

Plaqueuses de chants KAL 520



KAL 520: le nouveau standard pour le placage de chants

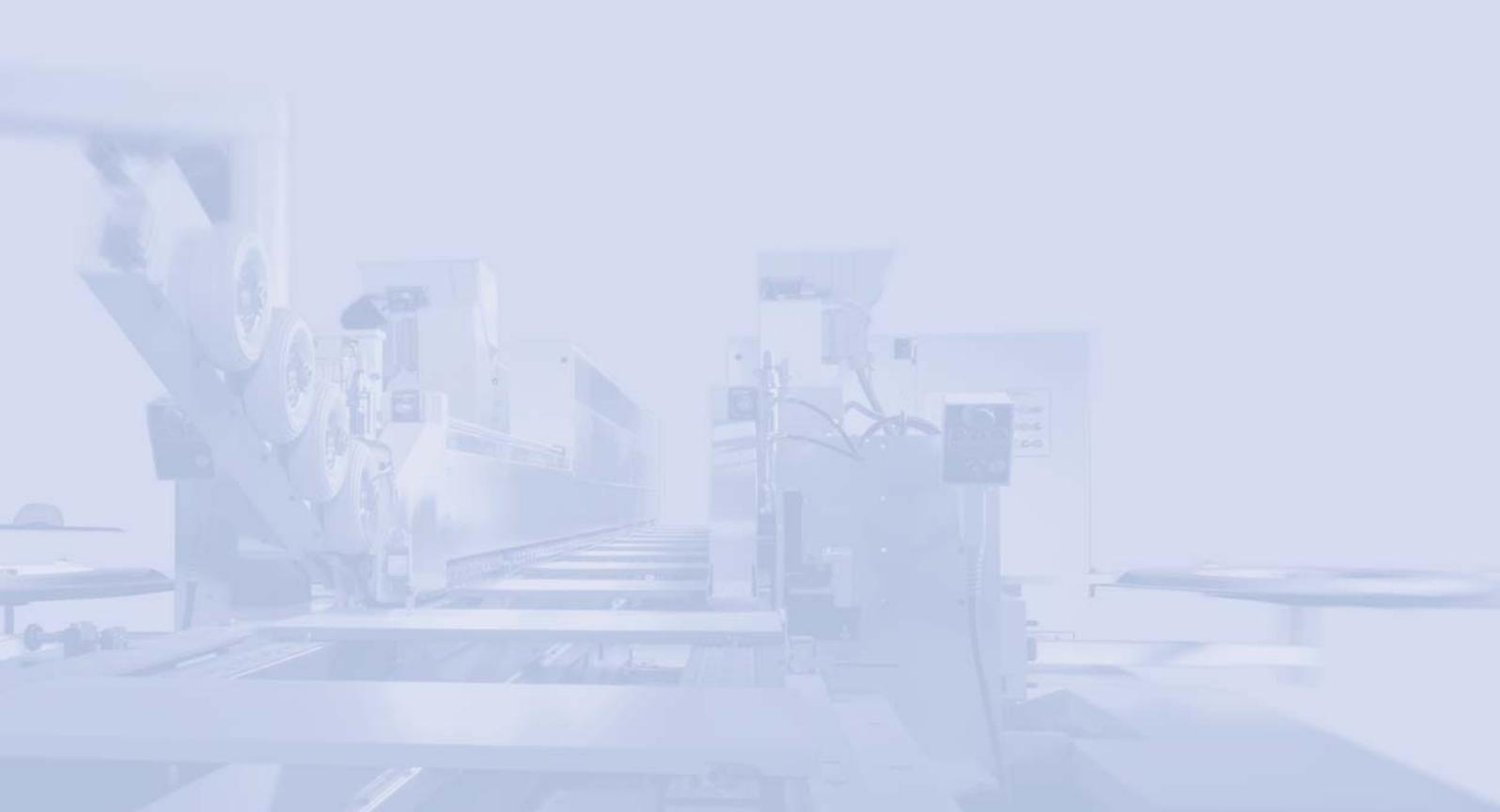
Une technique de haute qualité

La plaqueuse de chants KAL 520 reflète un savoir-faire éprouvé dans nos machines à haut rendement. La KAL 520, utilisable de façon rationnelle quelque soit le chant, est performante et flexible. Et vous retrouverez la qualité et la fiabilité HOMAG dans ces machines – nos standards de qualité élevés concernant l'ensemble du programme.



