

Centro di lavoro *Venture 10* e *Venture 11*





Venture 10 e Venture 11 - Dotazione di serie di primo ordine

La dotazione dei centri di lavoro *Venture 10* e *Venture 11* risponde esattamente alle esigenze degli artigiani.

Garantisce molteplici possibilità di utilizzo, elevata produttività anche per piccoli lotti e un'eccellente qualità delle lavorazioni: le migliori premesse per il Vostro successo.





Soluzioni permanenti

Grazie alle loro strutture intelligenti i centri di lavoro **Venture 10** e **Venture 11** sono una garanzia di tecnica d'avanguardia e sicurezza d'investimento, dal momento che sono in grado di crescere insieme alle Vostre necessità. Sono ampliabili in qualsiasi momento senza problemi con gruppi di lavorazione e gruppi adattatori e pertanto attrezzati al

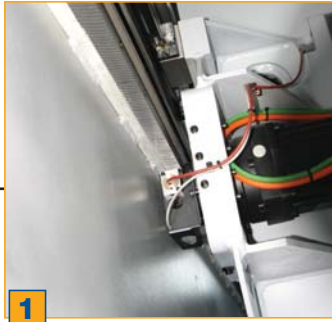
meglio per le future esigenze: Fresare, profilare, forare, scanalare oppure sezionare – proprio su richiesta. In questo modo i centri di lavoro **Venture 10** e **Venture 11** sostituiscono varie macchine singole e come soluzione completa, permettono di risparmiare, non solo spazio ma anche un bel gruzzolo – anche a lungo termine.

Disponibile anche
con il gruppo a 5-assi
FLEX5



La marcia in più della **Venture 11**

Punto per punto – semplicemente meglio



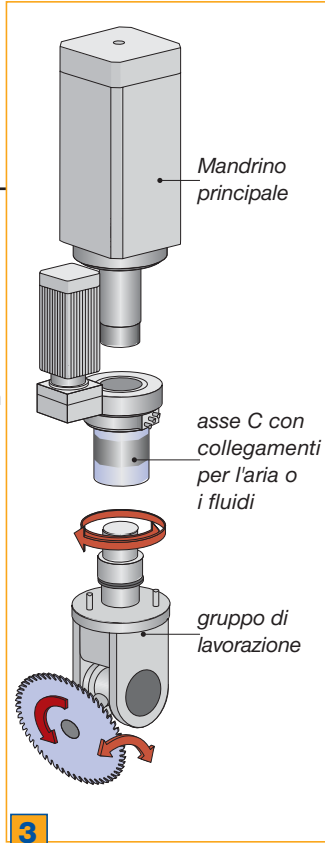
1

Trasmissioni a cremagliera altamente dinamiche per una qualità di lavorazione ottimale anche con avanzamenti elevati ed asportazione abbondante



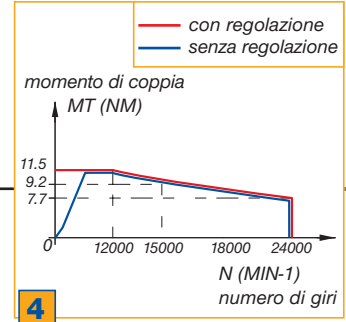
2

Campo di lavoro in direzione X di 4.175 mm (10) oppure 6.175 mm (11) e in Y=1.730 mm (opzione 2.075 mm con mandrino secondario) con allontanamento dei residui mediante il basamento inclinato (in opzione con nastro di trasporto trucioli)



3

Mandrino a fresare raffreddato ad acqua con attacco HSK e potenza da 18,5 kW per il massimo rendimento come truciolatore



4

Numero di giri del mandrino con regolazione vettoriale da 1-24.000 giri/min per una coppia potente anche in caso di numero di giri ridotto come p.es. per la levigatura



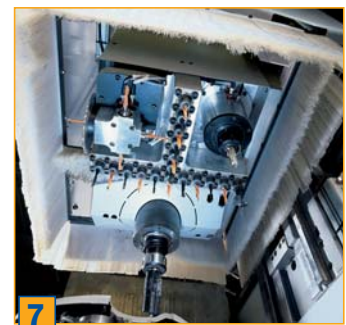
5

Asse-C interpolato 360°: per poter ruotare i gruppi con angolazione a scelta, inclusa la trasmissione dell'aria compressa ai gruppi (p.es. per il soffiaggio dei residui di trucioli)



6

Magazzino circolare veloce con 18 posizioni per utensili e gruppi di grandi dimensioni con un diametro fino a max.180 mm



7

Testa a forare con 17 mandrini verticali e 2 posizioni libere per gruppi supplementari opzionali come gruppo lama a scanalare o mandrino secondario. Ideale per la lavorazione rapida completa senza cambio utensili



