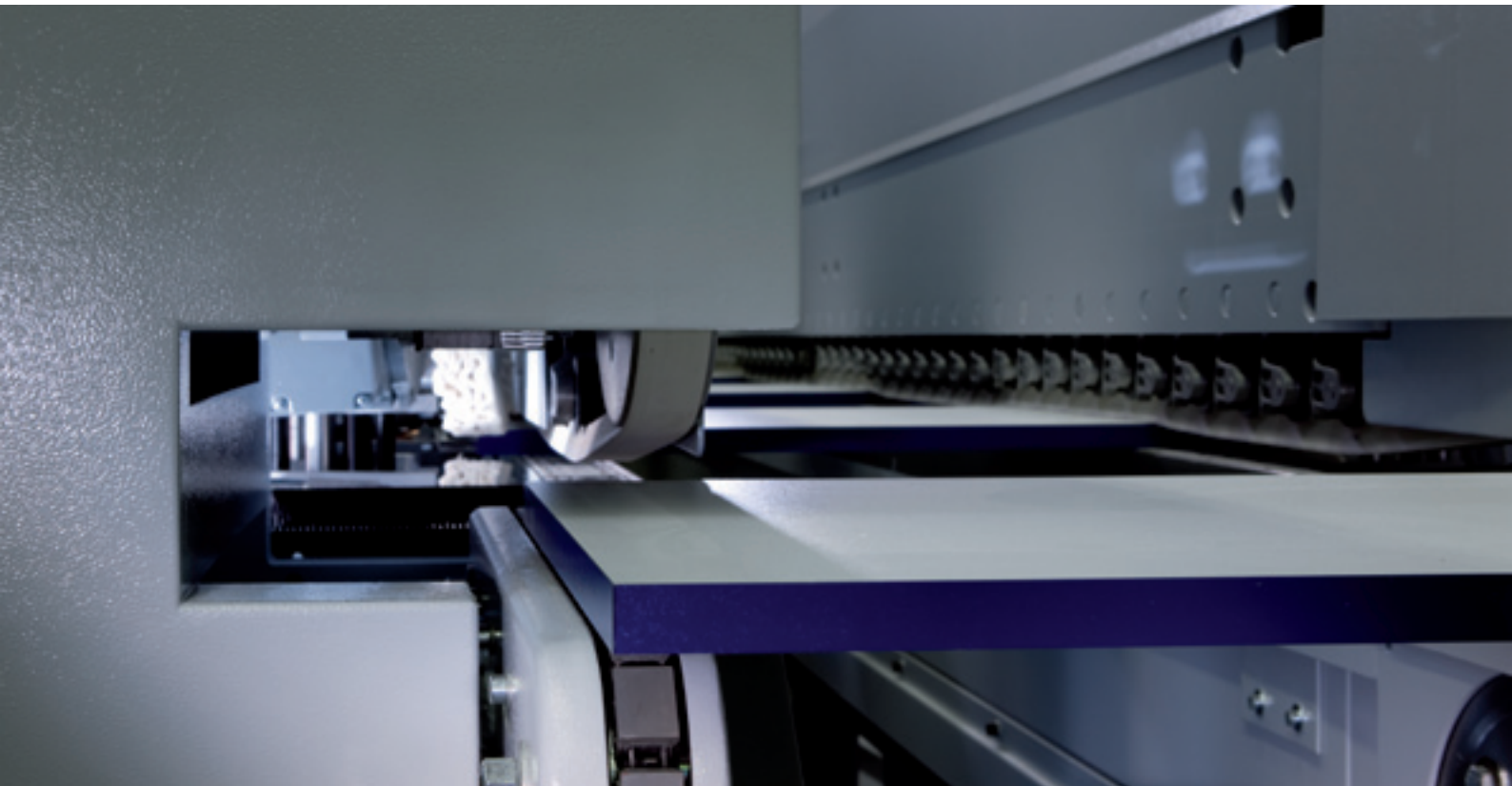


Kantenanleim- und Kombinationsmaschinen K 520



Serienfertigung in Spitzenqualität

Sie legen Wert auf erstklassige Qualität? Dann sind Sie bei HOMAG richtig!

Gut ist heutzutage nicht mehr gut genug. Nur wenn Sie Möbel in Spitzenqualität liefern, sind Sie der Konkurrenz einen Schritt voraus. Denn einem Möbel sehen Sie an, wie und womit es hergestellt wurde. Kantenverlauf und Fugenbild müssen stimmen – und das werden sie, wenn Sie mit Maschinen und Anlagen von HOMAG produzieren. Der Einsatz leistungsstarker HOMAG Maschinen gewährleistet hohe Effizienz. Dank hoher Verfügbarkeit und erstklassiger Qualität erhalten Ihre Kunden stets überzeugende Produkte.

Erstklassige Möbel produzieren Sie nur mit erstklassigen Maschinen. Und die kommen von HOMAG.





20 mm Massivleiste



0,6 mm Furnier



2 mm PVC

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.homag.com

www.youtube.com/homaggroup



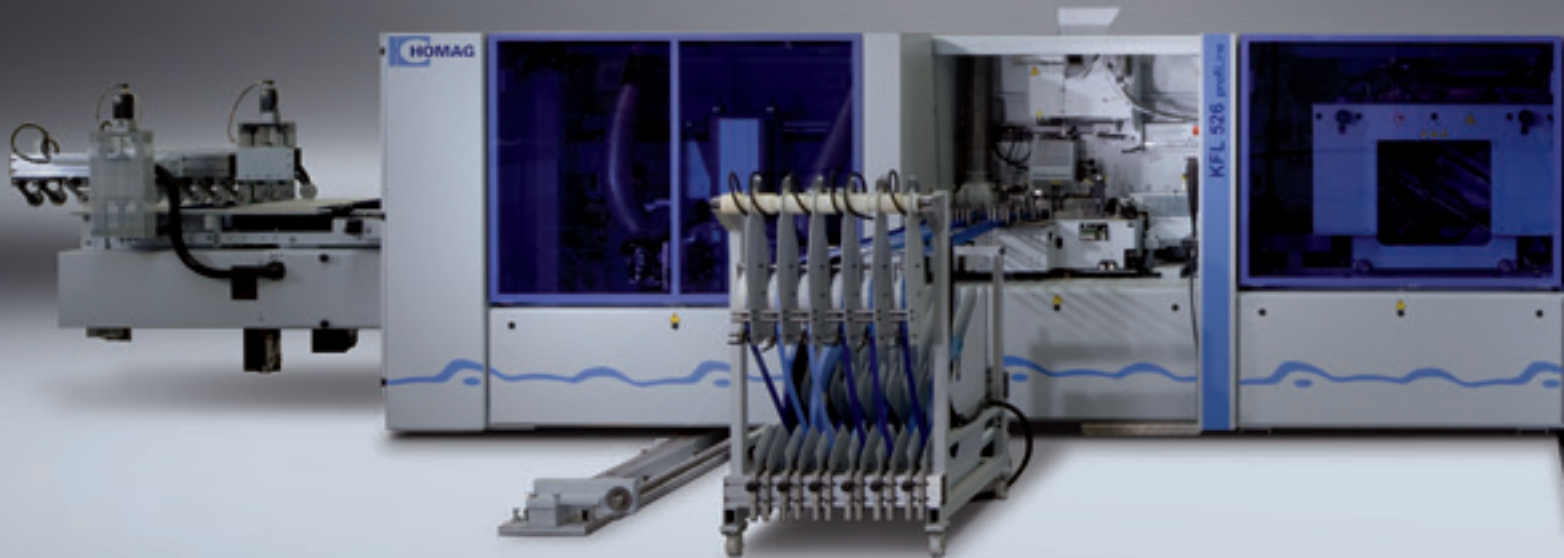
Inhalt

- 04 Der neue Standard beim Kantenanleimen
- 08 Effizienz durch Serienfertigung
- 10 Aggregatebaukasten
- 24 Einfache Bedienung und Steuerung
- 28 LifeCycleCost Management
- 30 Technische Daten K 520

K 520 – der neue Standard beim Kantenanleimen

In der K 520 steckt eine Menge Know-how, die sich in unseren Hochleistungsmaschinen schon bestens bewährt hat. So lässt sich die K 520 für nahezu jedes Kantenmaterial einsetzen. Das macht Sie leistungsfähiger und flexibler. Und die sprichwörtliche HOMAG Qualität und Zuverlässigkeit zeichnet auch diese Baureihe aus. Hierbei haben Sie die Wahl zwischen einer KAL 520, die vorformatierte Werkstücke mit Rohfixmaß verarbeitet oder der KFL 520 mit der Bauteile formatiert, bekantet und nachbearbeitet werden.

Kantenanleimmaschine KFL 526 – professionelle Kosten-Nutzen-Relation für Ihre Serienfertigung



Das Geheimnis präziser Kanten: Die K 520

Kantenleimmaschinen der Baureihe K 520 sind flexibel, robust und zeichnen sich durch hohe Verfügbarkeit aus.

Sie machen alles: Formatieren, Profilieren, Bekanten, Bearbeiten, Fälzen und Nuten unterschiedlichster Werkstücke. Dazu gehören Spanplatten, MDF-, Tischlerplatten, Massivholz und Kunststoffe.

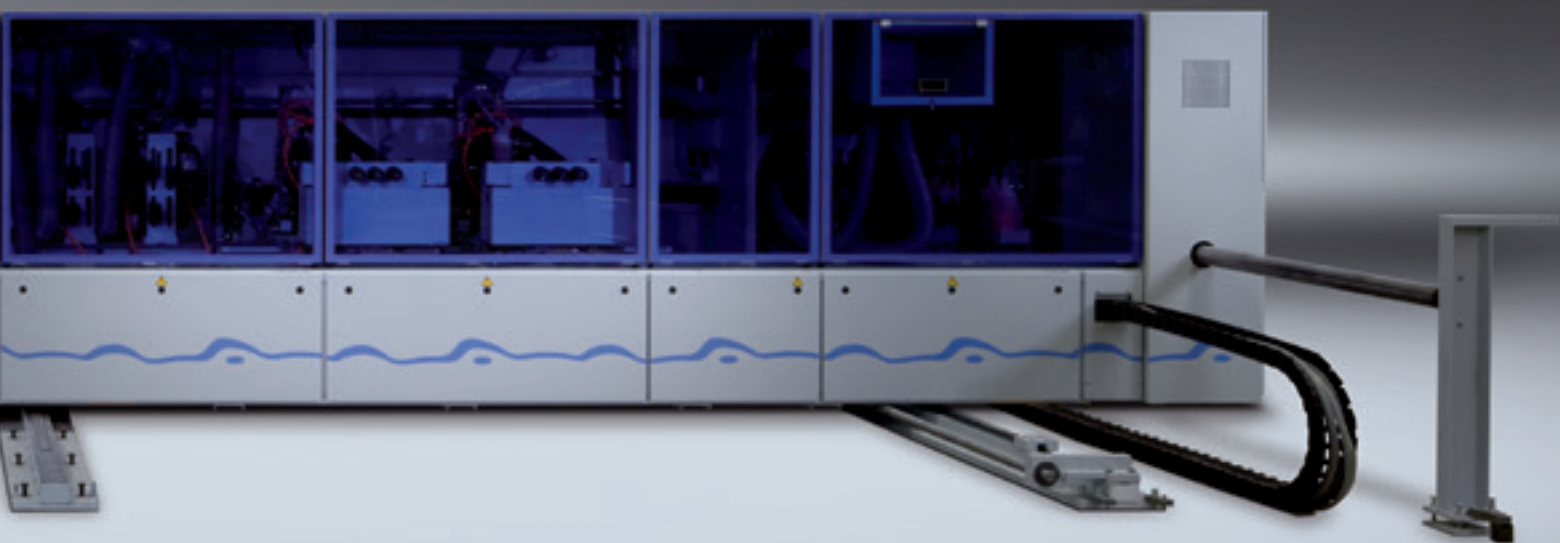
Genauso flexibel: das Kantenleimen. Mit Schmelz- und PU-Kleber oder **laserTec** werden Melamin-, PVC-, ABS- oder Furnierkanten als Rollen- oder als Streifenmaterial aufgebracht.

Doppelseitige Maschinen Typ K 520: Möbelfertigung in Serie

Der klassische Einsatzfall der doppelseitigen Maschinen und Maschinenstraßen ist die Fertigung von mittleren bis großen Serien. Diese Maschinen zeichnen sich durch höchste Leistung bei geringen Umrüstungen aus.

