

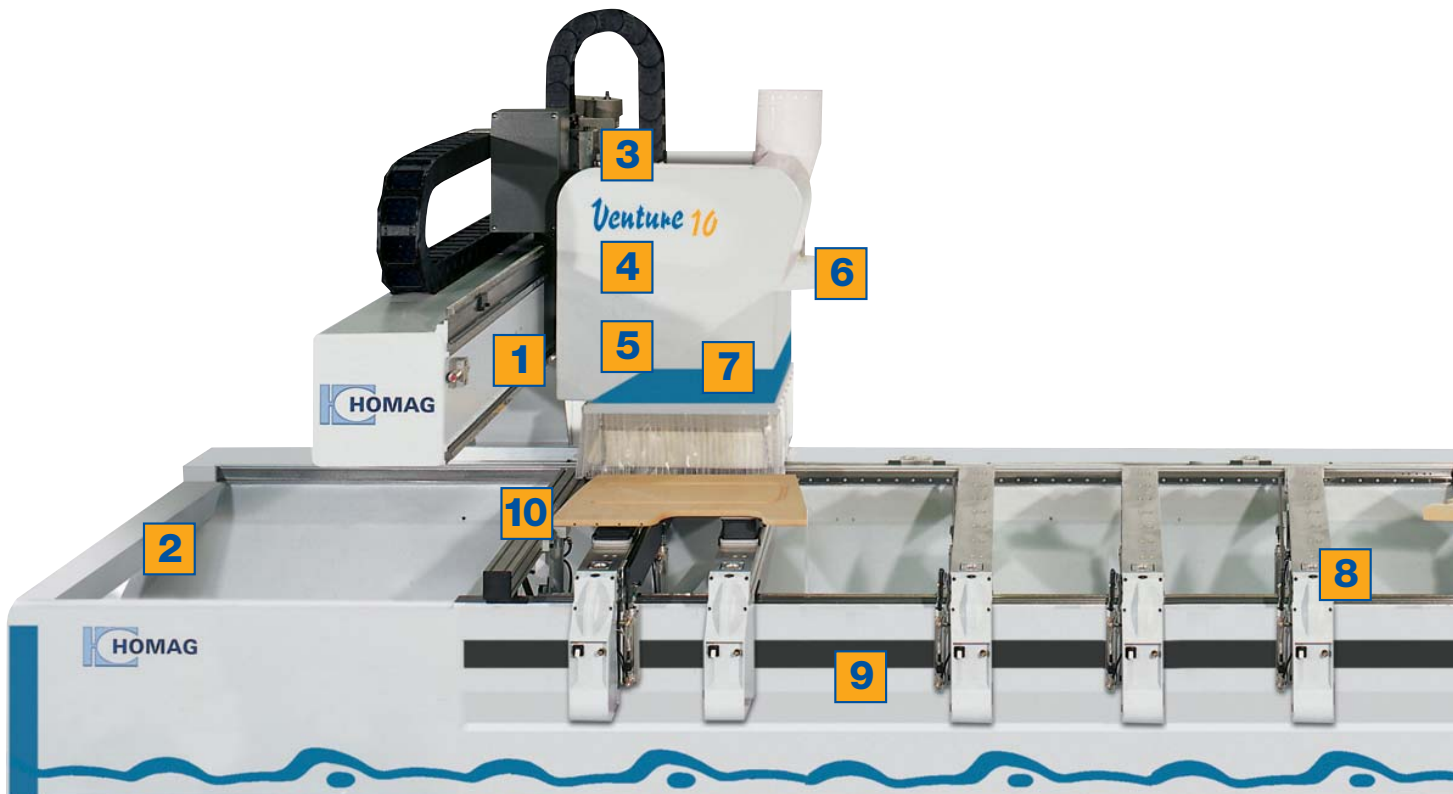
Pantógrafos *Venture 10* y *Venture 11*





Venture 10 y Venture 11 – El mejor equipamiento de serie

Los equipamientos del *Venture 10* y *Venture 11* están perfectamente adaptados a las exigencias de los talleres. Garantizan versatilidad de uso, alta productividad incluso en series cortas y una calidad sobresaliente de las piezas terminadas, todo ello condiciones idóneas para conducirle al éxito.





