

Bearbeitungszentren BMB 800/900



Fensterfertigung im „Griff“

Fit für die Zukunft, flexibel im Alltag.

Wenn es um die Fertigung von Fenstern und Türen geht, hat sich viel geändert. Neue Kundenwünsche, andere Materialien, bessere Dämmwerte – um auch in Zukunft alle Produktionsanforderungen erfüllen zu können, brauchen Sie einen Partner, der sich ebenfalls weiterentwickelt. Bei HOMAG können Sie sicher sein, dass unsere Maschinen stets weiterentwickelt werden und schon heute die Anforderungen von morgen erfüllen.





Inhalt

- 04 Was macht HOMAG zukunftsorientiert?
20 Jahre Erfahrung
- 05 Warum HOMAG?
- 06 Anforderungen an den Fensterbau
- 08 Auf einen Blick: der power**Profilier**
- 10 Greif- und Spanntechnik
- 14 Spindeln, Aggregate , Werkzeugwechsler
- 18 Zusatzfunktionen und Optionen
- 22 Skalierbare Leistung
- 24 Software/Steuerung
- 26 HOMAG Group LifeCycleServices

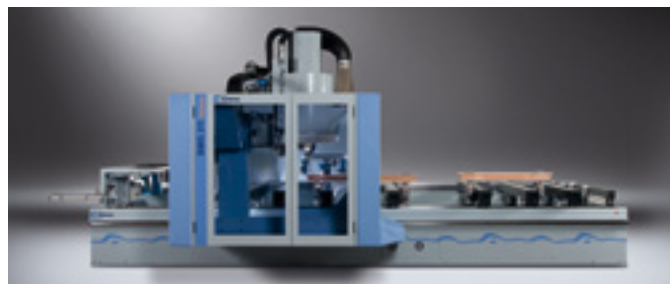
Was macht HOMAG zukunftsorientiert? Über 20 Jahre Erfahrung!

CNC-Technologie ist aus der Fensterfertigung nicht mehr wegzudenken. Seit über 20 Jahren entwickelt HOMAG CNC-Maschinen für den Fensterbau, die die Fensterbearbeitung revolutioniert haben. So ist heute die Komplettbearbeitung in einem Schritt in höchster Präzision und erstklassiger Qualität möglich. Sie profitieren dabei von teilautomatischen und vollautomatischen Lösungen, so dass bis zu 100 Fenstereinheiten pro Schicht produziert werden können. Und natürlich bietet HOMAG Lösungen für alle Bauteile und Bauformen, damit kein Kundenwunsch unerfüllt bleibt.

Lösungen für den Fensterbau

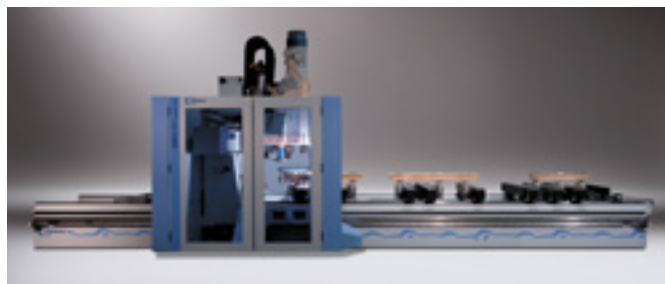
BMB 800/900 powerProfiler

Bearbeitungszentren für die automatisierte Fensterfertigung von 15–50 Fenstern je Schicht. Autonome Bearbeitung durch automatisierte Beschickung und Entnahme der Teile. Durch den Konsolen-Zusatztisch können auch Bögen- und Flächenteile bearbeitet werden. Eine Maschine für alle Bauteile.



BMG 300

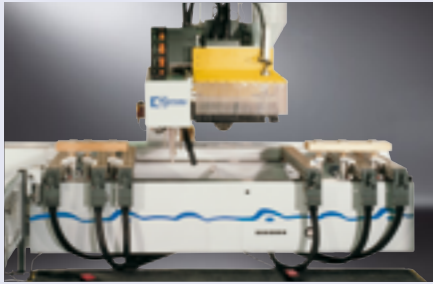
Fahrportal-Bearbeitungszentren für die universelle Bearbeitung von Fenstern, Türen, Treppen und Möbelteilen – ideal für Anwender mit einem hohen Produktmix.



BMG 500

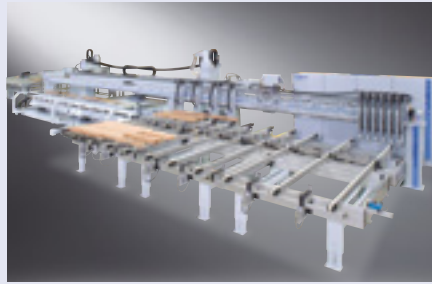
Fahrportal-Bearbeitungszentren mit schwerem SORB TECH Mineralguss-Maschinenbett. Umfangreiche Konfigurationsmöglichkeiten für hohe Leistung für die Fertigung von Fenstern, Sonderelementen und Ergänzungsprodukten.





BOF 41

Von Anfang an dabei: CNC-Bearbeitungszentrum BOF 41 in Auslegerbauweise mit Spanneinrichtungen für Kanteln und Bogenteile.



BOF 700 powerProfiler

Die erste Generation der automatisierten Fensterfertigung. Mit integrierter Kappeinrichtung, Bearbeitung mehrerer Teile in einer Aufspannung und der Integration von Bogen- und Flächenteilen.



BMB 900 powerProfiler

Die zweite Generation: Alles in einer Maschine, kompakt im Platzbedarf, Beschickung und Entnahme an einer Stelle und Parallelbearbeitung an zwei Spanntischen.

Warum HOMAG?

Spannsysteme für die Fensterfertigung

Speziell für die Fensterfertigung optimierte Spannsysteme wie z.B. der 3-Stufen-Spanner mit großer Spannhöhe zur präzisen Komplettbearbeitung von Fenster- und Haustürteilen ohne nachträgliches Umfälen.



Werkzeugwechselsystem

Werkzeugwechsler mit hoher Kapazität und kurzen Wechselzeiten sind die Grundlage für Flexibilität im Einsatz und hohe Produktivität.



Leistungsfähige Frässpindeln und unabhängiger Betrieb

Hohe Leistung durch gleichzeitige Bearbeitung an beiden Tischen und flüssigkeitsgekühlte Frässpindeln mit Vektorregelung.



Ein starkes Team

Ein leistungsfähiges Team für Beratung, Systemprogrammierung, Inbetriebnahme und Service für die Fensterfertigung.



Kompetenz im Bau von CNC-Bearbeitungszentren

Jährlich bauen wir über 2.000 CNC-Bearbeitungszentren weltweit.



Eigene Kernkomponenten

Die HOMAG Group entwickelt und fertigt die Kernkomponenten für die CNC-Technik selbst.

