

Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschine KFL 520 C



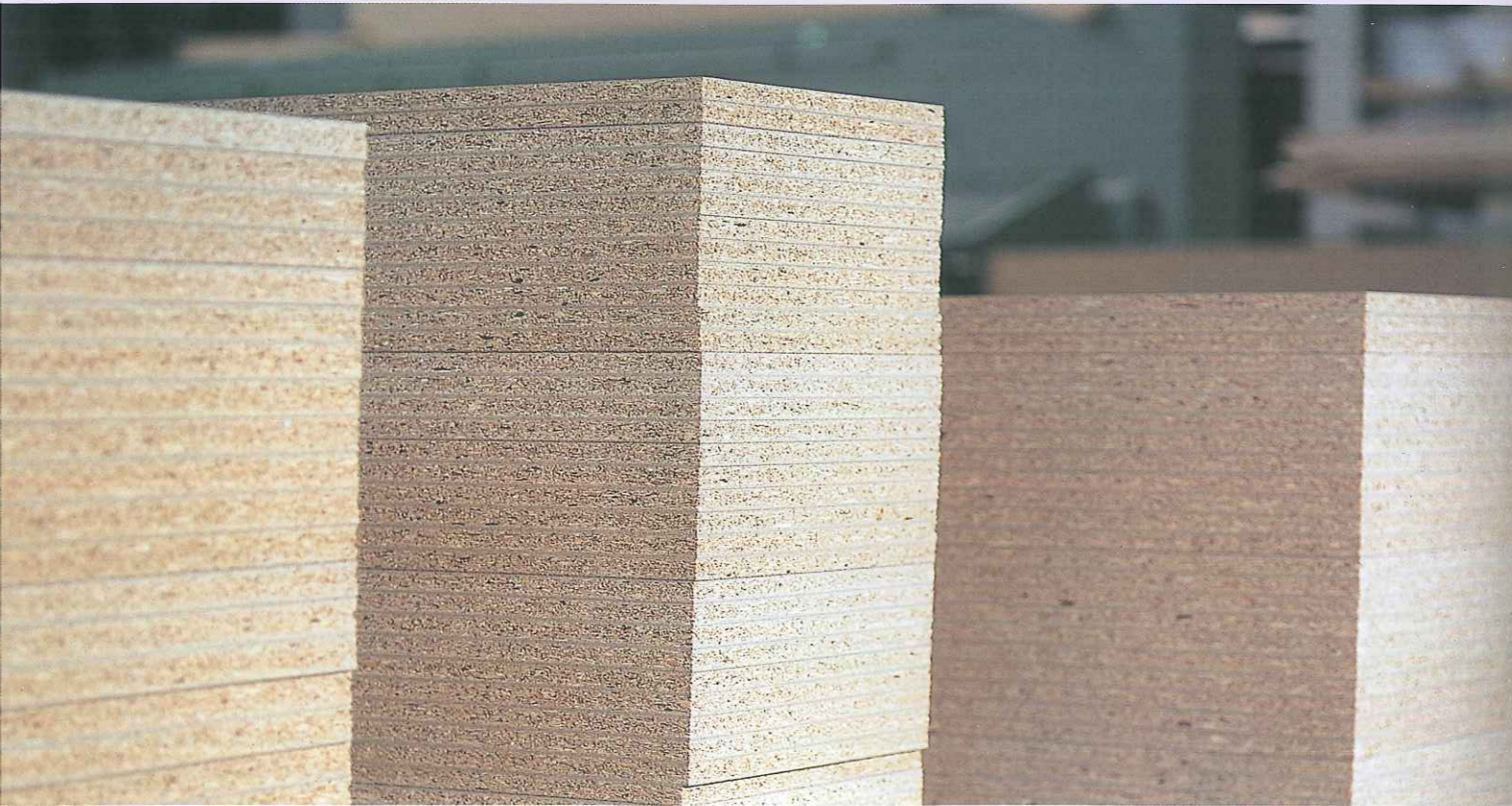
Höchste Qualität zum günstigen Preis



KFL 520 C: Schnell und zuverlässig zu Ihrem fertigen Möbelprodukt

Sichern Sie sich jetzt diese kompakte und intelligente Maschine. Hohe Qualität vom führenden Hersteller. Rationell und schnell fertigen Sie so aus dem Rohmaterial präzise, sauber verarbeitete Möbelteile. Eine preiswerte Investition, die sich bald bezahlt macht. Mit der Sicherheit des HOMAG Qualitätsstandards.