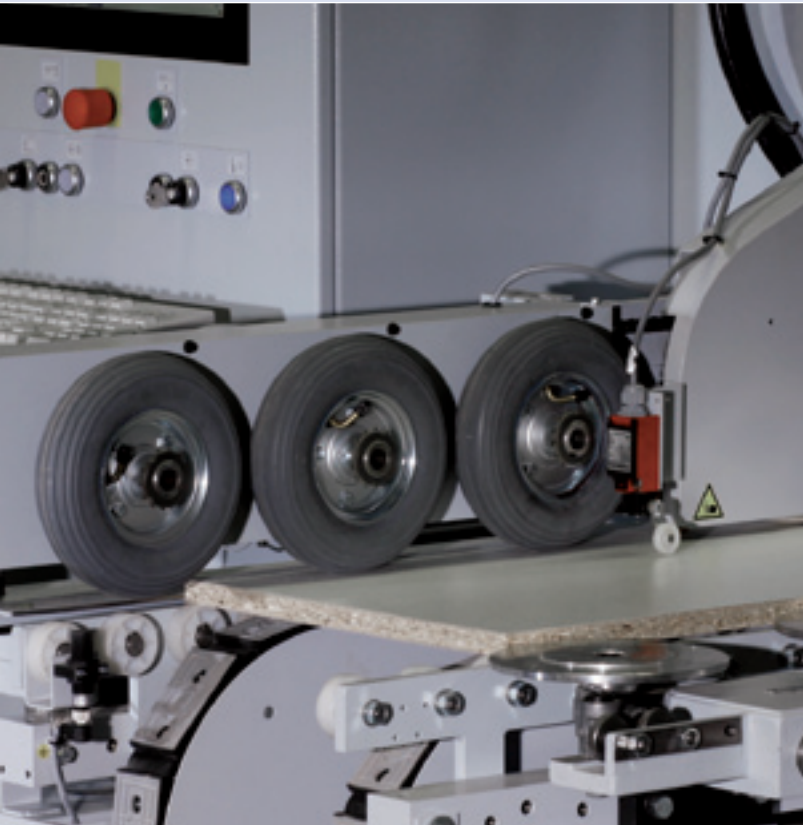
Vorteile der Grundmaschine

- Individuelle Bestückung mit verschiedenen Aggregaten
- Modularer Aufbau für große Flexibilität
- Hohe Fertigungsqualität, gepaart mit langer Lebensdauer
- Schwingungsfreies Arbeiten aufgrund der geschlossenen Rahmenbauweise
- Optimale Fräsbilder
- Große Laufruhe und hohe Werkstückqualität durch Transportkette mit großem Kugellagerdurchmesser



Die HOMAG Baureihe K 520 – so variabel wie Ihre Aufgaben

Wenn es um die Bearbeitung Ihrer Werkstücke geht, überzeugt nichts mehr als Flexibilität. Darum sind die Maschinen der HOMAG Baureihe K 520 optimal auf die jeweilige Breite Ihrer Werkstücke abgestimmt: In Abstufungen von je 500 mm wählen Sie variable Arbeitsbreiten von 1 000 bis 3 500 mm. Dabei können Sie die minimale Arbeitsbreite längs auf 195 mm reduzieren. Bearbeiten Sie breite Werkstücke, empfehlen wir Ihnen die automatische Mittelunterstützung.



Längsbearbeitung mit KFL/KAL 520

Präzise Führung: Am Einlauflineal anliegend werden die zu bearbeitenden Werkstücke eingeführt. Danach können sie exakt auf Maß geschnitten werden.

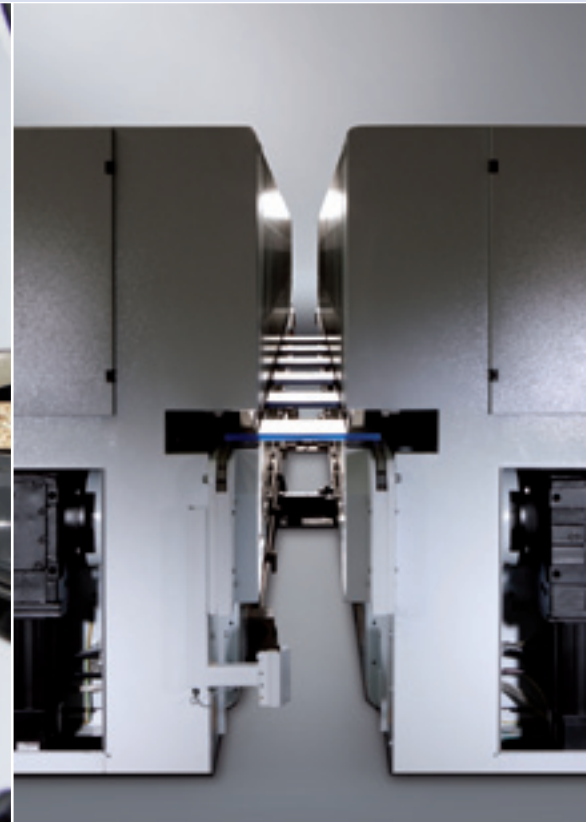


Querbearbeitung mit KFL/KAL 520

Die stufenlos verstellbaren Nocken der Transportkette bilden den Anschlag für die Werkstücke. Selbst Softforming- oder profilierte Teile können so sicher und ohne Beschädigung durch die Maschine transportiert werden. Die Nocken können je nach Werkstücklänge auf unterschiedliche Abstände zwischen den Werkstücken ausgefahren werden.

Höhere Wirtschaftlichkeit durch lange Lebensdauer und Verfügbarkeit

Durch robuste Bauweise und optimale Pflege produzieren Maschinen der Baureihe K 520 über Generationen. Die optimierte Span- und Reststückentsorgung bewirkt eine höhere Maschinenverfügbarkeit und -lebensdauer.



Rollende Blockgliederkette

Alle Maschinen der Baureihe K 520 sind mit rollender Blockgliederkette ausgestattet. Diese fortschrittliche Technik sorgt dafür, dass alle Werkstücke punktgenau transportiert und mit höchster Maß- und Wiederholungsgenauigkeit bearbeitet werden. Die Erfahrungen zeigen, dass die Blockgliederkette von HOMAG einen wesentlich geringeren Verschleiß aufweist als die Blockgliederkette mit Halbrundstab. Der Beweis: Spitzenleistungen von mehr als 200 m Vorschub, selbst in staubiger, abrasiver Umgebung.

Elektronische Welle (Option)

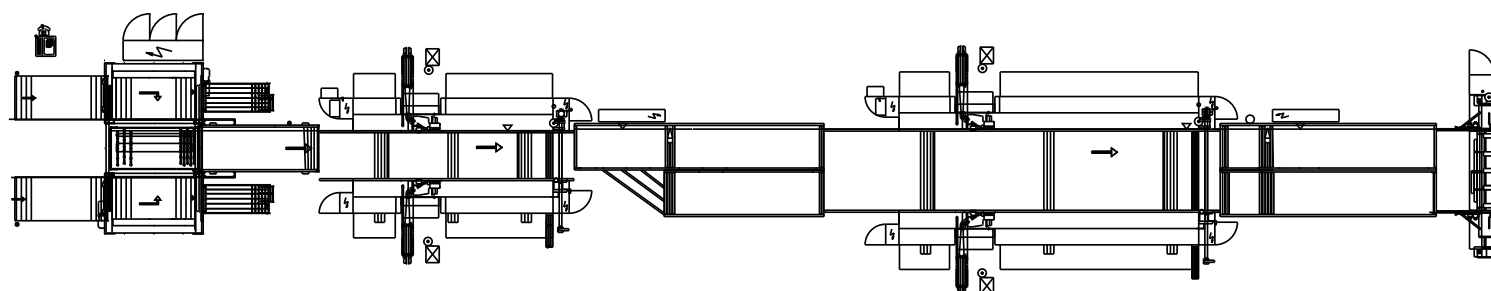
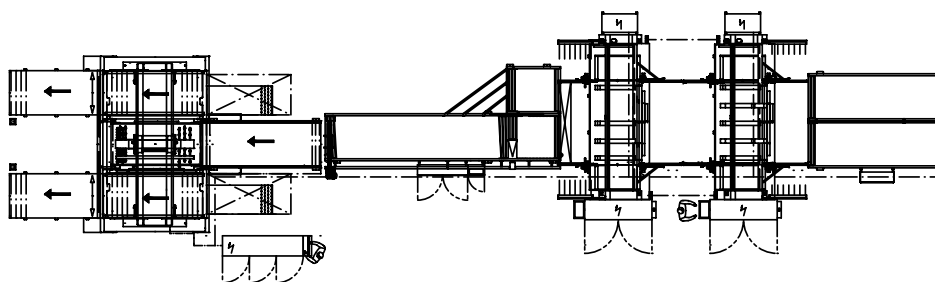
Bei doppelseitigen Maschinen bietet HOMAG einen Antrieb je Maschinenseite, die Elektronische Welle. Damit können Winkelkorrekturen vom Bedienpult aus erledigt werden.

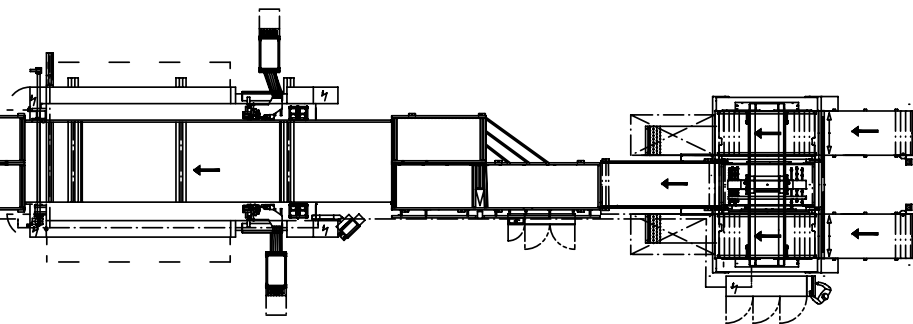
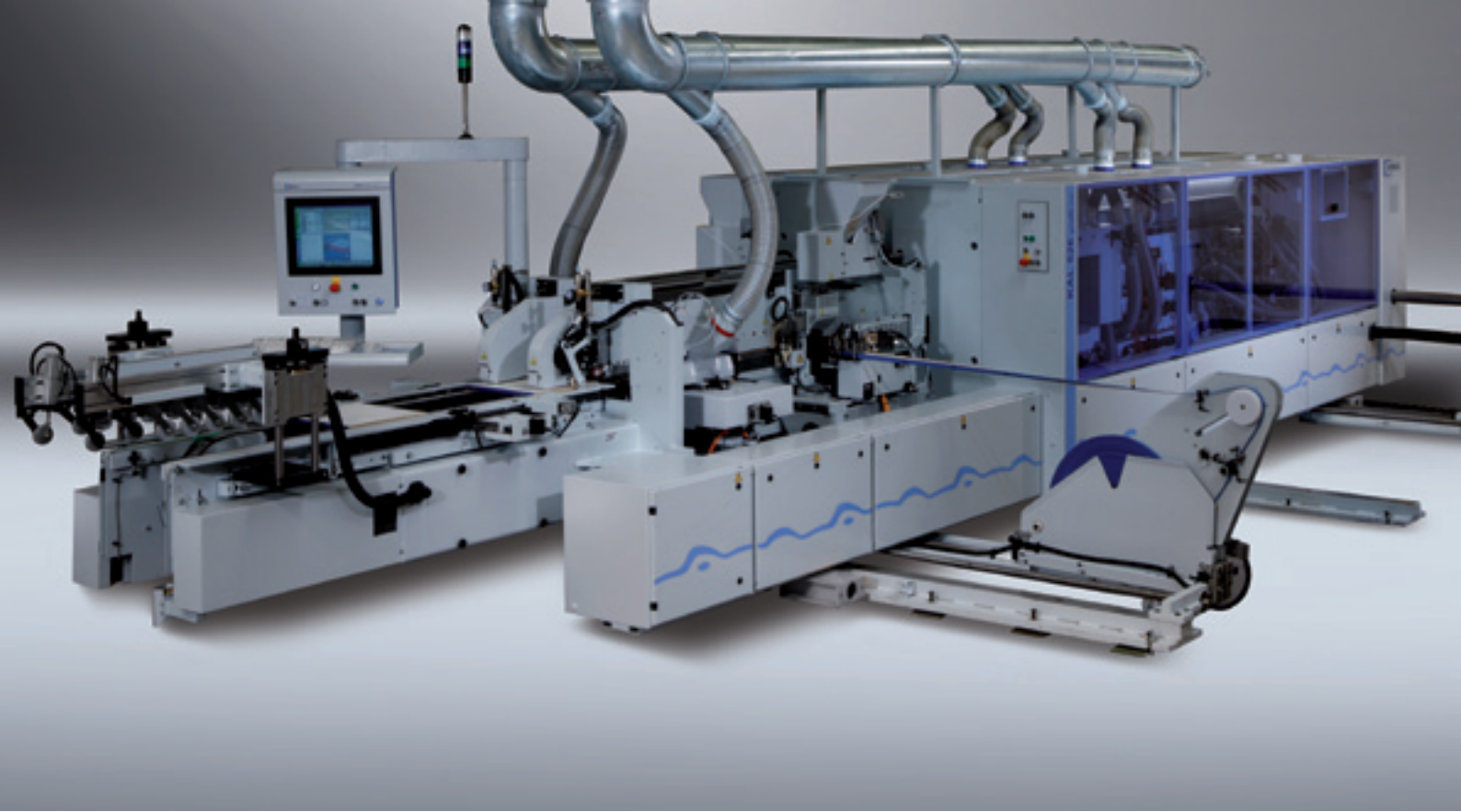
Effizienz durch Serienfertigung

Mit der produktions-sicheren Technik der leistungsstarken K 520 erreichen Sie eine effizientere Plattenmöbelfertigung. Für Ihre Anforderung liefern wir die passende Lösung.

Die Kapazität entscheidet, wie Sie die K 520 einsetzen

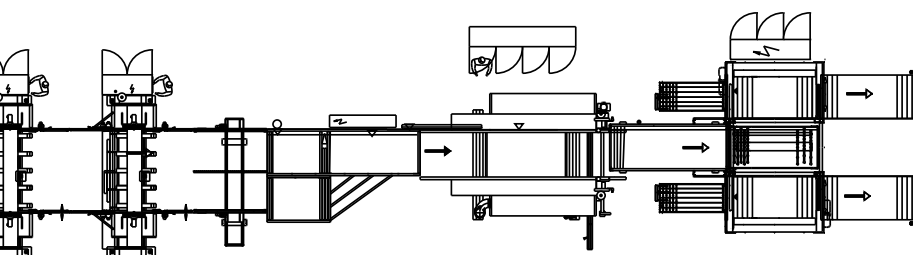
Produktionsstraßen werden bei HOMAG von Ihrem persönlichen Team speziell für Sie konzipiert, installiert und in Betrieb genommen. Denn die Verkettung einzelner Bearbeitungsmaschinen und Materialflusssysteme ist eine komplexe Aufgabe, die Ihr persönliches HOMAG Engineering Team erstklassig löst.





