

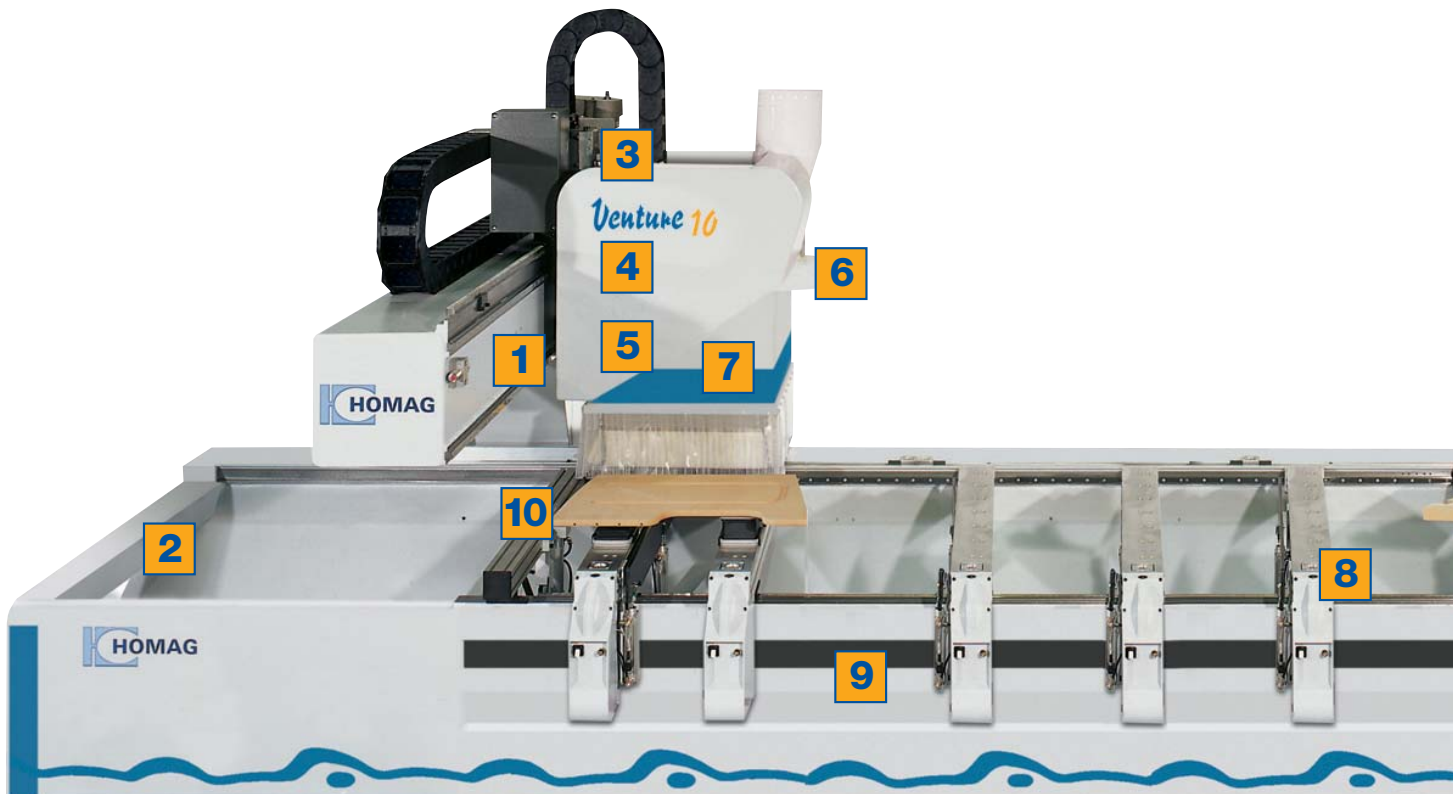
# Défonceuses *Venture 10* et *Venture 11*





## Venture 10 et Venture 11 – Un équipement de pointe

L'équipement de la *Venture 10* et de la *Venture 11* correspond parfaitement aux exigences de l'artisanat et des petites et moyennes entreprises. Il garantit de nombreuses possibilités d'utilisation, une productivité élevée et une excellente qualité – les conditions optimales pour votre succès.





