

Bearbeitungszentren

Venture 10L/10XL



Venture 10L und Venture 10XL - Serienausstattung vom Feinsten

Die Venture 10L und 10XL sind mit ihrem schweren Maschinenbett und dem hochsteifen Ausleger die High-End Variante der Venture Baureihe. Ihre Ausstattungen sind exakt auf die Anforderungen des Handwerks zugeschnitten. Sie gewährleisten vielfältige Einsatzmöglichkeiten, hohe Produktivität auch bei kleinen Stückzahlen und hervorragende Werkstückqualität - beste Voraussetzungen für Ihren Erfolg.

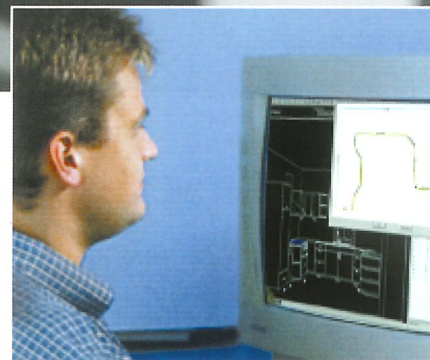


Ausbaubar zur Fertigungszelle mit automatischem Beschicker TBA 330

Dauerhafte Lösungen

Mit ihren intelligenten Maschinenkonzepten stehen die Venture 10L und Venture 10XL für höchste Zukunfts- und Investitionssicherheit. Denn sie wachsen mit den Anforderungen, sind jederzeit problemlos mit Bearbeitungs- und Adapteraggregaten erweiterbar und damit für neue Aufgaben bestens

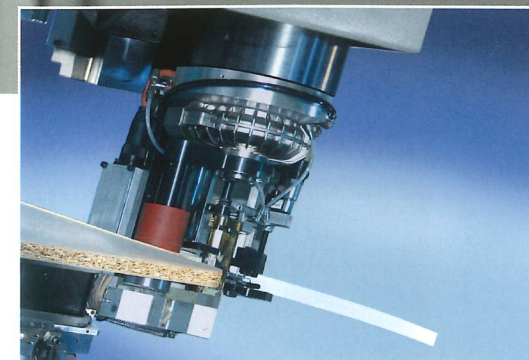
gerüstet: Formatieren, Profilieren, Bohren, Nuten oder Trennen - ganz nach Bedarf. Damit ersetzen sie mehrere Einzelmaschinen und sparen als Komplettlösung nicht nur Platz, sondern außerdem eine Menge Geld - auch auf lange Sicht.



Umfangreiches Softwarepaket



Hochflexibles FLEX5 Säge- und Bohrerggregat für die Fünf-Achs-Bearbeitung



EasyEdge Verleimerggregat für rationelles Kantenanleimen

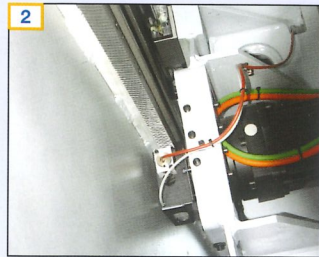


Schnell und zuverlässig zu Ihrem fertigen Möbelprodukt. Mit der VENTURE 10L oder VENTURE 10XL kein Problem.

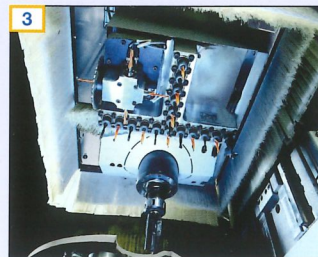
Die Serienausstattung - Punkt für Punkt einfach besser



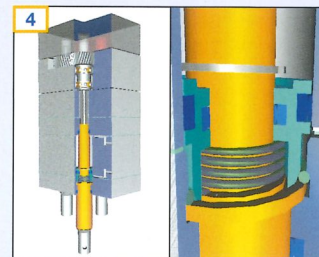
1 Arbeitsfeld von X = 4.175 mm (10L) bzw. 6.175 mm (10XL) und Y = 1.730 mm mit optimaler Reststückentsorgung durch das „offene“ Maschinenbett (optional mit Spänetransportband)



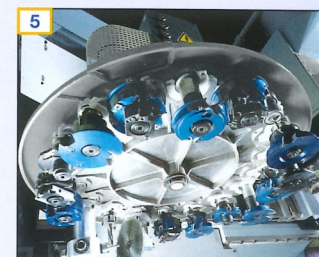
2 Hochdynamische Zahnstangen-Ritzelantriebe für eine optimale Bearbeitungsqualität auch bei großen Vorschüben und Zerspansungskräften



