

Kantenanleimmaschinen KAL 520



KAL 520: der neue Standard beim Kantenanleimen

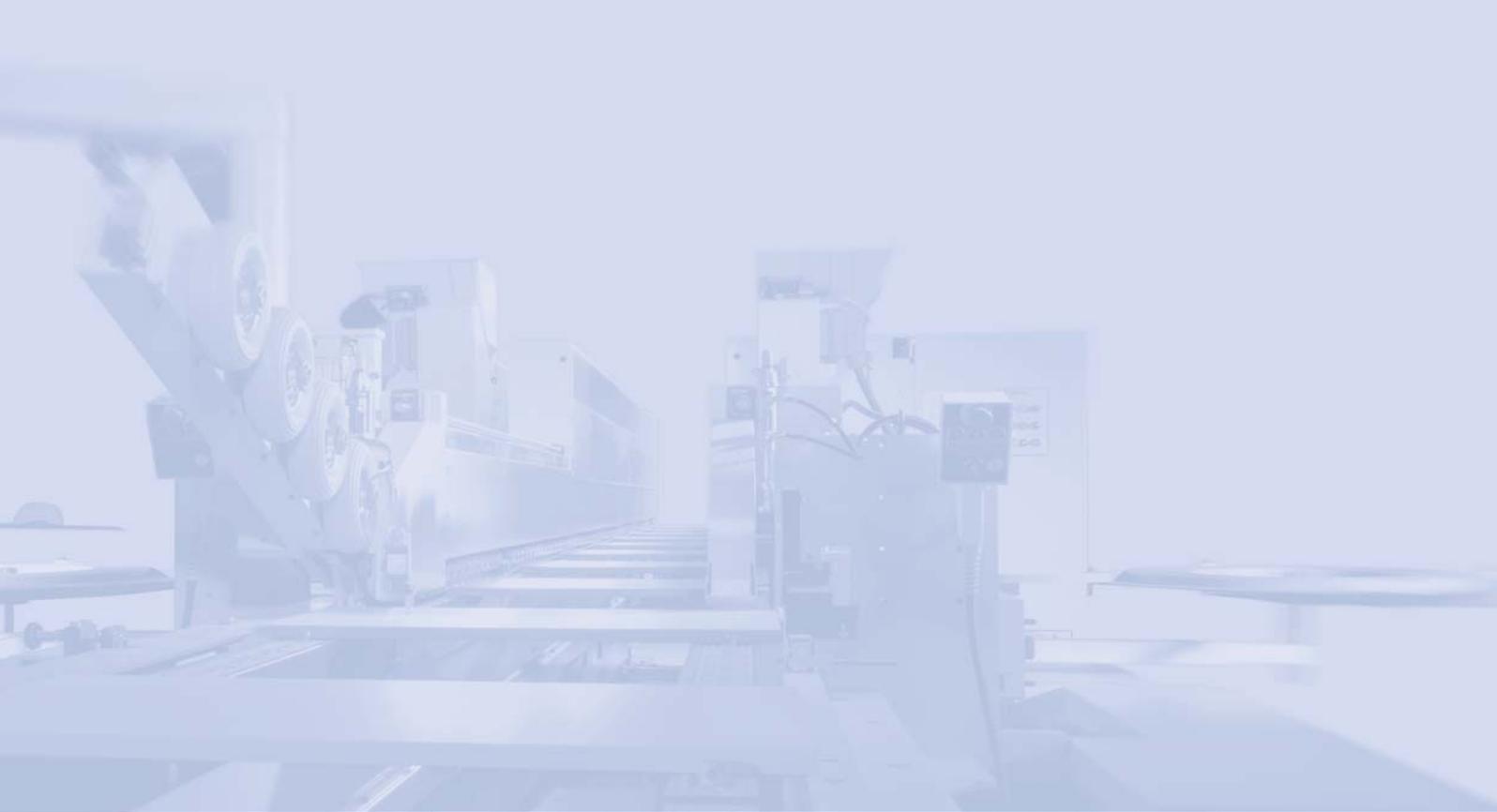
Hochwertige Technik inklusive

In der KAL 520 steckt eine Menge Know-how, die sich in unseren Hochleistungsmaschinen schon bestens bewährt hat. So lässt sich die KAL 520 rationell für nahezu jedes Kantenmaterial einsetzen. Das macht Sie leistungsfähiger und flexibler. Und auch auf die sprichwörtliche HOMAG-Qualität und Zuverlässigkeit brauchen Sie bei diesen Maschinen nicht zu verzichten – denn unsere hohen Qualitätsstandards gelten für das gesamte Programm.