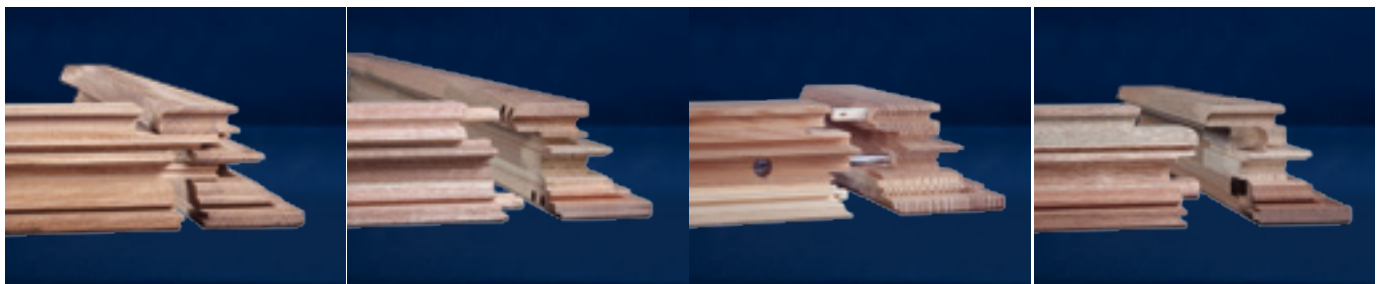
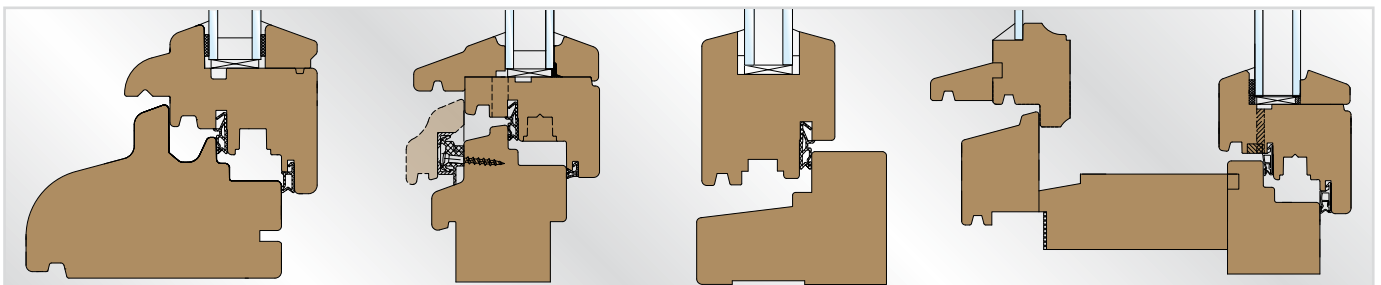


Vor komplexen Anforderungen schrecken wir nicht zurück. Wir lösen sie.

Gerade bei einem Produkt, das auf den ersten Blick keiner Veränderung unterliegt, tut sich viel. Und damit ändern sich auch die Anforderungen an die Hersteller. Ob bei Fenstern schlanke Optiken und damit neue Profilgeometrien beliebt sind, eine höhere Produktvielfalt eine hohe Bauteilvarianz erfordert oder neue Beschläge und Zusatzelemente auch weitere Bearbeitungsschritte benötigen – Sie brauchen Maschinen, die mit dieser Entwicklung Schritt halten. Die Produkte, die Sie herstellen, werden auch immer komplexer: Ob Dübel, Zapfen oder Eckverbindungen, ob Beschläge, Lüfter, Öffnungen und Ausfräsungen – Sie müssen auf alle Merkmale vorbereitet sein, um genau die Fenster herstellen zu können, die gebraucht werden.

Systemvielfalt

Unterschiedliche Klimazonen, gesetzliche Vorschriften und Traditionen spiegeln sich weltweit in vielfältigen Fenstersystemen wieder. Kein Problem mit HOMAG CNC-Technik und der Erfahrung unserer Fensterspezialisten.

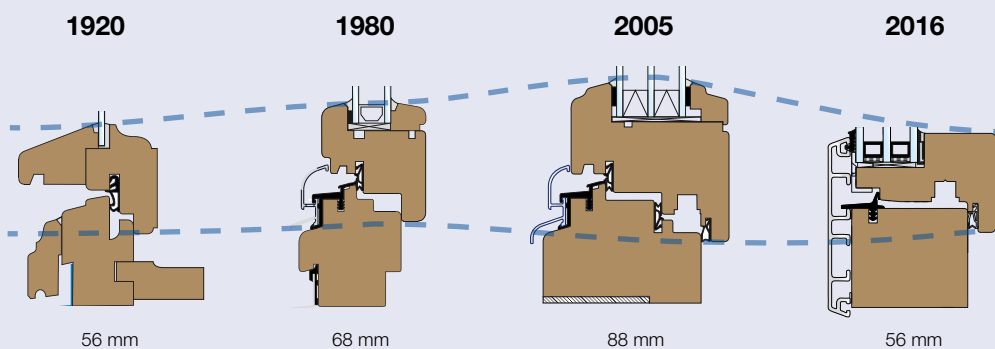


Eckverbindungen

Schlitz und Zapfen, Dübel, Schraube, angefräste Zapfen... – welche Ecke darf es sein? HOMAG CNC-Bearbeitungszentren lassen Ihnen die Wahl und sind offen für zukünftige Trends und Neuentwicklungen.

„Slim Fit“ für Fenster.

Zurück zu den Ursprüngen: Ansichtsbreiten werden wieder schmal,
Querschnitte schlank.

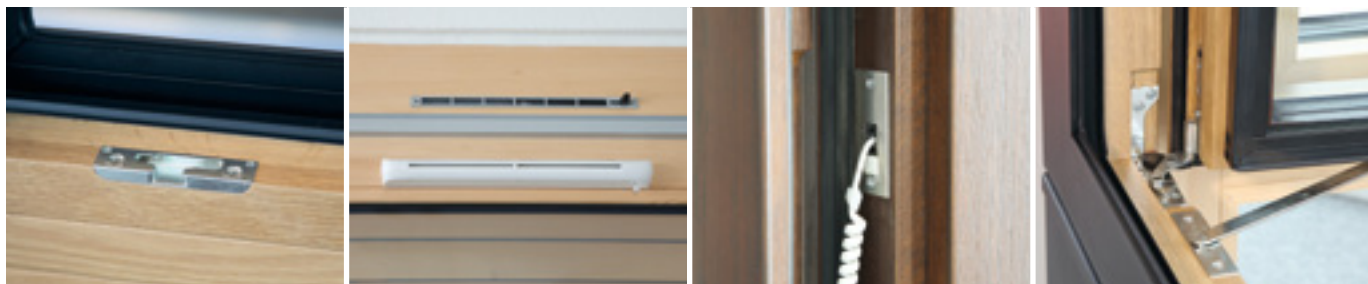


Produktvielfalt

Mehr als nur Fenster: Der powerProfiler meistert auch Türen, Wintergärten, Pfosten-Riegelkonstruktionen, Hebe-Schiebetüren. Eine Maschine für alles.



Bildquellen: Menck Fenster GmbH, Steinbach Wintergarten KG und Nestle Fenster GmbH.



Komplettbearbeitung

Keine Zusatzarbeiten: CNC-Technik macht die Fensterfertigung durch vollständige Bearbeitung wirtschaftlich. Ausfräsungen und Bohrungen für eingelassene Schließbleche, verdeckte Beschläge, Schraubmarkierungen, Lüfter oder Kabelführungen werden in CNC-Präzision eingebracht. Was darf es noch sein?

Auf einen Blick: Der powerProfiler BMB 800/900

1

Alles im „Griff“

Die neue Greif- und Spanntechnik eröffnet neue Möglichkeiten in der Profilgestaltung

⇒ **Zukunftssicher für neue Fenstersysteme**

2

Hohe Leistung auf kleinem Raum

Parallele Bearbeitung mehrerer Bauteile und schneller Werkzeugwechsel, Beschickung und Entnahme an einer Stelle

⇒ **Kompakter Platz, ergonomische Bedienung, geringere Investition und Betriebskosten**

3

Alles in einer Maschine

Integration aller Bauteile: gerade Teile, Bogenteile, Türen und Ergänzungselemente

⇒ **Eine Maschine, eine Datenschnittstelle, ein Werkzeugsatz**

Konsolentisch

Zusatzkonsolen mit Anschlagbolzen zur Bearbeitung von Bögen, Türen und sonstigen Flächenteilen.