3 HIGH-SPEED Bohrkopf 7500 mit 17 Vertikalspindeln, Nutsäge und 4 Horizontalspindeln 0/90° schwenkbar. Ideal für die schnelle Komplettbearbeitung ohne Werkzeugwechsel



4 Automatische Spindelklemmen: patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen



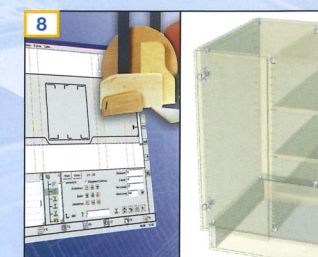
5 Schneller Tellerwechsler mit 18 großen Plätzen für Werkzeuge und Aggregate mit einem Durchmesser von bis zu 180 mm (optional mit 30-fach Kettenwechsler)



6 Arbeitstisch mit 8 bzw. 10 Konsolen und präzisen Linearführungen zur optimalen Werkstückspannung bei schwerer Zerspansung

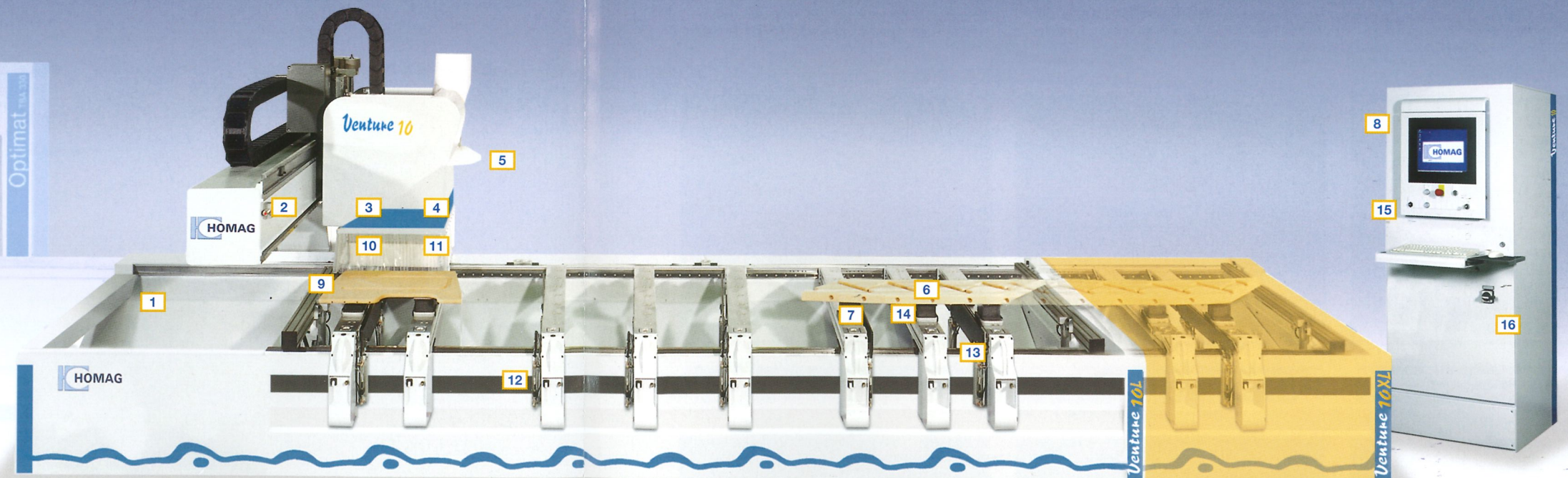


7 Vakuumsauger mit speziellem Kammerensystem (Patent der HOMAG Gruppe) zur freien Positionierung auf den Konsolen (16/20 Standard- und 8/10 Schmalteilesauger)



8 woodWOP 5.0: das weltweit am häufigsten eingesetzte Programmiersystem mit woodDesign als 3D-Konstruktionswerkzeug für den „kürzesten“ Weg von der Zeichnung zum fertigen Maschinenprogramm

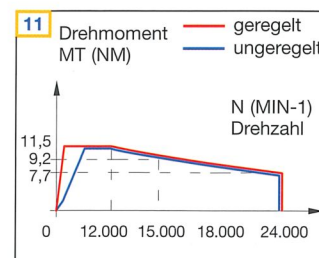
Durch den optionalen Beschicker TBA 330 wird aus jeder Venture eine Fertigungszelle.