Praxisgerechte Ausstattung

Für die Maschinen wurden praxismögliche Ausstattungsmöglichkeiten geschaffen. Beim Leistungs- und Funktionsumfang haben wir uns exakt an den Anforderungen von kleineren Industriebetrieben orientiert.



Eine Baureihe für viele Werkstoffe

Mit der neuen KAL 520 können Sie viele Arten von Materialien bearbeiten. Dazu zählen Melamin, PVC, ABS und Furnierkanten. Zum Anleimen wird Schmelzkleber oder PU verwendet.

Maschinentyp	Kantenmaterial	
KAL 520/A3	Rollen	
KAL 520/A12	Massivholz	Rollen

Maße in mm

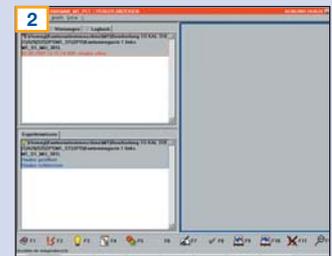
* optional 65

KAL 520 - bietet viele Ausstattungsmöglichkeiten

Die KAL 520 überzeugt durch umfangreiche und leistungsfähige Ausstattungsmöglichkeiten. Eine äußerst wirtschaftliche Komplettlösung, die praktisch jeden Bedarfsfall für Rollenware bis 3 mm und Massivleisten bis 12 mm (nur 520/A12) abdeckt und Ihr Budget dabei schont.



power control Steuerung PC22
Außerordentlich bedienerfreundlich durch Menüführung im Windows-XP-Standard für eine ergonomische Bedienung der Maschine.



Diagnosesystem woodScout Basic
mit Klartextfehlermeldung; ermöglicht eine systematische Störungsbeseitigung und erhöht dadurch die Verfügbarkeit der Maschine.



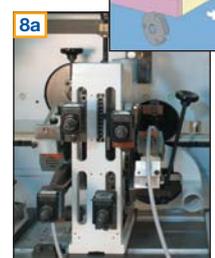
6 Leimrollen-abhub
bei Vorschubstopp. Dadurch gibt es selbst bei kurzem Stopp keinen Ausschuss und jedes Teil kann verwendet werden – was finanziell natürlich positiv zu Buche schlägt.



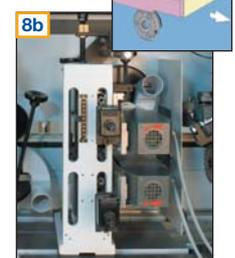
Kappaggregat HL84
zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit stehendem Kappanschlag, damit auch empfindliche Werkstücke nicht beschädigt werden.



Kappaggregat HL81
zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante. (Standard bei KAL 520/A12)



Vorfräsaggregat
Zum Vorfräsen des oberen und unteren Kantenüberstands.



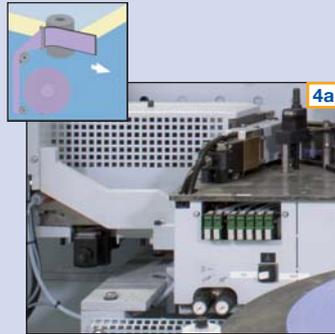
Fräsaggregat
Zum Fräsen von Fase oder Radien.

Erweitern nach Bedarf

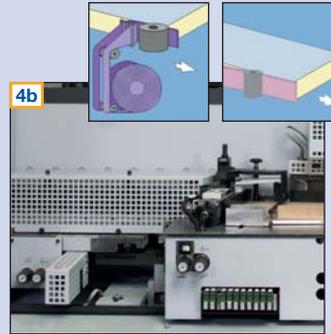
Die Maschinen der neuen Optimat-Baureihe sind als Erstmaschine (KAL 525 für Längsdurchlauf) und Zweitmaschine (KAL 526 für Längs- und Querdurchlauf) konzipiert. Dabei ist es problemlos möglich, die KAL 526 so auszustatten, dass sie für den Erst- und Zweiddurchlauf einsetzbar ist.



USB-Schnittstelle
zur Dateneingabe oder Datensicherung auf externe Speicher. Damit können sämtliche Daten aus der Maschinensteuerung heruntergeladen und gesichert werden. Nach einer Unterbrechung ist das System durch die 1:1 Datensicherung sofort wieder betriebsbereit.