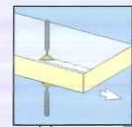
- Kompakte Maschine
- Geringer Platzbedarf
- Wenig Energieverbrauch
- Geringe Absaugleistung
- Weniger Druckluftverbrauch



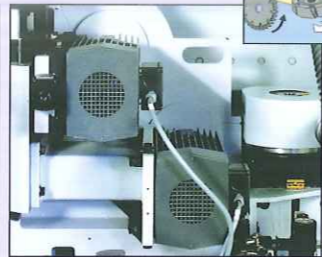
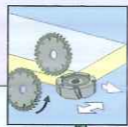
Saubere, ansprechende Fronten und Kanten. Mit der **KFL 520 C** ist die preiswerte Produktion von Serienmöbeln gar kein Problem.

Wichtige Leistungsmerkmale in einem kompakten Paket

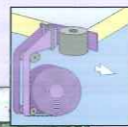
Angenehm: Die KFL 520 C von HOMAG senkt Ihre Maschinenkosten deutlich und bietet die wichtigsten Features. Dank der vorgegebenen Maschinenkonfiguration zu einem günstigen Preis. Gerade für die Serien- und Mitnahmemebel-Fertigung ein entscheidendes Argument. Hier stellen wir Ihnen dieses kleine „Rationalitätswunder“ in allen Funktionsdetails vor.



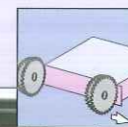
Trennmittelauftrag
für saubere Werkstücke ohne Leimreste; (Leim haftet nicht auf der Werkstückober- oder -unterseite).



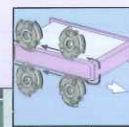
Kompaktdoppelzerspamer KD11 längs oder längs/quer
mit 6,6 kW Leistung, damit können auch größere Bearbeitungszugaben mit sauberem ausrissfreiem Schnitt sicher zerspant werden.



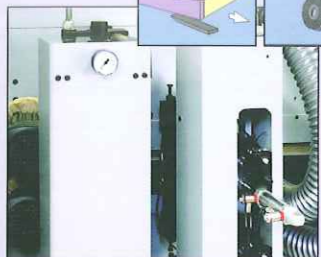
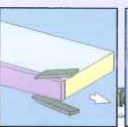
Verleimteil für gerade Kanten
zum Anleimen von Rollenware mit 2-Rollen-Magazin (Bild zeigt Option 6-fach Magazin).



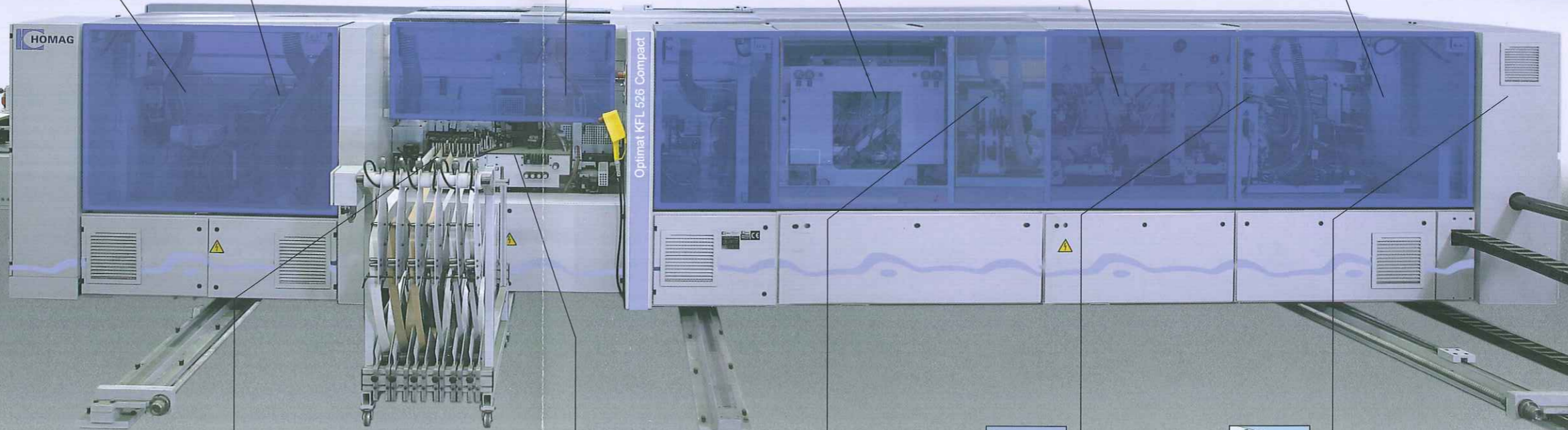
Kappaggregat HL84
zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit stehendem Kappenschlag, damit auch empfindliche Werkstücke nicht beschädigt werden.