Spanntisch

Aufspanntisch mit programmgesteuerten verfahr- und drehbaren Spannelementen.

Werkzeugwechsler

Große Kapazität für große und lange Werkzeuge und schnelle Werkzeugwechsel durch Vorwechselsystem.





Grundmaschine

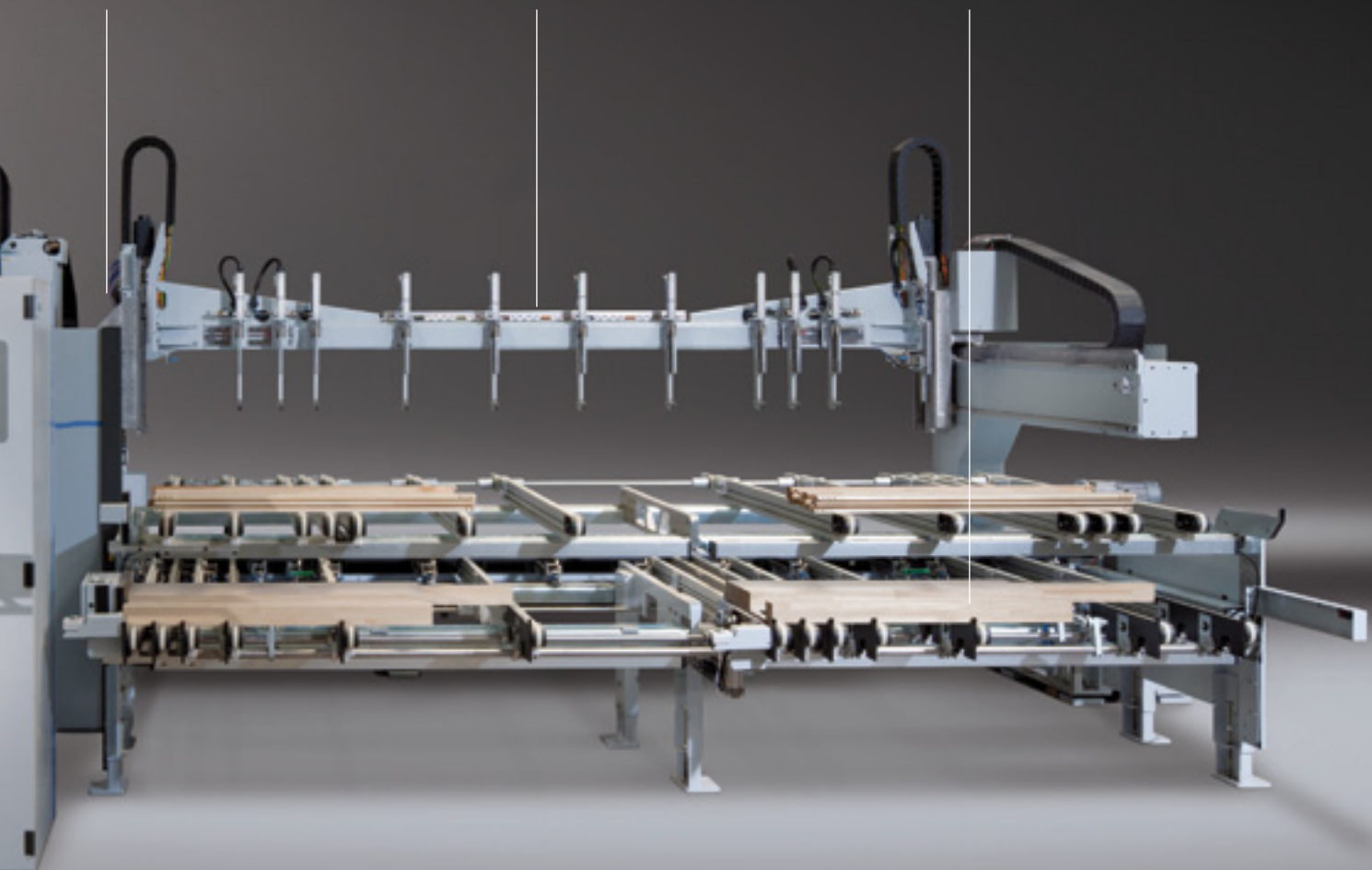
Schwere Portalbrücke, kompakte und steife Führungsbahn für die Aufspanntische.

Greifeinheit

Einspannen, Umspannen und Zurücklegen der Fensterkante. Präzises Werkstückhandling durch beidseitig gelagertes Greifersystem.

Ein- und Auslauftisch

Doppelstöckige Ein- und Auslauftransporte zum Werkstückhandling an zentraler Stelle.



Mehr Möglichkeiten! BMB 800/900 powerProfilier Spanntechnik.

Unsere Spanntechnik – Ihr Vorteil. Flexible Bearbeitungsmöglichkeiten und perfekte Bearbeitungsergebnisse sind sichergestellt. Immer an der richtigen Stelle und mit dem richtigen Überstand für die Bearbeitung durch freies Einspannen in allen Richtungen.





Passt perfekt: Präzises Arbeiten Dank überragender Greif- und Spanntechnik.

Im gesamten Fertigungsprozess kommt es darauf an, die Werkstücke sicher im Griff zu haben. Darum bietet Ihnen HOMAG eine ausgereifte Greif- und Spanntechnik, die sich durch präzises Werkstückhandling, große Einspanntiefe und flexible Bearbeitungsmöglichkeiten auszeichnet. Geeignet für alles von XXS bis XXL.

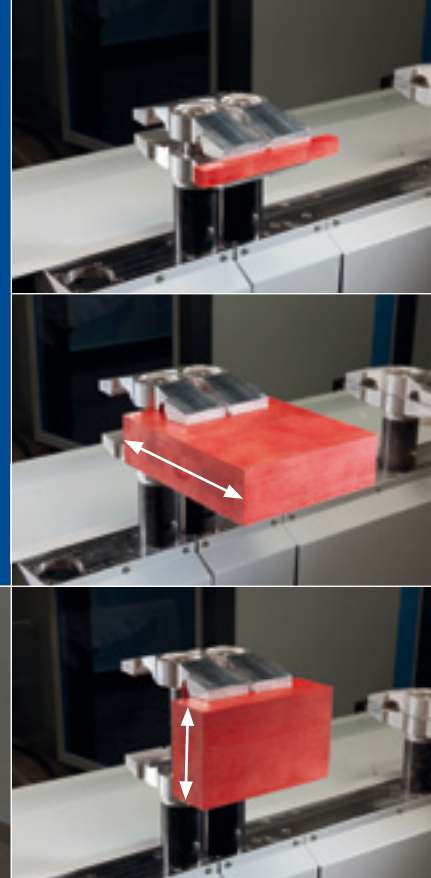
Freies Einspannen

Die Greifeinheit und Spanntechnik sorgen für maximale Flexibilität für die Bearbeitung. Die Bauteile lassen sich frei in allen Richtungen spannen, auch beim Umspannen – freie Einspanntiefe, freie Position der Spannung, auch im Falz.