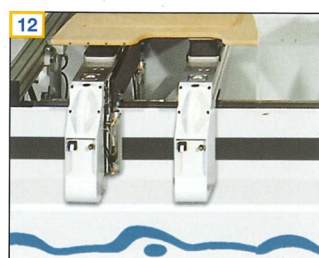
9 Anschlagbolzen mit klappbaren Anschlagplatten für beschichtete Werkstücke mit Deckschichtüberstand



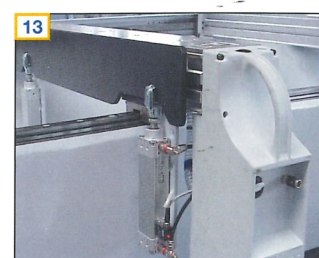
10 Interpolierende C-Achse 360°: um die Aggregate in beliebigem Winkel drehen zu können, inkl. Druckluftübertragung in die Aggregate (z.B. zum Abblasen von Spanresten)



11 Hauptspindel (15 kW) mit geregelter Spindeldrehzahl 1.000-24.000 1/min für ein extrem starkes Drehmoment auch bei geringen Drehzahlen wie z.B. beim Schleifen. Ein Spindelsensor sorgt für den Schutz der Hauptspindel bei z.B. Werkzeugunwucht



12 Konsolen mit verdeckten Zuleitungen von Vakuum und Druckluft für optimale Zugänglichkeit



13 Robuste Einlegehilfen zur Auflage schwerer Werkstücke



14 Leuchtdiodenkettens (LED) zur einfachen und schnellen Positionierung der Vakuumpspanner und Konsolen



15 power control Steuerung PC 85: mit schwenkbarem Bedienpult für die einfache Maschinenbedienung durch Features wie Graphische Werkzeugdatenbank und Maschinendatenerfassung (MDE)



16 Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) zur Störungsvermeidung bei Netzspannungsschwankungen und Vermeidung von Datenverlusten bei Stromausfall

Clevere Extras für unbegrenzte Möglichkeiten

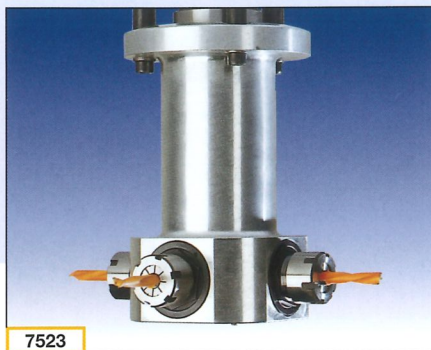
Eine clevere Investition in die Zukunft: die Venture wächst flexibel mit Ihren Anforderungen.

Für weitere Anwendungen fordern sie bitte unseren Aggregate- und Spannmittelkatalog an.



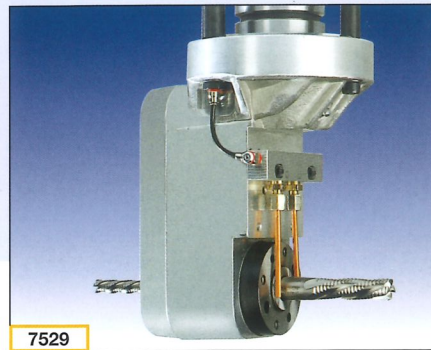
7519

Säge-/Bohraggregate 2 Spindeln: zum Nuten, Bohren und Sägen (auch für Gehrungsschnitte). Als Säge-/Kappaggregate (7513) mit Schnitttiefe bis 110 mm



7523

Bohr-/Fräsaggregate 4 Spindeln: für Fräs- und Bohrarbeiten mit verschiedenen Werkzeugdurchmessern



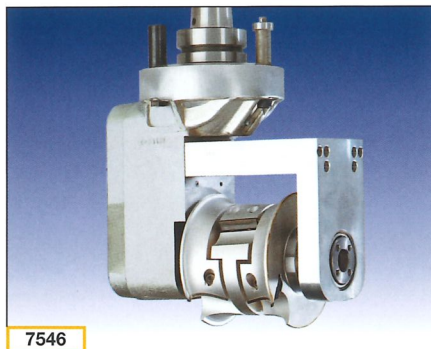
7529

Schloßkastenfräsaggregate: mit 2 Spindeln zum Horizontalfräsen mit integrierter Abblasdüse für Späne



