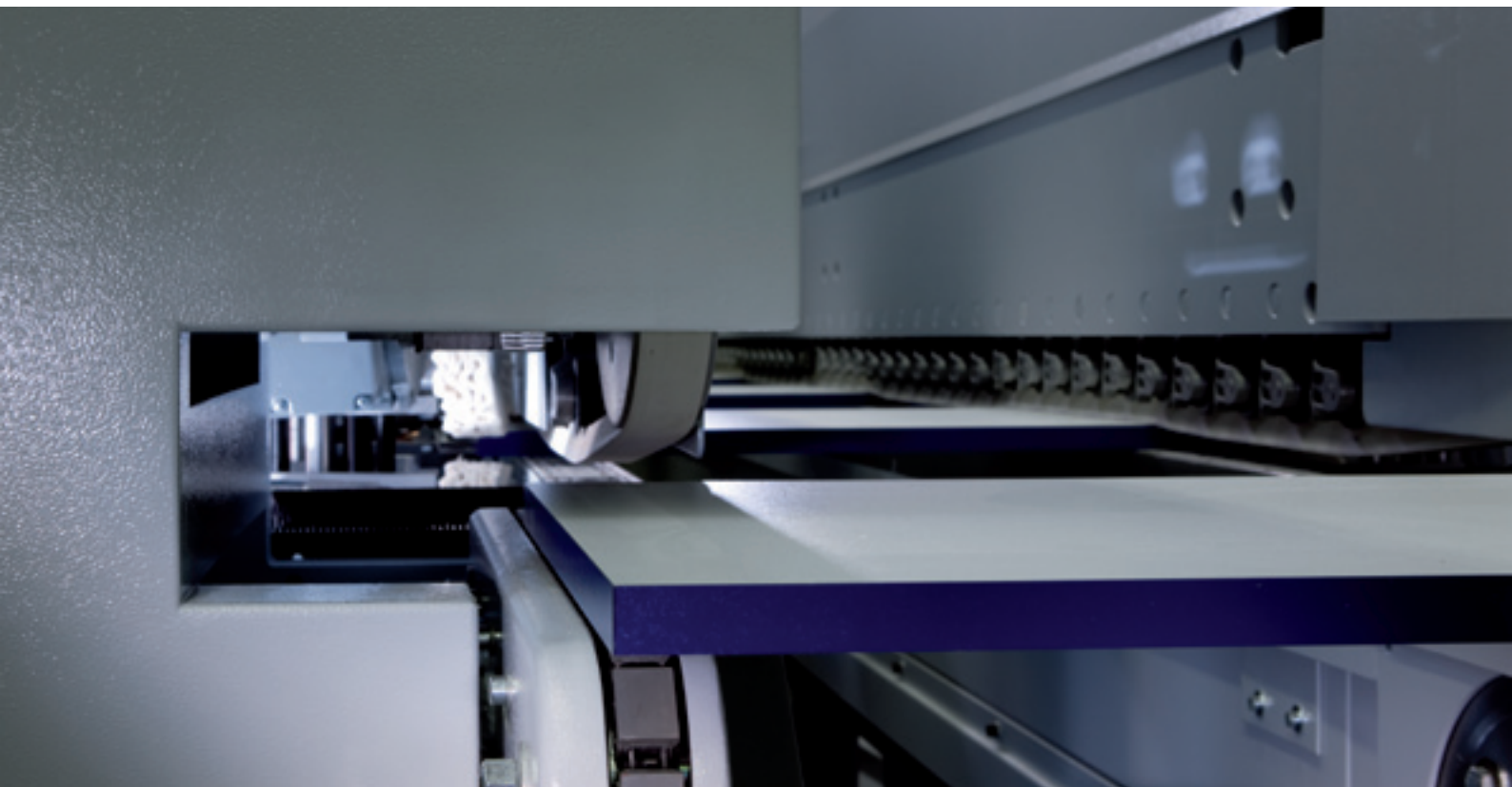


Squadrabordatrici della serie K 520



Produzione di serie con una qualità straordinaria

E' importante per voi un prodotto di qualità? Se è così, la scelta giusta può essere solo HOMAG!

Oggi come oggi, buono non è più sufficiente. Solo se sarete in grado di fornire mobili di alta qualità potete stare al passo con la concorrenza perchè in un mobile si può vedere come è stato prodotto. I bordi e la giunta colla devono essere precisi e questo lo potete ottenere se producite con macchine ed impianti di HOMAG. L'impiego di macchine per alte prestazioni di HOMAG garantisce un'elevata efficienza. Grazie ad un'alta disponibilità e ad una qualità eccellente i vostri clienti possono contare con dei prodotti convincenti.

Dei mobili di prima categoria li potete produrre solo con macchine di prima categoria.





Listelli in legno da 20 mm



Impiallacciatura da 0,6 mm



PCV da 2 mm

Potete trovare ulteriori informazioni nel sito:

www.homag.com

www.youtube.com/homaggroup



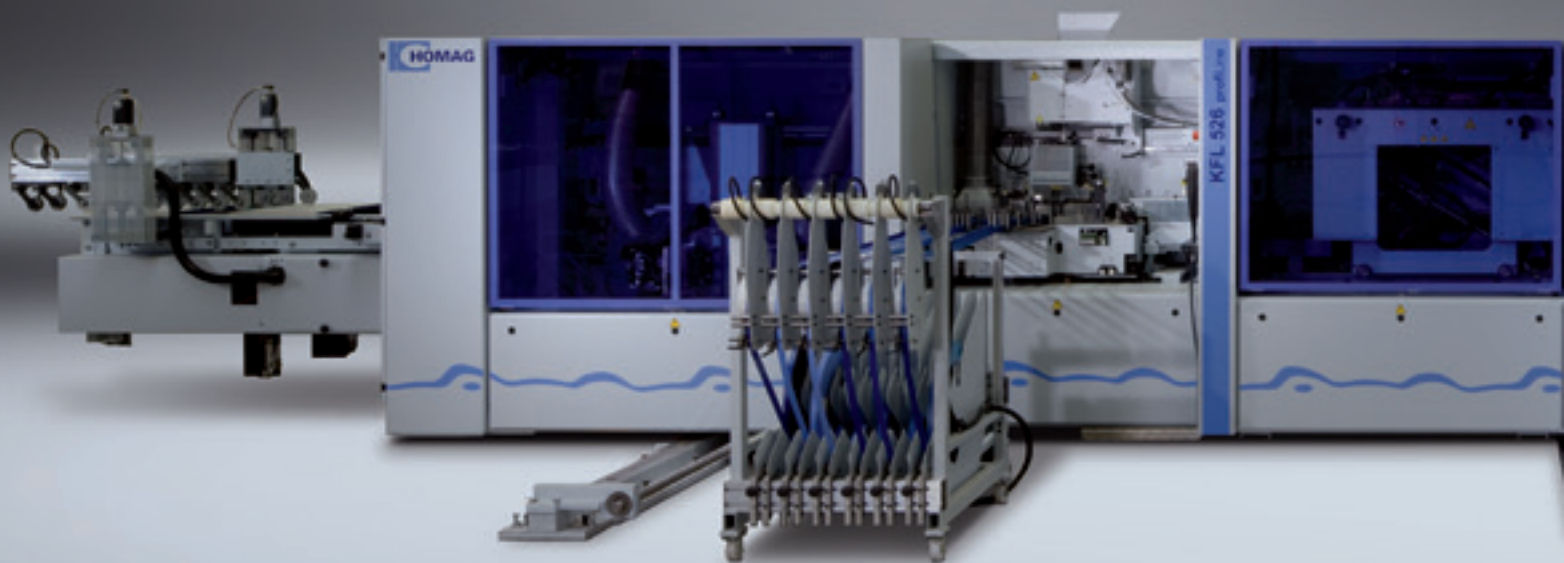
Indice

- 04 Il nuovo Standard a livello di bordatura
- 08 Efficienza grazie alla produzione di serie
- 10 Gruppi disponibili
- 24 Uso semplice e comando
- 28 LifeCycleCost Management
- 30 Dati tecnici della K 520

K 520: il nuovo Standard a livello di bordatura

Nella K 520 si cela una quantità di Know-how che potete trovare solo nelle nostre macchine per alte prestazioni. La squadrabordatrice K 520 può essere utilizzata per pressochè qualsiasi tipo di bordi. Tutto questo la rende più performante e più versatile. La rinomata qualità ed affidabilità di HOMAG contraddistinguono anche questa serie di macchine. Potete scegliere tra una KAL 520 che lavora pezzi presquadrati con una misura grezza fissa oppure una KFL 520 con la quale i pezzi vengono prima squadrati e poi bordati e finiti.

Bordatrice KFL 526: eccellente rapporto tra costo e utilità nella produzione di serie



Il segreto per ottenere dei bordi precisi: la K 520

Le bordatrici della serie K 520 sono versatili, robuste e si contraddistinguono per la loro alta disponibilità tecnica.

Fanno di tutto: squadratura, sagomatura, bordatura, esecuzione di battute e scanalature sui materiali più disparati quali i pannelli in truciolare, l'MDF, i piani di falegnameria, il legno massiccio e i pannelli in materiale sintetico.

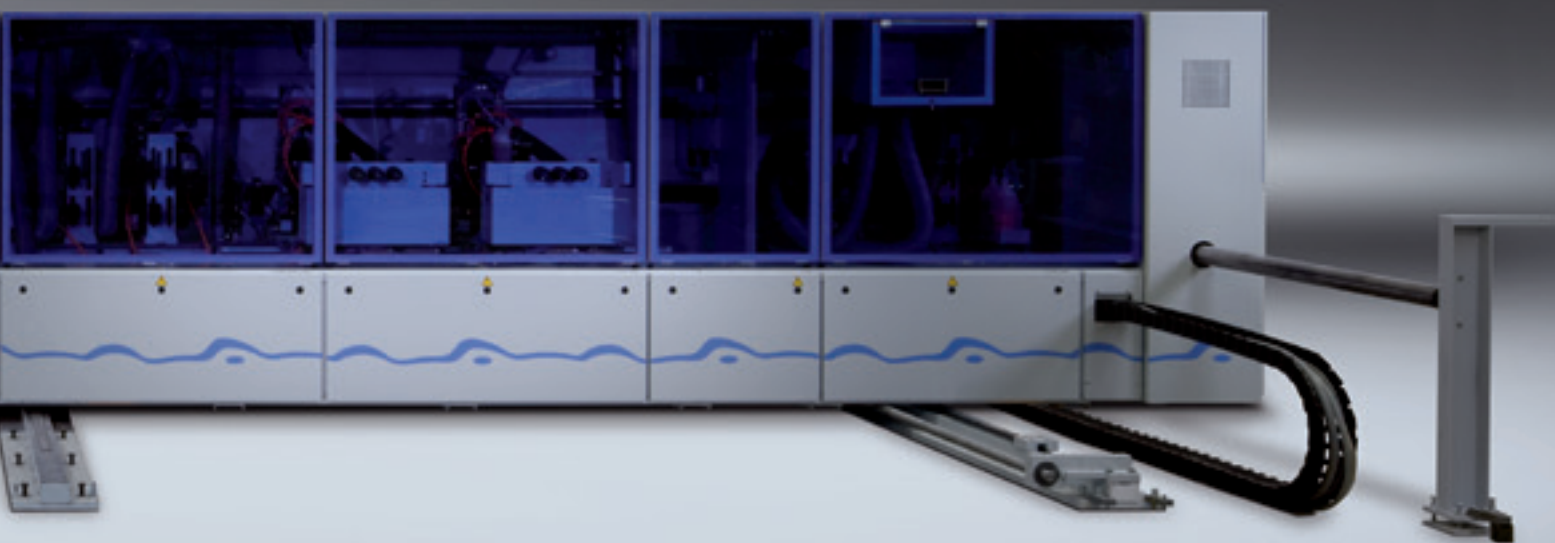
Versatile è anche il tipo di bordatura: con colla termofusibile EVA, poliuretanicca o con **laserTec** possono essere applicati bordi in melamina, PVC, ABS o in impiallacciatura in rotolo o in strisce.

Macchine doppie della serie K 520: produzione di mobili in serie

La casistica classica per le macchine doppie e per le linee di squadratura è rappresentata dalla produzione di lotti medi o grandi. Queste macchine sono in grado di produrre con alte prestazioni e necessitano di pochi attrezzaggi.