Formfräsen FF12
Die komplette Fräsbearbeitung der Kanten durch das FF12 sichert eine kompakte Bauweise der Maschine. **Optional:** Die automatische Fase-/Radiusverstellung ermöglicht einen schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante.

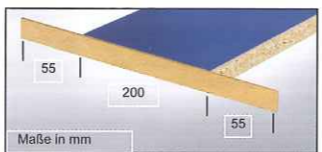


Finishbearbeitung
Die Nachputzeinrichtung Leimfuge und das Schwabbelaggregat geben dem Werkstück den letzten „Schliff“ und bringen so montagefertige Teile in den Versand.

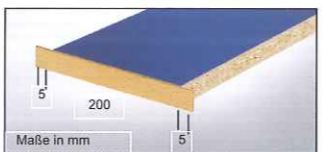


- Hohe Taktleistung mit 20 Werkstücken pro Minute
- Hohe Lebensdauer, höchste Laufruhe und beste Werkstückqualität durch große Kugellagerdurchmesser der Transportkette und äußerst steife Konstruktion des Maschinenständers.

Optimale Verleimtechnik
Minimale Kantenlänge von 200 mm, damit enorme Materialersparnis bei der Bearbeitung von Kleinteilen (siehe Abb. rechts). Je nach Anzahl kleiner Werkstücke bis zu 5.000 Euro pro Jahr Einsparung gegenüber Wettbewerbsprodukten.



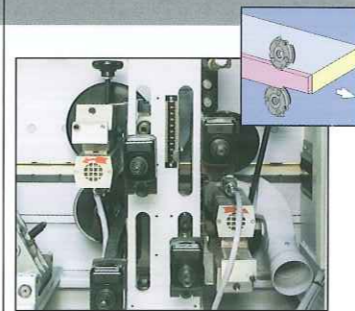
bisherige Verleimtechnik



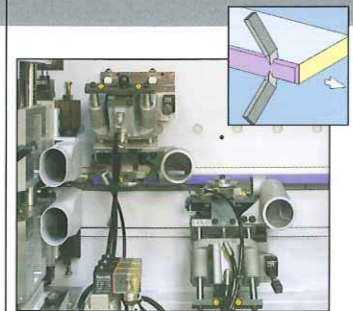
optimierte Verleimtechnik mit KFL 520 C



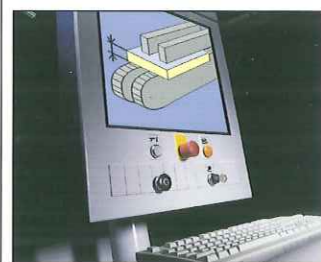
Servokantenzuführung
für minimalen Kantenüberstand vorne und hinten von +/- 2 mm bei 30 m/min. Vorschub (Ersparnis bis zu 1.800 Laufmeter Kante pro 10.000 Werkstücke).



Fräsaggregat 0,4 kW
zum Fräsen der Kante an der Werkstückober- und -unterseite mit Fase 15° oder Radius. Man benötigt also nur ein Aggregat für die Fase- und Radiusbearbeitung.



Finishbearbeitung
Die Nachputzeinrichtung Profil PN10 glättet die gefrästen Kanten für optimale Optik der Kanten.



Elektronische Höhenverstellung
Mit der elektronischen Höhenverstellung kann der Oberdruck automatisch auf unterschiedliche Werkstückdicken gemäß dem gewählten Bearbeitungsprogramm angepasst.