Un équipement issu de la pratique

Pour ces machines, nous avons conçu un équipement standard homogène et orienté vers la pratique. En ce qui concerne le rendement et la fonctionnalité, nous avons examiné les exigences de petites entreprises industrielles.



Une gamme de machines pour de multiples matériaux

La nouvelle plaqueuse de chants KAL 520 permet d'usiner de nombreux types de chants en rouleau: mélamine, PVC, ABS et placages. L'encollage se fait à base de colle thermofusible ou PU.

Type de machine	Chants	
KAL 520/A3	Rouleaux	
KAL 520/A12	Bois massif	Rouleaux

Dimensions en mm

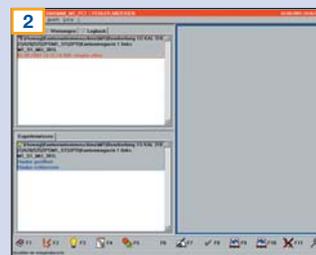
* En option 65

KAL 520 - de nombreuses possibilités d'équipement

La plaqueuse de chants KAL 520 convainc par un équipement varié et performant. Une solution complète économique, couvrant tous les besoins pour les chants en rouleau allant jusqu'à 3 mm et les chants massifs allant jusqu'à 12 mm (uniquement 520/A12).



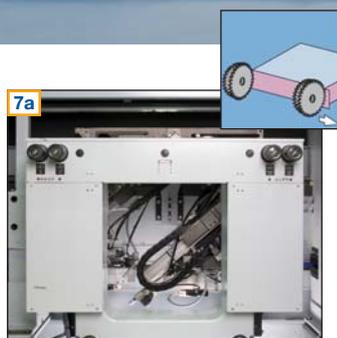
Commande power control PC22
Conviviale grâce aux menus Windows-XP pour une commande ergonomique de la machine (en standard sur toutes les KAL 520).



Système de diagnostic woodScout Basic
Avec messages d'erreurs en clair; permet une élimination systématique des défauts pour augmenter la disponibilité de la machine.



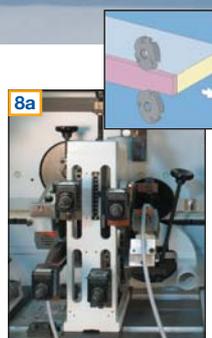
6 Relevage du rouleau encolleur lors de l'arrêt de l'avance. Pas de rebuts pendant les arrêts brefs et utilisation possible de toutes les pièces – un avantage financier certain.



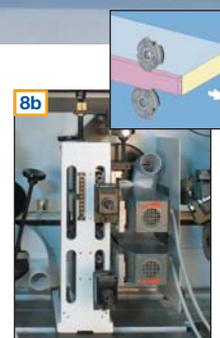
Agrégat de coupe en bout HL84 pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière par une coupe horizontale convenant tout particulièrement aux pièces fragiles.



Agrégat de coupe en bout HL81 pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière (compris dans la KAL 520/A12).



Agrégat de pré-fraisage pour le pré-fraisage du dépassement de chant haut et bas.



Agrégat de fraisage pour le fraisage de chanfrein ou rayon.

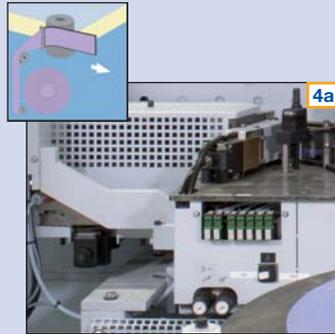
Une évolution adaptée à vos besoins

Les machines de la nouvelle gamme Optimat sont conçues pour être utilisées l'une comme première machine (KAL 525 Optimat pour le passage longitudinal) et l'autre comme seconde machine (KAL 526 Optimat pour le passage longitudinal et transversal). La KAL 526 peut être équipée de façon à être utilisée pour le premier et le second passage.