Vantaggi della macchina base

- Equipaggiamento personalizzato con vari gruppi
- Struttura a moduli per un'elevata versatilità
- Straordinaria qualità di finitura abbinata ad una lunga durata di vita
- Lavorazione priva di vibrazioni grazie ad una struttura a telaio chiuso
- Fresate perfette
- Scorrimento ideale dei pezzi grazie a catene di trasporto con un ampio diametro dei cuscinetti a sfera



La serie K 520 di HOMAG: versatile quanto la vostra gamma di prodotti

Quando si parla di lavorazione dei vostri pezzi, non c'è niente di più convincente della versatilità. Per questo motivo le macchine della serie K 520 di HOMAG sono tarate sulla tipologia dei vostri pezzi. La lunghezza della macchina varia in funzione delle lavorazioni da eseguire e potete scegliere un'apertura in larghezza che va da 1 000 a 3 500 mm. La larghezza utile minima dei pezzi è di 195 mm mentre, se lavorate pezzi particolarmente grandi, suggeriamo un supporto intermedio automatico dei pezzi.



Lavorazione longitudinale con la KFL o KAL 520

Guida precisa dei pezzi: sul registro in entrata vengono appoggiati i pezzi da lavorare che vengono poi tagliati a misura in modo esatto.

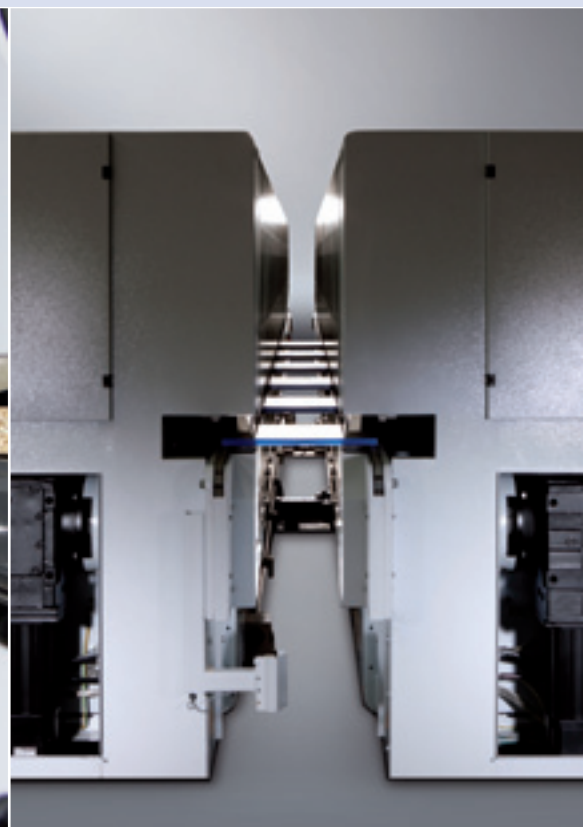


Lavorazione trasversale con la KFL e KAL 520

I nottolini regolabili in continuo della catena di trasporto servono da appoggio per i pezzi. Anche i pezzi sagomati Postforming o Softforming possono essere trasportati lungo la macchina in modo sicuro e senza pericolo di danneggiarsi. I nottolini possono fuoriuscire dalla catena in distanze prestabilite a seconda della lunghezza dei pezzi.

Una migliore resa economica grazie a una lunga durata di vita e un'elevata disponibilità

Grazie ad una struttura robusta ed una cura ottimale, le macchine della serie K 520 producono per intere generazioni. Lo smaltimento ottimizzato dei trucioli e dei pezzi residui consente una durata di vita e una disponibilità per più tempo.



Catene a cuscinetti rivestite da pattini

Tutte le macchine della serie K 520 sono equipaggiate con catene a cuscinetti rivestite da pattini. Questa tecnologia garantisce che tutti i pezzi siano trasportati con la massima precisione di posizione e di ripetizione. L'esperienza dimostra che la catena a cuscinetti rivestita da pattini di HOMAG presenta un'usura di molto inferiore rispetto alla catena con barra mezza tonda.

La prova: velocità di avanzamento in casi estremi di oltre 200 metri al minuto anche in presenza di ambienti polverosi o di materiali abrasivi.

Albero di trasmissione elettronico (Optional)

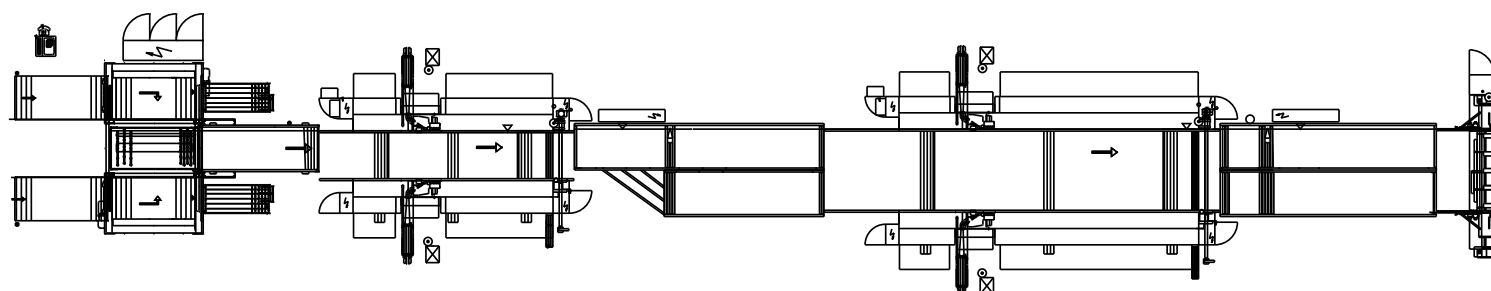
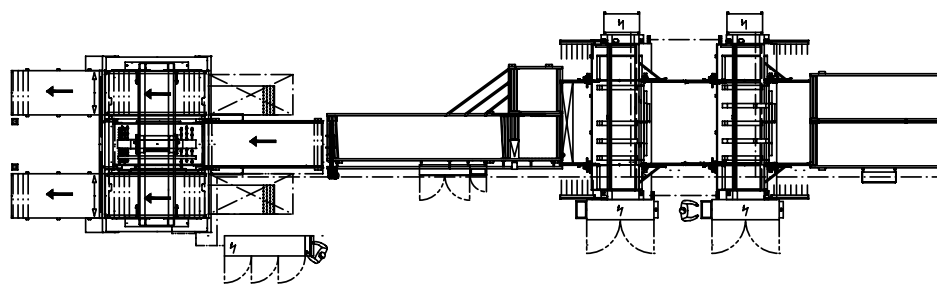
Nelle macchine doppie, HOMAG offre un azionamento per ogni lato macchina: l'albero di trasmissione elettronico. In questo modo le correzioni di squadra possono essere effettuate direttamente dal quadro comandi

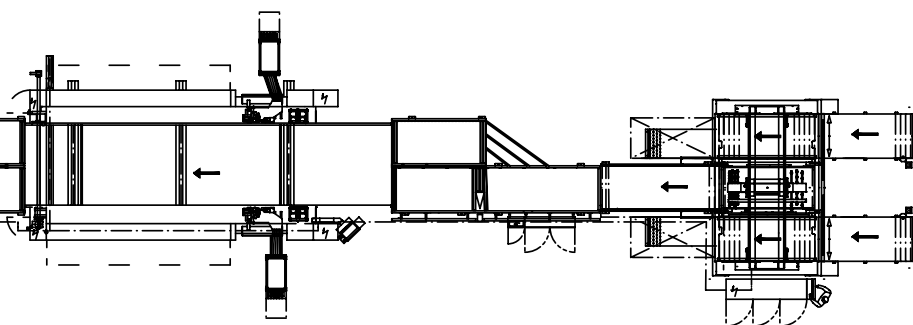
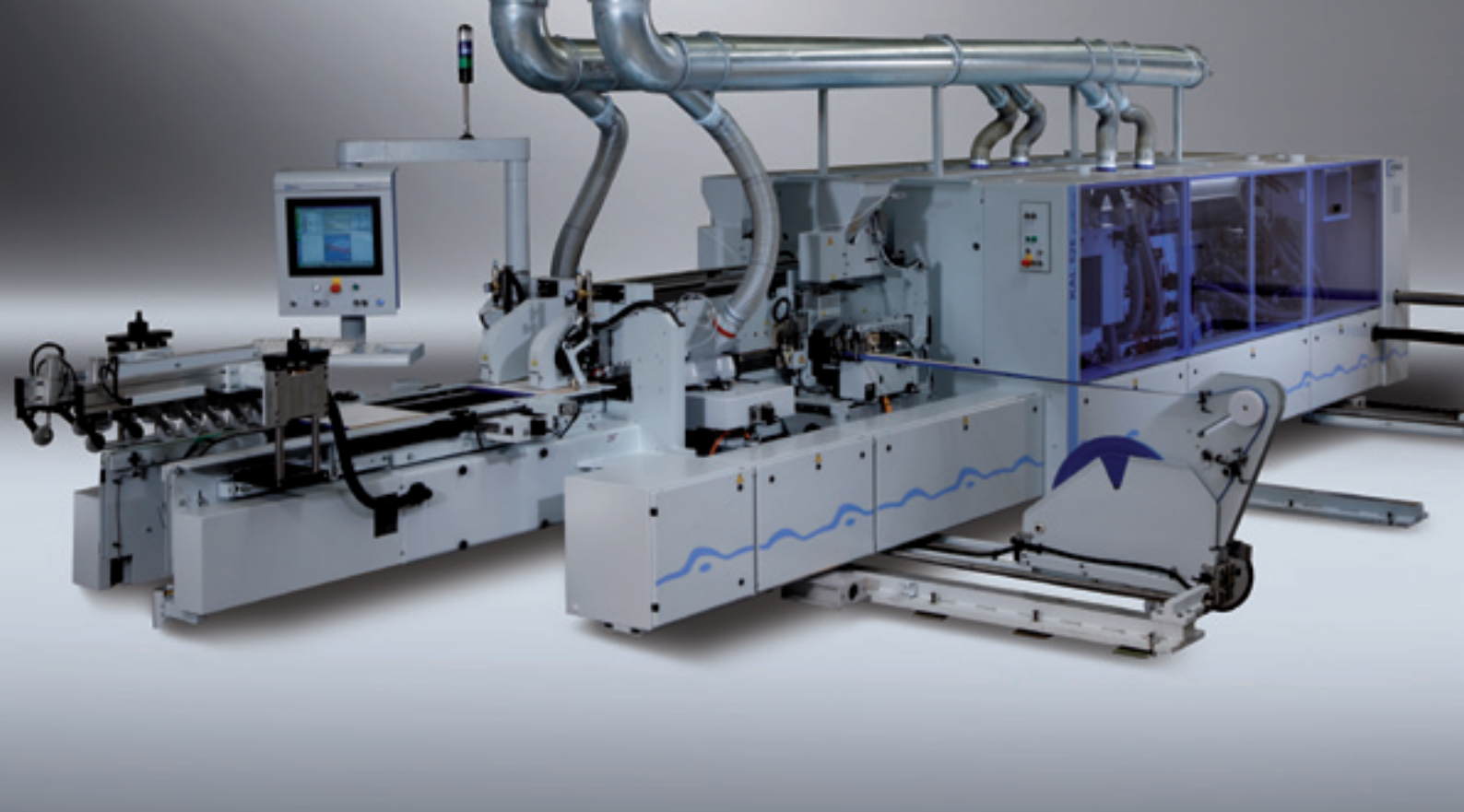
Efficienza grazie alla produzione di serie

Con la tecnologia sicura della serie K 520 sarete in grado di raggiungere una produzione efficiente e, qualsiasi siano le vostre esigenze, noi vi forniremo la soluzione più adatta.

E' la capacità produttiva che stabilisce come utilizzare una K 520

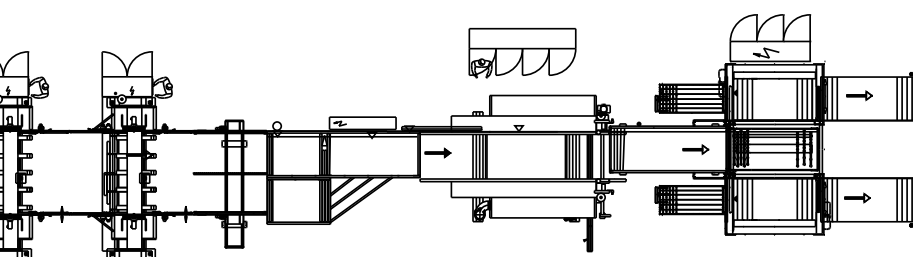
Le linee di produzione vengono progettate, installate e messe in funzione da un Team specializzato che è stato creato appositamente per voi. Il concatenamento di varie macchine singole e i sistemi di flusso del materiale sono un lavoro complesso che il Team della HOMAG Engineering è in grado di risolvere nel migliore dei modi.





1) Mezza linea per medie capacità di produzione

In questo esempio i pezzi vengono lavorati longitudinalmente e trasversalmente con due passaggi in macchina. Le cataste di pezzi vengono riportate all'entrata macchina dopo il primo passaggio. Le stazioni di carico e di scarico, oltre alle stazioni di rotazione da longitudinale a trasversale e successivamente da trasversale a longitudinale, permettono un ciclo di produzione automatico.