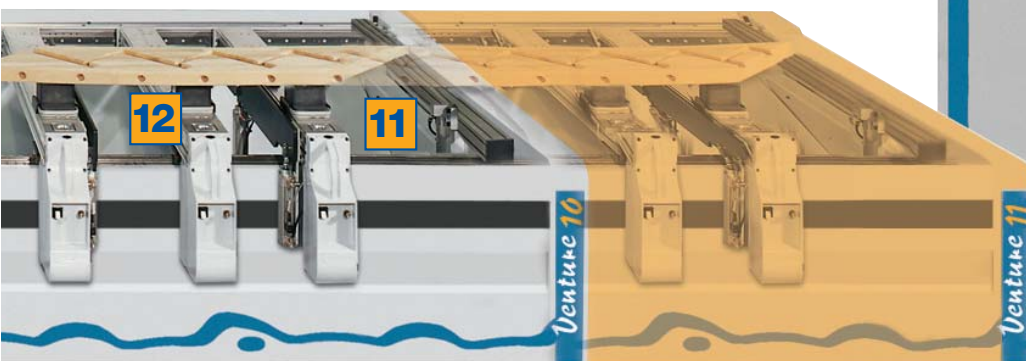
### Des solutions durables

Un concept intelligent tourné vers l'avenir.

La **Venture 10** et la **Venture 11** sont capables d'évoluer selon vos exigences grâce à la possibilité de rajouter des agrégats et des adaptateurs pour de nouvelles opérations:

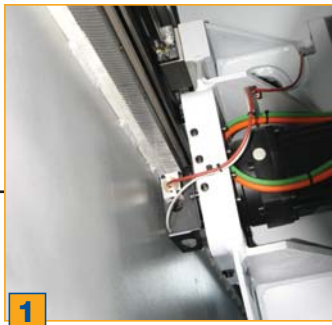
Façonner, profiler, percer, rainurer ou débiter – selon vos besoins. Elles remplacent plusieurs machines individuelles et constituent un gain de place et d'argent – à long terme.

En option avec  
l'agrégat à cinq axes  
**FLEX5**



Le plus de la **Venture 11**

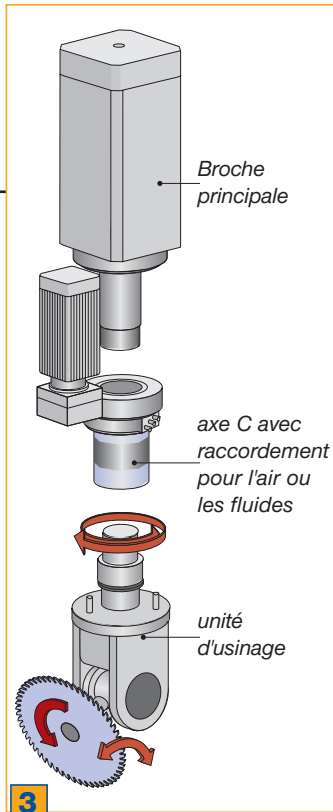
# Performantes en tous points



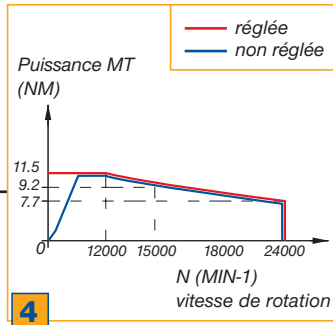
**1** Commandes dynamiques à pignons et crémaillères pour une qualité d'usinage optimale pour les avances rapides et le défonçage.