8

Tavolo di lavoro con 8 traverse e guide lineari di precisione per un fissaggio ottimale del pezzo in caso di asportazione importante



9

Traverse con condutture interne della depressione e dell'aria compressa per un'ottimale accessibilità



10

Perni di battuta con dispositivo di elevazione-rotazione per pezzi con rivestimento sporgente



11

Sistema di posizionamento delle ventose e delle traverse semplice e rapido a diodi luminosi (LED)



12

Ventose a depressione con sistema speciale a camere (brevetto del gruppo Homag) per il libero posizionamento sulle traverse (16 ventose standard e 8 per pezzi stretti)



13

Comando PC85 power control: con quadro di comando orientabile per un semplice utilizzo della macchina grazie a caratteristiche come banca dati utensili grafica e il rilevamento dati macchina (MDE)



14

woodWOP 5.0: il sistema di programmazione più usato in tutto il mondo dotato di woodDesign come strumento di costruzione 3D e "via più rapida" dal disegno al programma macchina



15

Gruppo di continuità (USV) per impedire guasti in caso di sbalzi della tensione e la perdita di dati in caso di mancanza di corrente

Venture 10 e Venture 11 – possibilità illimitate grazie a opzioni intelligenti



7568

FLEX5 Gruppo lama e a forare inclinabile **automaticamente**: per lavorazioni con angolazioni a scelta (p.es. folding)



7519

Gruppo lama e a forare 2 mandrini: per eseguire scanalature, fori e tagli (anche tagli ad angolo). Come il gruppo a sezionare (7513) con una profondità di taglio fino a 110 mm



7523

Gruppo a forare e a fresare 4 mandrini: per eseguire fresate e fori con diversi diametri di utensili



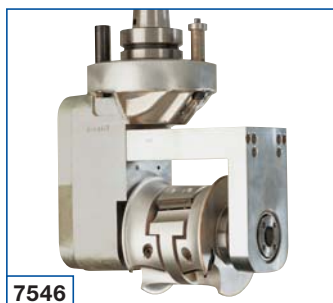
7529

Gruppo a fresare per serrature: con 2 mandrini per eseguire fresature orizzontali, con ugello di soffiaggio trucioli integrato



7535

Gruppo a fresare verticale con anello di tastatura: p.es. per giunzioni di precisione per piani di lavoro



7546

Gruppo piallatore per fresate importanti: p.es. per la lavorazione dei corrimani delle scale



7547

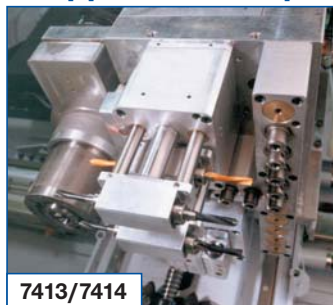
Gruppo per tagli ad angolo: per un perfetto taglio ad angolo di porte o piani di lavoro



7549

Gruppo a levigare con ugello di soffiaggio: garantisce una finitura perfetta del massello con durata elevata

Gruppi adattatori per la testa a forare



7413/7414

Adattatore per testa a forare orizzontale a 6 mandrini: p. es. per 6 diversi diametri di punte in direzione X oppure Y



7417/7418

Adattatore per testa a forare a 4 mandrini + lama: per eseguire fori orizzontali e scanalature senza cambio utensili, anche in versione inclinabile 0/90°



7420

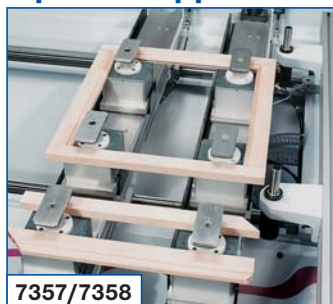
Adattatore per testa a forare verticale: con 6 punte richiamabili singolarmente



7423

Adattatore per mandrino a fresare: per una maggiore profondità di lavoro in Y ed una riduzione dei cambi utensili