Günstiger Preis - und trotzdem ganz nach Ihrem Wunsch

Wer sagt's denn: Auch die KFL 520 C können Sie mit einigen sinnvollen Optionen erhalten. Als Solomaschine eignet sie sich für Produktionskapazitäten von 1.800 bis 5.000 Werkstücken pro Schicht. Die Straßenausführung zeigt ihre ganze Stärke bei 5.000 bis 10.000 Werkstücken. Sie haben die Wahl. Die hohe HOMAG Markenqualität immer inklusive.

Das Automatisierungspaket bestehend aus vier automatischen Verstellungen: für die Druckzone, den Kantenniederhalter, die Nachputzeinrichtung und der Fase-/Radiusverstellung FF12. Dies ermöglicht eine noch schnellere und präzisere Umstellung Ihrer Kantenvarianten ohne manuelles Rüsten.

Automatische Verstellung Druckzone



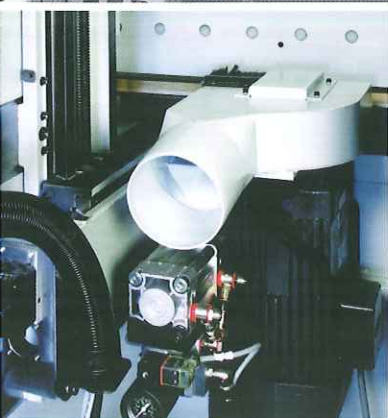
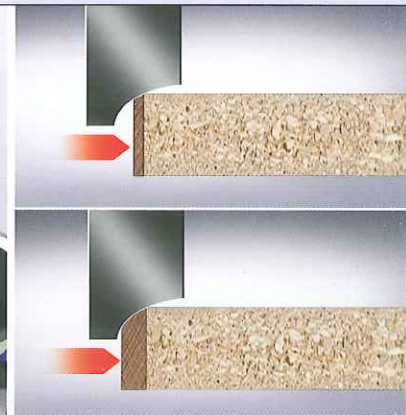
Kantenniederhalter stufenlos (nur bei 6-fach Magazinen)



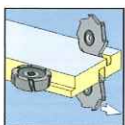
Pneumatikverstellung PN10/FA11



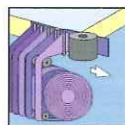
Verstellung Fase/Radius automatisch FF12



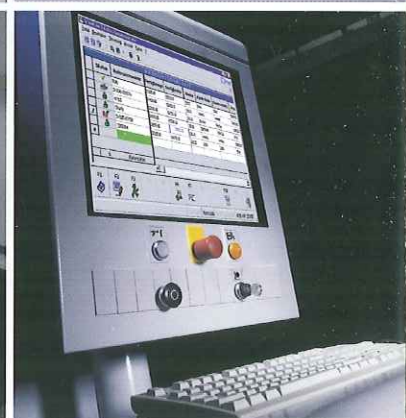
Mit dem Standardfräsaggregat SF20 werden Nuten und Fälze präzise innerhalb der Maschine ohne zusätzlichen Bearbeitungsgang gefräst.



Mit einem 6-fach Rollenmagazin können 6 Kanten ohne manuellen Rollenwechsel in beliebiger Reihenfolge verarbeitet werden.



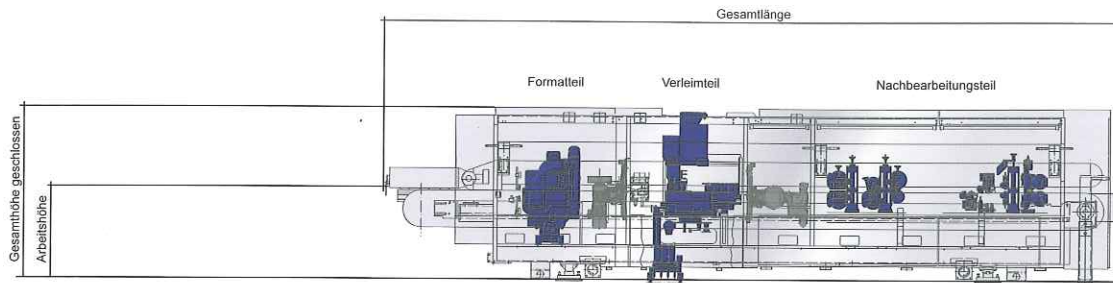
Mit der USV (unterbrechungsfreien Stromversorgung) werden mögliche Spannungsschwankungen in Ihrem Stromnetz oder gar Ausfälle kurzzeitig überbrückt, damit keine Datenverluste in Ihrer Steuerung auftreten können.