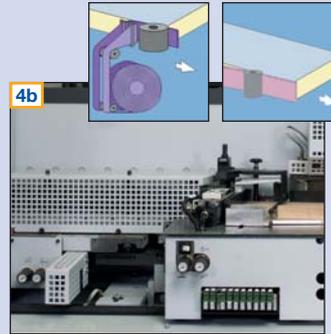


Interface USB

pour la saisie de données ou la sauvegarde de données sur une mémoire externe. Permet de sauvegarder les données de la commande de la machine. Après une interruption, le système est exploitable immédiatement grâce à une sauvegarde complète.



Colle thermofusible unité d'encollage A3 avec Quickmelt pour une application de colle optimale. La modification de l'épaisseur de pièce n'entraîne pas de réglage du rouleau encolleur (en standard sur la KAL 520/A3).

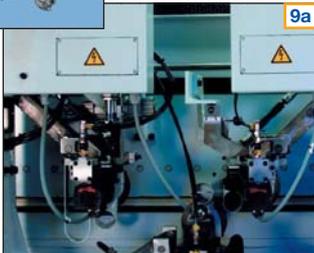
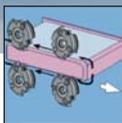


Colle thermofusible unité d'encollage A12 avec Quickmelt pour une application de colle optimale. La modification de l'épaisseur de pièce n'entraîne pas de réglage du rouleau encolleur (en standard sur la KAL 520/A12).



Unité de fusion avec bac à granulés

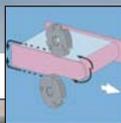
La fusion de 18 - 35 kg assure une mise à disposition suffisante de colle.



Fraisage de forme FF 12

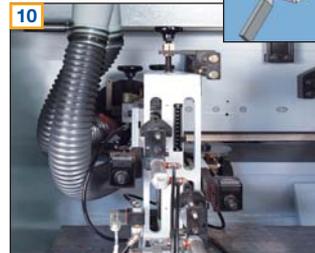
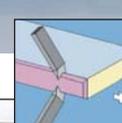
Le fraisage complet des chants par l'agrégat FF12 assure une construction de machine compacte.

Option: le réglage automatique chanfreil/rayon de l'agrégat FF12 permet un changement d'usinage rapide d'un chant d'env. 0,4 mm à 2 mm.



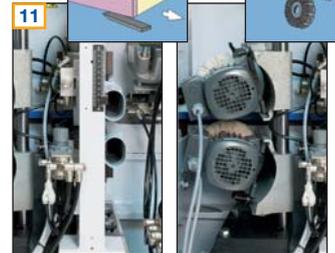
Agrégat de fraisage de forme FK 11

pour l'usinage des chants dépassants et pour le fraisage de contour du chant avant et arrière.



Finition

Le racler de profils PN20 lisse les chants fraisés pour une finition optimale (en option).



Finition

Raclage des joints de colle et lustrage pour une finition impeccable.

Une automatisation sur mesure

La plaqueuse de chants KAL 520 peut être entièrement automatisée. Les composants du pack d'automatisation s'adaptent de façon optimale à la machine. Ils simplifient la commande pour les changements d'épaisseur de pièce ou de chant, assurent une qualité élevée constante et réduisent les temps de réglage de 50 %.