Soluciones duraderas

El inteligente concepto de máquina de **Venture 10** y **Venture 11** es aval de máxima seguridad de futuro y para su inversión. La máquina crece al ritmo de sus necesidades y se puede ampliar en todo momento con unidades de mecanizado y adaptadoras, con lo cual está siempre perfectamente

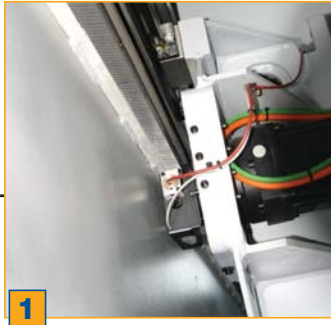
preparada para asumir nuevos cometidos: formateado, perfilado, taladrado, ranurado o tronzado, de forma totalmente adaptada a sus necesidades. De esta forma reemplaza máquinas individuales y como solución integral que es, no sólo ahorra espacio, sino también mucho dinero a largo plazo.

Opcionalmente se puede equipar también con la unidad de cinco ejes **FLEX5**



El plus del **Venture 11**

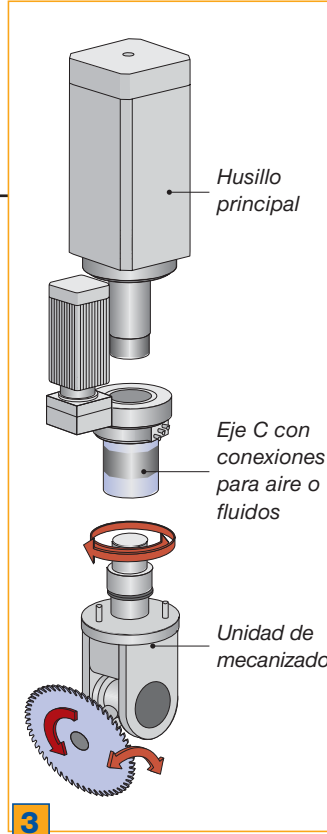
Punto por punto, sencillamente superior



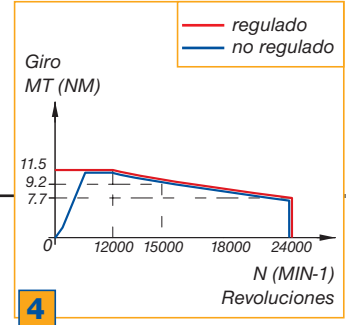
1 Accionamientos de cremallera y piñón de dinámica alta, para una calidad de mecanizado óptima, incluso con grandes avances y fuerzas de arranque de virutas elevadas.



2 Superficie de tableros de X=4.175 mm (10) ó 6.175 mm (11) por Y=1.730 mm (opcionalmente 2.075 mm con husillo secundario), provista de sistema de evacuación de retales sobre la banca lisa de la máquina (opcionalmente con cinta transportadora para virutas)



3 Husillo fresador refrigerado con agua, provisto de portaherramientas HSK, potencia 18,5 KW, para un rendimiento de arranque de virutas máximo



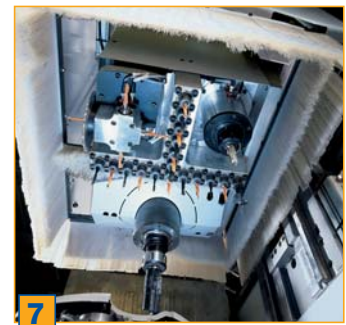
4 Velocidad de giro del husillo regulable de forma vectorial entre 1-24.000 r.p.m., para un par de giro poderoso incluso a baja velocidad, p.ej. al lijar



5 Eje C con interpolación sobre 360°: para poder girar las unidades en cualquier ángulo, con transferencia de aire comprimido hasta las unidades (p.ej. para expulsar restos de virutas)



6 Cambiador de cadena de alta velocidad, con 18 puestos de grandes dimensiones, para herramientas y unidades con diámetros de hasta 180 mm



7 Cabezal taladrador con 17 husillos verticales y 2 puestos libres para unidades complementarias opcionales, tales como una sierra ranuradora o un husillo secundario. Ideal para mecanizados integrales rápidos, sin necesidad de cambios de herramienta



8 Mesa de trabajo con 8 consolas y guías lineales de precisión, para una fijación óptima de los tableros en operaciones con arranque de virutas intenso