2) Linea di produzione: così potrebbe essere il vostro impianto di domani

Per la lavorazione longitudinale e trasversale dei pezzi in un unico passaggio in presenza di lotti medi o grandi. Completa di impianto di carico e di scarico, di foratrice da linea e di una sezionatrice per il taglio in mezzo ai pezzi.

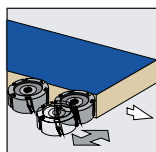
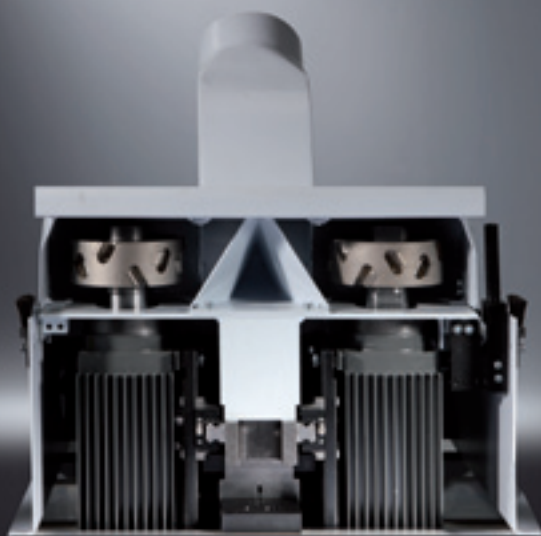
La nostra gamma di gruppi di lavorazione: sempre aggiornata

Una grande varietà di gruppi è necessaria se dovete eseguire parecchie lavorazioni sui pezzi. La nostra offerta di gruppi viene ampliata costantemente. Richiedeteci ad esempio informazioni sui nuovi flexTrim, flexBlade o sul nuovo gruppo arrotondatore FK31 powerTrim.



Gruppi di squadratura: le vostre esigenze, le nostre soluzioni

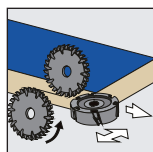
I gruppi truciolatori di HOMAG sono il massimo quando si tratta di squadrare. Anche per le tavole da falegnameria, per i pezzi con rivestimento sporgente o addirittura per i pezzi con impiallacciatura trasversale, gli impianti HOMAG eseguono quello che gli fate fare.



Gruppo di rettifica

Questo gruppo consente un'elevata precisione di finitura. E' estremamente robusto ed è adatto ad una durata di affilatura degli utensili sopra la media. Il diametro degli utensili è di 125 mm.

Di serie sulle KAL.



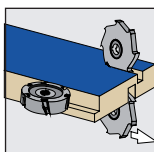
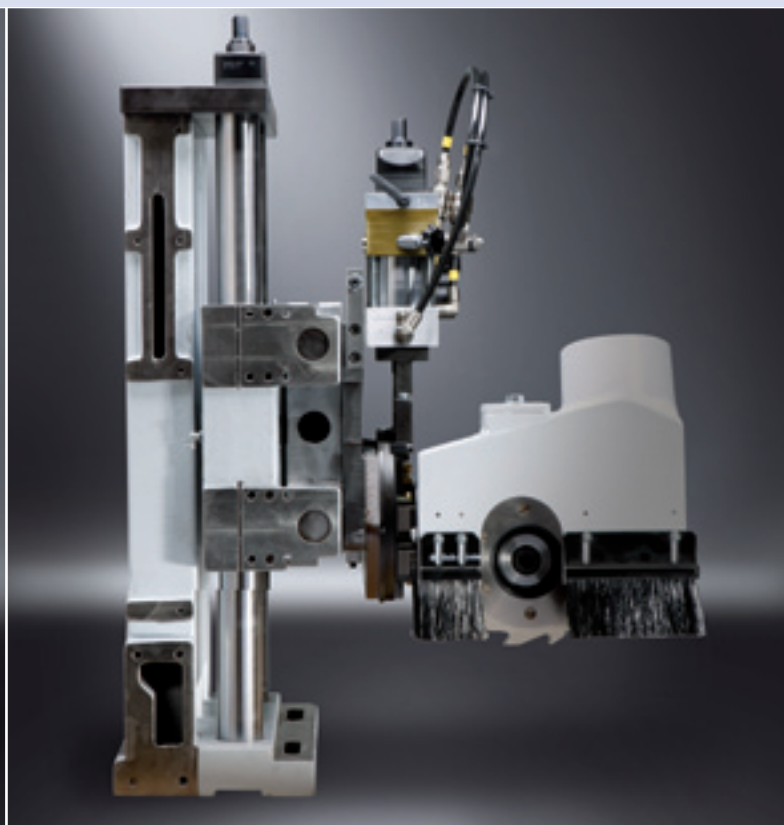
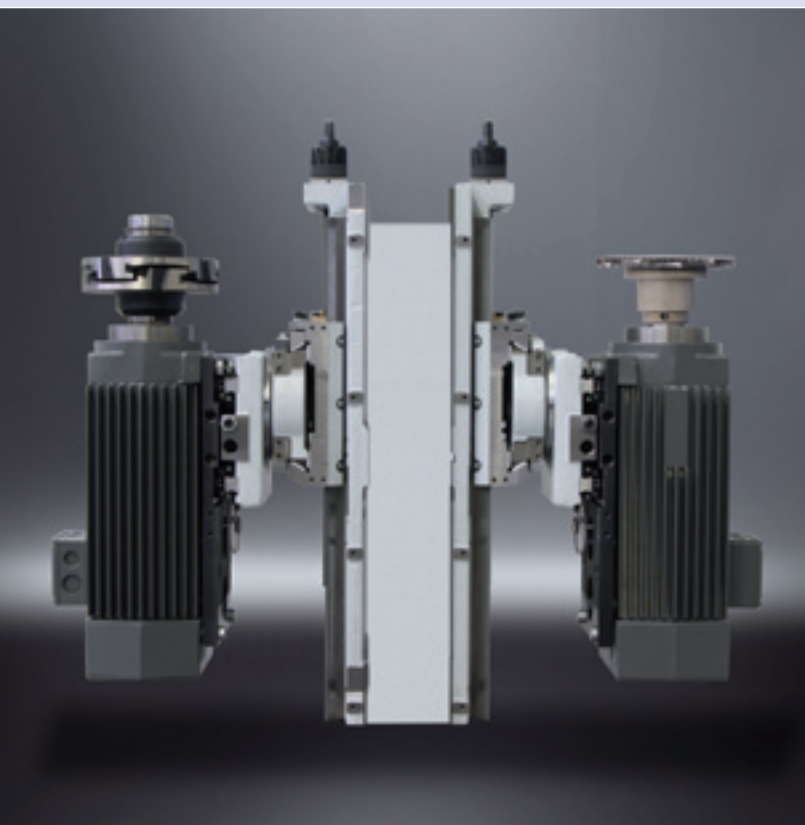
Doppio truciolatore compatto KD11

Dotato di potenti motori da 6,6 a 11 kW, con questo gruppo sono possibili elevati volumi di asportazione in modo sicuro e senza scheggiature. Il gruppo truciolatore KD11 squadra in senso longitudinale e trasversale mediante tre motori. Il diametro degli utensili è fino a 250 mm.

Di serie nelle KFL.

Fresate con prestazioni sicure

Le prestazioni parlano da sole: con i gruppi a fresare di HOMAG potete eseguire battute, scanalature o sagomature a piacere anche lavorando con tastatori.

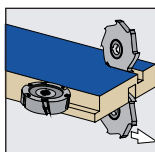


Gruppo a fresare standard SF20

Con questo gruppo si eseguono fresate per battute o scanalature nel modo migliore. A seconda delle esigenze è anche possibile montare un gruppo a fresare prima della zona di incollaggio bordi e due gruppi dopo la zona di incollaggio.

Automatizzazione in base alle necessità.

Rapida regolazione orizzontale e verticale tramite assi servoassistiti.



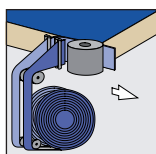
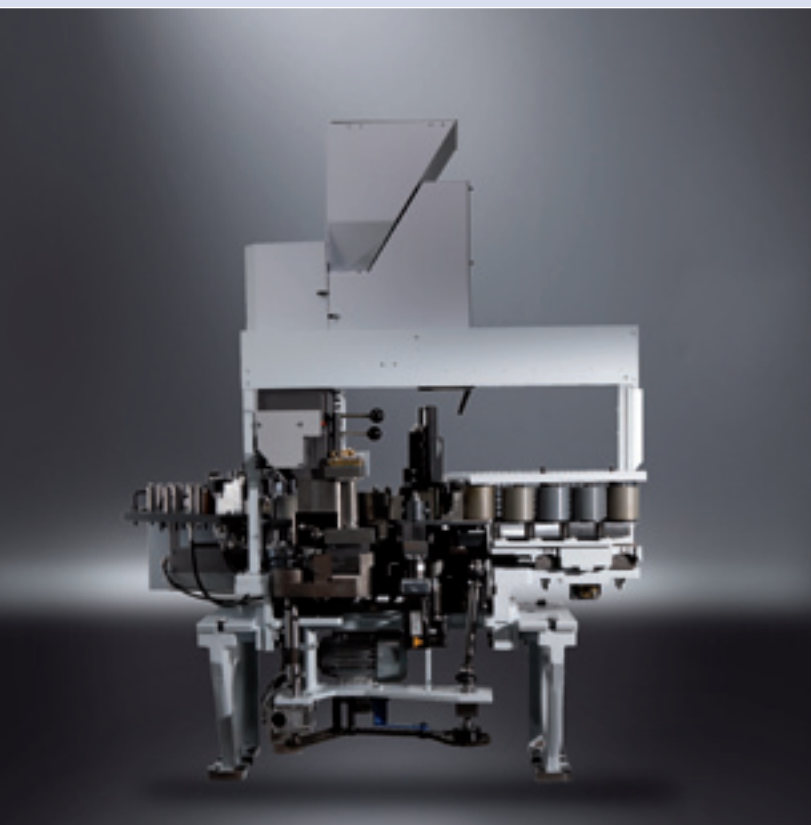
Gruppo a fresare universale UF11

Il gruppo UF11 dispone di assi per la regolazione in orizzontale e in verticale da programma. Oltre a questo, il pezzo viene tastato dall'alto o di lato per una precisa sagomatura del bordo.

Automatizzazione in base alle necessità.

Gruppi d'incollaggio: applicazione della colla più sicura

I gruppi d'incollaggio di HOMAG sono ideali per una bordatura veloce e duratura. Di serie sono equipaggiati con un prefusore. Il rullo colla riscaldato garantisce una temperatura ottimale mentre la regolazione in altezza del magazzino permette la lavorazione di diverse altezze di bordo. Con l'unità di applicazione colla a cambio rapido senza necessità di utensili, è possibile per voi passare velocemente da un colore di colla all'altro.



Gruppo di incollaggio con colla termofusibile

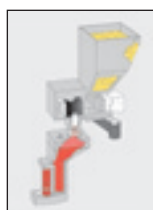
Per un'applicazione ottimale della colla sui bordi. Passando ad un altro spessore dei pezzi non è necessario nessun attrezzaggio del rullo colla.

Sistema di cambio rapido dell'unità di applicazione colla (optional)

Per cambiare rapidamente il colore della colla. In questo modo non si creano strane mescolanze tra diversi colori di colla.

Di serie nelle KFL.

Optional per le KAL.



Unità di fusione con serbatoio per il granulato

Con una potenza di fusione che va da 18 a 35 kg all'ora a seconda del tipo di colla avete sempre a disposizione una quantità di colla sufficiente.

Optional: anche quantità di fusione colla fino a 45 kg all'ora non costituiscono alcun problema.

Unità di fusione colla PU (poliuretanic)

Per fondere la colla PU esistono tutta una serie di possibilità. Richiedeteci quella più adatta per voi.

laserTec: il salto di qualità nella produzione di mobili

Bordare con una qualità sconosciuta finora: HOMAG laserTec sta ad indicare il nuovo procedimento di applicazione dei bordi che ha cambiato dalla base la produzione di mobili. Con questo nuovo procedimento, la superficie interna del bordo viene fatta fondere con un raggio laser e subito dopo il bordo viene premuto contro al pezzo. Il risultato è una bordatura assolutamente eccezionale. In Germania utilizzabile esclusivamente con bordi Rehau brevettati!



Per l'intera gamma di bordi Laser

Con il **laserTec** di HOMAG è possibile lavorare tutti i bordi attualmente reperibili sul mercato quali il PVC, l'ABS, il PP e il PMMA, l'impiallacciatura o la melamina. Lo strato attivabile con laser viene tarato in base alle esigenze specifiche del prodotto o del cliente.