1) Kurzstraße – für mittlere Kapazitäten

In diesem Beispiel werden die Werkstücke in zwei Arbeitsgängen längs und quer bearbeitet. Die Stapel werden zurücktransportiert. Beschick- und Abstapelanlagen sowie Drehstationen von Längs- auf Querformat bzw. Quer- auf Längsformat ermöglichen einen automatisierten Fertigungsablauf.



2) Fertigungsstraße – so könnte Ihre Anlage von morgen aussehen

Zur Längs- und Querbearbeitung von Werkstücken in einem Durchlauf für mittlere bis große Serien. Einschließlich Beschick- und Abstapelanlagen, Durchlaufbohrautomaten sowie einer Trennsäge.

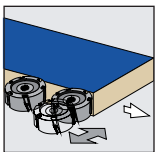
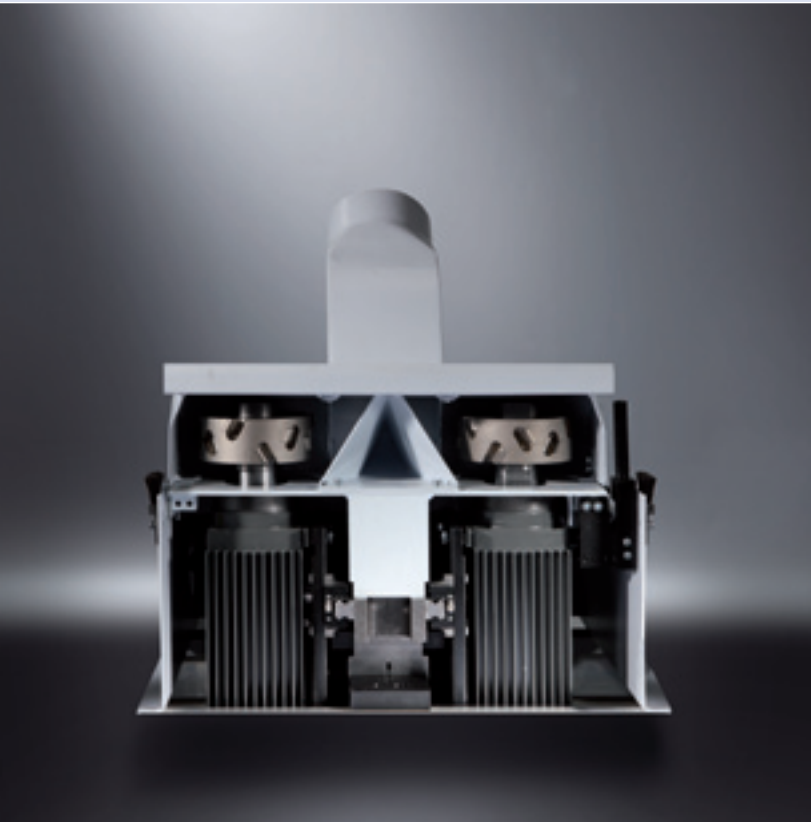
Unser Aggregatebaukasten – immer aktuell

Eine breite Palette an Aggregaten ist nötig, wenn Sie vielseitige Bearbeitungsaufgaben haben. Wir erweitern unser Angebot an Aggregaten ständig. Fragen Sie uns nach flexTrim, flexBlade oder dem neuen Formfräsaggregat FK31 powerTrim.



Formatbearbeitungsaggregate – Ihre Anforderung, unsere Lösung

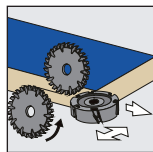
HOMAG Zerspanaggregate sind Experten, wenn es um die Formatbearbeitung geht. Ob Tischlerplatten, Deckschichtüberstand oder Querfurnier – HOMAG Anlagen übernehmen gerne, was Sie ihnen überlassen.



Fügefräsen

Dieses Aggregat ermöglicht eine hohe Bearbeitungspräzision, ist äußerst robust und für eine überdurchschnittlich lange Standzeit geeignet. Der Werkzeugdurchmesser beträgt 125 mm.

Standard bei KAL.



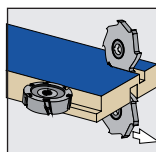
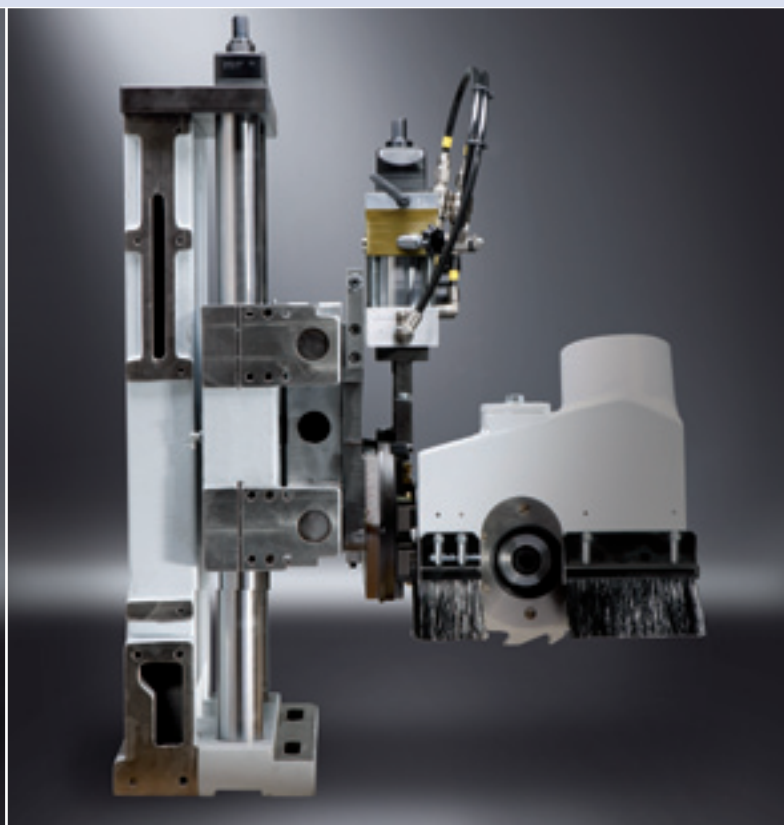
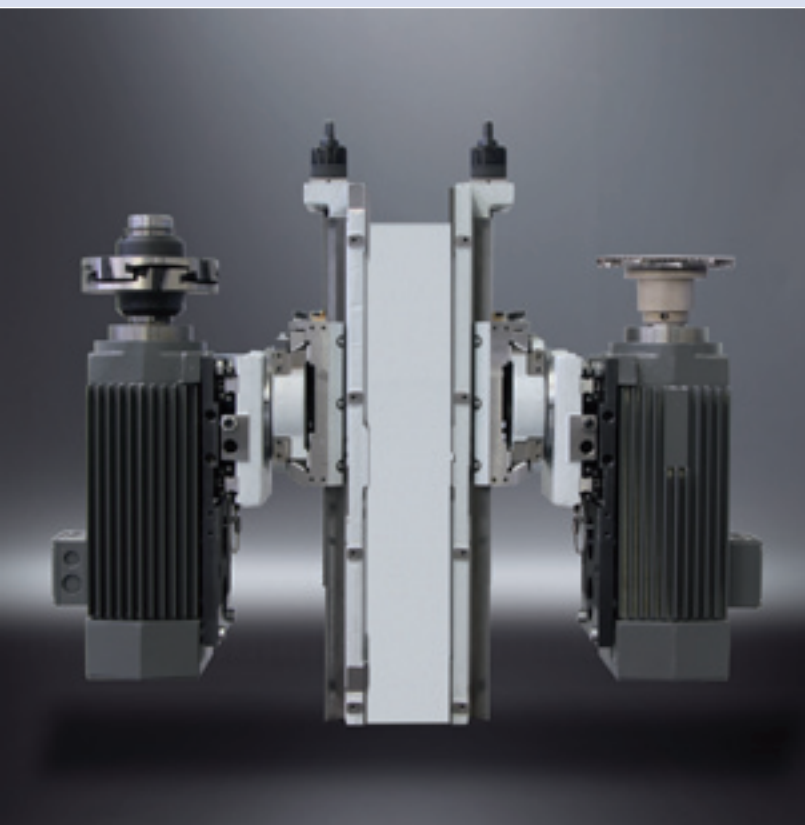
Kompaktdoppelzerspaner KD11

Mit leistungsstarken Motoren von 6,6–11 kW können größere Bearbeitungszugaben sicher und ausrissfrei zerspannt werden. Das KD11 Aggregat formatiert im Längs- und Querbetrieb mit drei Motoren. Der Werkzeugdurchmesser beträgt bis zu 250 mm.

Standard bei KFL.

Fräsbearbeitung – eine saubere Leistung

Die Leistung spricht für sich: Mit HOMAG Fräsaggregaten können Sie fälzen, nuten und profilieren – auf Wunsch auch mit Tastung.

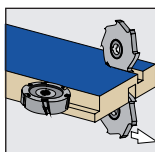


Standard Fräsaggregat SF20

Mit diesem Fräsaggregat nuten und fälzen Sie auf höchstem Niveau. Je nach Anforderung ist die Bestückung mit einem Fräsaggregat vor und zwei Fräsaggregaten nach dem Verleimteil möglich.

Automatisierung nach Bedarf.

Schnelle Verstellung horizontal, vertikal über Servoachse.



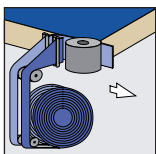
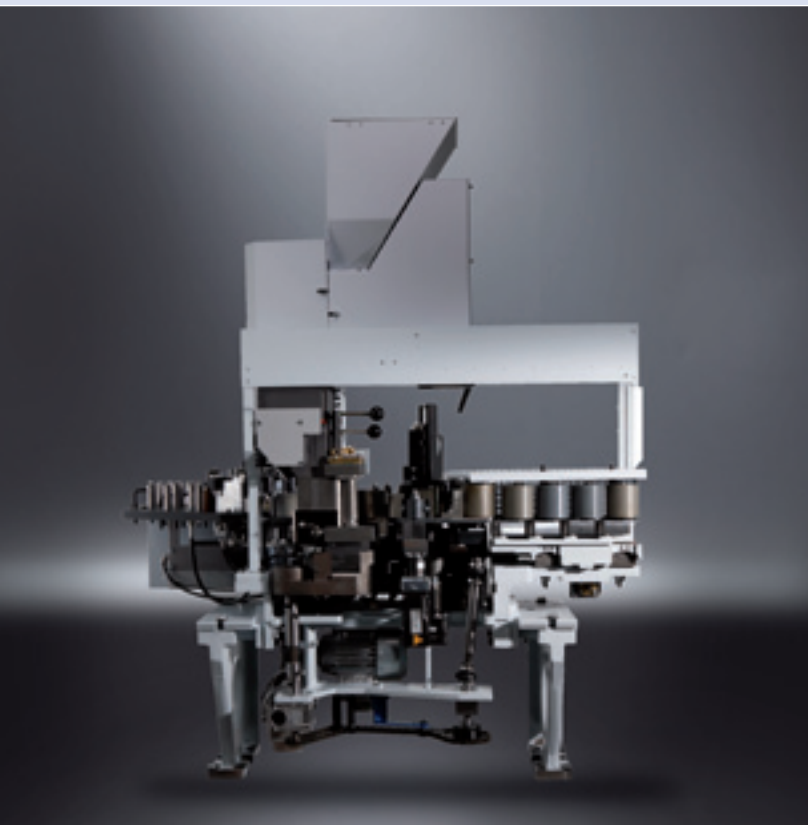
Unifräsen UF11

Das UF11 Aggregat verfügt über Achsen für horizontale und vertikale Verstellung über Programm. Zusätzlich erfolgt ein Abtasten des Werkstückes von oben oder seitlich für präzises Profilieren von Kanten.

Automatisierung nach Bedarf.

Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen. Standard ist ein Vorschmelzer. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur und die Magazinhöhenverstellung ermöglicht das Bearbeiten unterschiedlicher Kantenhöhen. Ein einfacher, werkzeugfreier Schnellwechsel der Auftragseinheit ermöglicht es Ihnen, schnell eine andere Schmelzkleberfarbe zu fahren.



Schmelzkleberverleimaggregat

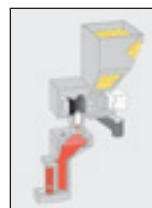
Zum optimalen Leimauftrag auf die Schmalfläche. Bei Änderungen von Werkstückdicken ist kein Umrüsten der Leimauftragswalze nötig.

Schnellspannsystem für Auftragseinheit (Option)

Für den schnellen Wechsel von Schmelzkleber-Farben. Dadurch findet keine Durchmischung der verschiedenen Schmelzkleber-Farben statt.

Standard bei KFL.

Option bei KAL.



Aufschmelzeinheit mit Granulatbehälter

Mit der Aufschmelzung von 18–35 kg/h steht Ihnen immer genügend Schmelzkleber zur Verfügung.