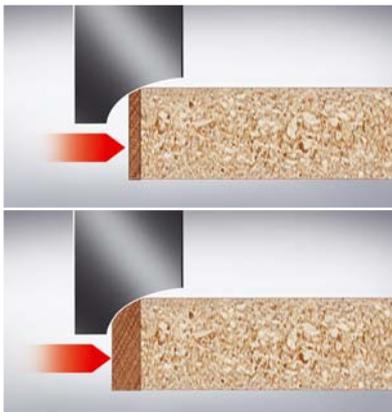
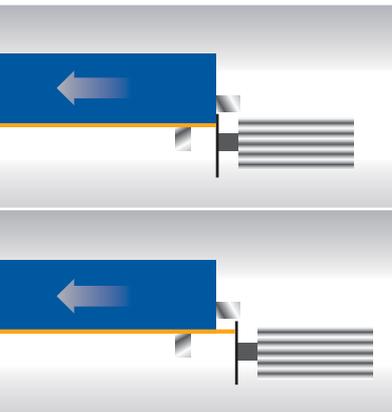
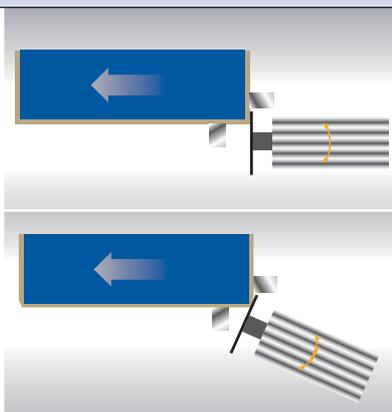
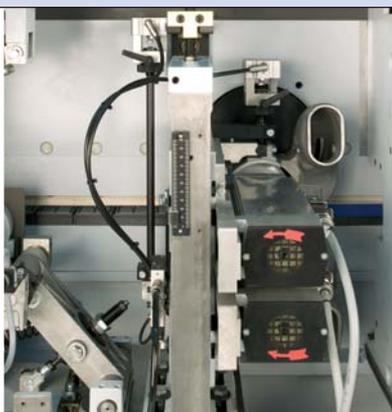
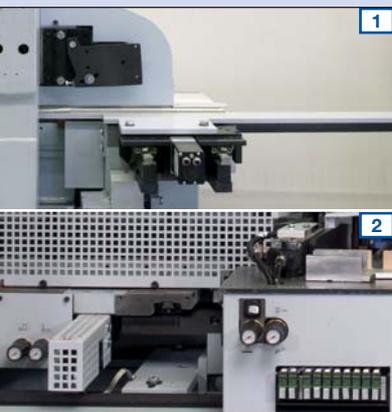
1. Réglage automatique programmé du guide linéaire d'entrée

2. Réglage automatique programmé de la zone de pression sur l'épaisseur de chant

Réglage en hauteur électronique programmé de l'épaisseur de pièce

Réglage automatique programmé du fraisage avec/sans dépassement de chant: fraisage sans dépassement pour l'affleurage d'alèses en bois massif; fraisage avec dépassement de chant en tant que pré-fraisage avant profilage

Réglage automatique du chanfrein/droit pour le réglage automatique programmé du moteur de coupe en bout chanfrein/droit



Réglage automatique de l'affleurage/coupe en bout avec dépassement pour un changement rapide entre l'affleurage d'alèses en bois massif ou de fonds incrustés et la coupe en bout avec dépassement (pour le fraisage par l'agrégat de fraisage de forme)

Réglage automatique chanfrein/rayon

Agrégat de fraisage de forme FF 12 (automatique au lieu de manuel) pour un réglage automatique programmé chanfrein/rayon

Déplacement horizontal pneumatique pour PN10/20 / FA11

Equipements complémentaires

Si vous souhaitez un rendement supérieur et davantage de possibilités d'utilisation, nous vous proposons des extras innovants. Au besoin, la machine peut être équipée ultérieurement pour s'adapter à de nouvelles exigences. Pour un fort potentiel d'évolution et une flexibilité élevée.

L'automatisation permet un changement de chant rapide et précis sans réglage manuel.

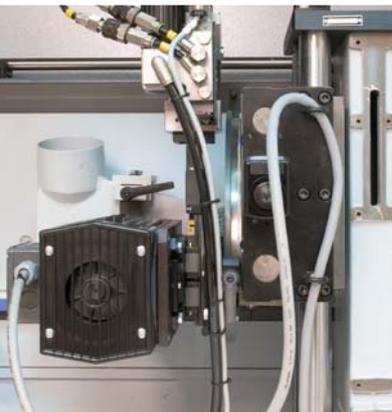
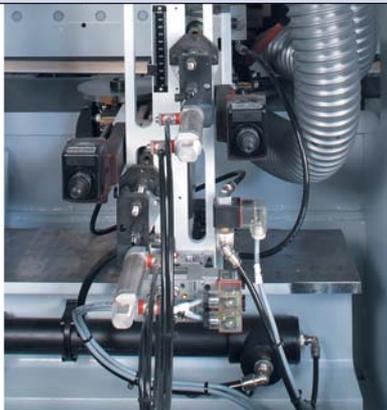
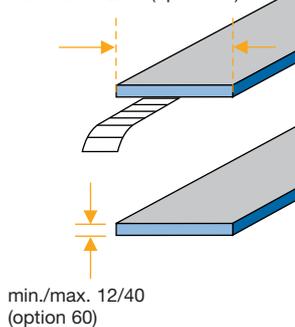
Epaisseur de pièces 60 mm au lieu de 40 mm, convient par ex. aux panneaux alvéolaires