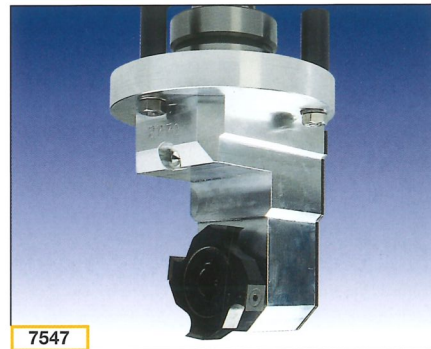
7535

Fräsaggregate vertikal mit Tastring: z.B. für hochpräzise Arbeitsplattenverbindungen



7546

Hobelaggregate für schwere Fräsarbeiten: z.B. bei Treppenhandlaufbearbeitung



7547

Eckenausklingsaggregate: für exakte Ausschnitte in Türen oder Arbeitsplatten



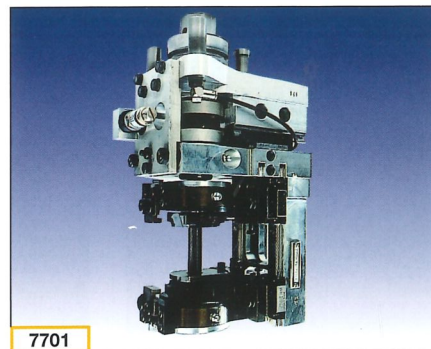
7549

Schleifaggregate mit Abblasdüse: garantiert ein perfektes Finish von Massivholz bei hoher Standzeit



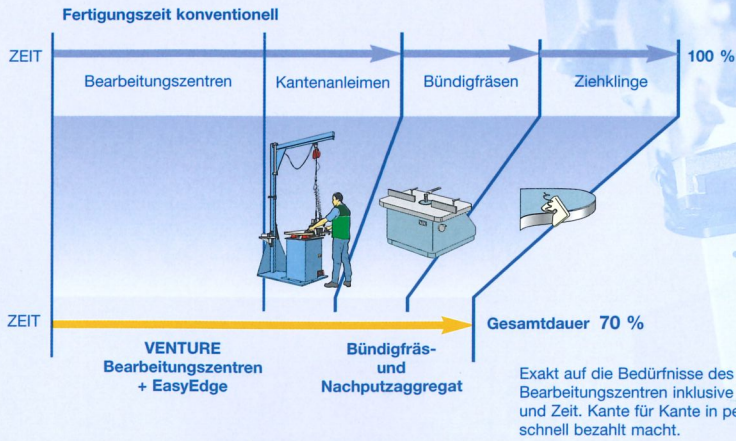
7568

FLEX5 Säge-/Bohraggregate automatisch schwenkbar: für Bearbeitungen in beliebigem Winkel (z.B. Schiffschnitte)

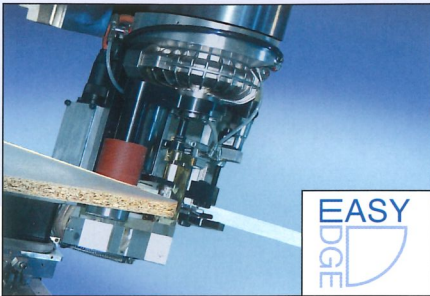


7701

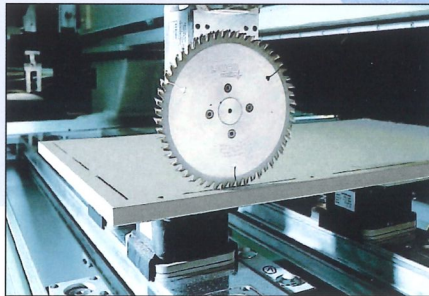
Bündigfräsaggregate zum getasteten Profilieren von Werkstückkanten zeitgleich von oben und unten, z.B. Treppenstufen



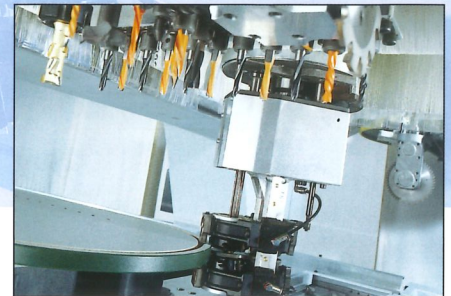
Verleimpaket EasyEdge 7623



EasyEdge Verleimmaggregat zum rationellen Anleimen von Kanten an Formteile

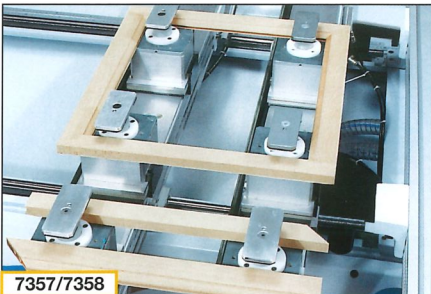


Flexibilität pur - Das einwechselbare Säge- und Kappaggregat erledigt Format-, Nut-, Kapp- und Trennschnitte in beliebigem Winkel durch die schwenkbare C-Achse