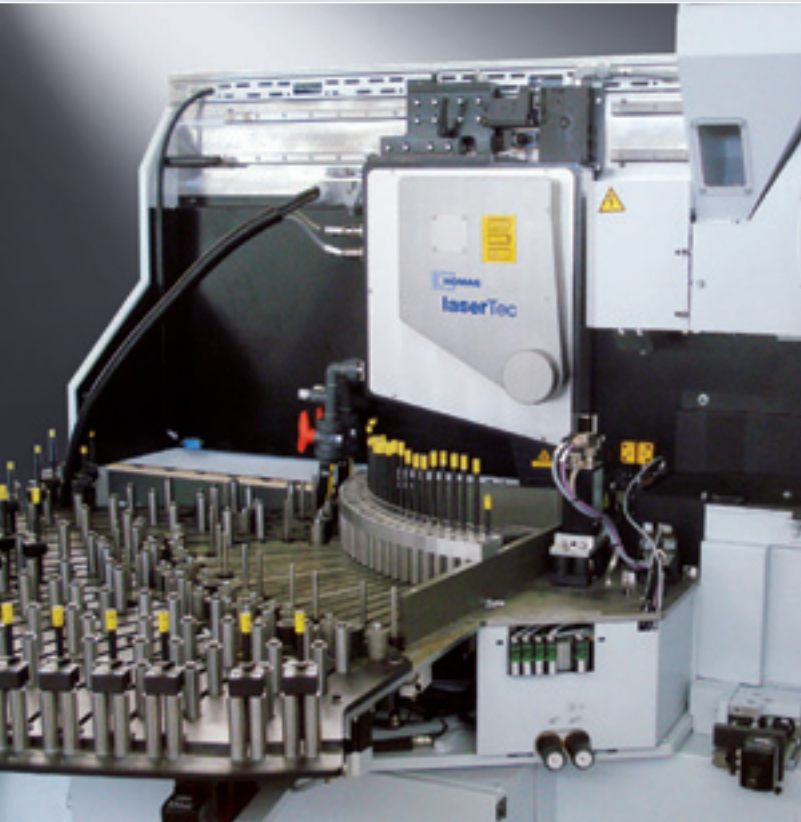
Optional: Selbst Mengen bis 45 kg/h sind kein Problem.

PU-Aufschmelzeinheit

Zum Aufschmelzen von PU steht eine Palette an Möglichkeiten zur Verfügung. Fragen Sie uns.

laserTec – der Quantensprung für die Möbelfertigung

Kantenanleimen in bisher nie da gewesener Qualität: HOMAG laserTec heißt das neue Fertigungsverfahren, das die Möbelherstellung von Grund auf verändert hat. Dabei wird die zu verklebende Fläche durch einen Laserstrahl geschmolzen und im Anschluss direkt auf das Werkstück gepresst. Das Ergebnis sind Kanten der allerhöchsten Güteklasse. In Deutschland patentrechtlich nur mit Rehau-Kanten verwendbar!



Für das gesamte Laserkanten-Spektrum

Mit HOMAG **laserTec** lassen sich sämtliche marktüblichen Kantenarten wie PVC, ABS, PP, PMMA, Holz furnier oder Melamin verarbeiten. Die laseraktive Schicht wird entsprechend den Produkt- und Kundenanforderungen individuell eingestellt.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch

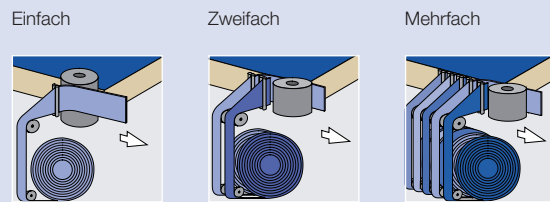
- Reduzierung der Ausschussquote
- Einfache Bedienungsprozesse
- Geringe Nebenkosten
- Höchste Verfügbarkeit
- Reproduzierbare Fertigungsparameter
- Ressourcenschonende Produktion
- Höchste Produktionssicherheit

Gewinnen Sie an Flexibilität

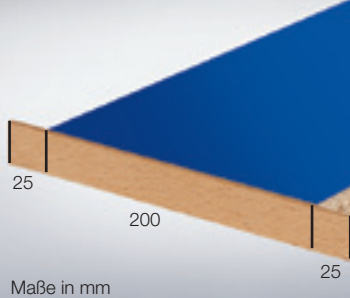
Die **Kantenvorbeschichtungsmaschine KBE 100** bereitet herkömmliche Kantenbänder zur Verarbeitung mit **laserTec** vor. Dabei werden Rollen der gewünschten Kantendekore in der KBE 100 abgewickelt, mit einem speziellen Kleber beschichtet, getrocknet bzw. gekühlt und wieder aufgewickelt. So steht das Kantenband mit dem gewünschten Dekor sofort zur Verarbeitung mit **laserTec** zur Verfügung. Damit bleibt der Möbelhersteller unabhängig und flexibel.

Kantenzufuhr: vielfältig und genau

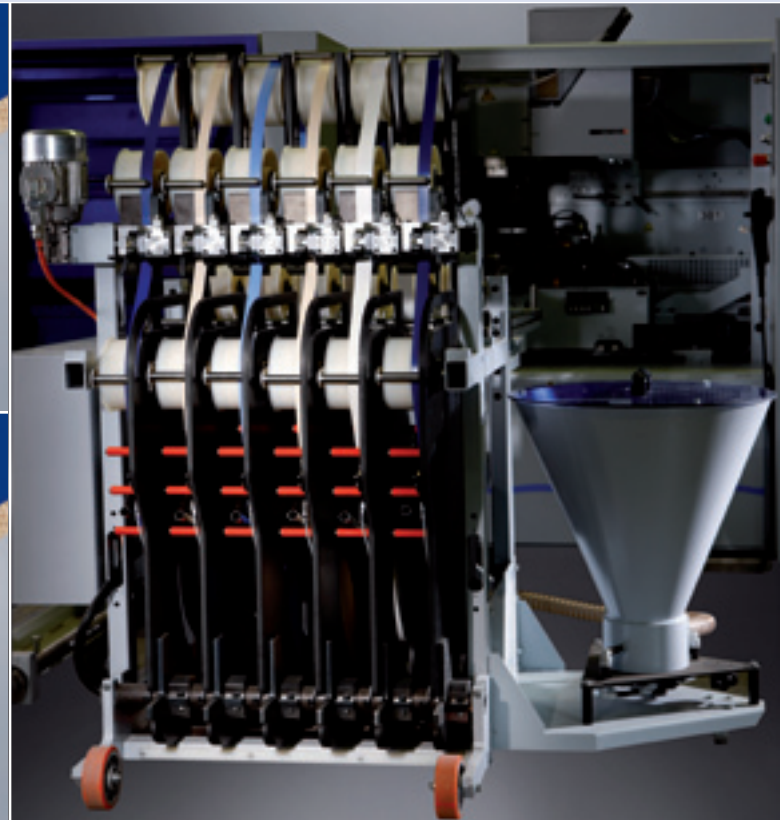
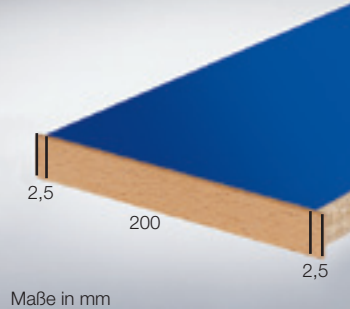
Servokantenzufuhr klingt nicht nur schnittig – sie reduziert auch die Kantenabfälle und damit Ihre Stückkosten. Die passgenaue Kantenzufuhr mit geringstem Überstand zur Werkstückecke haben wir uns patentieren lassen – schließlich hat sie HOMAG erfunden. HOMAG bietet Ihnen eine breite Angebotspalette, die von Einfach- und Zweifach-Magazinen bis hin zum 12-fach Wechsler oder mehr reicht.



Bisherige Verleimtechnik



Optimierte Verleimtechnik mit Servokantenzuführung



Weniger Abfälle, weniger Kosten

Die Servokantenzuführung ermöglicht eine passgenaue Zuführung der Kante auf die Werkstückecke mit geringem Überstand. Sie ermöglicht eine Genauigkeit an Vorder- und Hinterkante von +/- 2–3 mm.

Mehrfachkantenmagazine

Von Einfach- und Zweifach-Magazinen bis zum 12-fach Wechsler reicht hier die Palette, wobei Kanten von 0,3–3 mm verarbeitet werden können.

Angetriebener Rollenwagen

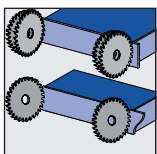
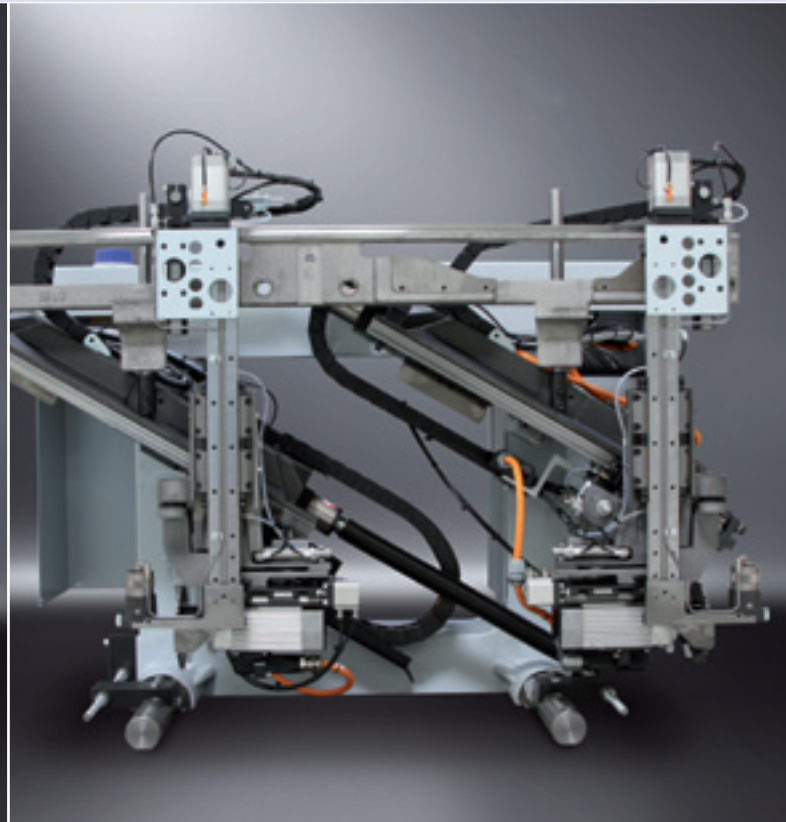
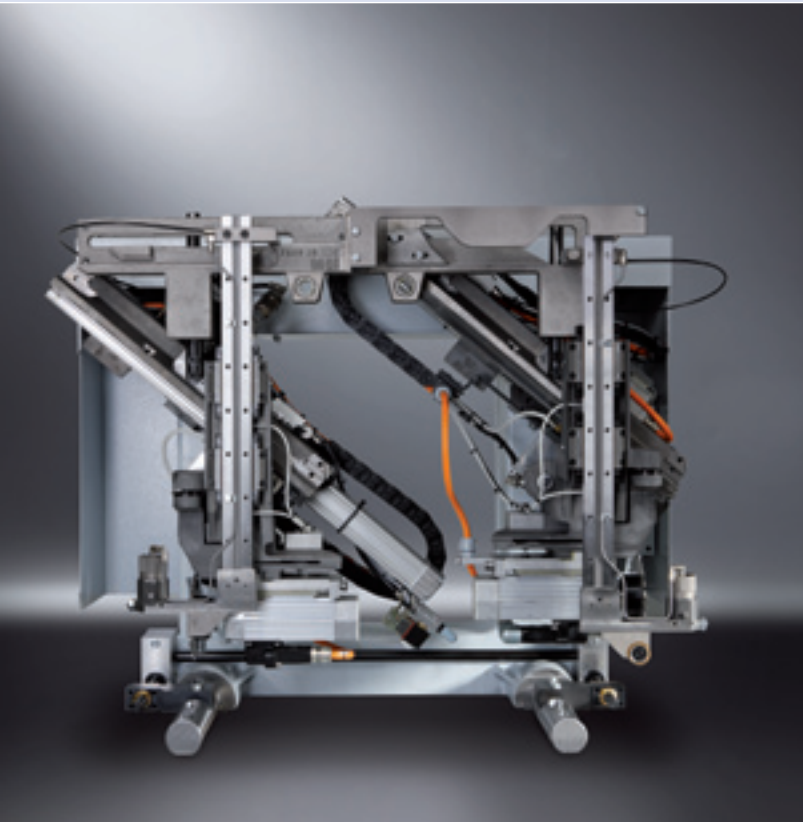
Verhindert den Kantenbruch bei hohen Vorschüben.

Längenverwaltung von Kantenrollen (Option)

Reduziert Stillstandszeiten wegen fehlendem Kantenmaterial durch Anzeige und Verwaltung der verbleibenden Restlänge.

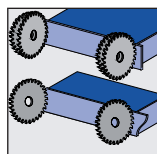
Kappaggregat – die perfekten Vorbereiter

Wir stellen Ihnen echte Teamplayer vor. Die Kappaggregate bereiten die Werkstücke für die nachfolgende Fräsbearbeitung perfekt vor. Die Stirnseite kann gerade oder mit Fase gekappt werden. Sollte der Mitspieler Formfräsen zum Einsatz kommen, lassen wir ein Stück Kante stehen und bereiten damit das optimale Fräsergebnis vor.