Von XXS bis XXL

Von 20 mm bis 150 mm Teilehöhe und von 25 bis 300 mm Teilebreite können im Automatikbetrieb bearbeitet werden. In der Länge sind bis zu 4.200 ohne Umgreifen, mit sogar 6.000 mm automatisch möglich.



Maßkontrolle der Rohteile

Beim Auflegen und Einspannen werden alle Dimensionen der Rohteile auf Plausibilität geprüft, was ein versehentlich falsches Auflegen der Rohteile verhindert.



Wegschwenkbare Spannerplatten

Die Spannerplatten können im Programm weggeschwenkt werden. So können, unabhängig von der Position der Spannelemente, alle Bohrungen und Ausfräsungen bearbeitet werden.



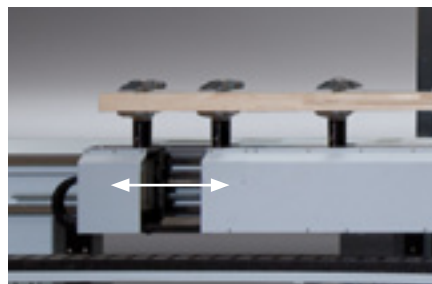
Glasleiste integriert

Mit dem Greifsystem lässt sich auch die Glasleistenfertigung integrieren. Die angefräste Leiste wird ausgebrochen und auf dem Auslaufband abgelegt. So bleibt zusammen was zusammen gehört.



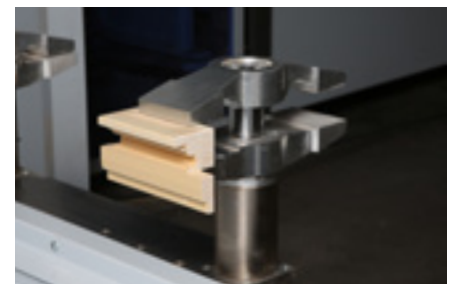
Ausrichten der Rohteile

Andrückbolzen richten das Rohteil auf dem Einlegetisch aus und halten es so lange fest bis die Greifeinheit das Rohteil übernimmt.



Programmgesteuert positionierende Spannelemente

Durch programmgesteuert positionierende Spannelemente und Greifer an der Handlingleinheit werden die Werkstücke immer mit optimalem seitlichem Überstand gehalten.

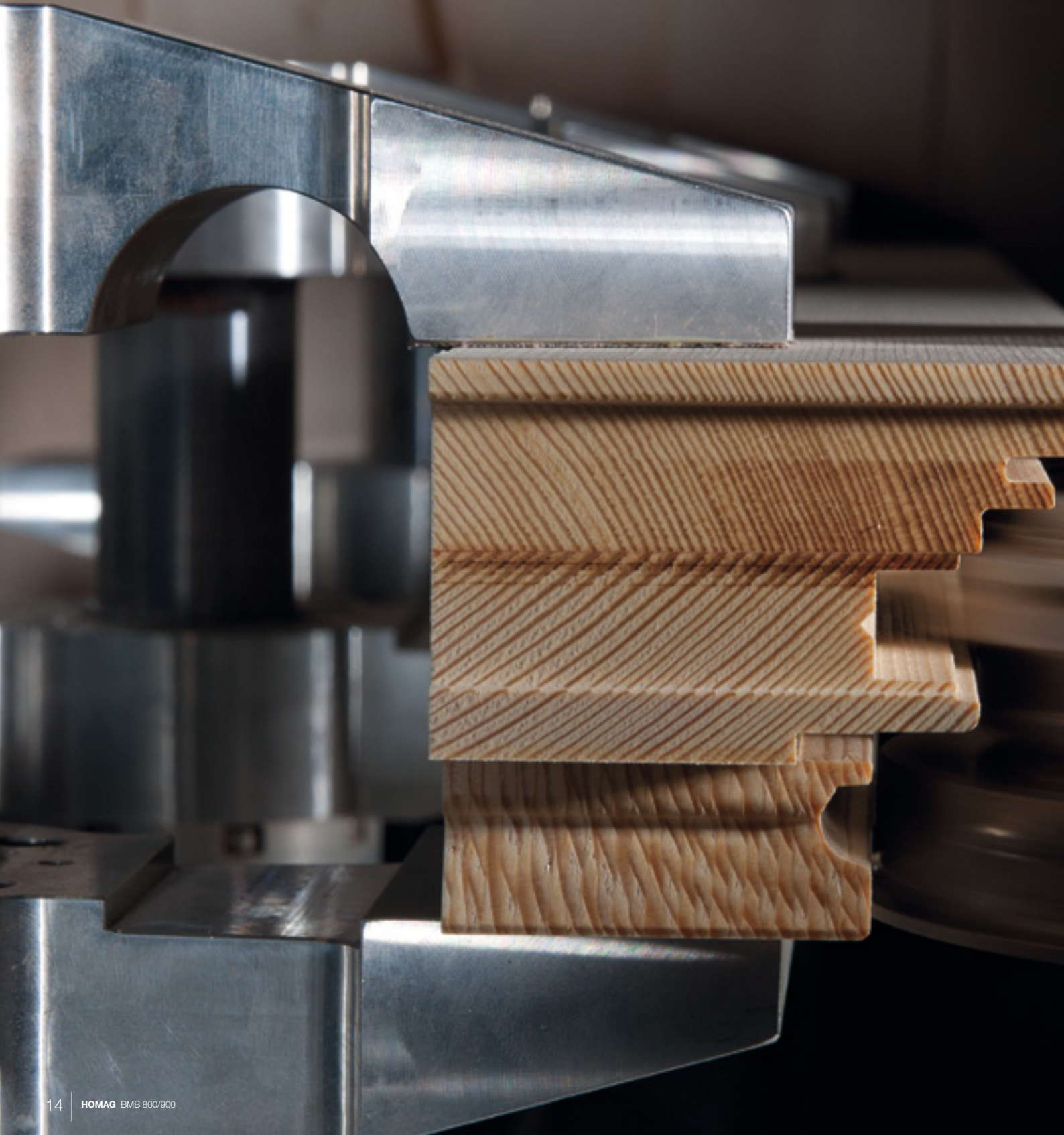


Kurzteile integriert

Die Spann- und Greiftechnik ermöglicht auch die Fertigung kürzester Teile ab 120 mm Brüstungslänge.

Fräsen mit Leistung

Sicheres Spannen der Werkstücke und leistungsfähige flüssigkeitsgekühlte Frässpindeln für hohen Vorschub und perfekte Oberflächen. So nutzen Sie die Leistungsfähigkeit moderner Werkzeugsysteme voll aus.





Auf alles vorbereitet: Spindeln, Aggregate und Werkzeugwechsler.

Unsere Spindeln überzeugen mit Flüssigkeitskühlung, einem variablen Drehzahlbereich, Vektorregelung und einem Spindelsensor, der Unwuchten und Vibrationen erkennt und so die Spindel schützt. Mit bewährter 5-Achs-Technik oder der FLEX5-Aggregatefamilie mit einwechselbarer 5-Achs-Technik haben Sie die Möglichkeit das Bearbeitungsspektrum zu erweitern. Flexibel bleiben Sie auch mit dem kompakten Werkzeugspeicher, verfügbar in verschiedenen Größen. Das Vorwechselsystem des zentralen Werkzeugspeichers bietet minimale Span-zu-Span Zeit, alle Werkzeuge sind direkt im Zugriffsbereich der Frässpindeln untergebracht und durch die verschachtelte Anordnung kann auch bei großen Werkzeugen jeder Platz genutzt werden.