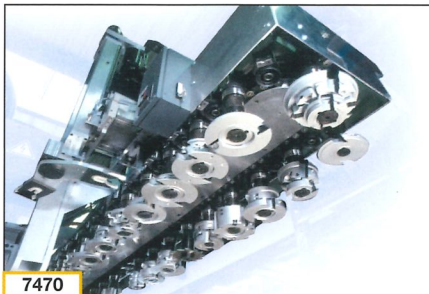
Erstklassige Ergebnisse - für bestechende Kantenoptik sorgt das getastete Kombi-Bündigfräs-Nachputzaggregat, das den Antrieb, die C-Achse sowie die Pneumatik verwendet. Auch hier handelt es sich um patentierte HOMAG Technik

Weitere Optionen



7357/7358

Schlauchlose Vakuumspanner für Rahmenteile



7470

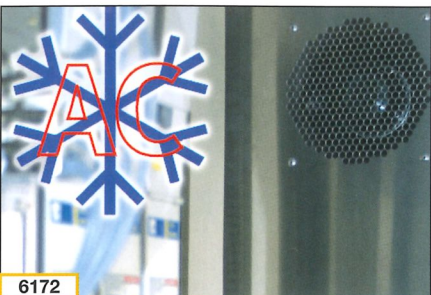
30-fach Kettenwechsler (optional): 30 Werkzeuge im direkten Zugriff verfügbar. Reduzierung der Werkzeugwechselzeit durch den Umsetzer auf ca. 7,5 sec pro Werkzeugwechsel



7471

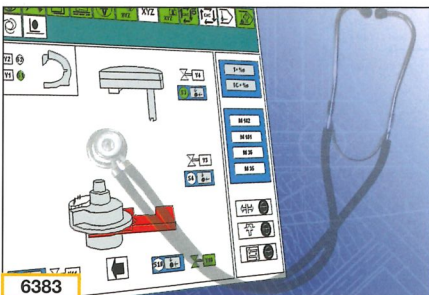
Werkzeugübergabeplatz, sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechslers inkl. Leerplatzabfrage im Werkzeugwechslers

Weitere Optionen



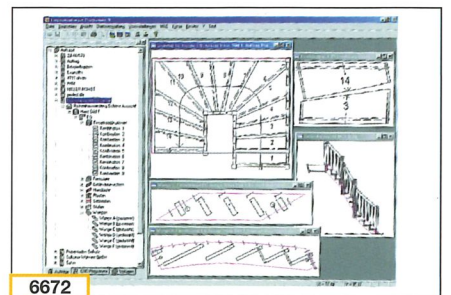
6172

Klimaanlage: zur Kühlung des Schaltschrank bei mehr als 35° C Außentemperatur



6383

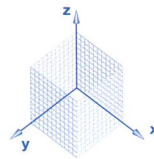
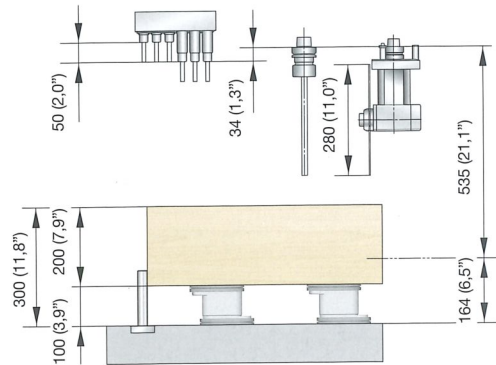
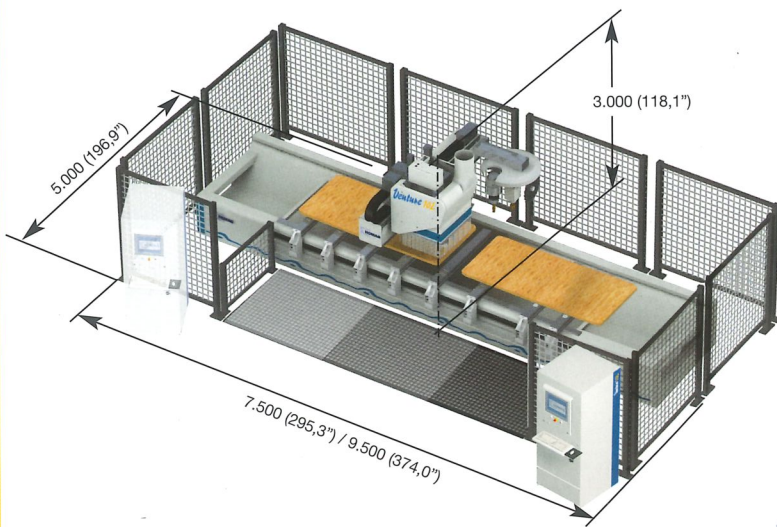
woodScout: das System ermöglicht eine systematische, schnelle Störungsbeseitigung und führt zur wesentlichen Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit