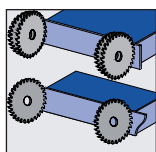
Kappaggregat HL84

Zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit stehendem Kappanschlag, damit auch empfindliche Werkstücke nicht beschädigt werden. Ziehender Kappschnitt für bestmögliche Schnittqualität der Kappsäge.



Kappaggregat HL86

Zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit stehendem Kappanschlag, damit auch empfindliche Werkstücke nicht beschädigt werden. Ziehender Kappschnitt für bestmögliche Schnittqualität der Kappsäge. Linearmotor für Vorschübe bis 35 m/min und hohe Bearbeitungsqualität.

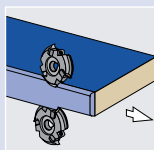


Kappaggregat WK14

Zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit stehendem Kappanschlag, damit auch empfindliche Werkstücke nicht beschädigt werden. Bestmögliche Schnittqualität der Kappsäge bei Vorschüben bis 35 m/min. Werkstückdicken bis 100 mm sind kein Problem.

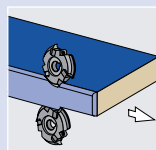
Bündigfräsen – die Grundlage Ihrer Kantenbearbeitung

HOMAG Fräsaggregate bringen die Kanten eines Werkstücks in die gewünschte Form. Dabei dürfen Sie schon von unseren Basisgeräten praxisingerechte Lösungen erwarten.



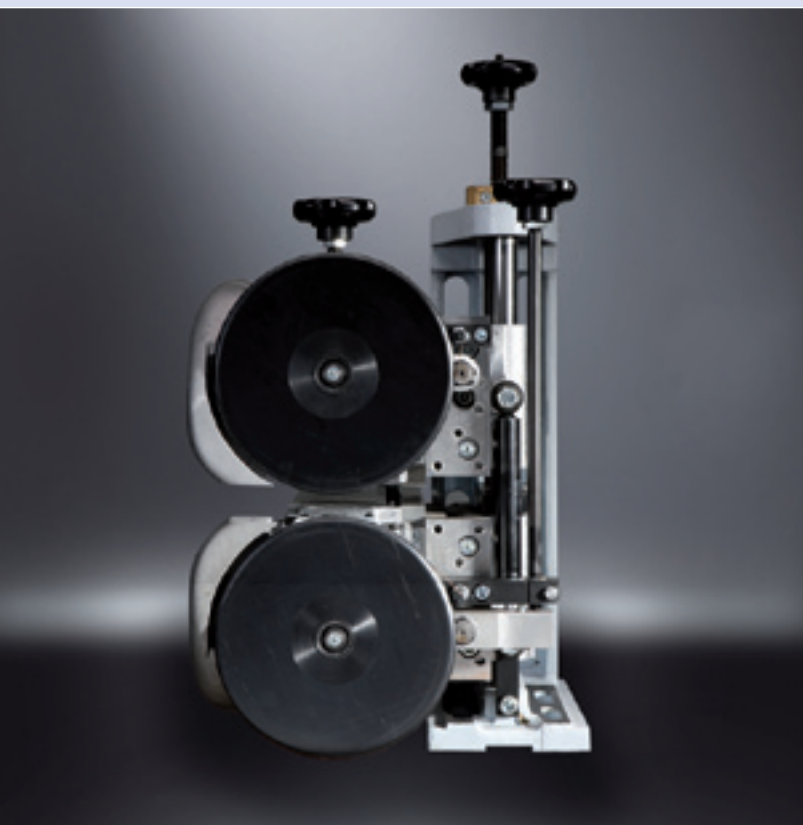
Vorfräsaggregat BF20

Zum Vorfräsen des oberen und unteren Kantenüberstands.



Fräsaggregat PF20

Zum Fräsen von Fasse oder Radien an den Kanten. Optionen: Verstellvorrichtungen für den Fräsmotor stufenlos oder pneumatisch. Wechsel der Fräsmotoren durch Wechseleinrichtungen.



Automatisierung nach Bedarf

Zum automatischen Wechsel von Bündigfräsen auf Fräsen mit Kantenüberstand.

Massivleiste



PVC



Fräsaggregat PF20/21 flexTrim

Zum automatischen Wechsel zwischen zwei Profilen, z. B. R2 und R3.

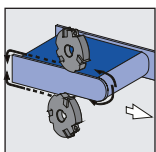
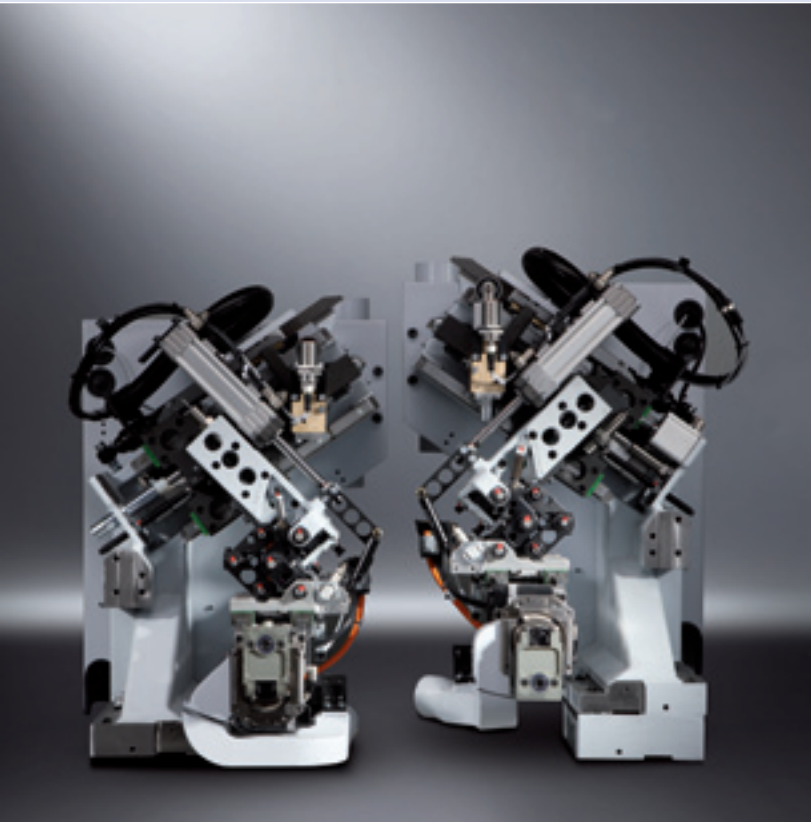
Multifräsaggregat MF21

Zum automatischen Wechsel zwischen unterschiedlichen Profilen, z. B. Fasse 20°, R2 und R3.



Formfräsen – für gerundete Ecken

HOMAG Formfräsaggregate beherrschen das Fräsen. Als Anwender können Sie sämtliche Aufgaben programmieren, die Ausführung erfolgt dann in höchster Geschwindigkeit und mit äußerster Präzision. Dabei führt die effiziente Arbeitsweise zu höherer Produktivität. Unsere zweimotorigen Formfräsaggregate ermöglichen sowohl das Eckenrunden, als auch das Befräsen der oberen und unteren Kantenüberstände.

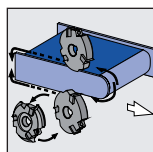


Formfräsaggregat FK11

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände und zum Umräsen der Vorder- und Hinterkante.

Automatisierung nach Bedarf

Fase-/Radiusverstellung zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante.



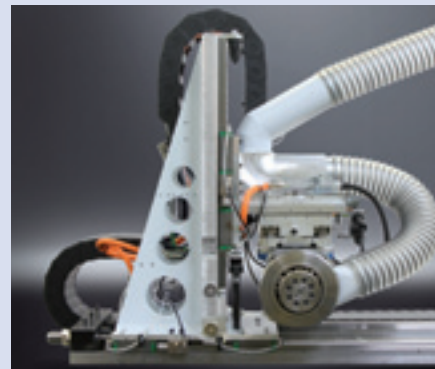
Formfräsaggregat FK13

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände und zum Umräsen der Vorder- und Hinterkante. Mit 8-fach Werkzeugwechsler.



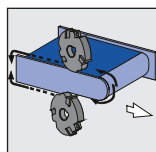
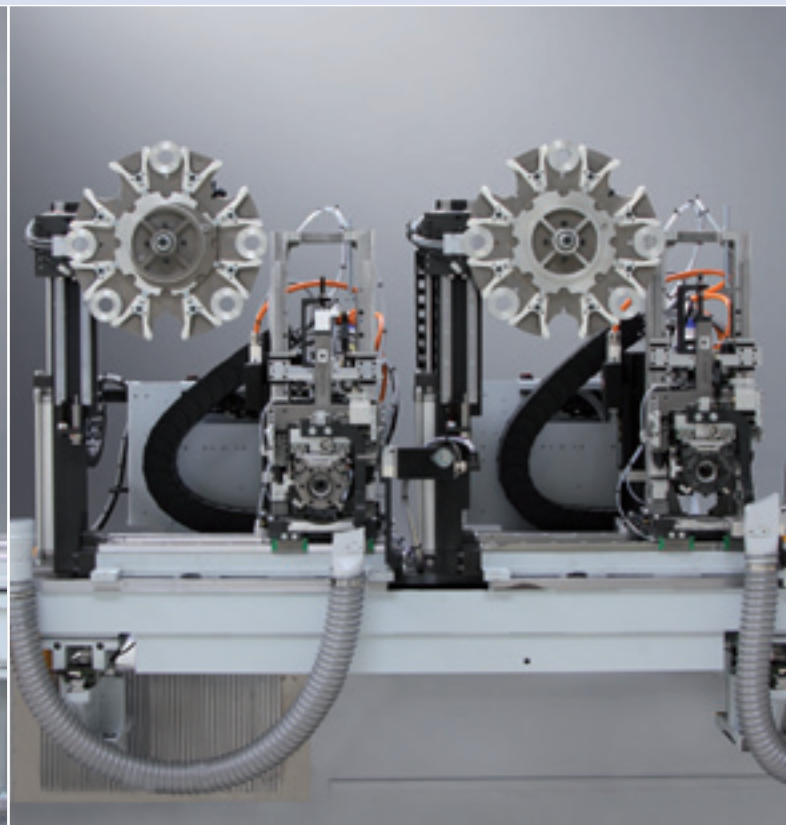
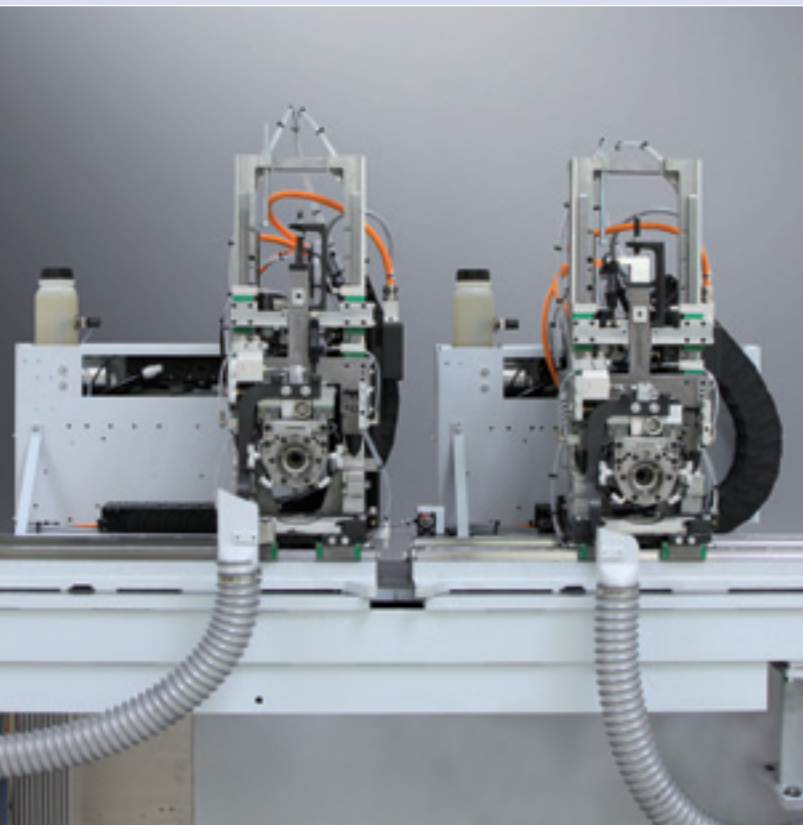
Servo-Formfräsen – so werden Sie noch effizienter

Ihr Anspruch ist hoch. Wenn Sie mehr Leistung, größere Konturvielfalt und höhere Qualität erwarten, empfehlen wir Ihnen unsere Servo-Formfräsaggregate. Auch hier sorgt die erhöhte Produktivität für optimale Stückkosten



Formfräsaggregat FK31 powerTrim

Für Qualität und Leistung mit neuester Technologie steht das FK31 powerTrim zur Verfügung.

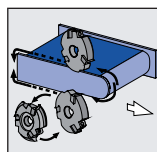


Formfräsaggregat FK21 Servo

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände. Auch zum Umfräsen der Vorder- und Hinterkante. Servoantrieb für hohe Dynamik und hohe Bearbeitungsqualität von 20 bis 30 Teilen/min.

Automatisierung nach Bedarf

Fase-/Radiusverstellung zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante. Optional sind Werkstückdicken bis 100 mm möglich.



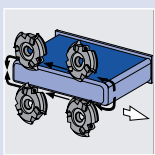
Formfräsaggregat FK23 Servo

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände und zum Umfräsen der Vorder- und Hinterkante. Mit 8-fach Werkzeugwechsler. Damit sind Ihrer Profil- und Materialvielfalt keine Grenzen gesetzt. Servoantrieb für hohe Dynamik und hohe Bearbeitungsqualität von 20 bis 30 Teilen/min.