Spindelsensor und Späneerfassung

Zusteuerebare Hauben von beiden Seiten und eine Erfassung von Reststücken unter der Maschine sichern die optimale Entsorgung der Späne und Abschnitte. Der in die Spindel integrierte Sensor erkennt Vibrationen durch Unwucht oder ungenügende Werkstückspannung und schützt so die Spindel.



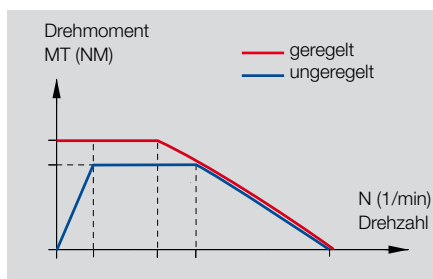
5-Achs-Technik

DRIVE5-Frässpindeln mit interpolierender fünfter Achse reduzieren die Aggregatekosten und erhöhen die Flexibilität.



FLEX5-Aggregatechnik

Sägen, Fräsen und Bohren in beliebigem Winkel, optional mit automatischem Werkzeugwechsel. Für schräge Bohrungen, Schlitzfräsungen, alle Art von Schnitten und Verbindungsfräsungen.



Frässpindeln mit Vektorregelung

Flüssigkeitsgekühlte Frässpindeln mit optimierter Kennlinie für hohes Drehmoment im Arbeitsbereich und stabilem Lauf unter hoher Last durch Vektorregelung mit Drehgeberrückführung.



Unterflurfräsaggregat

Zum Fräsen und Bohren von Werkstücken von der Unterseite z. B. Griff-Ausfräsungen für Hebe-Schiebetüren ohne dass die Werkstücke gewendet werden müssen.



Bohraggregat 3+1 Spindeln

Rationelle Bohrungen für Ecken, Sprossen und Kämpfer. Mehrfachbohrungen in einem Takt durch Versionen mit Raster 20 mm oder 32 mm.

Tool Management (optional)

- Automatisches Erkennen der Werkzeuge mittels Datenchip
- Abgleichen mit der Werkzeugdatenbank
- Vermeidung von Fehlbedienungen

Vorwechsellsystem

Das nächste Werkzeug wird vorbereitet während die Maschine arbeitet. Für den eigentlichen Wechsel muss nur umgegriffen werden – so sind kürzeste Werkzeugwechselzeiten erreichbar.