Opzioni supplementari



7357/7358

Pinze doppie a depressione senza tubi per pezzi stretti



6172

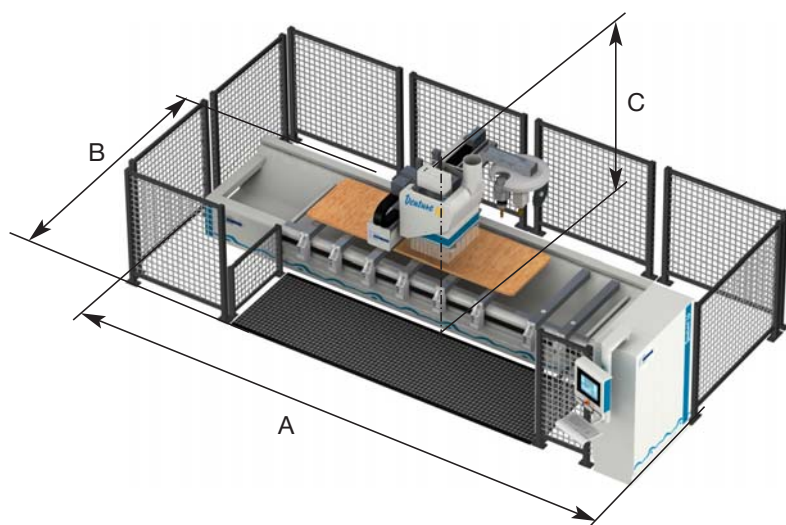
Impianto di condizionamento: per raffreddare l'armadio elettrico in caso di temperatura esterna superiore a 35°C



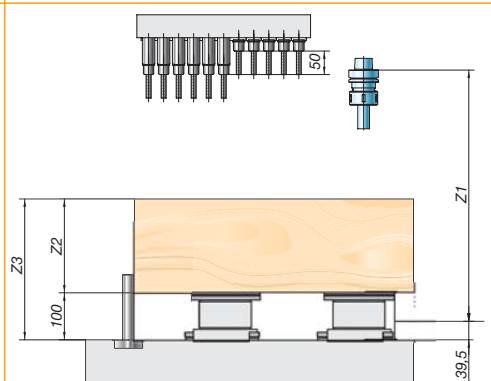
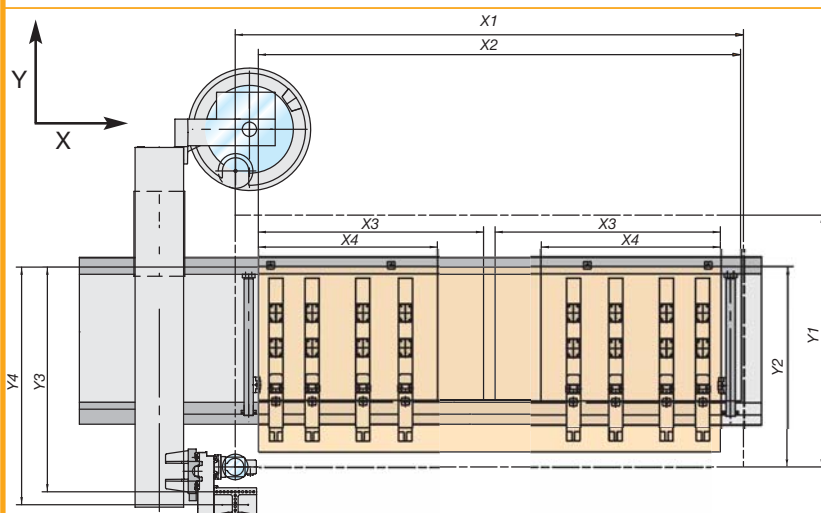
6383

Sistema di diagnosi woodScout: il sistema permette l'eliminazione sistematica e rapida dei guasti e di conseguenza un significativo aumento della disponibilità della macchina

Per ulteriori informazioni riguardo utilizzi e opzioni è disponibile il nostro prospetto gruppi e sistemi di fissaggio!



Dimensioni di installazione				
Lunghezza	[mm]	Venture 10	A	7.750
Lunghezza	[mm]	Venture 11	A	9.750
Larghezza	[mm]		B	5.000
Altezza	[mm]		C	3.000



Campo di spostamento	Z1	535
Misura di lavorazione*		
Bordo superiore ventosa standard	Z2	200
Incluso fissaggio [mm]	Z3	300

Campi di spostamento <i>Venture 10</i>	X1	4.400*	Y1	2.180
Dimensioni di lavorazione con Diametro utensile 25 mm				
Mandrino principale [mm]	X2	4.175*	Y2	1.730
Testa a forare [mm]	X2	4.175*	Y3	1.945
Mandrino secondario (opzione) [mm]	X2	4.175*	Y4	2.075
Lavorazione doppia [mm]	X3	1.950**		
Lavorazione alternata [mm]	X4	1.550**		

* utilizzando i relativi gruppi e lunghezze di utensili

I dettagli dei dati tecnici e delle foto non sono vincolanti. Ci riserviamo modifiche tecniche relative a ulteriori sviluppi del prodotto.

Un'azienda del gruppo Homag



Homag Italia S.p.A

Viale Elvezia, 35

20052 Monza

ITALIA

Tel.: +39 039 23 62-1

Fax: +39 039 325049

E-Mail: info@homag-italia.it

Internet: www.homag.com