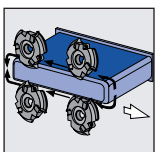
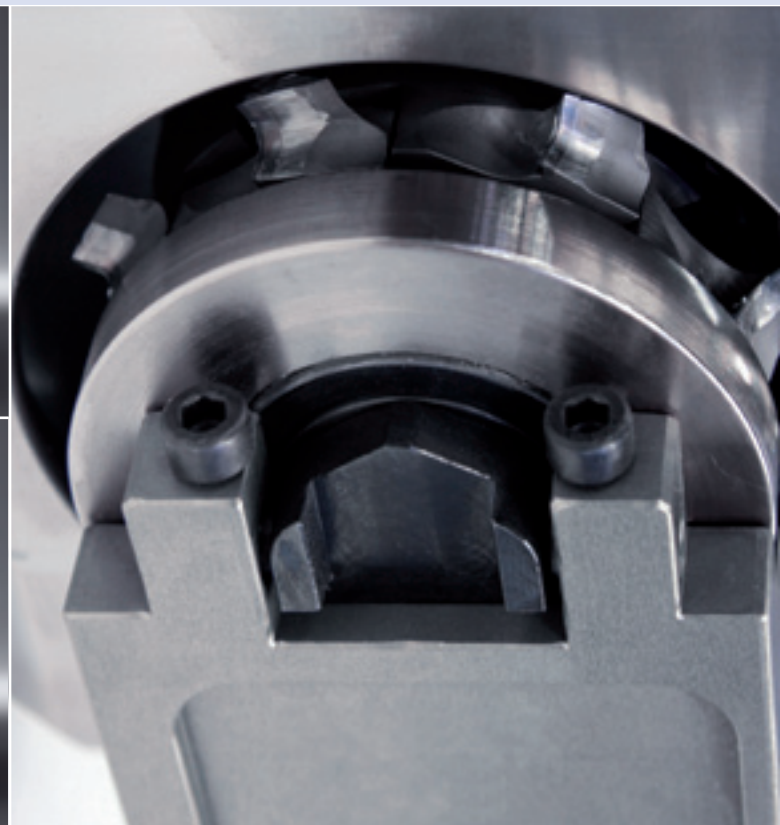
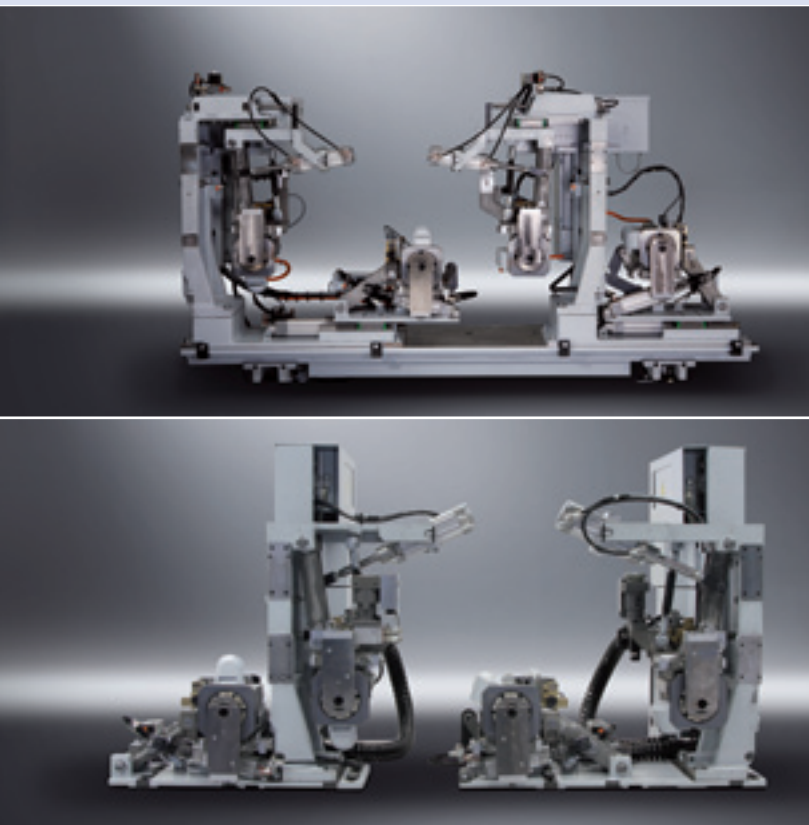
Viermotorige Formfräsen – denen können Sie mit Allem kommen

Die viermotorigen HOMAG Formfräsaggregate sichern das Eckenrunden auch bei der Furnierbearbeitung. Sie suchen ein Aggregat mit dem Sie auch an der Werkstückober- und -unterseite bündigfräsen können? Dann sind Sie gerade fündig geworden.



Formfräsaggregat FF22

Für die viermotorige Formfräsbearbeitung bei 35 m/min.



Formfräsaggregat FF32

Zum Runden von Kanten an der Werkstückvorder- und -hinterkante oben und unten. Durch die Schnittaufteilung auf vier Motoren kann jede Ecke im Gleichlauf bearbeitet werden. Die Gefahr von Ausrissen wird damit reduziert, selbst bei Furnier.

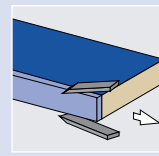
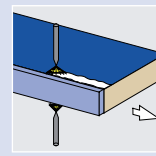
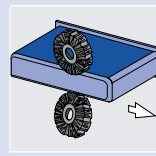
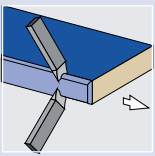


flexTrim

Die flexTrim-Wechseinrichtungen können auf Fräs- und Formfräsaggregate aufgebaut werden. Sie ermöglichen den schnellen Wechsel von zwei Profilen innerhalb der Werkstücklücke.

Finish – Ende gut, alles gut

Wie beim Marathon gilt auch bei der Produktion: Wer bis zum Ende durchhält, erreicht das Ziel. Damit Sie dabei nicht über die Ziellinie stolpern, sondern glänzend ins Stadion laufen, überlassen Sie das Finish HOMAG.



Profilziehklinge PN20

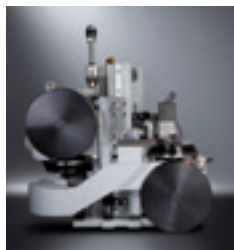
Zum Glätten der gefrästen Kanten für optimale Optik.

Profilziehklinge PN21 flexBlade

Zum automatischen Wechsel zwischen zwei Profilen z. B. R2 und R3.

Multiziehklinge MN21

Zum automatischen Wechsel zwischen maximal fünf unterschiedlichen Profilen.



Finishbearbeitung FA11

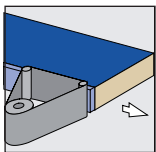
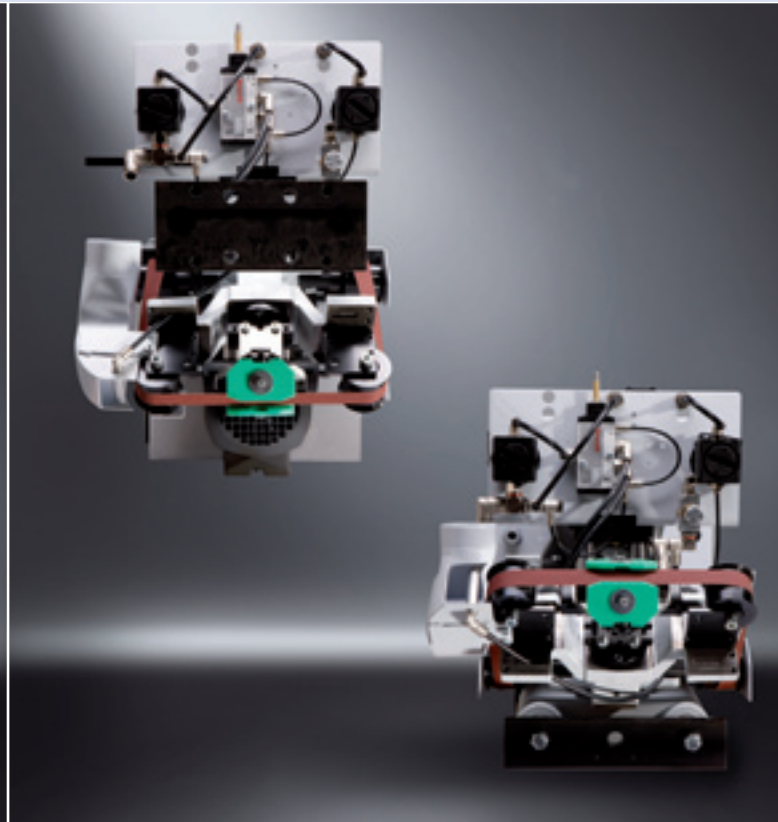
Bestehend aus Leimfugenziehklinge, Reinigungsmittelauftrag und Schwabbel zur Leimrestentsorgung an PVC-Kanten.

Formschwabbel FS24

Für das Rundum-Finish sorgt das Servo-Formschwabbel-Aggregat.

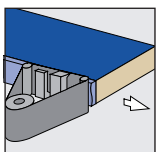
Finish Bandschleifen – immer in Bestform

Ob gerade Kanten, Fasen oder Radien bei Furnier oder Massivholz: Überlassen Sie die ruhig unseren HOMAG Bandschleifaggregaten.



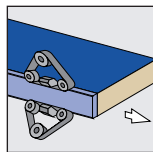
Bandschleifaggregat KS10

Zum Schleifen gerader Furnier- und Massivkanten inklusive Oszillation im Standard.



PS20

Zum Profilschleifen in 2-Schuhtechnik mit zwei separat einstellbaren Schleifschuhen.



Fase-/Radiusschleifaggregat PS41/PS42

Zum Schleifen von Fasen und Radien unten/oben an Furnier- und Massivholzkanten.

Automatisierung nach Bedarf

Zum Wegfahren aus dem Arbeitsbereich und stufenlosen Verstellen auf unterschiedliche Kantendicken.

Für die einfache Bedienung und Steuerung haben wir Zeit investiert, die Sie nicht haben

Vor der optimalen Maschinennutzung sollte kein wochenlanges Studium der Gebrauchsanleitung stehen. Darum haben wir HOMAG Anlagen so konstruiert, dass eine einfache Bedienung und sichere Steuerung selbstverständlich sind. So sind bei der HOMAG Baureihe K 520 die manuellen Eingriffe in die Maschinenbedienung auf ein Minimum reduziert. Schon im Standard stehen Ihnen zahlreiche Funktionen zur Verfügung, um zukünftig den Funktionsumfang zu erweitern und den Bedienungskomfort sowie die Produktivität zu erhöhen. Für kundenspezifische Anforderungen sind unsere Spezialisten für Sie auf „Standby“.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.homag.com/programme

Standard

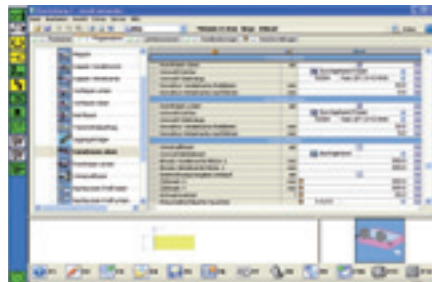


Steuern mit powerControl PC22

Das moderne, hochflexible Steuerungssystem bietet zahlreiche Funktionen, mit denen die Maschine leicht und sicher bedient werden kann:

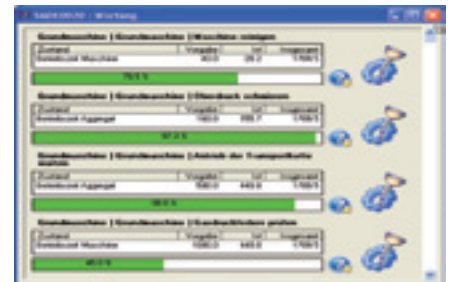
- Nutzerfreundliche Menüführung im Windows-XP-Standard
- Großes 17"-Display für den Überblick über alle Maschinenfunktionen
- Verständliche Klartextfehlermeldungen in der jeweiligen Landessprache
- Sicherung der Daten 1:1 auf separater Festplatte

Damit wird die hohe Produktionsbereitschaft Ihrer Anlage sichergestellt.



Programmieren mit woodCommander

Das Programmiersystem für alle HOMAG Durchlaufmaschinen. Außerordentlich bedienerfreundlich durch grafisch unterstützte Eingabemasken – für eine einfache Navigation und Menüführung. Damit wird die hohe Produktionsbereitschaft Ihrer Anlage sichergestellt.