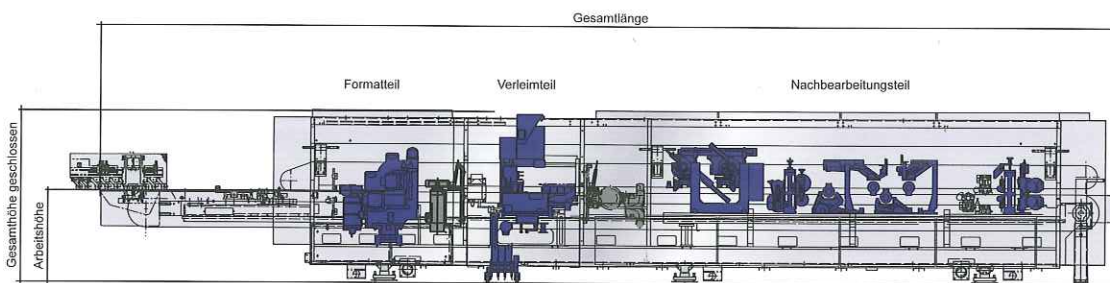
woodLine/C steuert ihre gesamte Maschinenstraße. Mit einem Produktionslisten-Editor können Datensätze effizient erstellt und abgearbeitet werden. Dabei werden Fehler durch eine automatische Plausibilitätsprüfung ausgeschlossen.

Technische Daten

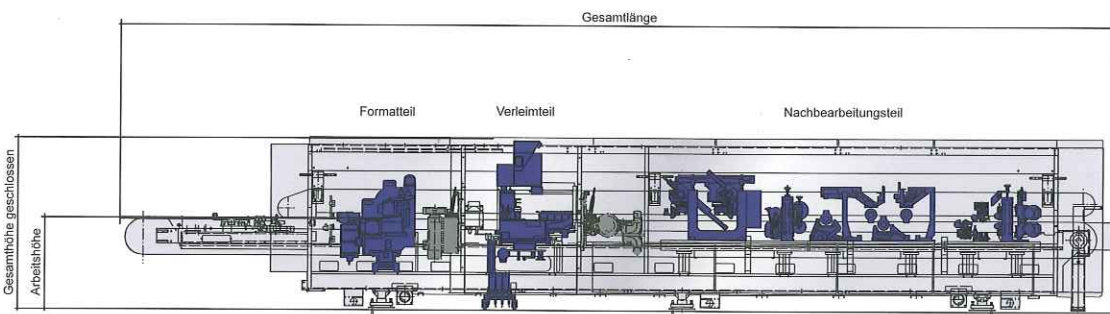
KFL 525/M1/C (Maschine 1 für Straßenbetrieb)



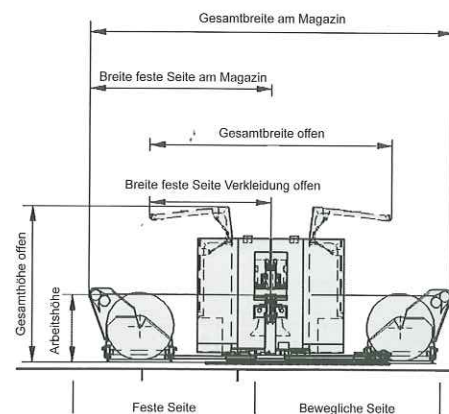
KFL 526/M2/C (Maschine 2 für Straßenbetrieb)