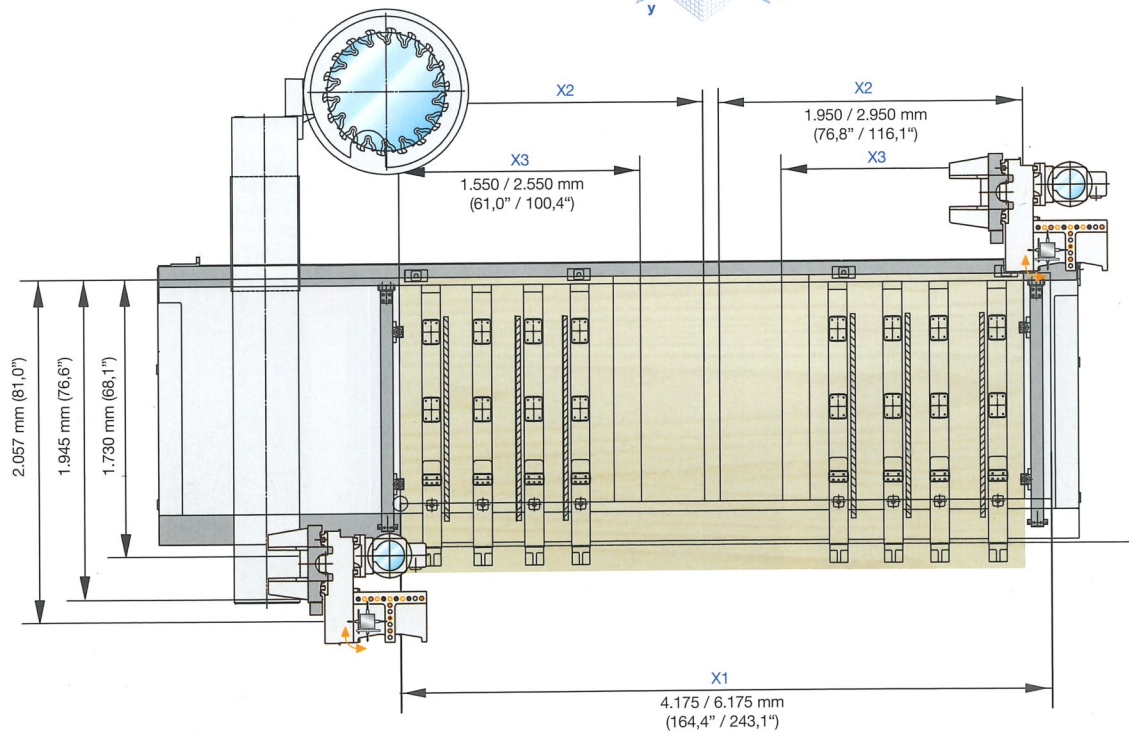
6672

woodStairs: Treppensoftware zum Konstruieren von Treppen inkl. Datenübertragung an die Venture

Technische Daten *Venture* 10L/10XL



X: 4.500/6.500 (177,2"/255,9")
 Y: 2.180 (85,8")
 Z: 535 (21,1")



X1 = Einfachbelegung
 X2 = Zweifachbelegung
 X3 = Pendelbelegung

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor.

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
 Homagstraße 3-5
 72296 SCHOPFLOCH
 DEUTSCHLAND
 Tel. +49 7443 13-0
 Fax +49 7443 13-2300
 info@homag.de
 www.homag.de