Elevata resa economica grazie a:

- Riduzione della percentuale di scarti
- Semplice processo d'impiego
- Costi accessori estremamente più bassi
- Maggiore disponibilità
- Parametri di produzione ripetibili
- Produzione che consente un risparmio energetico
- Elevata sicurezza durante la lavorazione

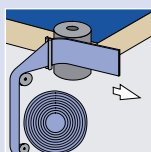
Aumentate la vostra flessibilità

La **macchina per l'applicazione dello strato adesivo sui bordi KBE 100** prepara i rotoli di bordo tradizionale per la lavorazione con il **laserTec**. Con questa macchina, i rotoli con i colori desiderati vengono srotolati, vengono rivestiti con un collante speciale, vengono fatti asciugare e raffreddare e nuovamente riavvolti. In questo modo il rotolo di bordo diventa subito disponibile per la lavorazione con il **laserTec** e il mobiliere diventa indipendente da fornitori esterni e ne guadagna in flessibilità.

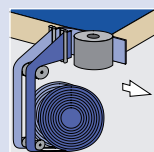
Alimentazione dei bordi: varie soluzioni e precisione

L'alimentazione dei bordi servoassistita non è soltanto un termine che suona bene ma aiuta a ridurre gli sfridi di bordo e quindi anche i vostri costi. L'alimentazione precisa del bordo con una sporgenza ridotta rispetto allo spigolo del pezzo l'abbiamo brevettata perchè l'abbiamo inventata noi. HOMAG è in grado di offrire una vasta gamma di soluzioni che va dal magazzino singolo, al magazzino doppio fino ad arrivare al magazzino bordi a 12 o più posizioni.

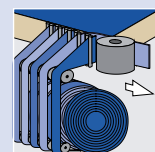
Singolo



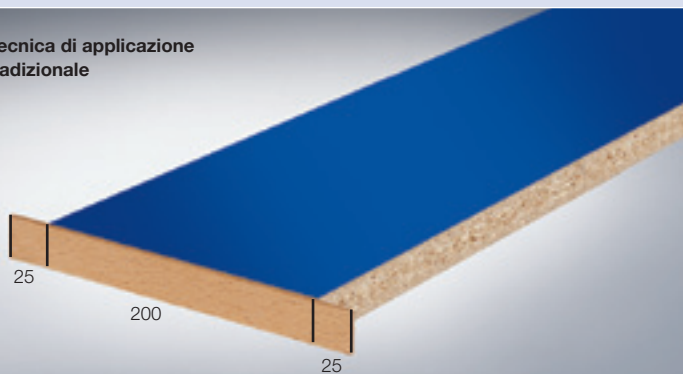
Doppio



A più posizioni

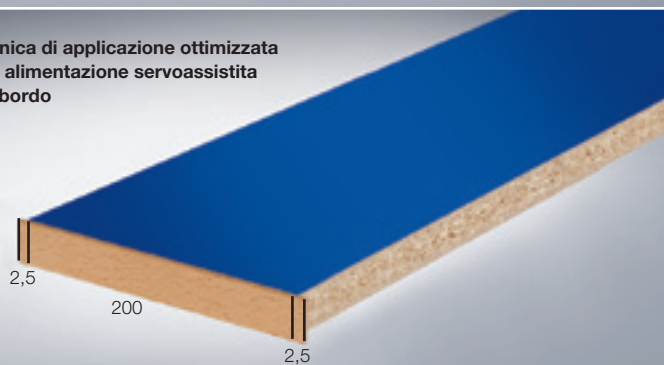


Tecnica di applicazione tradizionale



Misure espresse in mm

Tecnica di applicazione ottimizzata con alimentazione servoassistita del bordo



Misure espresse in mm



Minor scarto e quindi minor costo

L'alimentazione servoassistita del bordo permette un'introduzione precisa del bordo sullo spigolo del pezzo con una piccola sporgenza che ammonta sulla parte anteriore e posteriore a solo +/- 2 o 3 mm.

Magazzino bordi a più posizioni

L'offerta di magazzini spazia dal magazzino singolo, al magazzino doppio fino ad arrivare al magazzino a 12 posizioni per uno spessore del bordo che va da 0,3 a 3 mm.

Carrello portarotoli motorizzato

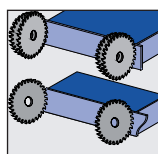
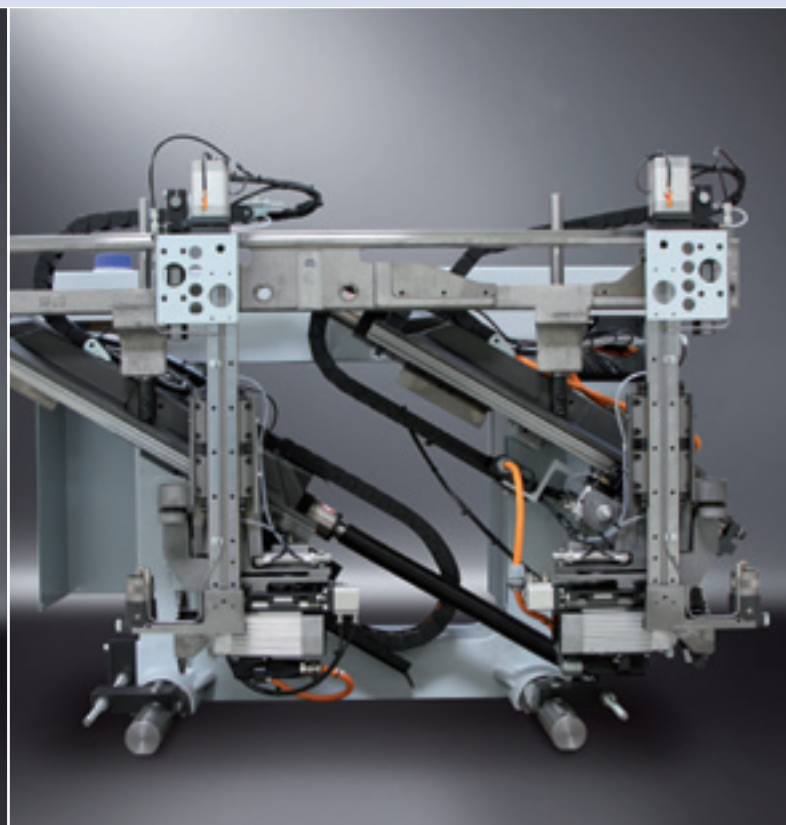
Previene la rottura del bordo anche in caso di elevate velocità di avanzamento.

Gestione delle lunghezze dei rotoli di bordo (optional)

Riduce i tempi di fermo macchina a causa di bordo mancante grazie ad una visualizzazione e ad una gestione della lunghezza residua nel rotolo.

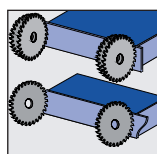
Gruppi intestatori: i perfetti preparatori

Vi presentiamo dei veri protagonisti. I gruppi intestatori preparano i pezzi per la successiva refilatura in modo perfetto. Lo spigolo può essere intestato diritto o con smusso. In presenza di un gruppo arrotondatore, possono anche lasciare una piccolissima sporgenza di bordo che è il presupposto per un successivo risultato ottimale di arrotondamento degli spigoli.



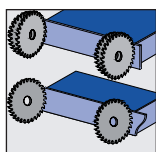
Gruppo intestatore HL84

Per intestare le sporgenze di bordo sulla parte anteriore e posteriore dei pezzi con registro di intestatura verticale affinché anche i pezzi più delicati non possano rimanere danneggiati. Taglio in trazione per la miglior qualità di intestatura possibile con la lama.



Gruppo intestatore HL86

Per intestare le sporgenze di bordo sulla parte anteriore e posteriore dei pezzi con registro di intestatura verticale affinché anche i bordi delicati non possano rimanere danneggiati. Taglio in trazione per la miglior qualità di intestatura possibile con la lama. Motori lineari per velocità di avanzamento fino a 35 m/min con un'alta qualità di finitura.

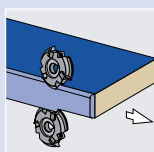


Gruppo intestatore WK14

Per intestare le sporgenze di bordo sulla parte anteriore e posteriore dei pezzi con registro di intestatura verticale affinché anche i bordi delicati non possano rimanere danneggiati. Perfetta qualità di taglio della lama anche con velocità di avanzamento fino a 35 m/min.e spessore dei pezzi fino a 100 mm.

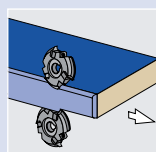
Gruppi refilatori: la base per la vostra bordatura

I gruppi di refilatura di HOMAG danno la forma desiderata ai bordi di un pezzo ed è per questo che già nella loro dotazione base potete aspettarvi delle soluzioni frutto di una lunga esperienza.



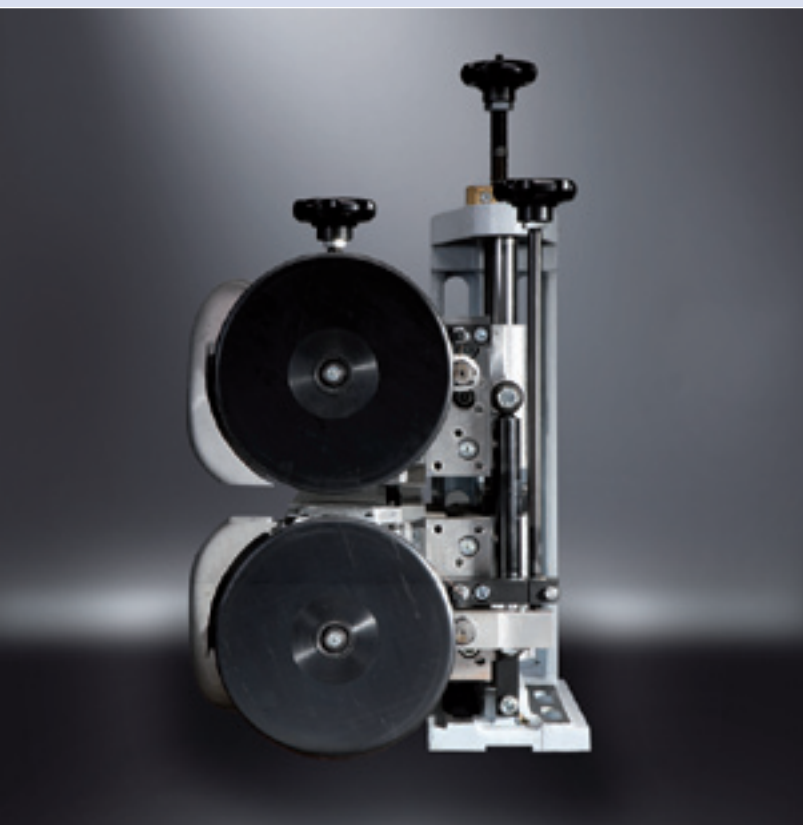
Gruppo refilatore sgrossatore BF20

Per sgrossare la sporgenza superiore ed inferiore del bordo.



Gruppo refilatore spigolatore PF20

Per refilare il bordo a smusso o con raggio. Optional: dispositivi di regolazione con assi o con pneumatici per i motori di refilatura. Sostituzione dei motori di refilatura mediante dispositivi di cambio rapido.



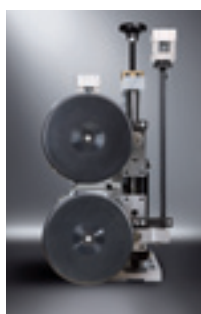
Automazione in base alle necessità

Per il passaggio in automatico da refilatura a filo a refilatura con sporgenza di bordo.

Bordo in listelli di legno



PVC



Gruppo refilatore PF20/21 flexTrim

Per il passaggio in automatico tra due profili, ad esempio tra R2 e R3.