9 Consolas con tubos de entrada de vacío y aire comprimido ocultos, para una accesibilidad óptima



10 Pivotes de tope con placas de tope abatibles, para tableros rechapados en los que sobresale el recubrimiento



11 Cadenas de diodos luminosos (LED), para un posicionamiento sencillo y rápido de los elementos de fijación mediante ventosa y las consolas



12 Ventosas de vacío con sistema de cámara especial (patentado por el Grupo Homag) para el posicionamiento libre sobre las consolas (16 ventosas estándar y 8 ventosas para piezas estrechas)



13 Control power control PC 85: con pupitre de manejo basculable, para un manejo sencillo de la máquina mediante funciones como la base de datos gráfica de herramientas y la captura de datos de máquina



14 woodWOP 5.0: El sistema de programación más utilizado en todo el mundo, con woodDesign como herramienta de diseño 3D, para recorrer el camino "más corto" desde el plano al programa de máquina terminado



15 Sistema de alimentación ininterrumpida (SAI), para prevenir averías causadas por fluctuaciones en la tensión de red y pérdidas de datos por cortes del fluido eléctrico

Venture 10 y Venture 11 – complementos ingeniosos para unas posibilidades ilimitadas



7568

Unidad de corte y taladrado orientable **automáticamente FLEX5**: para mecanizados en cualquier ángulo que se desee (p.ej. para cortes desplazados)



7519

Unidad de corte y taladrado con 2 husillos: para el ranurado, taladrado y corte (incluido el ingleteado) Como unidad de corte/retestado (7513) con profundidades de corte de hasta 110 mm



7523

Unidad de taladrado y fresado con 4 husillos: para trabajos de fresado y taladrado con diversos diámetros de herramienta



7529

Unidad fresadora para cajeados: con 2 husillos para el fresado horizontal y un inyector de aire integrado para la expulsión de las virutas



7535

Unidad fresadora vertical con anillo palpador: p.ej. para ensambladuras altamente precisas de encimeras



7546

Unidad de cepillado para trabajos de fresado exigentes: p.ej. el mecanizado de pasamanos



7547

Unidad de acabado de esquinas interiores: para encajes exactos en puertas y encimeras



7549

Unidad lijadora con inyector de aire para limpieza: garantiza un acabado perfecto de maderas macizas, con una gran durabilidad

Unidades adaptadoras para el cabezal taladrador



7413/7414

Cabezal taladrador adaptador horizontal de 6 husillos: p.ej. para 6 diámetros de taladrado distintos en la dirección X o Y



7417/7418

Cabezal taladrador adaptador 4 husillos + ranurado: para el taladrado horizontal y el ranurado sin necesidad de cambiar de herramienta; disponible asimismo como versión basculable 0/90°



7420

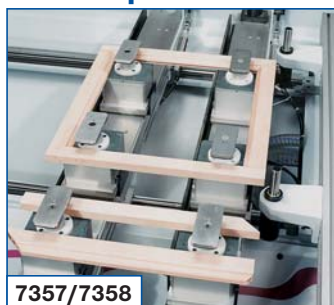
Cabezal taladrador adaptador vertical: con 6 brocas comandables individualmente



7423

Husillo fresador adaptador: para ampliar la profundidad de trabajo y ahorrar cambios de herramienta

Otras opciones



7357/7358

Elementos de fijación mediante ventosa sin tubos, para piezas tipo marco



6172

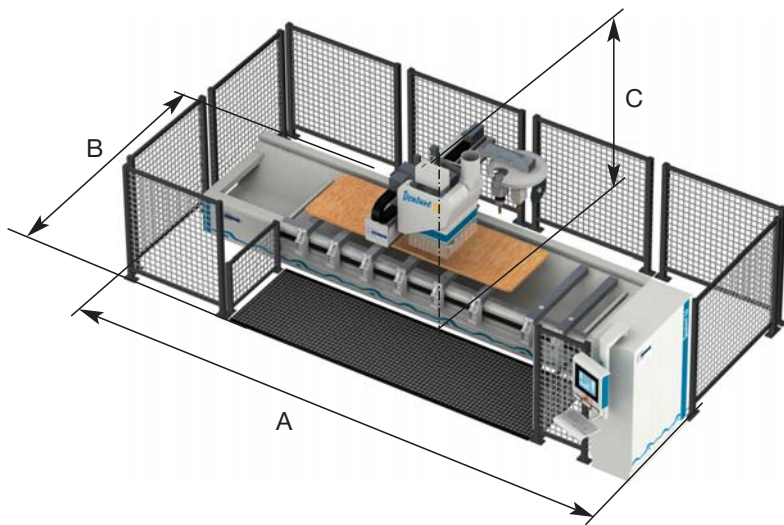
Climatizador: para la refrigeración del armario eléctrico cuando la temperatura ambiente supera los 35°C



