bündigfräsaggregat 2 x 0,6 kW, 300 Hz, 18000 min ⁻¹	-	-	○	○	○	-
Multifunktionsaggregat 1826 2 x 0,65 kW, 200 Hz, 12000 min ⁻¹ , Schwenkbereich 0–15 Grad	✓	✓	-	✓	✓	✓
Multifunktionsaggregat 1826 pneumatisch/motorisch Mit pneumat./motorischen oder motorischen Einstellungen	○	○	○	○	○	○

✓ = Serie | ○ = Option | - = nicht möglich

	1334-1	1334-2	1334-3	1334-4	1336-1	1336-2
Nutaggregat 1841 1 x 3,8 kW, 200 Hz, 12000 min ⁻¹ , Sägeblatt Ø 160 mm, Schnittbreite 4–9 mm	○	-	-	-	-	○
Kopierfräsaggregat 1832 1 x 0,22 kW, 300 Hz, 9000 min ⁻¹ , inklusive Fräswerkzeug	✓	-	-	✓	-	-
Formfräsaggregat 1833 MOT 2 2 x 0,65 kW, 200 Hz, 1200 min ⁻¹ , zur Längs- und Stirnkantenbearbeitung	-	-	✓	-	✓	✓
Kopierfräsaggregat 1833 1 x 0,6 kW, 300 Hz, 18000 min ⁻¹ , Kopierfräsen der stirnseitigen Kante bis max. R = 5 mm	-	✓	-	-	-	-
Ziehklingenaggregat 1929 Zwei Ziehklingenträger, bis max. R = 3 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ziehklingenaggregat 1929 pneumatisch Mit pneumatischen Verstellungen	○	○	○	○	○	○
Ziehklingenaggregat 1929 motorisch Mit motorischer Einstellung	○	○	○	○	○	○
Flächenziehklinge 1964 Oben und unten einsetzgesteuert	○	○	○	○	○	○
Schwabbelaggregat 1940 2 x 0,12 kW, zwei Textilscheiben Ø 150 mm, schwenkbar 0–5 Grad	○	○	○	○	○	○
Schwabbelaggregat 1944 K Mit pneumatischer Eintauchsteuerung	-	-	-	-	○	○
Schwabbelaggregat 1951 K Mit oszillierendem Schwabbeln	-	-	-	-	○	○
Heißluftgebläse 1995 Erwärmung von Kunststoffkanten, eliminiert Weißbruch	○	○	○	○	○	○
Sprüheinrichtung 1856 Antihalt- und Reinigungsmittelauftrag. Ein spezielles Reinigungsmittel löst eventuelle Kleber- und Schmutzreste an den Kanten/Platten und optimiert so noch einmal die Nachbearbeitung.	○	○	○	○	○	○
Steuerung PPC 221 (VGA-Farbbildschirm)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Steuerung PPC 231 (15"-Touchscreen)	○	○	○	○	○	○