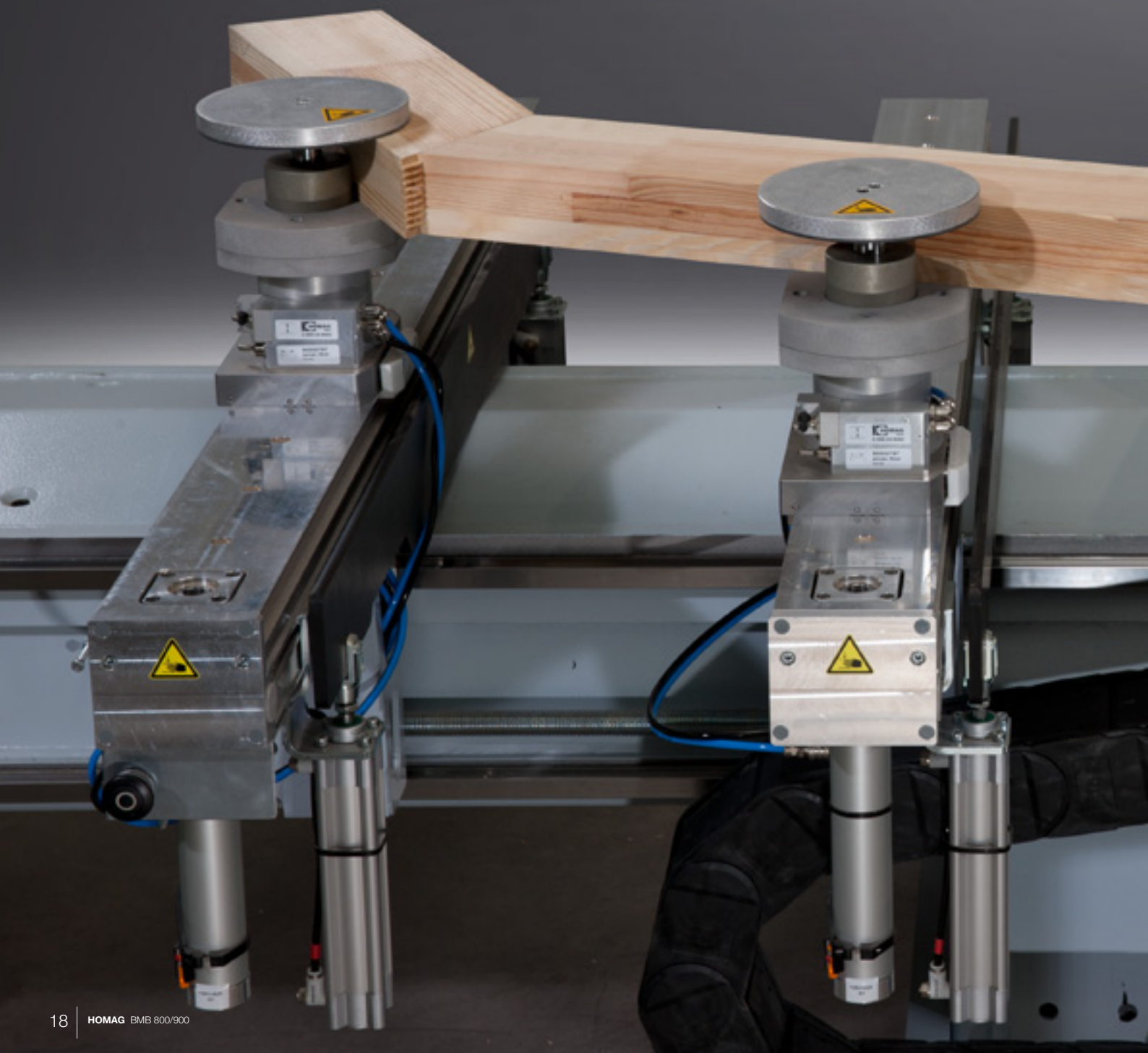
Große Kapazität

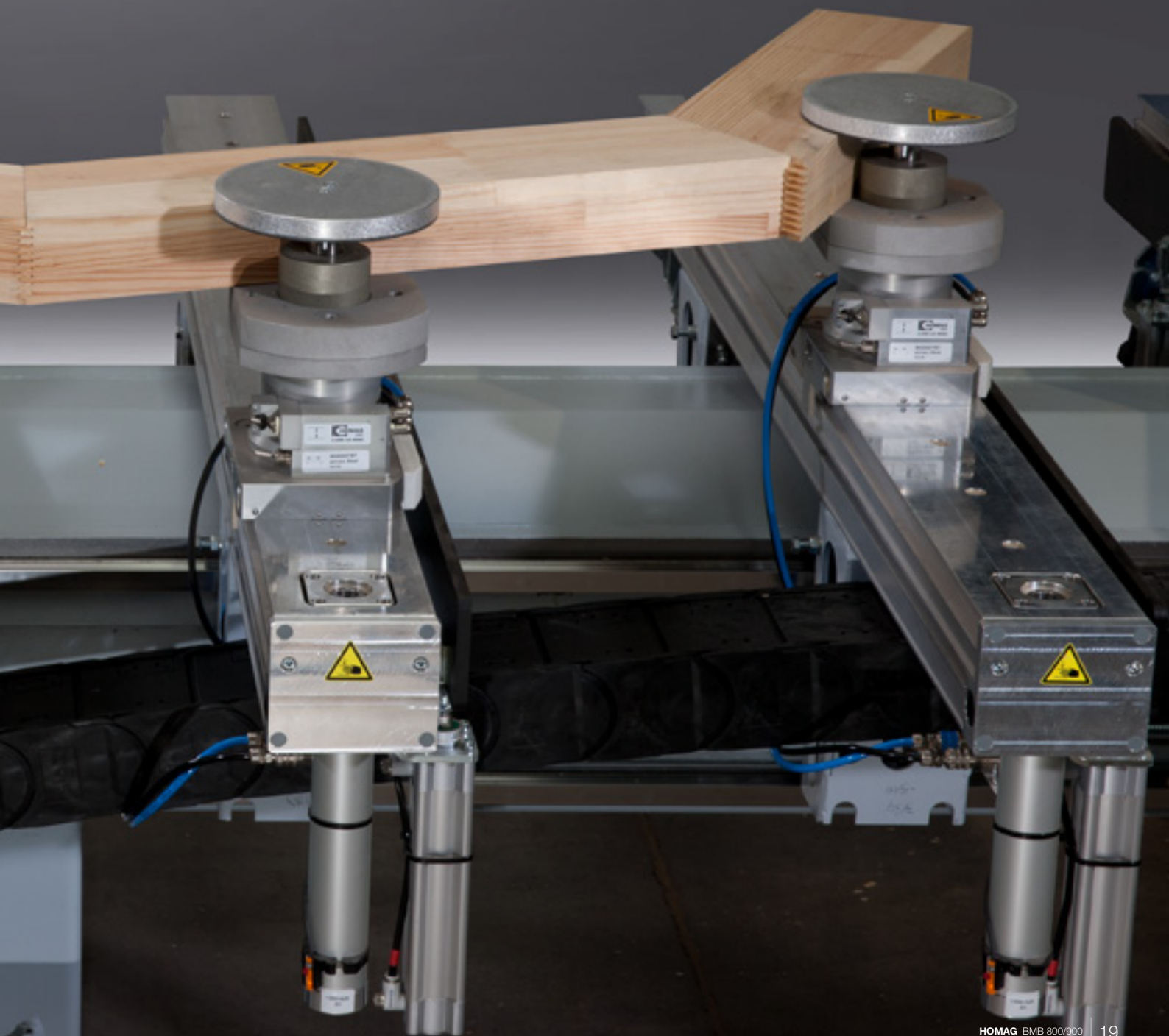
Durch großen Abstand der Aufnahmen kann jeder Platz genutzt werden, durch Verschachtelung auch bei großen Schlitz-Zapfen-Werkzeugen. Doppelsatzwerkzeuge mit großer Länge finden ebenso problemlos Platz.



Alles in einer Maschine

Bogenteile, Türen und Ergänzungselemente. Dazu brauchen Sie keine zweite Maschine, ein Tisch reicht aus! Eine Erweiterung zu einem Gesamtsystem mit allen Möglichkeiten eines standard CNC-Bearbeitungszentrum.





Mehr als nur gerade Teile

Sie suchen eine Lösung für Bögen, Türen und Sonderteile? Dann ist der Zusatztisch für Sie genau richtig. Durch Konsolen mit Anschlagbolzen wird der powerProfiler zu einem vollwertigen Flächenbearbeitungszentrum. Eine Maschine, eine Datenschnittstelle, ein Werkzeugsatz.

Bogenelemente

Die Komplettbearbeitung von Bögen mit einem Stichmaß von bis zu 1.300 mm in einem Stück reduziert die Fertigungszeiten und den manuellen Aufwand (kein Verputzen an den Stößen notwendig). Selbstverständlich inklusive der passenden Glasleiste.



Projektionslaser

Für die optimale Ausnutzung des Rohmaterials und sicheres Auflegen werden Spannelemente und Rohteile für die Bogenfertigung mit Hilfe eines Projektionslasers ausgerichtet.



Türen

Die komplette Bearbeitung von Haustürblättern für Unabhängigkeit und freie Gestaltungsmöglichkeiten.



Füllungen

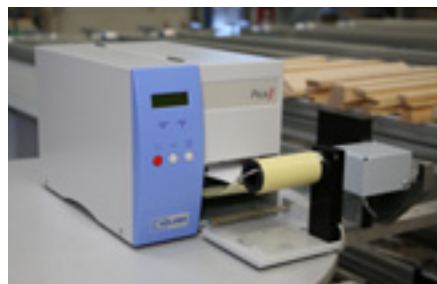
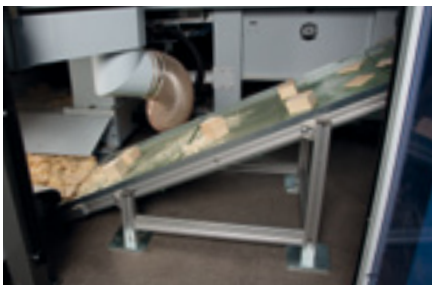
Füllungen, Blenden sowie zusätzliche Flächenelemente.

Optionen

Der powerProfiler ist eine Entscheidung für die Zukunft. Durch zusätzliche Optionen können Sie Funktionen und Komfort gezielt erweitern.

Steigförderer für Stückabfälle

Stückabfälle aus der Sammelrinne unter der Maschine können mit einem Steigförderer direkt in einen Behälter oder Wagen gefördert werden.

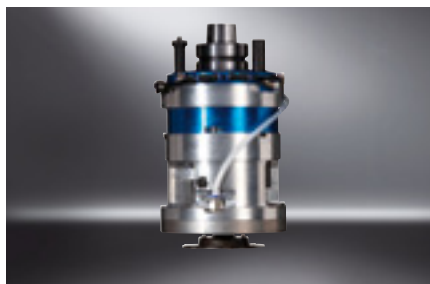
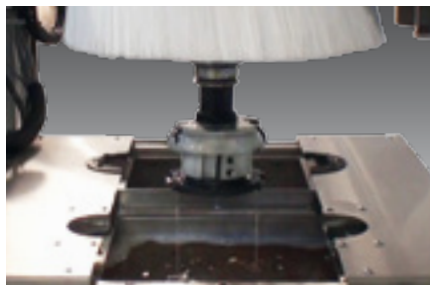


Etikettendrucker

Teilverfolgung leicht gemacht: Durch einen Drucker am Auslauf können bei der Abnahme der Teile Etiketten direkt in der richtigen Reihenfolge erzeugt werden.

Werkzeugreinigungssystem

Saubere Werkzeuge über Nacht. Durch ein in die Maschine integriertes Ultraschallreinigungsggerät können die Werkzeuge ohne manuellen Eingriff gereinigt werden. Das vereinfacht den Schneidplatten-Wechsel und sorgt für lange Standzeiten mit hoher Oberflächengüte.



Fräsaggregat vertikal getastet

Für die Erweiterung des Funktionsumfangs der Maschinen können unterschiedliche Aggregate eingesetzt und auch nachgerüstet werden. Zum Beispiel zum Schleifen oder getasteten Fräsen von Ziernuten in Haustüren.