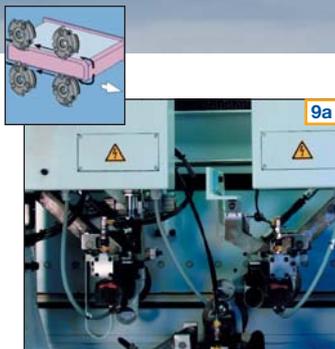
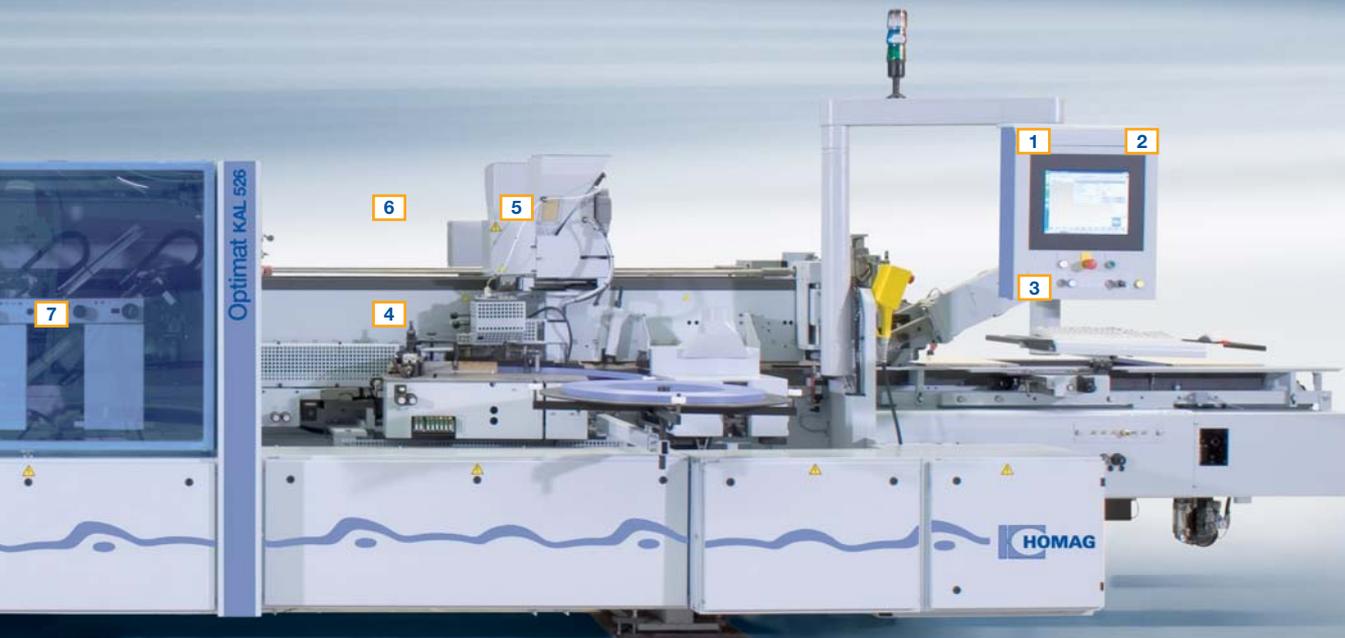
Schmelzkleber Verleimteil A3 mit Quickmelt
zum optimalen Leimauftrag auf die Schmalfläche. Änderungen von Werkstückdicken erfordern kein Umrüsten der Leimauftragswalze. (Standard bei KAL 520/A3)



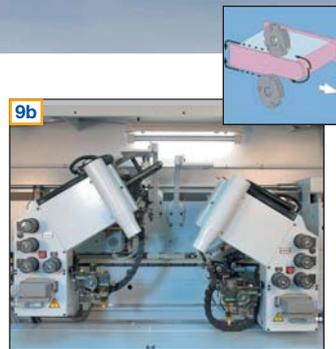
Schmelzkleber Verleimteil A12 mit Quickmelt
zum optimalen Leimauftrag auf die Schmalfläche. Änderungen von Werkstückdicken erfordern kein Umrüsten der Leimauftragswalze. (Standard bei KAL 520/A12)



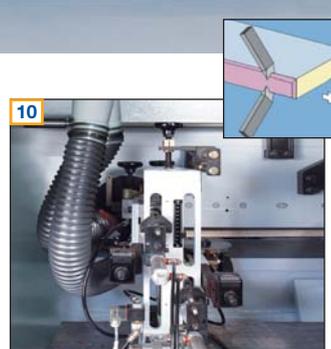
Aufschmelzeinheit mit Granulatbehälter
Mit der Aufschmelzung 18-35 kg steht Ihnen immer genügend Schmelzkleber zur Verfügung.