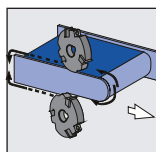
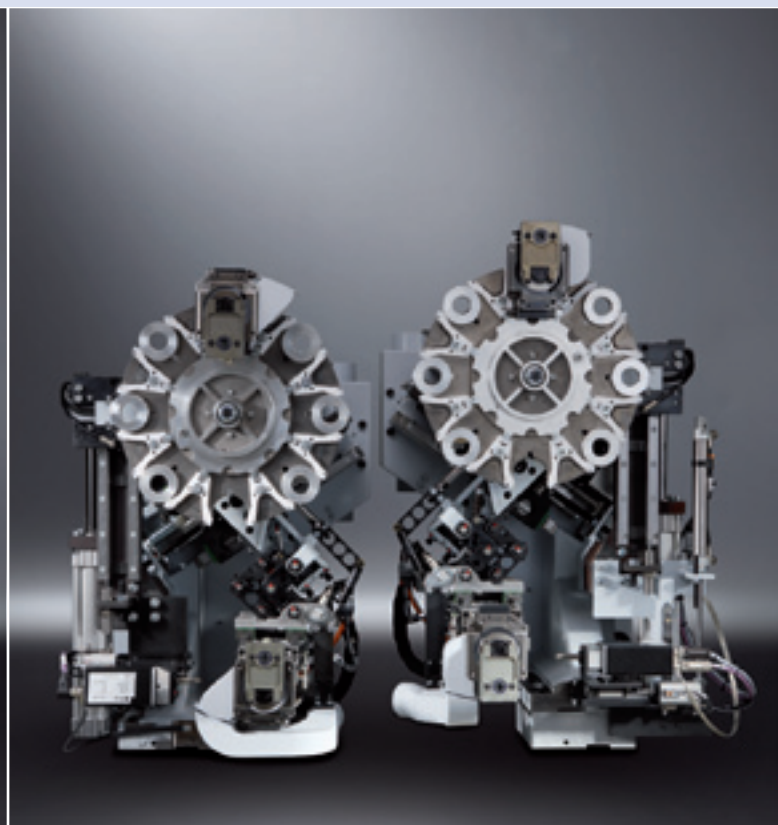
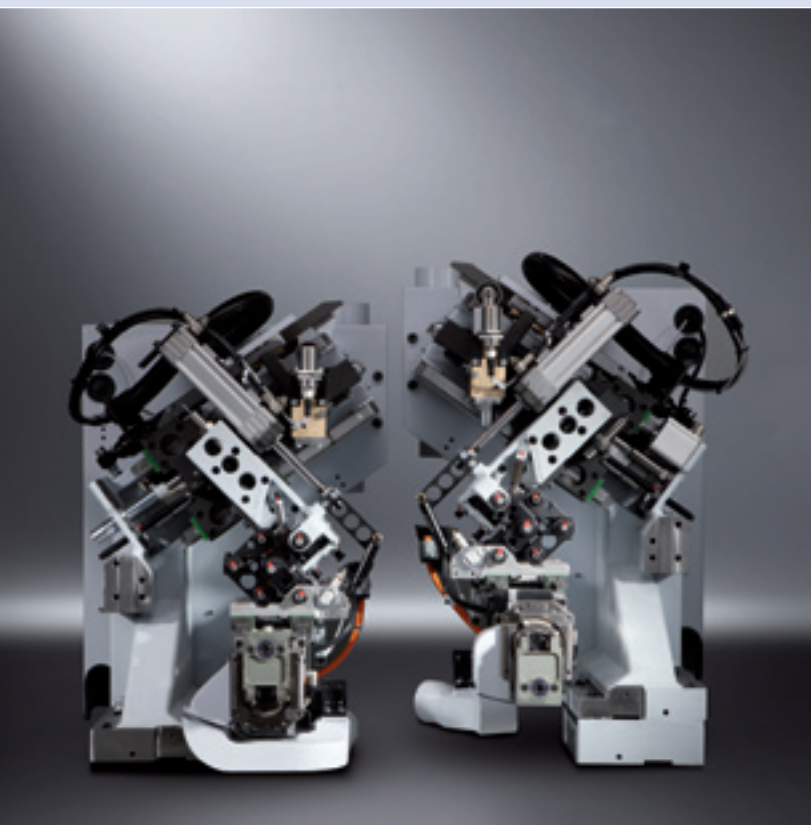
Gruppo refilatore combinato MF21

Per il passaggio in automatico tra diversi profili, ad esempio tra smusso 20°, R2 e R3.



Gruppi arrotondatori per spigoli tondeggianti

I gruppi arrotondatori HOMAG sono i campioni della rifilatura. Come utilizzatore potete programmare tutte le loro funzioni la cui esecuzione avviene poi con la massima velocità e con la massima precisione possibile. Da questo modo di lavorare efficiente ne consegue una maggior produttività. I gruppi arrotondatori a due motori consentono sia un arrotondamento degli spigoli che una rifilatura delle sporgenze di bordo superiori ed inferiori.

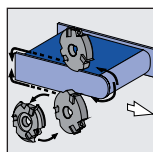


Gruppo arrotondatore FK11

Per lavorare le sporgenze di bordo e per fresare attorno alla parte anteriore e posteriore dei pezzi.

Automazione in base alle necessità

Regolazione tra smusso e raggio per un rapido passaggio dalla lavorazione ad esempio di bordi da 0,4 mm a bordi da 2 mm.



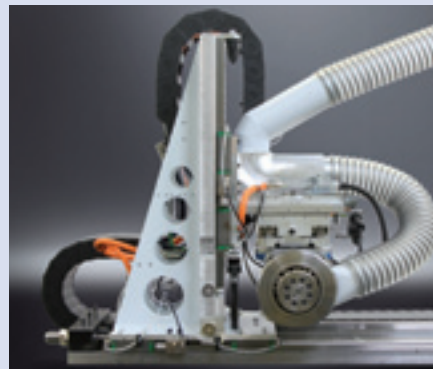
Gruppo arrotondatore FK13

Per lavorare le sporgenze di bordo e per fresare attorno alla parte anteriore e posteriore dei pezzi. Equipaggiato con cambio utensili a 8 posizioni.



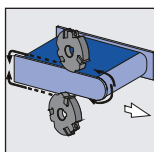
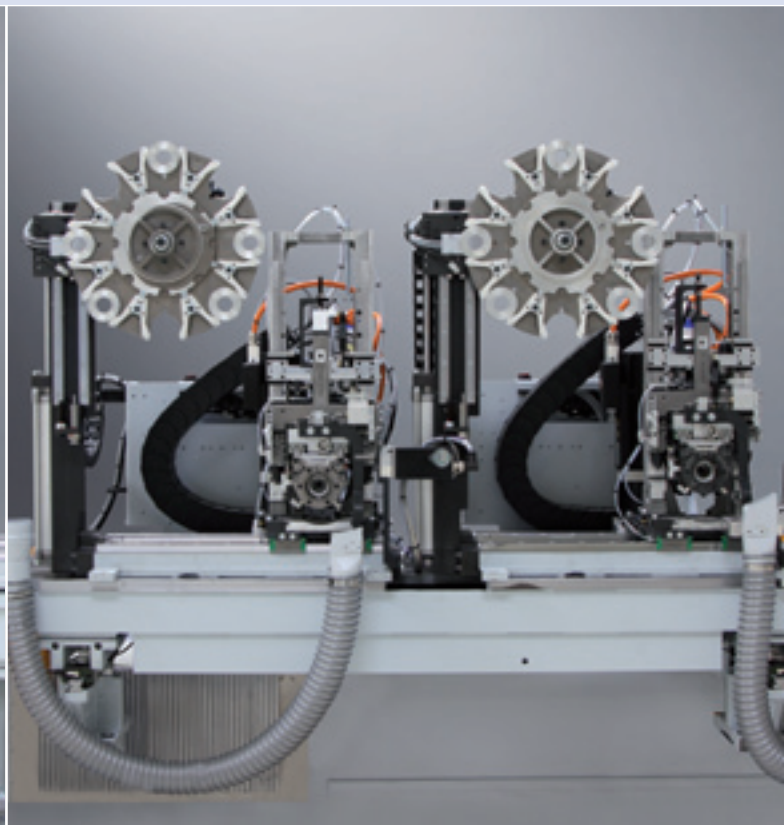
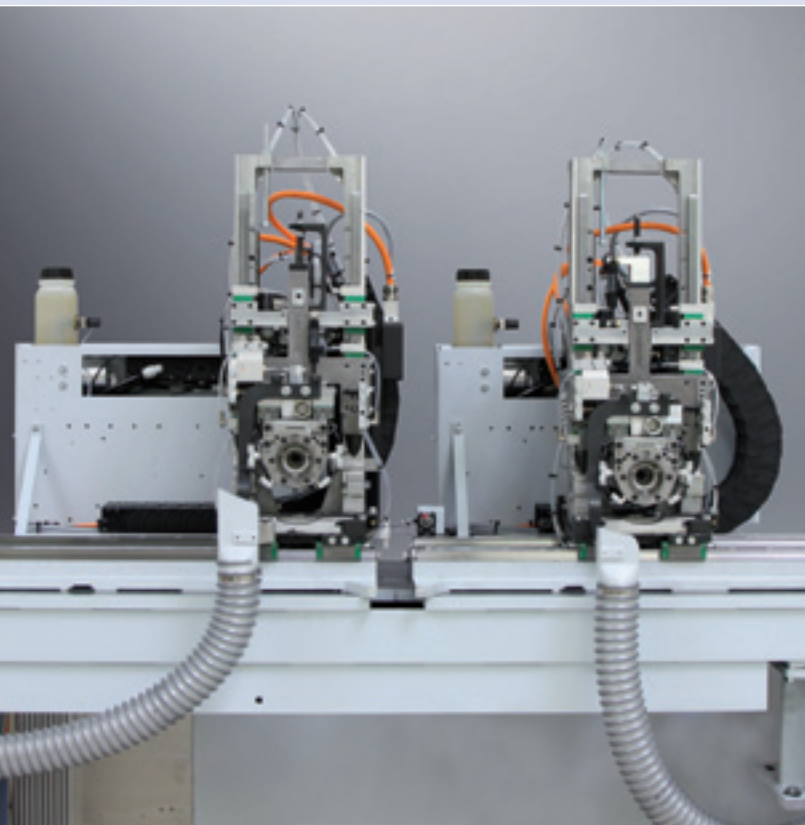
Gruppi arrotondatori servoassistiti: così diventate ancora più efficienti

Le Vostre necessità sono elevate. Se vi aspettate più prestazioni, una varietà di sagome più ampia e una migliore qualità di finitura, vi consigliamo i nostri gruppi arrotondatori servoassistiti. Anche in questo caso, a una maggiore produttività corrisponde un minor costo di produzione del pezzo.



Gruppo arrotondatore FK31 powerTrim

Per combinare qualità e prestazioni con la più moderna tecnologia è disponibile il gruppo FK31 powerTrim.

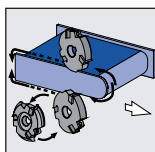


Gruppo arrotondatore FK21 Servo

Per lavorare le sporgenze di bordo. Anche per rifilare attorno alla parte anteriore e posteriore dei pezzi. Motori servoassistiti per un elevato dinamismo e un'alta qualità di finitura con 20 fino a 30 pezzi al minuto.

Automazione in base alle necessità

Regolazione tra smusso e raggio per un passaggio rapido tra bordi da 0,4 mm a 2 mm di spessore. Come optional sono anche possibili spessori dei pezzi fino a 100 mm.



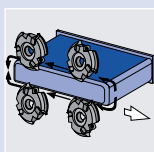
Gruppo arrotondatore FK23 Servo

Per lavorare le sporgenze di bordo e per rifilare attorno alla parte anteriore e posteriore dei pezzi. Dotato di cambio utensili a 8 posizioni affinché non ci sia nessun limite alla vostra gamma di materiali e profili. Azionamenti servoassistiti per un elevato dinamismo e una qualità di finitura con 20 o 30 pezzi al minuto.



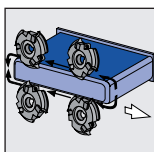
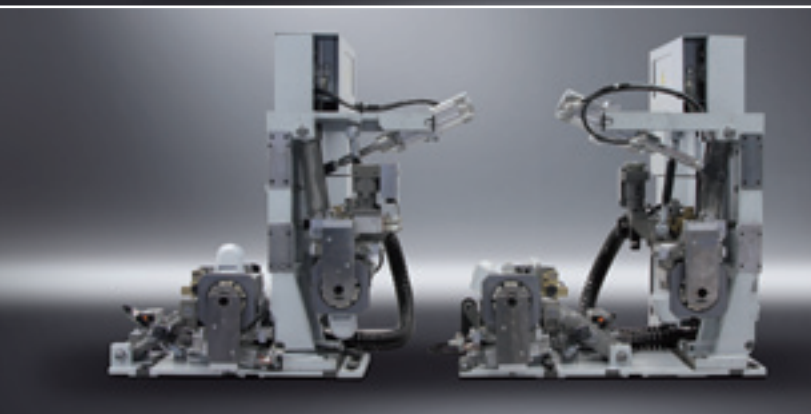
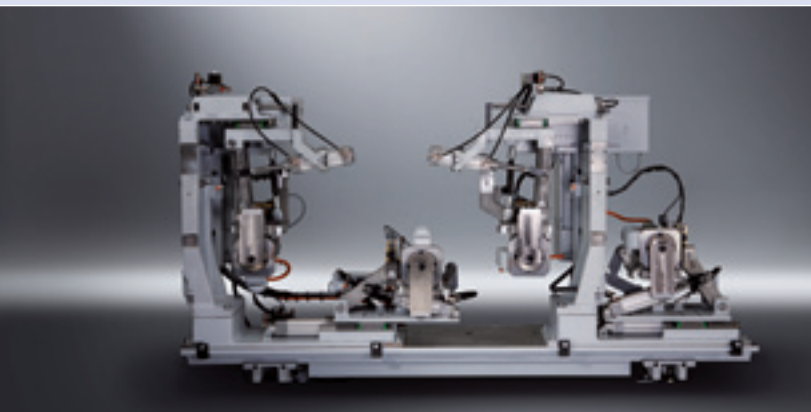
Gruppi arrotondatori a quattro motori: con questi gruppi si può arrivare dovunque

I gruppi arrotondatori a quattro motori di HOMAG garantiscono l'arrotondamento degli spigoli anche quando si lavora con impiallacciatura. Cercate un gruppo con il quale si possa refileare anche la parte superiore ed inferiore dei pezzi? Allora avete appena fatto una nuova scoperta.