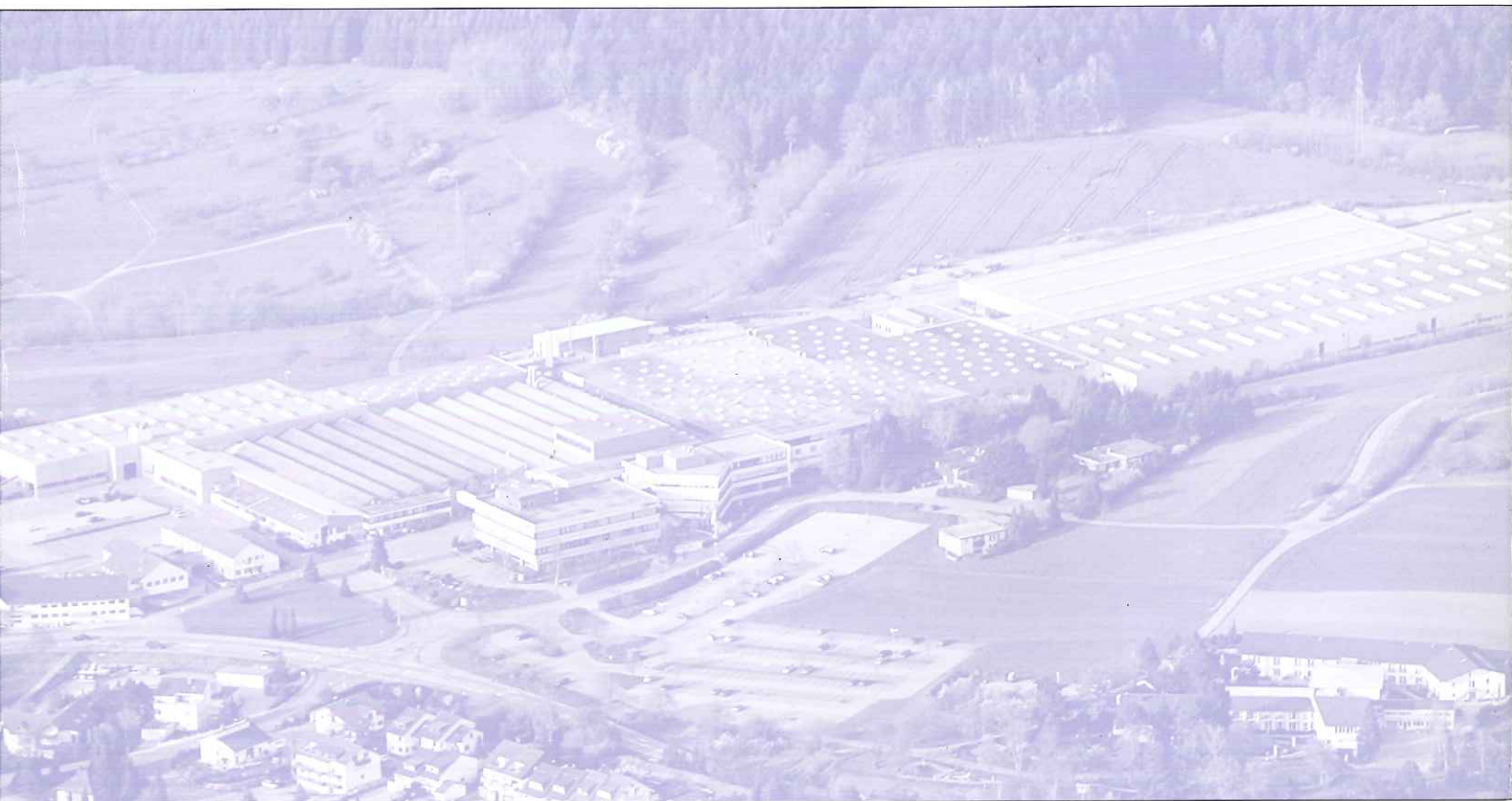
KFL 526/C (Einzelmachine für Längs- und Querbetrieb)



		Gesamtlänge (mm)
Maschine 1 für Straßenbetrieb	KFL 525/M1/C	7.650 mm
Maschine 2 für Straßenbetrieb	KFL 526/M2/C	10.880 mm
Solomaschine (längs/quer)	KFL 526/C	10.650 mm
Luftgeschwindigkeit		28 m/s
Druckverlust		250 mm/Ws
Gesamthöhe offen		2.200 mm
Gesamthöhe geschlossen		1.740 mm
Arbeitshöhe		950 mm
Gesamtbreite am Magazin		5.140 mm + Arbeitsbreite
Gesamtbreite offen		3.440 mm + Arbeitsbreite
Breite feste Seite am Magazin		2.570 mm
Breite feste Seite Verkleidung offen		1.720 mm



Technische Daten und Fotos sind nicht verbindlich.
Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor.



Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



**Choose the Original
Choose Success!**



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstrasse 3-5

72296 SCHOPFLOCH

DEUTSCHLAND

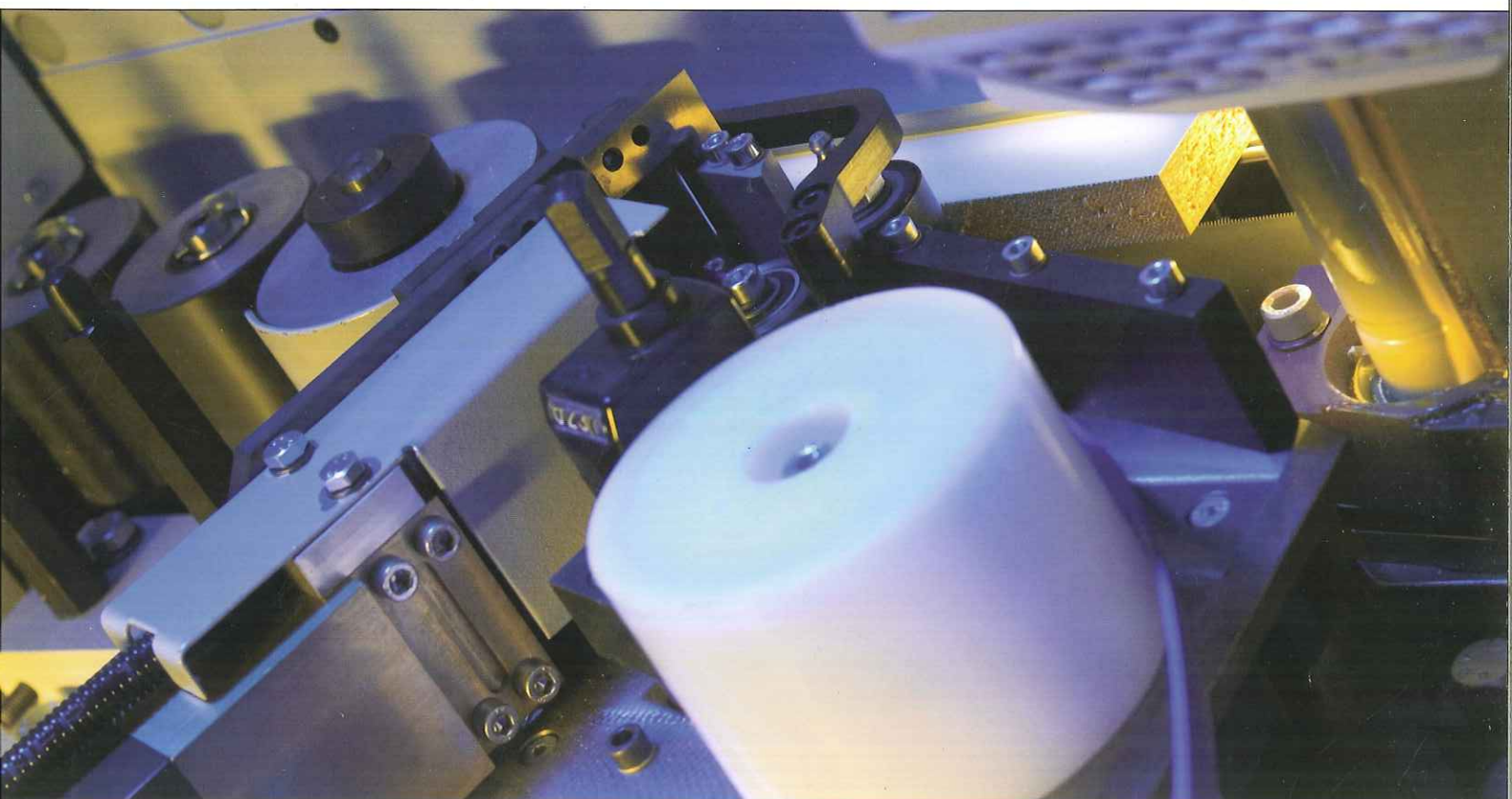
Tel. +49 7443 13-0

Fax +49 7443 13 23 00

info@homag.de

www.homag.de

Kantenanleimmaschine KAL 210/5/A3/S2



Macht mehr aus Ihren Kanten