**2** Zone de travail de X=4175 mm (10) ou 6175 mm (11) et Y=1730 mm (en option 2075 mm avec broche supplémentaire) avec évacuation des chutes par le bâti lisse de la machine (en option: tapis de transport)



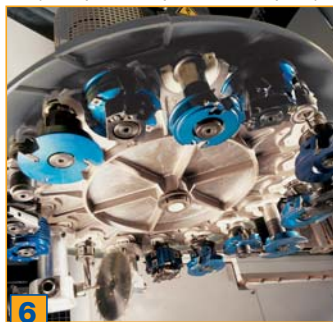
**3** Broche de fraisage à refroidissement hydraulique avec une fixation HSK et un rendement de 18,5 KW pour un défonçage efficace.



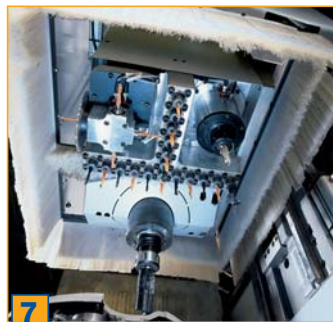
**4** Réglage vectoriel de la vitesse de rotation de la broche 1-24.000 t/min pour une puissance maximale même pour une vitesse réduite, pour le ponçage par ex.



**5** Axe C 360° à interpolation : pour une rotation des agrégats quelque soit l'angle, avec transmission de l'air comprimé dans les agrégats (pour alimenter une soufflette et évacuer les copeaux par ex.)



**6** Changeur d'outils rapide à plateau de 18 grands logements pour outils et agrégats d'un diamètre allant jusqu'à 180 mm



**7** Tête de perçage avec 17 broches verticales et 2 places vides pour le rajout, en option, d'une scie à rainurer ou d'une broche supplémentaire. Idéal pour un usinage complet rapide sans changeur d'outils



**8** Table de travail à 8 consoles et guides linéaires précis pour un serrage de pièce optimal pour les opérations de défonçage à haut débit



**9** Consoles avec circuits de dépression et d'air comprimé pour une accessibilité optimale



**10** Butées avec taquets rabattables pour les pièces au revêtement dépassant



**11** Diodes électroluminescentes (DEL) pour un positionnement simple et rapide des ventouses et des consoles



**12** Ventouse avec circuit confiné (brevet Homag) pour le positionnement libre sur les consoles (16 ventouses standards et 8 ventouses pour pièces étroites)



**13** commande **power control PC85** : avec pupitre de commande pivotant pour une conduite simple de la machine grâce à une banque de données d'outils graphique et la gestion des données machine (MDE)



**14** wood**WOP** 5.0: le système de programmation le plus répandu dans le monde avec wood**Design**, outil de construction en 3D, pour une création de programme simple à partir de dessins de pièces



**15** Onduleur pour éviter les perturbations dues aux variations de tension et la perte de données liées aux pannes de courant

# Venture 10 et Venture 11 – des Extras ingénieux pour de nombreuses possibilités



7568

Agregat de sciage/perçage pivotant en automatique FLEX5: pour le sciage, perçage quelque soit l'angle (pour le rainurage, par ex.)



7519

Agregat de sciage/perçage 2 broches: pour le rainurage, le perçage, le sciage (et la coupe d'onglets). Agregat de sciage/coupe en bout (7513) avec une profondeur de coupe allant jusqu'à 110 mm



7523

Agregat de perçage/défonçage 4 broches: pour des opérations de défonçage et de perçage avec divers diamètres d'outil



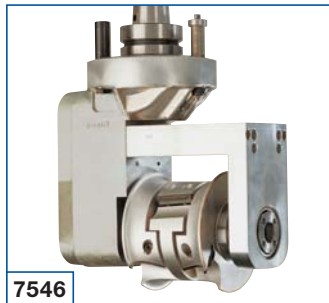
7529

Agregat de défonçage pour logements de serrure: avec 2 broches pour le défonçage horizontal et une tuyère intégrée pour l'évacuation des copeaux



7535

Agregat de défonçage vertical avec bague de palpage: ex.: pour des raccords précis sur des plans de travail



7546

Rabot pour les travaux de défonçage importants: pour la fabrication de mains courantes, par ex.