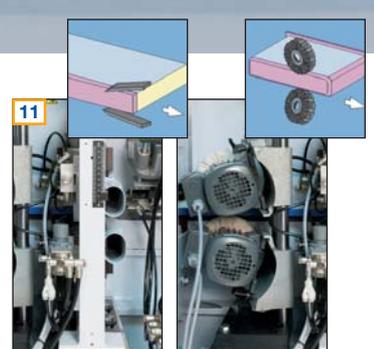
Formfräsen FF12
Die komplette Fräsbearbeitung der Kanten durch das FF12 sichert eine kompakte Bauweise der Maschine. **Optional:** Die automatische Fase-/Radiusverstellung am FF12 ermöglicht einen schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante.



Formfräsaggregat FK 11
Zum Bearbeiten der Kantenüberstände. Auch zum Umräsen der Vorder- und Hinterkante.



Finishbearbeitung
Die Nachputzeinrichtung Profil PN20 glättet die gefrästen Kanten für optimale Optik der Kanten. (Optional)



Finishbearbeitung
Die Nachputzeinrichtung Leimfuge und das Schwabbelaggregat geben dem Werkstück den letzten „Schliff“ und bringen so montagefertige Teile in den Versand.

Automatisierung nach Bedarf

Um Ihre Fertigung hochflexibel auszurüsten, ist eine durchgängige Automatisierung der KAL 520 möglich. Die einzelnen Komponenten des Automatisierungspaketes sind exakt auf die Maschine abgestimmt. Sie vereinfachen die Bedienung bei einer Änderung der Werkstück- oder Kantenmaterialdicke, sorgen für gleichmäßig gute Qualität und reduzieren darüber hinaus die Rüstzeit um 50 %.

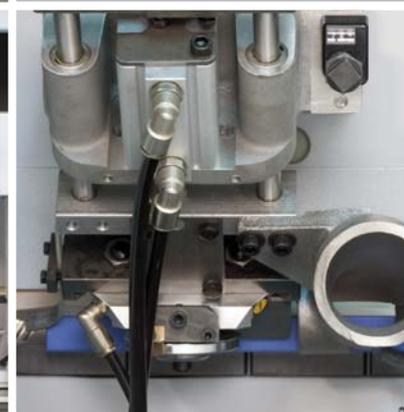
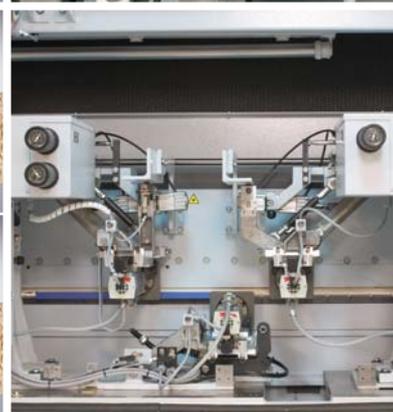
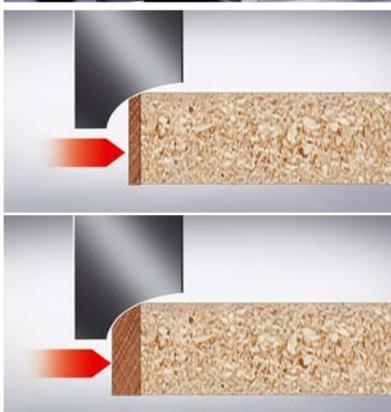
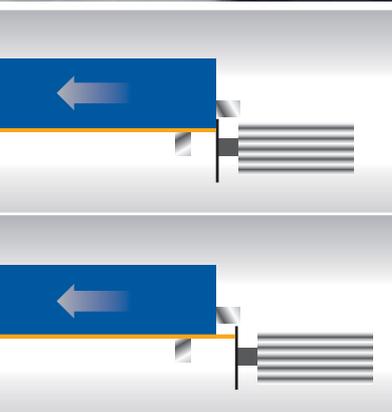
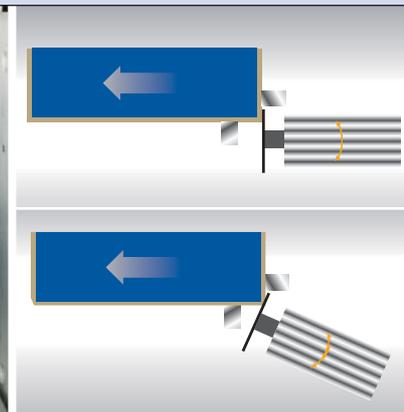
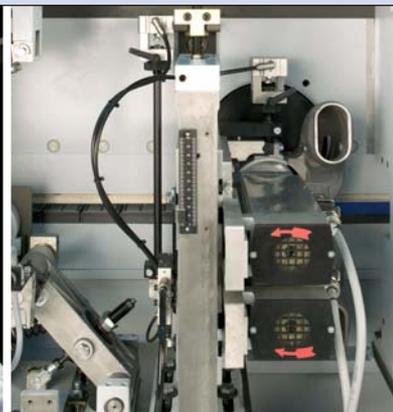
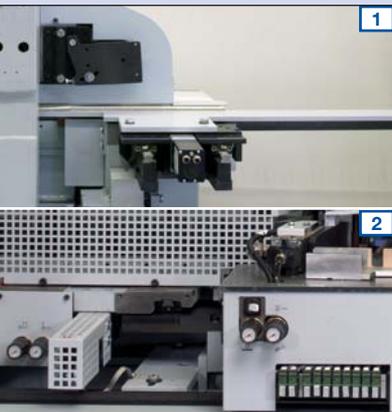
1. Automatische Verstellung des Einlauflineals über Programm