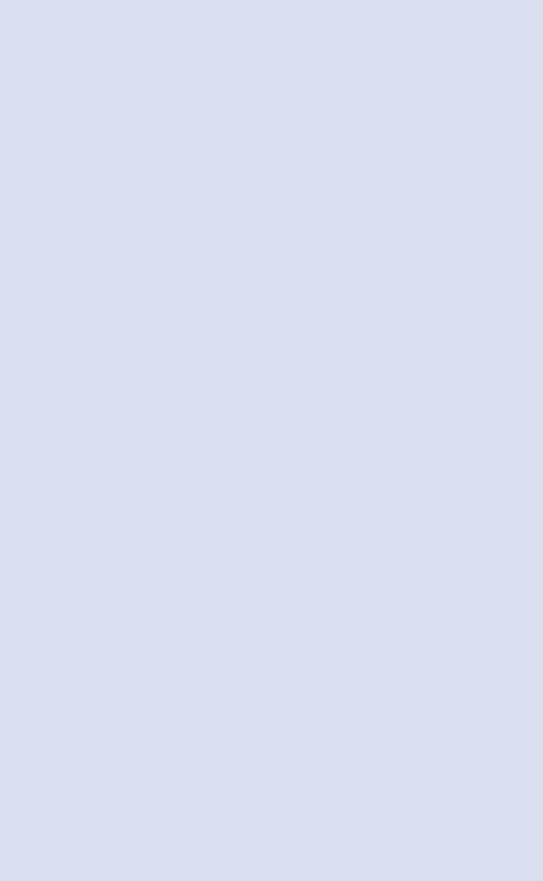
Auswerten mit MMR Basic

Durch die Software „MMR – Machine Monitoring and Reporting“ erhalten Sie an Ihrer Maschine anschaulich Auskunft über deren Produktivität. Basis sind automatisch erfasste Produktionsdaten wie die Anzahl produzierter Werkstücke, Einsatzzeit der Maschine und Laufmeter bei der Kantenbearbeitung. Mit den nutzungsabhängigen Warnhinweisen können Sie notwendige Wartungsarbeiten optimal planen und durchführen.



USB-Schnittstelle

Dateneingabe und Datensicherung auf externe USB-Speicher gewährleisten ein einfaches Datenhandling und eine sichere Betriebsbereitschaft der Maschine.

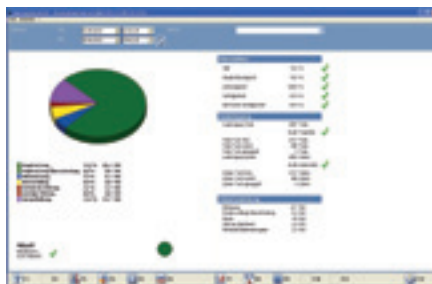


Optionen



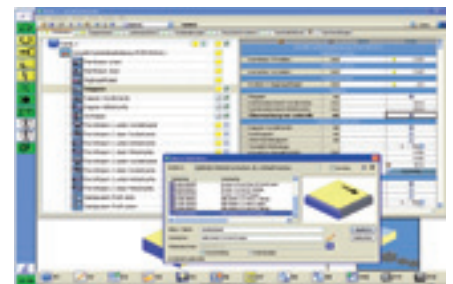
Diagnosesystem woodScout

Leistungsfähiges Diagnosesystem, das neben den Klartextfehlermeldungen den Störungsort an der Maschine grafisch zeigt. Durch die Möglichkeit, eigene Maßnahmen zur Fehlerbehebung in woodScout abzuspeichern, kann das mitgelieferte Expertenwissen des Diagnosesystems durch Sie ständig erweitert werden.



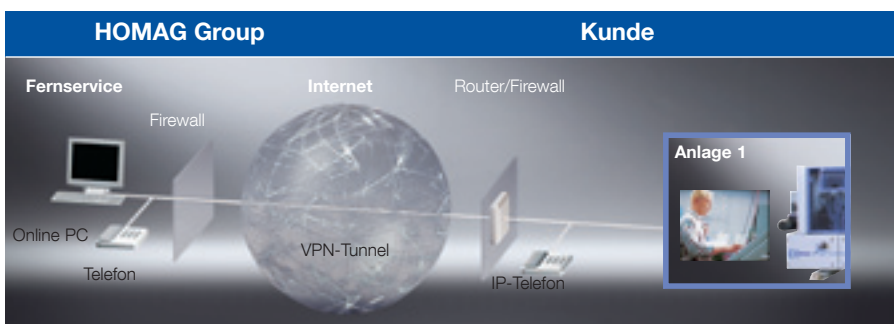
MMR Professional

Die Erweiterung von MMR Basic wertet zusätzlich Schichten aus, analysiert Fehlermeldungen der Maschine, ermöglicht die manuelle Begründung bei Wartezuständen, visualisiert Maschinenzustände grafisch und bietet die Möglichkeit der Anbindung an MMR Office, die zentrale Daten-Auswertung. Sie erhalten Kennzahlen zur Beurteilung Ihrer Maschine, Unterstützung bei der Problemanalyse sowie einen Überblick der Optimierungspotenziale.



Makroprogrammierung

Bei der Makroprogrammierung geht es vor allem um Vereinfachung. Das Gesamtprogramm der Maschine ist in Teilprogramme, sogenannte Makros, zerlegt. Die Maschinensteuerung verwaltet jedes einzelne Makro. Sie können beliebig kombiniert werden. Dabei bleiben Funktionsparameter ohne direkte Zuordnung separat erhalten. So lassen sich neue Bauteilvarianten allein durch die Kombination bereits vorhandener Makros beschreiben und müssen nicht neu programmiert werden.



TeleServiceNet

Gezielte Fehleranalyse und Diagnose über Internettechnologie bieten schnellsten Service und Hilfe. Mit einer Verbindung kann auf alle Maschinen einer Linie zugegriffen werden – und zwar bis ins letzte Glied der Steuerungskette.

Produktivität – nur so gut wie die Steuerung

Zur Erhöhung der Produktivität von Maschinenstraßen und Zellen setzt HOMAG auf die Produktionsliniensteuerung PC52. Hierdurch lassen sich mehr Werkstücke pro Schicht bearbeiten, eine variantenreiche Produktion wird wirtschaftlich möglich. Fehleingaben durch den Bediener werden reduziert und nebenbei Personaleinsatz gespart. Setzen Sie auf die langjährige Kompetenz mit weltweit über 500 installierten Systemen.

Funktionsmerkmale zur Leistungssteigerung*

- Zentrale Bedienung und Überwachung der Fertigungszelle
- Automatische Datenverteilung in der Fertigungszelle durch Teileverfolgung und Anbindung der Maschinen über Netzwerk
- Steuerung der Produktionsreihenfolge durch Listensteuerung
- Leistungssteigerung durch automatische Taktzahl und Rüstlückenberechnung
- Kantenvorschau zur Verringerung von Stillstandszeiten durch fehlendes Kantenmaterial
- Rückmeldungen

Funktionsmerkmale zur Datenorganisation*

- Zentrale Erstellung und Verwaltung der Bauteilinformationen in einer MS-SQL-Datenbank
- Bauteileidentifikation durch automatische und manuelle Barcode-Lesesysteme
- Bauteilekennzeichnung durch Ettiketierung und Ink-Jet-Lösungen
- Stapelverwaltung mit integriertem Ausdruck von Stapelbegleitpapieren

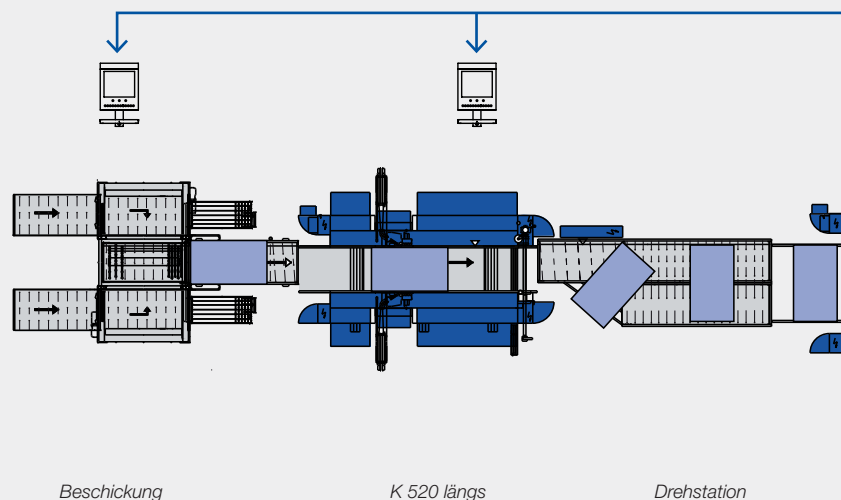
Funktionsmerkmale zur Steigerung der Verfügbarkeit*

- Diagnosesystem wood**Scout** zur zentralen Anzeige aller Fehlermeldungen der Linie am Zellenleit-rechner
- Schnelle und sichere Störungsbeseitigung durch weltweiten Teleservice

Fabriksteuerung

Zellensteuerung

Maschinensteuerung



* Funktionsmerkmale und Schnittstellen teilweise optional

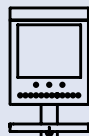


Anbindung zu

- PPS (Produktionsplanung und Steuerung)
- FLS (Fertigungsleitsystem)
- ERP
- Branchensoftware

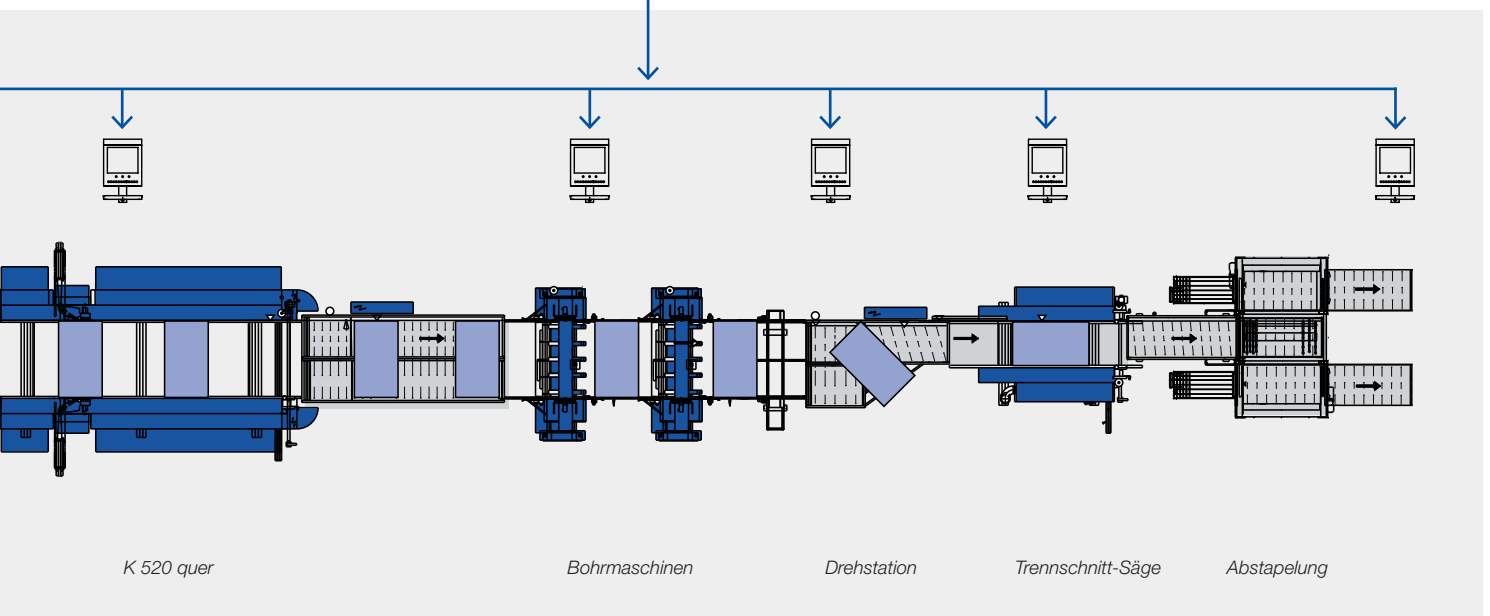


PC52



Schnittstellen für

- Kanteninformation
- Bauteilbeschreibung
- Stapelinformation
- Produktionsstatistiken (Fertigmeldungen)
- Teleservice
- Monitoring & Reporting



Sie investieren, wir reduzieren: das LifeCycleCost Management

Über den wirtschaftlichen Erfolg Ihrer Produktion entscheiden nicht die Investitionskosten, sondern deren Auslastung und die Stückkosten. Darum ist unser oberstes Ziel, erstklassige Produktion mit effizienter Verarbeitung, höherer Produktivität und damit geringeren Stückkosten zu kombinieren. Durch ecoPlus, das neue Technologiepaket der HOMAG Group, schonen Sie zusätzlich die kostbaren Ressourcen Energie, Zeit, Material und Personal.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.homag.com/dienstleistungen



Stückkostenreduzierung durch:

Optimale Finanzierung

- HOMAG Finance bietet optimierte Finanzierungskonzepte in Abhängigkeit von den betriebswirtschaftlichen Anforderungen
- Die hohe Wertstabilität von HOMAG Maschinen bietet Vorteile beim Leasing und späteren Ersatzinvestitionen

Hohe Bearbeitungsqualität „ohne“ Nacharbeiten

- Perfekt abgestimmte Maschinenkonfiguration

Praxisgerechte Schulung

- Durch zielgerichtete Schulung kommen Sie schnell zu voller Produktivität
- Ihre Mitarbeiter werden fit für den sicheren Umgang mit den HOMAG Maschinen