7547

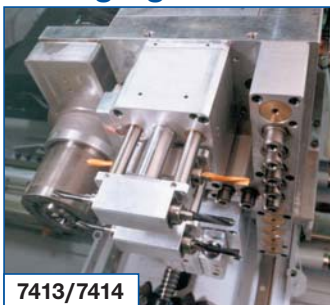
Agregat pour la découpe des angles: pour la réalisation d'évidements précis sur des portes ou des plans de travail



7549

Agregat de ponçage avec buse soufflante: garantit une finition parfaite durable sur bois massif

## Des agrégats avec adaptateurs pour la tête de perçage



7413/7414

Tête de perçage horizontale 6 broches avec adaptateur: pour 6 diamètres de perçage différents en X ou Y



7417/7418

Tête de perçage 4 broches + rainurage avec adaptateur: pour le perçage horizontal et le rainurage sans changement d'outil, pivotant en version 0/90°



7420

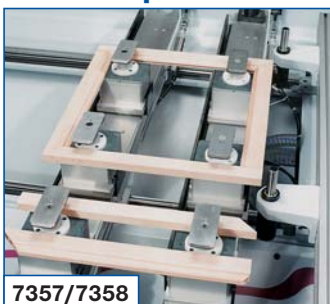
Tête de perçage verticale avec adaptateur: avec 6 mèches à commande individuelle



7423

Broche de fraisage avec adaptateur: pour une augmentation de la profondeur de travail et une réduction des changements d'outils

## Autres options



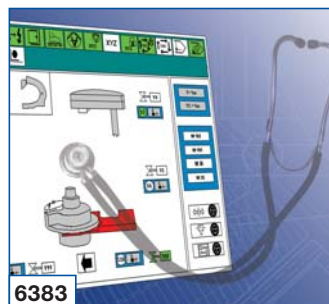
7357/7358

Ventouses sans tuyau pour cadres de fenêtres



6172

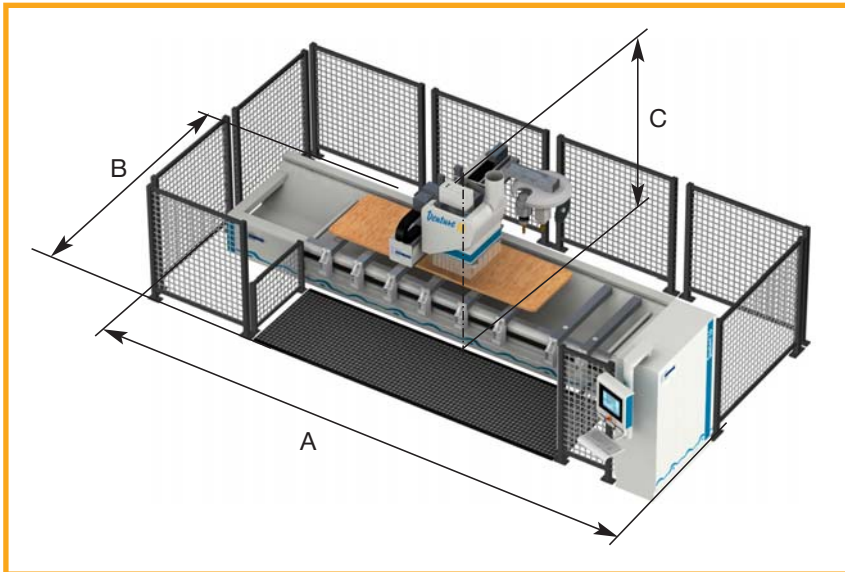
Climatiseur: pour le refroidissement de l'armoire électrique pour les températures externes supérieures à 35°C