2. Automatische Verstellung der Druckzone auf die jeweilige Kantendicke über Programm

Elektronische Höhenverstellung auf die entsprechende Werkstückdicke über Programm

Automatische Verstellung Fräsen mit/ohne Kantenüberstand über Programm: Fräsen ohne Überstand für das Bündigfräsen von z. B. Massivleisten; Fräsen mit Überstand als Vorfräsen für die nachträgliche Profilierung

Automatische Verstellung Fase/Gerade zur automatischen Verstellung des Kappmotors Fase/Gerade über Programm



Automatische Verstellung Bündig/Überstandskappen für schnellen Wechsel zwischen dem Bündigkappen von Massivleisten oder Einlegeböden und dem Kappen mit Überstand (zum Nachfräsen mit Formfräsaggregat)

Verstellung der Fase/Radius automatisch

Formfräsaggregat FF12 (automatisch statt manuell) zur automatischen Verstellung Fase/Radius über Programm

Horizontales Wegfahren pneumatisch für PN10/20 / FA11

Zusatzrüstung nach Wunsch

Für alle, die noch höhere Leistung und noch mehr Bearbeitungsmöglichkeiten wünschen, bieten wir weitere innovative Extras. Damit lässt sich die Maschine bei Bedarf auch nachträglich problemlos aufrüsten und an neue bzw. geänderte Anforderungen anpassen. Für ein Höchstmaß an Zukunftssicherheit und Flexibilität.

Die Automatisierung ermöglicht eine noch schnellere und präzisere Umstellung Ihrer Kantenvarianten ohne manuelles Rüsten.

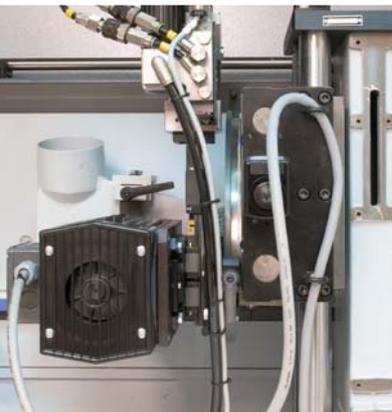
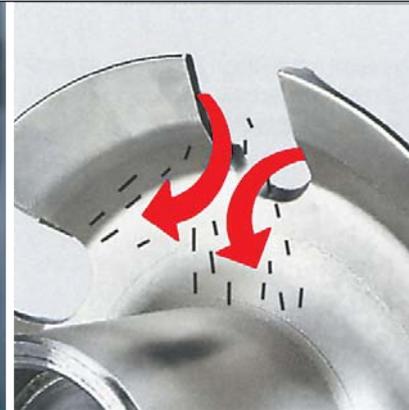
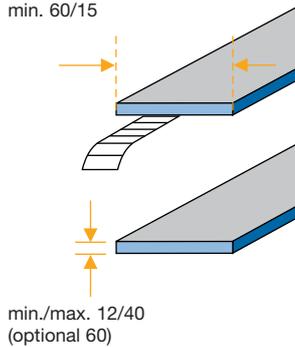
Werkstückdicke WD 60 statt WD 40, ideal z. B. für Leichtbauplatten