Verringerung der Lohnstückkosten

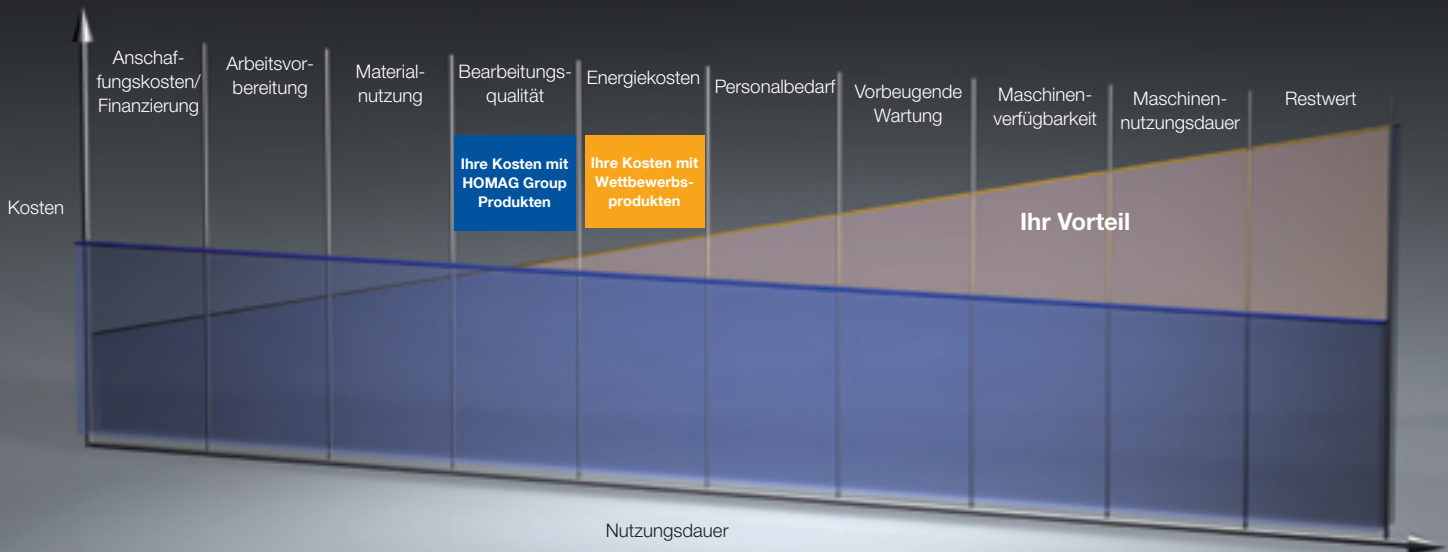
- Schnelle und einfache Bedienbarkeit der Maschinen
- Einfache Rüstvorgänge

Hohe Maschinenverfügbarkeit

- Weltweiter Service verringert Störzeiten
- TeleServiceNet – unser „Auge“ in die Maschinen vermeidet Einsätze von Service-Technikern vor Ort
- woodScout Diagnosesoftware – die intelligente Selbsthilfe für jeden Maschinenbediener

Schnelles Erreichen der Produktivität

- Zum schnellen Erzielen einer hohen Schichtleistung kommen unsere Mitarbeiter in Ihr Unternehmen und begleiten Ihre Produktion. Damit erreichen Sie die gewünschte Produktivität schneller



Vorbeugende Wartung

- MMR-Software weist den Maschinenbediener auf Wartungen hin
- Regelmäßige Inspektionen und vorbeugende Wartung vermeiden Störungen und verlängern die Lebensdauer
- Der weltweite HOMAG Service mit über 500 Technikern unterstützt Sie bei Bedarf

Maschinennutzungsdauer

- Durch eine ständige Erweiterung der Funktionalitäten werden die Maschinen auch den Produkthanforderungen von morgen gerecht
- Die HOMAG Umbauabteilung bietet auch bei größeren „Eingriffen“ Lösungen an und sichert eine hohe Investitionssicherheit über Jahre

Geringe Energiekosten mit ecoPlus*

- Intelligenter Stand-by-Betrieb reduziert die Energiekosten in den Pausen um bis zu 90 %
- Eine Klappensteuerung schaltet die Absaugung nur an den im Einsatz befindlichen Aggregaten ein. Dadurch werden die Absaugkosten um bis zu 20 % reduziert
- I-Werkzeuge reduzieren die notwendige Absauggeschwindigkeit je individuellem I-Werkzeug. Der Stromverbrauch pro Maschine wird so um ca. 1 250 kWh reduziert. Die Ersparnis durch nicht abgesaugte Raumluft (Heizung/Klimaanlage) ist hier nicht berücksichtigt
- Die Kühlung des Schaltschranks der PC22 Steuerung erfolgt mit der Cool-Plate-Technik. Diese passive Kühlung benötigt keine Energie. Es müssen keine Filter ausgetauscht werden und Wartungskosten werden eingespart. Außerdem bleibt das System geschlossen. Es kann kein Staub eindringen
- Sämtliche Antriebe entsprechen der Energieeffizienzklasse IE2
- Optionale Messung und Visualisierung der aktuellen Verbrauchsdaten von Druckluftabsaugung und Strom zur Optimierung des Gesamtenergieverbrauchs

Materialersparnis mit ecoPlus

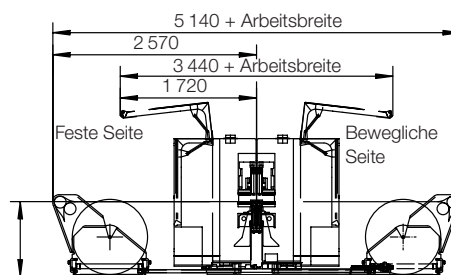
- Servokantenzuführungen reduzieren den Materialverbrauch der eingesetzten Kanten je Werkstück



* Abhängig von Bestückung, Betriebsdauer und Werkstückspektrum

Technische Daten K 520

Breitenmaße K 520

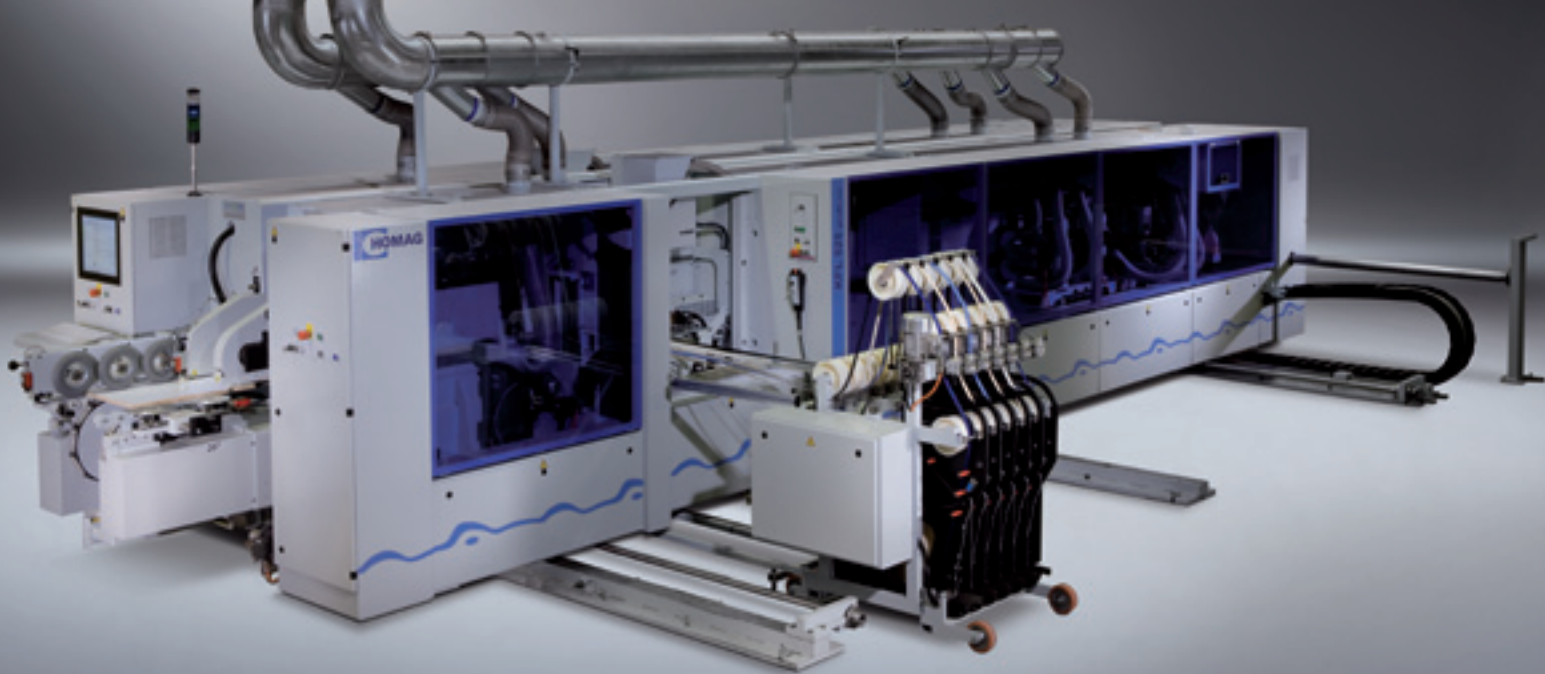


KAL 520							
Type	KAL 525/S1	5	6	7	8	9	10
Anzahl Kantenrollen	2 / 6 / 12	x	x	x	x	x	x
Maschinenlänge		6 650	7 650	8 650	9 650	10 650	11 650
Type	KAL 526/S2	5	6	7	8	9	10
Anzahl Kantenrollen	2 / 6 / 12	x	x	x	x	x	x
Maschinenlänge Straße		7 880	8 880	9 880	10 880	11 880	12 880
Maschinenlänge solo		7 650	8 650	9 650	10 650	11 650	12 650

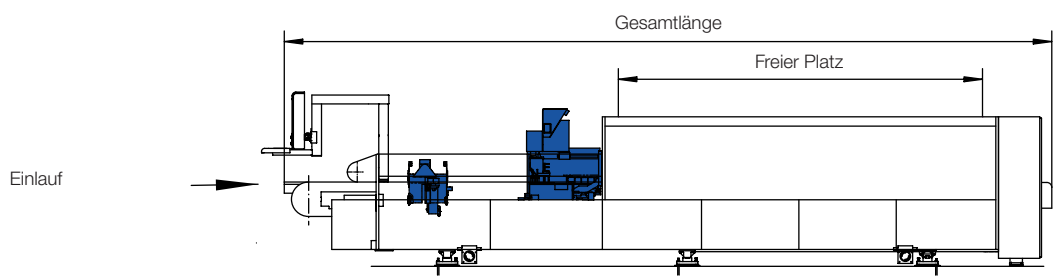
KFL 520							
Type	KFL 525	5	6	7	8		
Anzahl Kantenrollen	2 / 6 / 12 / 24	x	x	x	x		
Maschinenlänge		6 650	7 650	8 650	9 650		
Type	KFL 526	5	6	7	8	9	10
Anzahl Kantenrollen	2 / 6 / 12 / 24	x	x	x	x	x	x
Maschinenlänge Straße		7 880	8 880	9 880	10 880	11 880	12 880
Maschinenlänge solo		7 650	8 650	9 650	10 650	11 650	12 650

Maße in mm

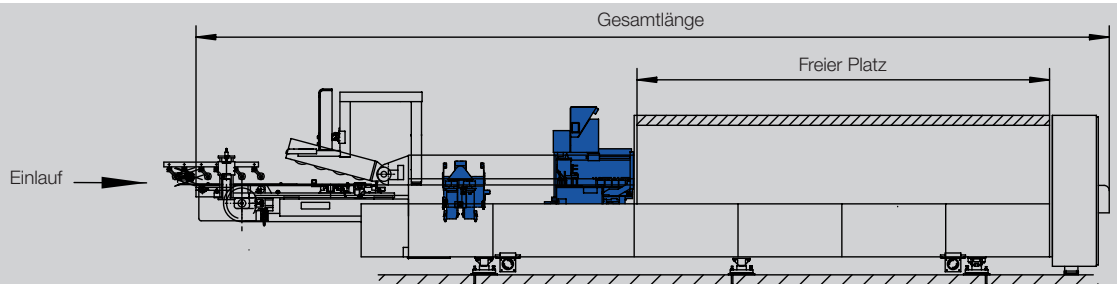
Inhalte, technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen vor.



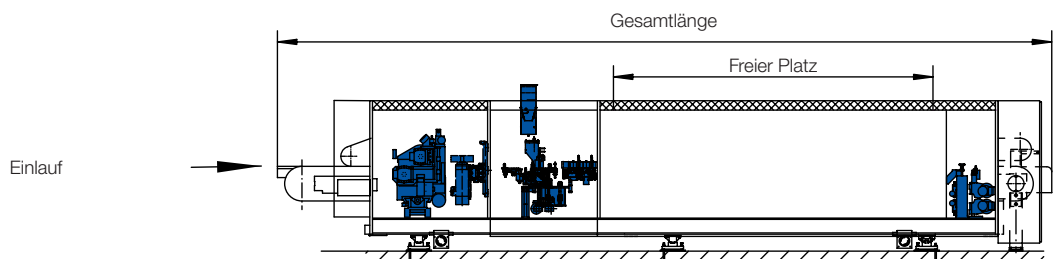
KAL 525



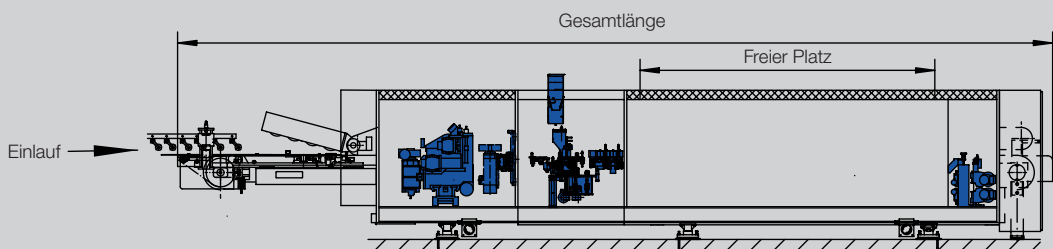
KAL 526



KFL 525



KFL 526





**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
Tel. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.com