Aggregate und Spannmittelkatalog

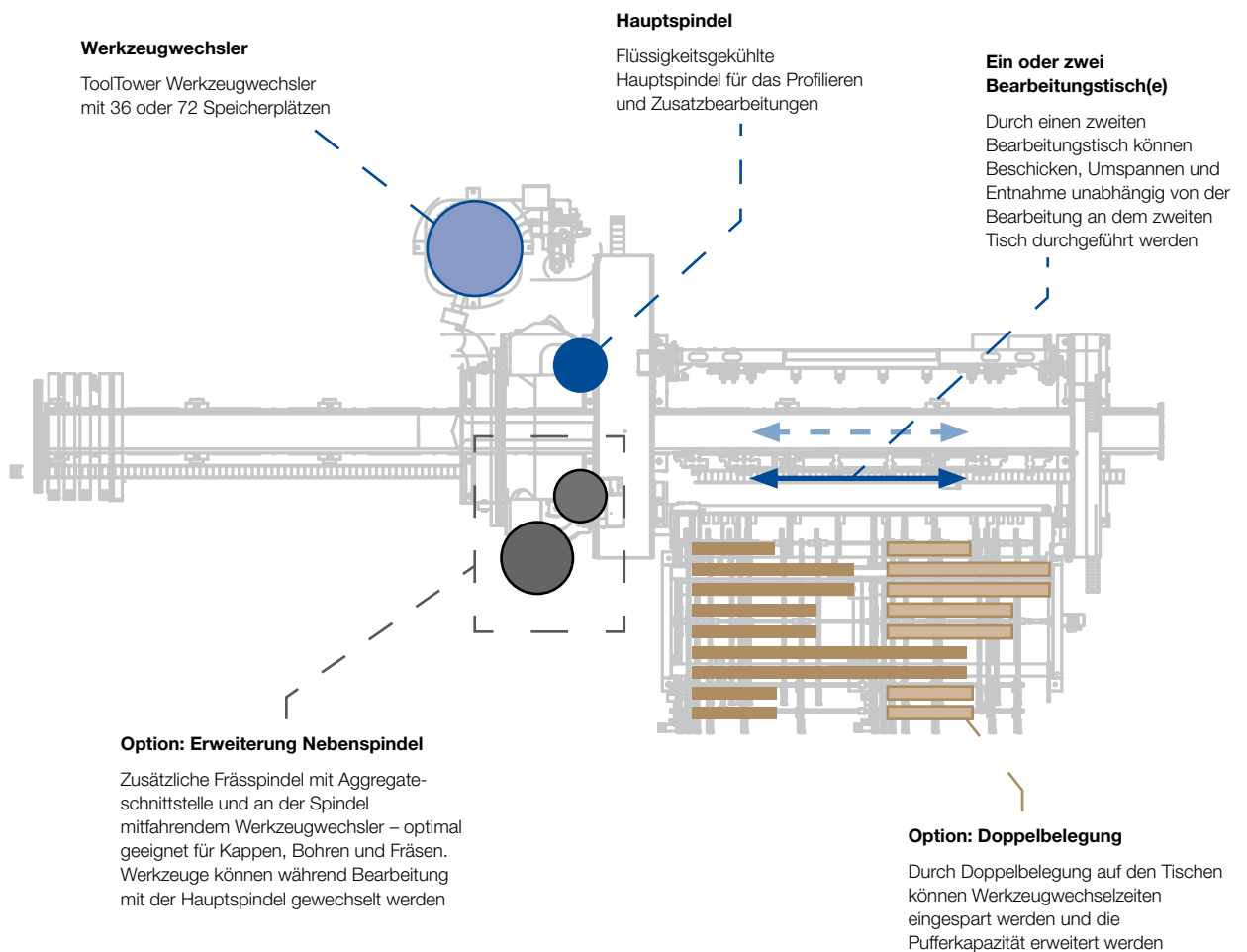
Weitere Infos und eine Vielzahl an Optionen finden Sie in unserem Aggregate- und Spannmittelkatalog.

Skalierbare Leistung

Sollen es 15 oder 50 Fenstereinheiten in der Schicht sein? Die Baureihe BMB800/900 lässt sich in Leistung und Bearbeitungsspektrum auf Ihre Bedürfnisse anpassen.

Oder soll das Bearbeitungszentrum in ein Gesamtsystem integriert und mit Hobelmaschine, Zuschnitt oder Oberflächenbehandlung verkettet werden? Oder die Schichtleistung erweitert?

Unser Team von HOMAG Systems erstellt mit Ihnen das für Ihre Anforderungen optimale Gesamtkonzept.





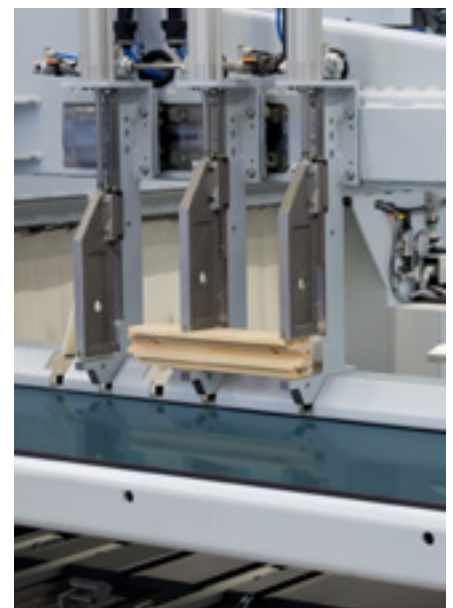
Skalierbare Autonomie

Durch erweiterte Tiefe der Ein- und Auslauftransporte kann die Autonomie der Maschine erhöht werden. Beschicken und Entnehmen wird zur Nebensache, Maschinenbedienung, Qualitätskontrolle und Zusatztätigkeiten werden zur Hauptsache. Und durch Nutzung von Pausenzeiten und Verlängerung der Schichtzeiten kann die Laufzeit der Maschine ohne zusätzlichen Aufwand erhöht werden.



Auslaufband

Winkelübergaben und Auslaufbänder ermöglichen die Verkettung mit Hobelmaschine, Kappanlage oder Flutgrundierung.



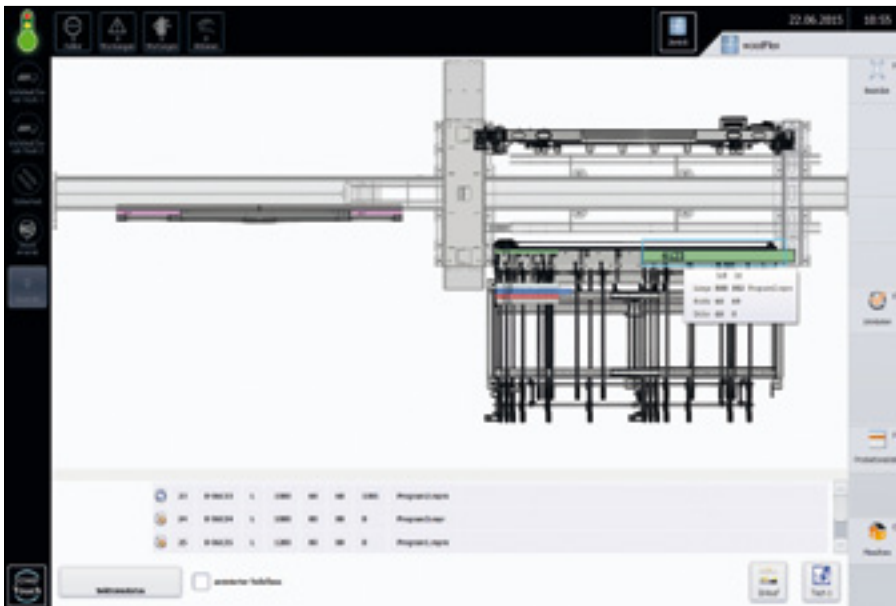
Einfach. Effizient. Effektiv. HOMAG Softwarelösungen.