Gruppo arrotondatore FF22

Per la lavorazione di arrotondamento con quattro motori ad una velocità di 35 m/min.



Gruppo arrotondatore FF32

Per arrotondare i bordi sulla parte anteriore e posteriore dei pezzi ma anche sulla parte superiore ed inferiore. Grazie alla suddivisione del lavoro su quattro motori è possibile arrotondare qualsiasi spigolo lavorando in senso a favore dell'avanzamento e riducendo il rischio di scheggiature anche su bordi in impiallacciatura.

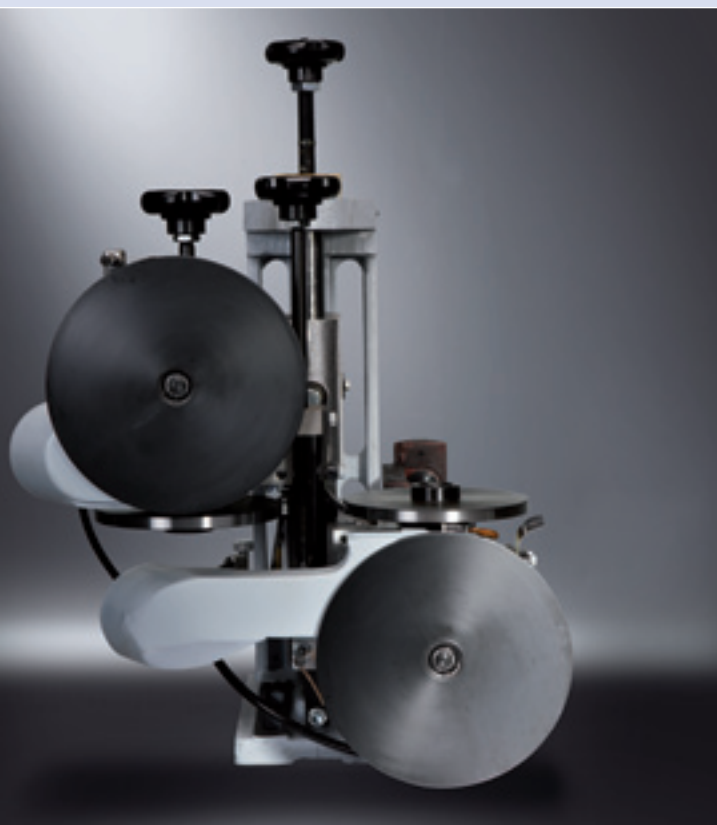
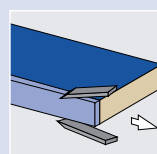
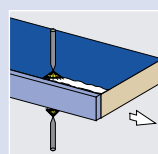
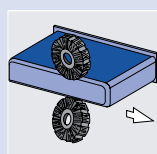
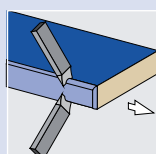


flexTrim

I dispositivi di cambio rapido flexTrim possono essere montati sia sui gruppi di refileatura che sui gruppi arrotondatori. Permettono il passaggio tra un profilo di bordo all'altro anche nello spazio tra un pezzo e quello successivo.

Finitura del bordo: tutto è bene quel che finisce bene

Come per una maratona, lo stesso vale anche per la produzione: chi ce la fa fino alla fine raggiunge il suo scopo. Per fare in modo che non inciampiate subito dopo la linea di arrivo ma che invece entriate nello stadio col sorriso sulle labbra, fate pure affidamento sui gruppi di finitura di HOMAG.



Raschiatore per bordi PN20

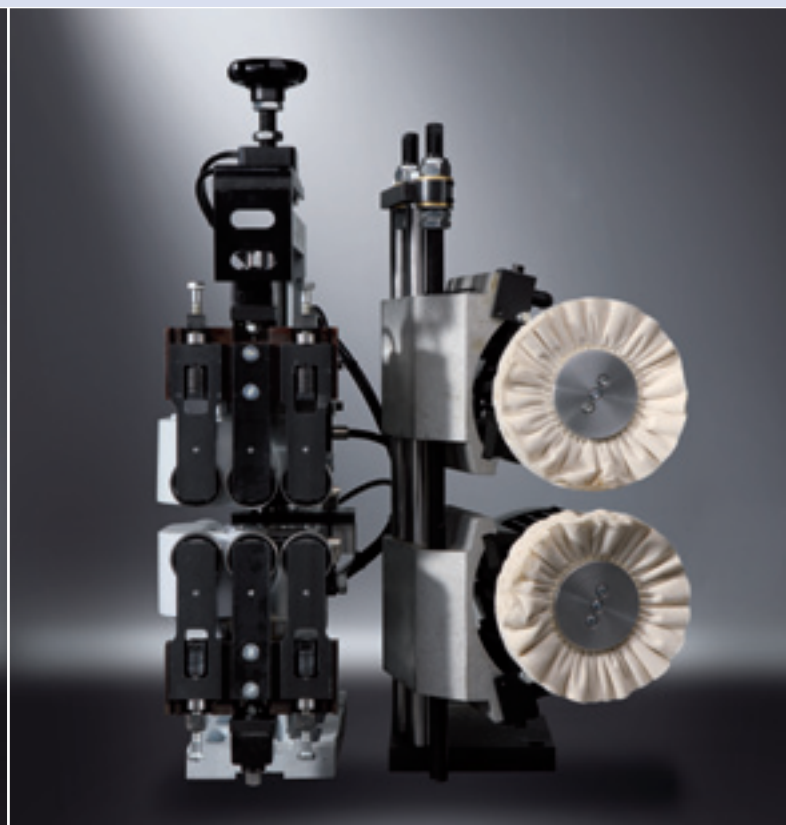
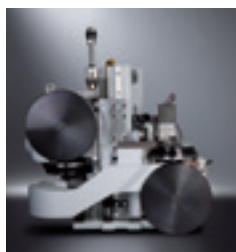
Per lisciare i bordi fresati ed ottenere quindi un perfetto aspetto visivo.

Raschiatore per bordi PN21 flexBlade

Con passaggio automatico tra due profili, ad esempio da R2 a R3.

Raschiatore combinato MN21

Per il passaggio automatico tra massimo cinque diversi profili.



Gruppo di finitura FA11

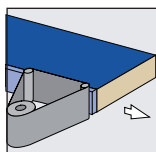
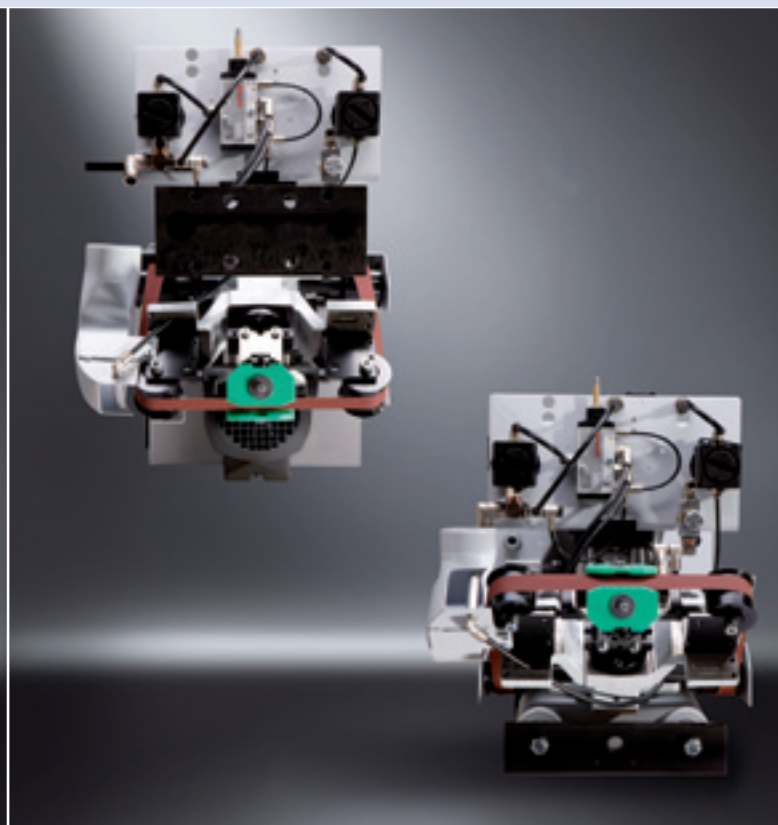
Composto da gruppo raschiatore per colla, applicazione del liquido di pulizia e spazzole per l'eliminazione dei residui di colla sui bordi in PVC.

Gruppo spazzole per bordi sagomati FS24

Il gruppo spazzole servoassistito si occupa della finitura attorno al pezzo.

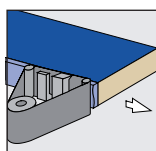
Levigatori a nastro per la finitura: sempre nella miglior forma possibile

Sia che si tratti di bordi dritti, smussati o raggati, di bordi in impiallacciatura o in legno massello, la levigatura lasciatela pure fare ai gruppi a nastro di HOMAG.



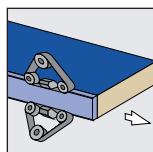
Gruppo levigatore a nastro KS10

Per levigare bordi dritti in impiallacciatura o in legno massello. Comprende già di serie un dispositivo di oscillazione.



PS20

Per la levigatura delle sagome con tecnica a doppio pattino e con due tamponi di levigatura regolabili separatamente.



Gruppo levigatore per smusso o per raggio PS41/PS42

Per levigare bordi in impiallacciatura o in legno massello, smussati o raggati sulla loro parte inferiore e superiore.

Automazione in base alle necessità

Per l'allontanamento dalla zona di lavoro e per la regolazione con assi controllati su diversi spessori di bordo.

Abbiamo investito per un uso e una gestione semplici quel tempo di cui voi non disponete

Prima di riuscire ad utilizzare al meglio la macchina non si dovrebbero studiare per settimane i manuali di istruzione. Per questo motivo gli impianti HOMAG sono costruiti in modo tale da poter essere gestiti in modo semplice e sicuro. Nella serie K 520 di HOMAG gli interventi manuali nel comando della macchina sono ridotti al minimo. Già di serie avete a disposizione tutta una serie di funzioni per ampliarne nel futuro le capacità e la comodità d'impiego oltre che per aumentarne la produttività. I nostri specialisti sono sempre pronti ad aiutarvi nel caso di esigenze specifiche.

Ulteriori informazioni le potete trovare nel sito:

www.homag.com/software

Di serie

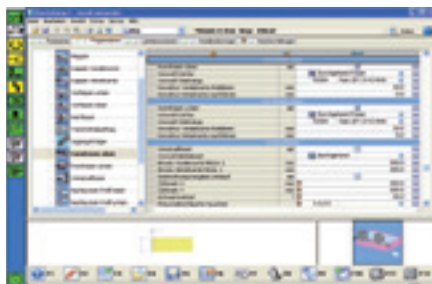


Comando elettronico powerControl PC22

Questo sistema di comando moderno e versatile offre molte funzioni con le quali la macchina può essere utilizzata in modo semplice e sicuro:

- Guida mediante menù basata sugli standard di Windows XP
- Grande schermo da 17 pollici per avere una panoramica di tutte le funzioni della macchina
- Avvisi di errore comprensibili con testo in chiaro nelle varie lingue
- Salvataggio dei dati su disco fisso separato

In questo modo viene garantita un'elevata disponibilità tecnica del vostro impianto.



Programmazione woodCommander

Il sistema di programmazione per tutte le macchine con lavorazione in continuo di HOMAG. Di estrema facilità d'uso grazie a delle maschere di immissione dati, supportate da grafica, per consentire una semplice navigazione e guida attraverso i menù di selezione. Così si garantisce un'elevata continuità di produzione del vostro impianto.



Valutazione dati con MMR Basic

Con il software MMR (Machine Monitoring and Reporting) ricevete in macchina la visualizzazione di informazioni utili alla sua produttività. Come base sono qui rilevati in automatico i dati di produzione quali la quantità di pezzi prodotti, l'effettivo tempo di utilizzo della macchina e i metri lineari di bordatura. Con i suggerimenti di manutenzione che dipendono dal tipo di impiego potete pianificare ed eseguire in modo ottimale i lavori di manutenzione necessari.