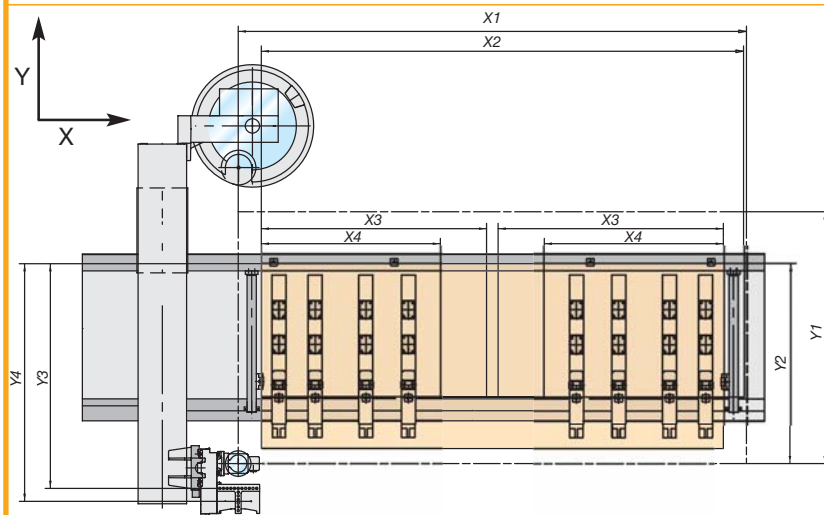
6383

woodScout : le système permet une élimination systématique et rapide des défauts pour une plus grande disponibilité de la machine

Pour vos besoins spécifiques, nous vous proposons notre catalogue des unités d'usage et des éléments de serrage



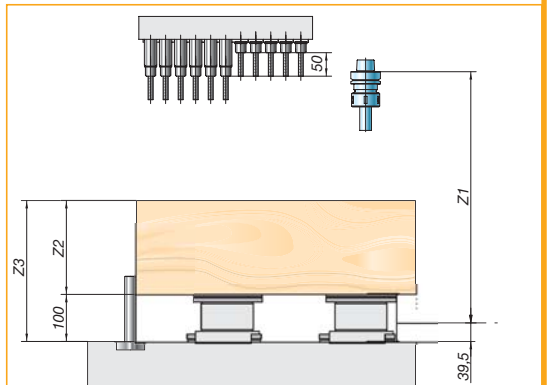
Dimensions			
Longueur [mm] <i>Venture 10</i>	A	7.750	(305,1")
Longueur [mm] <i>Venture 11</i>	A	9.750	(383,9")
Largeur [mm]	B	5.000	(196,9")
Hauteur [mm]	C	3.000	(118,1")



<b>Course de déplacement</b> <i>Venture 10</i>	X1	4.400*	(173,2")	Y1	2.180	(85,8")	
<b>Mesures de travail avec un diamètre d'outil de 25 mm</b>							
Broche principale	[mm]	X2	4.175*	(164,4")	Y2	1.730	(68,1")
Tête de perçage	[mm]	X2	4.175*	(164,4")	Y3	1.945	(76,6")
Broche supplémentaire (option)	[mm]	X2	4.175*	(164,4")	Y4	2.075	(81,7")
Usinage deux pièces	[mm]	X3	1.950**	(76,8")			
Usinage pendulaire	[mm]	X4	1.550**	(61,0")			

\* *Venture 11*: + 2.000 mm (78,7")

\*\* *Venture 11*: + 1.000 mm (39,4")



<b>Course de déplacement</b>	Z1	535	(21,1")
<b>Mesure de travail*</b>			
Chant supérieur ventouse standard	Z2	200	(7,9")
Avec élément de serrage [mm]	Z3	300	(11,8")

\* sous réserve d'utilisation de longueurs d'agrégats et d'outils adaptés

Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société Homag qui se garde le droit d'opérer des modifications.

Une entreprise du Groupe Homag



**Homag Holzbearbeitungssysteme AG**

Homagstraße 3-5  
72296 SCHOPFLOCH  
ALLEMAGNE

Tél.: +49 7443 13-0

Fax: +49 7443 132300

E-Mail: info@homag.de

Internet: www.homag.com