Unsere Bearbeitungszentren sind das Eine – die Software, um sie Tag für Tag bequem und einfach zu bedienen, das Andere. HOMAG Software- und Steuerungsmodule garantieren höchste Flexibilität und Betriebssicherheit. Selbstverständlich bei HOMAG: Schnittstellen zu externen Programmier- und Konstruktionssystemen, Hilfsprogramme zur Verschachtelung und Module zur Maschinenüberwachung und Leistungsverfolgung.

powerTouch ist die Bedienphilosophie der HOMAG Group. Sie vereint Design und Funktion zu einer völlig neuen Steuerungsgeneration. Der Full-HD Multitouch Monitor, die ergonomische Touchbedienung, die einfache Navigation und die einheitliche Benutzeroberfläche kennzeichnen das neue System.

woodFlex

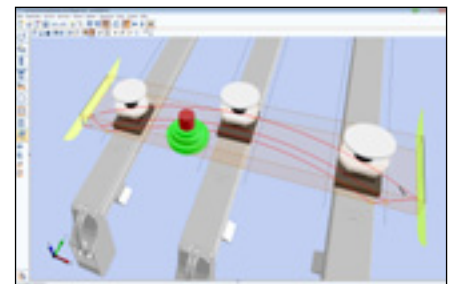
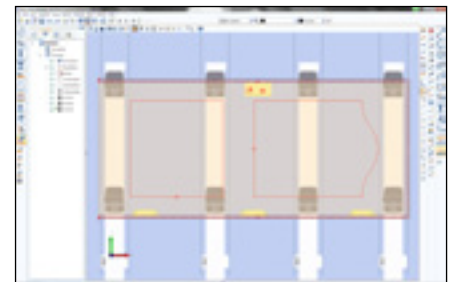
Produktionsliniensteuerung für die effektive Abarbeitung von Produktionslisten mit grafischer Teilevisualisierung und –verfolgung am Maschinenbildschirm. So ist klar, welches Teil an welcher Stelle in der Maschine ist.



Mit woodFlex ist die Integration in Produktionslinien mit vor- und nachgeschalteten Maschinen möglich (z.B. 4-Seiten Hobel, Kappsäge, ...)

woodWOP Programmiersystem

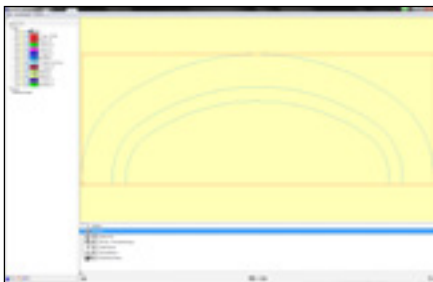
Programmiersystem für Einzelteile, ideal geeignet für die parametrische Programmierung von Sonderteilen, z.B. Sonder-Fensterformen, Wintergartenteile, Türblätter. Komfortable Verwendung von Makros (Bohrbilder, Schlosskasten, Taschenfräsungen, ...)





woodWOP DXF Import – Schnittstelle für CAD-Datenimport

- Automatische Generierung von woodWOP-Programmen anhand von CAD-Zeichnungen
- Zuweisung der Bearbeitungen über Layernamen
- Mit dem DXF Import professional können sämtliche woodWOP-Parameter durch anpassbare Konvertierungsregeln definiert und an woodWOP übergeben werden



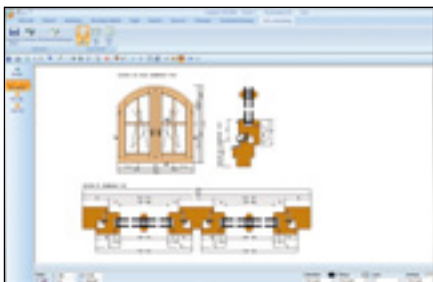
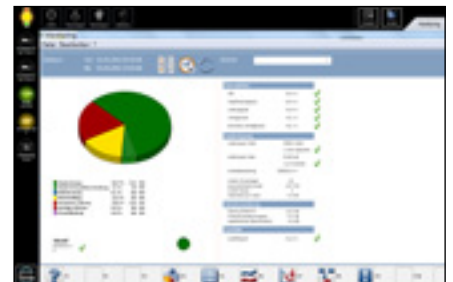
woodScout - Hilfe in Ihrer Sprache

- Optionales leistungsfähiges Diagnosesystem
- Grafische Anzeige des Störungsortes an der Maschine
- Verständliche Klartextfehlermeldungen in verschiedenen Sprachen
- Lernendes System durch Zuordnung von Ursachen und Maßnahmen (Expertenwissen)



Maschinendatenerfassung MMR – für ein produktives Umfeld

- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
- Integrierte Wartungshinweise zur optimalen zeit- und mengenbasierten Planung und Durchführung von Wartungen
- Optionale Professional-Version ermöglicht detaillierte Aufschlüsselung und Protokollierung der erfassten Daten



Schnittstelle zu Branchensoftware

Für die nahtlose Integration der Maschine in das IT-Umfeld. Von der automatischen Erzeugung aller Bearbeitungsprogramme über die dynamische Maschinenbelegung mit automatischer Ermittlung der Position für die Spannelemente und zahlreiche weitere Funktionen für eine leistungsstarke Fensterproduktion.



Grafische Werkzeugdatenbank

- Bemaßte Grafiken zum einfachen Einrichten und Verwalten von Werkzeugen und Aggregaten
- Räumliche Darstellung der Werkzeuge



Werkzeugstandwegermittlung

- Modul zur Erfassung und Protokollierung von Werkzeugstandwegen
- Durch einen rechtzeitigen Werkzeugaustausch erhöhen Sie die Verfügbarkeit Ihrer Maschine und die Qualität am Werkstück
- Kostenreduktion durch optimale Planung des Werkzeugeinsatzes

HOMAG Group LifeCycleServices

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



LifeCycleServices





HOMAG Finance – Passgenau finanzieren

Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf. Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel.



Weltweit Ihr Erfolg in besten Händen

Die HOMAG Group ist weltweit mit rund **1.200 Service-Mitarbeitern** präsent und greift zusätzlich auf mehr als 60 kompetente Partner in über 50 Ländern zurück. Wir bieten unseren Kunden ein lückenloses technisches Support-Netzwerk um eine maximale Maschinen- und Anlagenverfügbarkeit zu garantieren.

1.200
Servicemitarbeiter
weltweit

85,2 %
weniger Vor-Ort-Einsätze
durch erfolgreiche
Ferndiagnosen

650
bearbeitete Ersatzteil-
aufträge / Tag

>150.000
Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert
in eParts



Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Servicemeldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Modernization

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produktanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



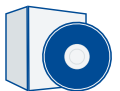
Trainings

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Group Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



Software

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



Field Service

- Durch zertifiziertes Service-Personal Maschinenverfügbarkeit steigern und Produktqualität erhöhen
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Wir bieten eine hohe Technikerverfügbarkeit um Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen zu minimieren





**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

Homagstraße 3-5
72296 Schopfloch
DEUTSCHLAND
Tel. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.com