Interfaccia di collegamento USB

L'immissione e il salvataggio dei dati su un'unità di memoria esterna collegata alla porta USB permettono una comoda gestione dei dati e una sicurezza di funzionamento della macchina.



Optional



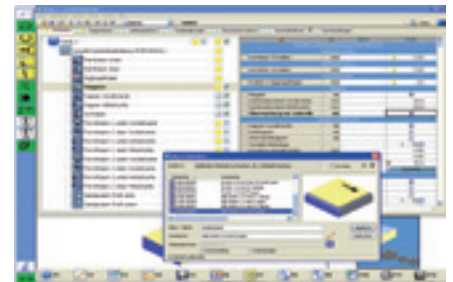
Sistema di diagnosi woodScout

Si tratta di un sistema di diagnosi che, oltre agli avvisi di errore, visualizza graficamente anche il punto preciso di guasto sulla macchina. Grazie alla possibilità di memorizzare nel woodScout dei provvedimenti di soluzione personalizzata dei difetti, le conoscenze già integrate di serie possono essere costantemente ampliate da parte dell'utilizzatore.



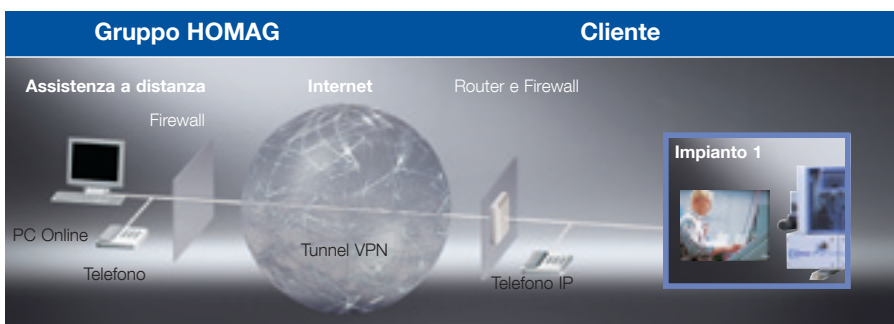
MMR Professional

Come ampliamento al software MMR Basic, con questo programma vengono in aggiunta rilevati i dati dei turni di lavoro, vengono analizzati gli avvisi di errore della macchina e si possono motivare manualmente le situazioni di manutenzione. Vengono inoltre visualizzati graficamente gli stati della macchina ed esiste la possibilità di collegamento al software MMR Office, che esegue un rilevamento dati in ufficio. Si ottengono dati per valutare la macchina che servono come supporto per la soluzione dei problemi e come panoramica per i potenziali di ottimizzazione.



Programmazione delle macro

Con la programmazione delle macro si parla soprattutto di semplificazione. L'intero programma della macchina viene suddiviso in programmi parziali, chiamati appunto macro. Il comando elettronico della macchina gestisce tutte le singole macro che possono essere combinate a piacere. In questo modo, i parametri di funzionamento rimangono intatti senza un'assegnazione diretta mentre le nuove varianti dei pezzi possono essere descritte semplicemente attraverso la combinazione di macro già esistenti senza dover eseguire un programma ex novo.



TeleServiceNet

Con un'analisi dei difetti ed una loro diagnosi tramite Internet viene offerto un aiuto immediato e viene facilitato il lavoro del servizio di assistenza. Con un collegamento si può avere accesso a tutte le macchine di una linea fino all'ultimo elemento della catena di comando.

Più produttività con un buon comando elettronico

Nelle linee e nelle isole di produzione, per aumentarne la produttività, HOMAG si affida al comando per linee PC52. Con questo comando si possono produrre più pezzi per turno perchè, anche in presenza di una produzione ricca di varianti, si ottiene una resa economica maggiore. Gli errori di immissione da parte degli operatori si riducono e oltretutto c'è un risparmio di tempo per il personale. Fidatevi quindi della nostra decennale esperienza e competenza con oltre 500 sistemi installati nel mondo.

Caratteristiche di funzionamento per un aumento delle prestazioni*

- Uso e controllo centralizzato nelle isole di produzione
- Smistamento automatico dei dati nell'isola di produzione grazie ad un controllo costante e a un collegamento alla rete aziendale delle macchine
- Comando delle sequenze di produzione mediante liste
- Aumento delle prestazioni grazie ad una quantità di cicli automatica e ad un calcolo delle pause per gli attrezzaggi
- Anteprima dei bordi per ridurre i tempi di fermo macchina dovuti a bordo mancante
- Vari avvisi di ritorno

Caratteristiche di funzionamento per l'organizzazione dei dati*

- Creazione e gestione centralizzata delle informazioni sui pezzi all'interno di una banca dati MS-SQL
- Identificazione dei pezzi mediante lettura automatica o manuale di un codice a barre
- Marcatura dei pezzi con un'etichetta o con soluzioni a getto d'inchiostro
- Gestione delle cataste di pezzi con stampa integrata del foglietto di accompagnamento catasta

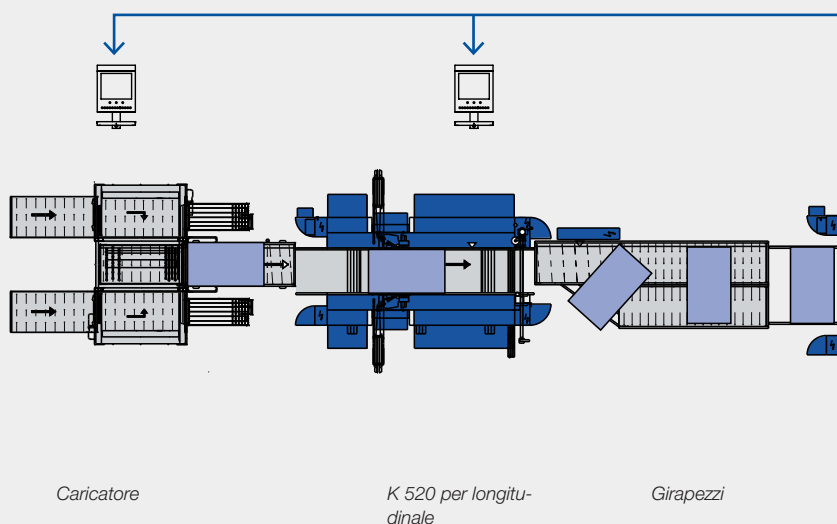
Caratteristiche di funzionamento per aumentare la disponibilità tecnica*

- Sistema di diagnosi woodScout per la visualizzazione centralizzata di tutti gli avvisi di errore della linea sul computer principale dell'isola di produzione
- Eliminazione rapida e sicura degli errori grazie ad un Teleservice presente in tutto il mondo

Comando della fabbrica

Comando dell'isola di produzione

Comando delle macchine



* Caratteristiche di funzionamento ed interfacce di collegamento a volte come optional



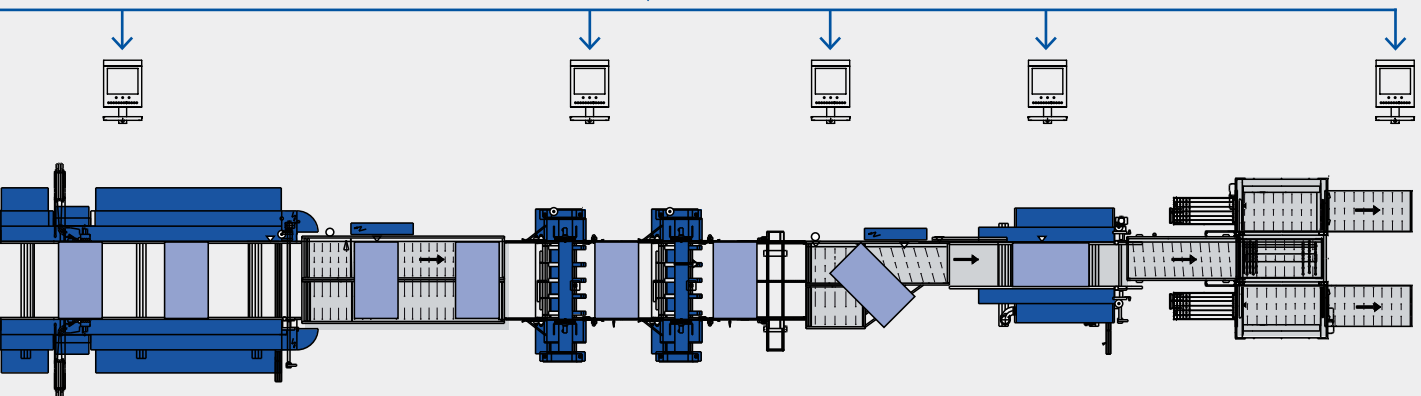
Collegamento a

- PPS (Programmazione e comando della produzione)
- FLS (Sistema di comando della produzione)
- ERP (Enterprise Resource Planning)
- Software specifici del settore

PC52

Interfacce di collegamento per

- Informazioni sui bordi
- Descrizione del pezzo
- Informazioni sulla catasta
- Statistiche di produzione (avvisi di pronto)
- Teleservice
- Monitoring & Reporting



K 520 per trasversale

Foratrici da linea

Girapezzi

Lama per taglio in mezzo

Scaricatore

Voi investite e noi vi aiutiamo a ridurre i costi: Il LifeCycleCost Management

Per il successo economico della vostra produzione non sono determinanti solo i costi degli investimenti ma anche l'effettivo utilizzo degli impianti e i costi per produrre ogni pezzo. Per questa ragione, il nostro obiettivo primario è quello di combinare tra loro un prodotto di prima categoria con una lavorazione efficiente, con una maggiore produttività e con un conseguente minor costo per produrre ogni pezzo. Con ecoPlus, il nuovo pacchetto tecnologico di HOMAG Group, sarete in grado di ottenere un risparmio sulle risorse: energia, tempo, materiale e personale.

Ulteriori informazioni le potete trovare sul sito:

www.homag.com/services



Riduzione del costo dei pezzi grazie a un: Finanziamento ottimale

- HOMAG Finance offre dei concetti di finanziamento ottimizzati in funzione delle esigenze individuali di ogni azienda
- L'elevata stabilità di valore della macchine HOMAG costituisce un vantaggio nei pagamenti mediante Leasing e per successivi investimenti

Alta qualità di finitura senza necessità di ritocchi

- Configurazione della macchina personalizzata alla perfezione

Corsi di addestramento

- Con un corso di addestramento mirato potete arrivare rapidamente ad una piena produttività
- I vostri collaboratori si sentono più sicuri quando hanno a che fare con le macchine HOMAG

Riduzione dei costi per il personale

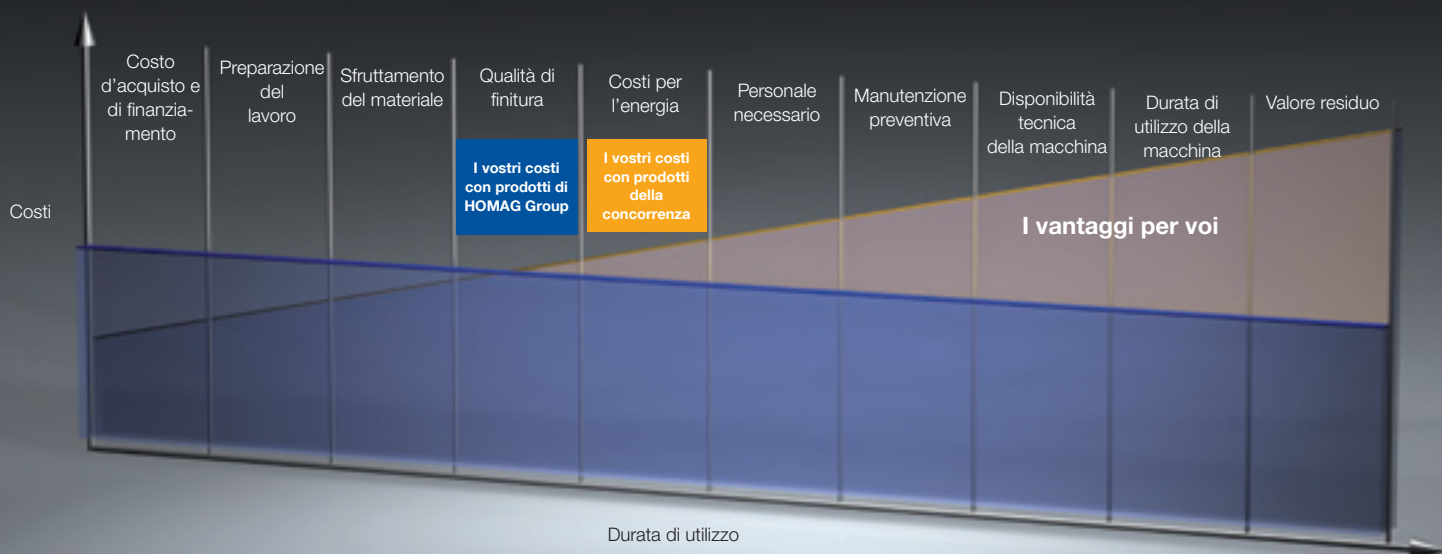
- Rapida e semplice gestione della macchina per gli operatori
- Facili processi di attrezzaggio macchina