Dispositif continu pour le maintien des chants (uniquement pour magasin à 6 ou 12 positions)

Réglage pneumatique PN20 / FA11

Fraise de rayon I-System-Dia

Pour les épaisseurs de pièces de 22/40, largeur min./max. 12/40 (option 60)

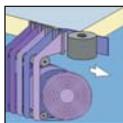
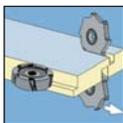


Agrégat de fraisage universel UF 11 pour le rainurage, le feuillurage et le profilage

Avec un magasin à rouleaux à 6 positions, vous pouvez utiliser 6 chants dans un ordre libre sans changement de rouleau manuel (en option à 12 positions pour l'unité d'encollage A3)

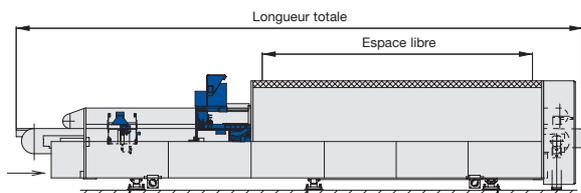
Un onduleur permet d'éviter les perturbations dues aux variations de tension et la perte de données liées aux pannes de courant

woodLine se charge de la commande de l'ensemble de votre ligne de machines. Un éditeur de listes de production permet la génération et le traitement efficace des séquences de données. Un contrôle de plausibilité élimine les erreurs

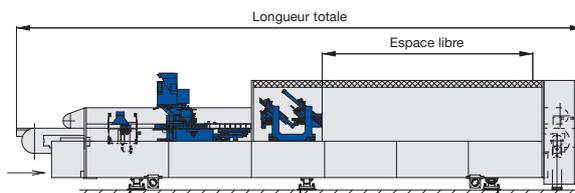


Caractéristiques techniques KAL 520

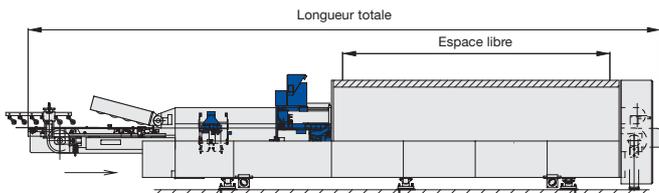
KAL 525/A3/S1



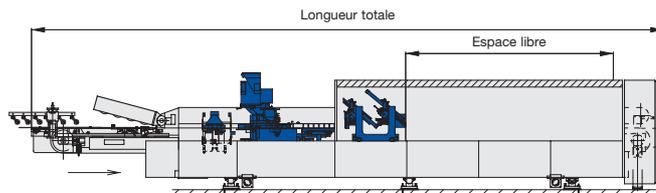
KAL 525/A12/S1



KAL 526/A3/S2



KAL 526/A12/S2



	Optimat					
Dimensions de la machine	KAL 520					
Hauteur totale ouverte [mm]	2.300					
Hauteur totale fermée [mm]	1.740					
Hauteur de travail [mm]	950					
Longueur	05	06	07	08	09	10
Puissance d'aspiration [m³/h]	selon l'équipement					
Espace libre	05	06	07	08	09	10
KAL 520/A3	2.300	3.300	4.300	5.135	6.135	7.135
KAL 520/A12	1.200	2.200	3.200	4.035	5.035	6.035
Longueur totale	05	06	07	08	09	10
KAL 525	6.650	7.650	8.650	9.650	10.650	11.650
KAL 526 en chaîne d'usinage	7.880	8.880	9.880	10.880	11.880	12.880
KAL 526 machine individuelle	7.650	8.650	9.650	10.650	11.650	12.650

Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société HOMAG qui se garde le droit d'opérer des modifications.

Une entreprise du Groupe HOMAG



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
ALLEMAGNE

Tél. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13 2300
info@homag.de
www.homag.com