Kantenniederhalter stufenlos (nur bei 6-fach oder 12-fach Magazinen)

Pneumatikverstellung PN20 / FA11

I-System-Dia-Radiusfräser

Bei Werkstückdicke 22/40 ist die Werkstückbreite min. 60/15

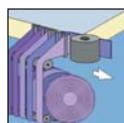
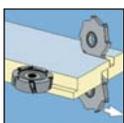


Unifräsers UF11 zum Nuten, Falzfräsen und Profilieren

Mit einem 6-fach Rollenmagazin können 6 Kanten ohne manuellen Rollenwechsel in beliebiger Reihenfolge verarbeitet werden (bei Verleimteil A3 optional 12-fach)

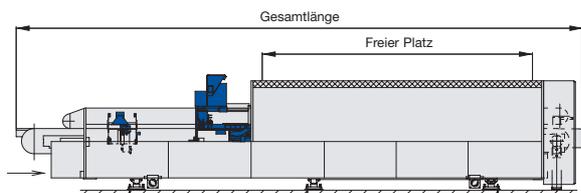
Mit der USV (unterbrechungsfreier Stromversorgung) werden mögliche Spannungsschwankungen in Ihrem Stromnetz oder gar Ausfälle kurzzeitig überbrückt, damit keine Datenverluste in Ihrer Steuerung auftreten können

woodLine steuert Ihre gesamte Maschinenstraße. Mit einem Produktionslisten-Editor können Datensätze effizient erstellt und abgearbeitet werden. Dabei werden Fehler durch eine automatische Plausibilitätsprüfung ausgeschlossen

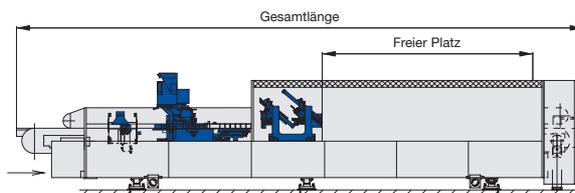


Technische Daten KAL 520

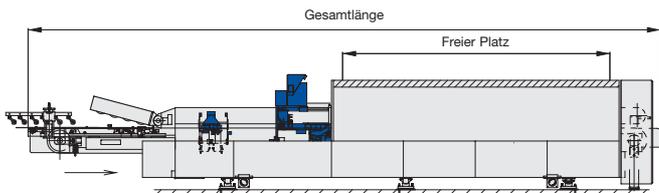
KAL 525/A3/S1



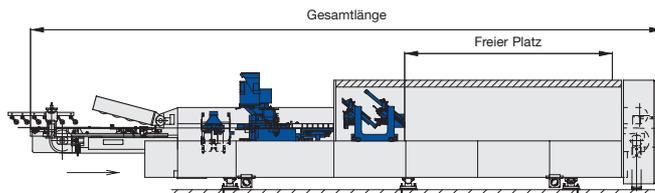
KAL 525/A12/S1



KAL 526/A3/S2



KAL 526/A12/S2



	Optimat					
Aufstellmaße	KAL 520					
Gesamthöhe offen [mm]	2.300					
Gesamthöhe geschlossen [mm]	1.740					
Arbeitshöhe [mm]	950					
Länge	05	06	07	08	09	10
Absaugleistung [m³/h]	je nach Bestückung					
Freier Platz	05	06	07	08	09	10
KAL 520/A3	2.300	3.300	4.300	5.135	6.135	7.135
KAL 520/A12	1.200	2.200	3.200	4.035	5.035	6.035
Gesamtlänge	05	06	07	08	09	10
KAL 525	6.650	7.650	8.650	9.650	10.650	11.650
KAL 526 Straße	7.880	8.880	9.880	10.880	11.880	12.880
KAL 526 Solo	7.650	8.650	9.650	10.650	11.650	12.650

Technische Daten und Fotos sind nicht verbindlich.
Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor.

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
Homagstraße 3–5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
Tel. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13 2300
info@homag.de
www.homag.de