Elevata disponibilità tecnica della macchina

- Servizio di assistenza in tutto il mondo per ridurre i tempi morti
- TeleServiceNet: il nostro "occhio" all'interno della macchina evita l'intervento sul posto di tecnici del servizio assistenza
- Software di diagnosi woodScout: l'ausilio intelligente per qualsiasi operatore macchina

Rapido raggiungimento della produttività

- Per ottenere velocemente un alto grado di produttività, i nostri tecnici vengono nella vostra azienda e vi accompagnano durante i primi passi della produzione. In questo modo le prestazioni richieste arrivano più in fretta



Manutenzione preventiva

- Il software MMR dà suggerimenti all'operatore a livello di manutenzioni da eseguire
- Ispezioni regolari e una manutenzione preventiva permettono di evitare difetti e prolungano la durata di vita delle macchine
- Il servizio di assistenza HOMAG, presente in tutto il mondo, può contare con oltre 500 tecnici per ogni vostra necessità

Durata di utilizzo della macchina

- Grazie ad una costante ampliabilità delle funzioni mediante interfacce di collegamento standardizzate, potrete far fronte alle esigenze di evoluzione del prodotto di domani
- Il reparto aggiornamenti di HOMAG offre, anche in caso di interventi di una certa importanza, la soluzione giusta garantendo quindi un'elevata sicurezza di investimento nel tempo

Bassi costi energetici con ecoPlus*

- Funzionamento con Standby per ridurre i costi di energia nelle pause anche fino ad un 90 %
- Un comando a saracinesca apre le bocchette di aspirazione solo per i gruppi che sono utilizzati in quel momento. In questo modo i costi per l'aspirazione diminuiscono di un 20 % circa
- Gli utensili con sistema "I" rendono possibile una diminuzione della velocità di aspirazione di ogni singolo utensile. Il consumo di corrente per ogni macchina si riduce di circa 1 250 kW all'ora. Il risparmio di aria non aspirata (con riscaldamento o con climatizzatori) non è stato considerato in questo calcolo
- Il raffreddamento dell'armadio elettrico con il comando PC22 avviene con piastre di raffreddamento (Cool-Plate). Questo raffreddamento passivo non necessita energia e non si devono sostituire i filtri. Avviene quindi un risparmio nei costi di manutenzione e, oltre tutto, il sistema rimane chiuso e la polvere non può entrare
- Tutti gli azionamenti sono conformi con la classificazione di efficienza energetica IE2
- Come optional, misurazione e visualizzazione dei dati di consumo per aria compressa, aspirazione e corrente elettrica affinché si possa ottimizzare il consumo energetico totale

Risparmio di materiale con ecoPlus

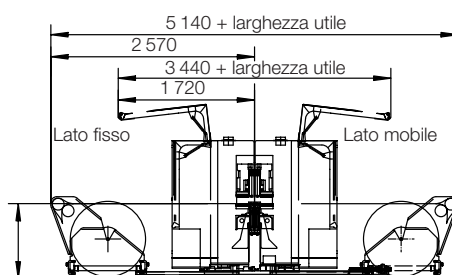
- L'alimentazione servoassistita dei bordi riduce il consumo di materiale su ogni pezzo prodotto



* Dipende dalla composizione, dalla durata di funzionamento e dalla gamma dei pezzi

Dati tecnici delle K 520

Misure in larghezza delle K 520

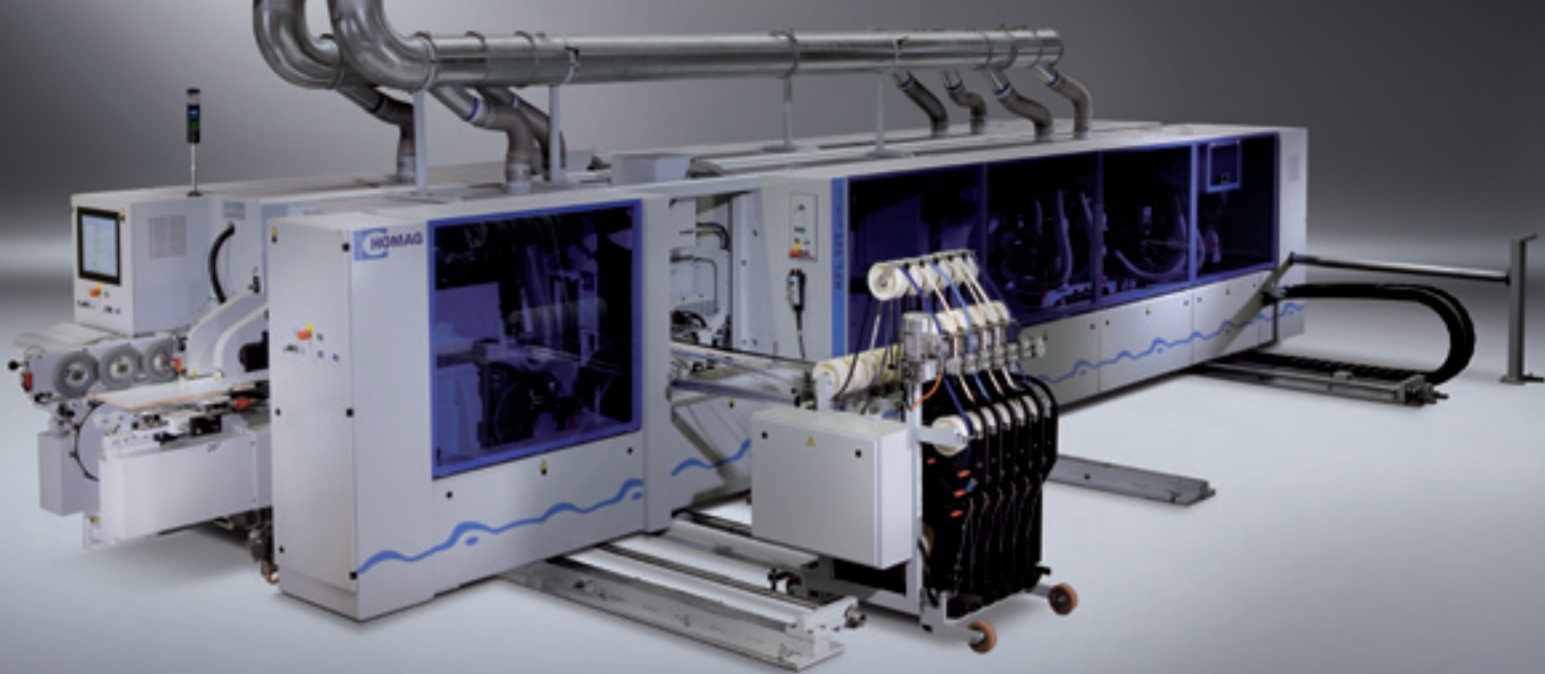


KAL 520							
Modello	KAL 525/S1	5	6	7	8	9	10
Quantità di bordi in rotolo	2 / 6 / 12	x	x	x	x	x	x
Lunghezza macchina		6 650	7 650	8 650	9 650	10 650	11 650
Modello	KAL 526/S2	5	6	7	8	9	10
Quantità di bordi in rotolo	2 / 6 / 12	x	x	x	x	x	x
Lunghezza macchina in linea		7 880	8 880	9 880	10 880	11 880	12 880
Lunghezza macchina non in linea		7 650	8 650	9 650	10 650	11 650	12 650

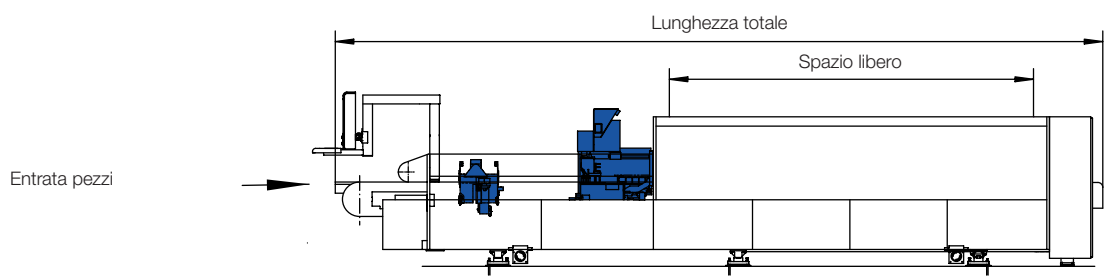
KFL 520							
Modello	KFL 525	5	6	7	8		
Quantità di bordi in rotolo	2 / 6 / 12 / 24	x	x	x	x		
Lunghezza macchina		6 650	7 650	8 650	9 650		
Modello	KFL 526	5	6	7	8	9	10
Quantità di bordi in rotolo	2 / 6 / 12 / 24	x	x	x	x	x	x
Lunghezza macchina in linea		7 880	8 880	9 880	10 880	11 880	12 880
Lunghezza macchina non in linea		7 650	8 650	9 650	10 650	11 650	12 650

Misure espresse in mm

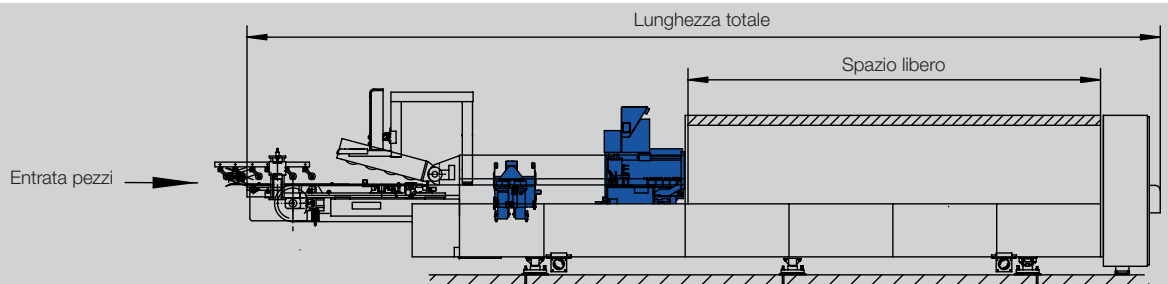
Il contenuto, i dati tecnici e le foto non sono vincolanti in tutti i loro dettagli. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche.



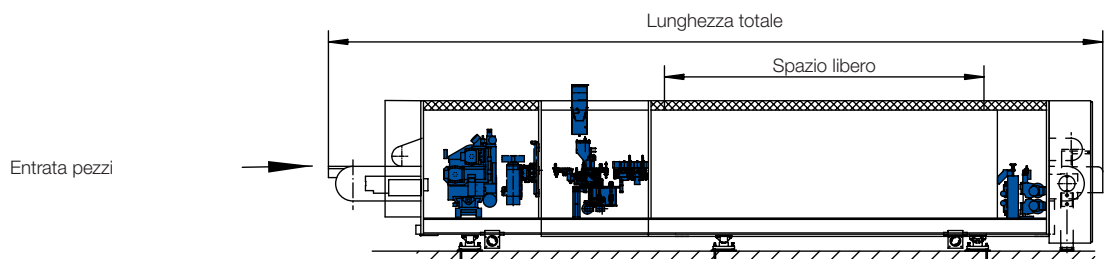
KAL 525



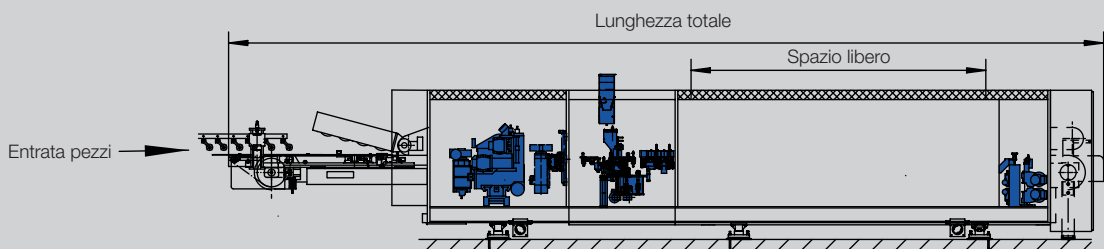
KAL 526



KFL 525



KFL 526





**Choose the Original
Choose Success!**

Per il successo della tecnologia originale
Una campagna della VDMA



Un'azienda dell'HOMAG Group

Come contattarci:

HOMAG Italia S.p.A.

Via A. Vivaldi, 15
20034 GIUSSANO – MB
Tel. +39 0362 8681
Fax +39 0362 314183
info@homag-italia.it
www.homag-italia.it



HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

Homagstraße 3–5
72296 SCHOPFLOCH
GERMANIA
Tel. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.com