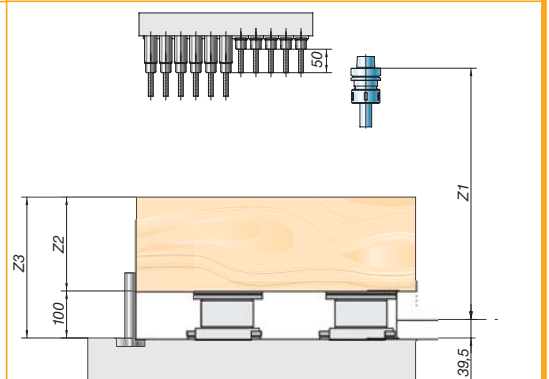
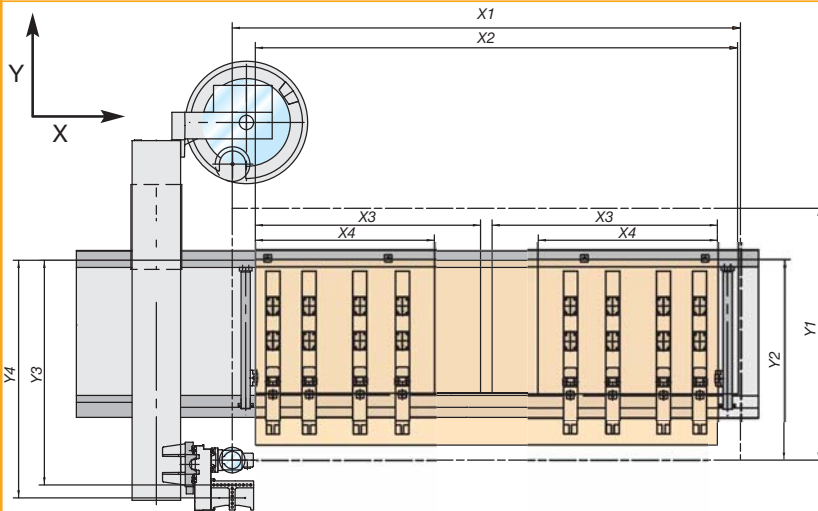
6383

woodScout: El sistema permite la resolución rápida y sistemática de incidencias, lo cual comporta un incremento considerable de la disponibilidad operativa de la máquina

¡Vea otras aplicaciones y opciones en nuestro catálogo de unidades y elementos de fijación!



Dimensiones para colocación			
Longitud [mm] <i>Venture 10</i>	A	7.750	(305,1")
Longitud [mm] <i>Venture 11</i>	A	9.750	(383,9")
Anchura [mm]	B	5.000	(196,9")
Altura [mm]	C	3.000	(118,1")



Recorrido	Z1	535	(21,1")
Dimensiones de mecanizado*			
Borde sup. ventosas estándar	Z2	200	(7,9")
incl. elementos de fijación [mm]	Z3	300	(11,8")

Recorridos <i>Venture 10</i>	X1	4.400*	(173,2")	Y1	2.180	(85,8")	
Dimensiones para el mecanizado con herramientas de diámetro 25 mm							
Husillo principal	[mm]	X2	4.175*	(164,4")	Y2	1.730	(68,1")
Cabezal taladrador	[mm]	X2	4.175*	(164,4")	Y3	1.945	(76,6")
Husillo secundario (opcional)	[mm]	X2	4.175*	(164,4")	Y4	2.075	(81,7")
Mecanizado doble	[mm]	X3	1.950**	(76,8")			
Mecanizado alterno	[mm]	X4	1.550**	(61,0")			

* utilizando las longitudes de unidad y de tablero correspondientes

Los datos técnicos y fotografías pueden presentar variaciones en algunos detalles. Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas para perfeccionamiento.

* *Venture 11*: + 2.000 mm (78,7")
 ** *Venture 11*: + 1.000 mm (39,4")

Una empresa del Grupo Homag



Homag Holzbearbeitungssysteme AG
 Homagstraße 3-5
 72296 SCHOPFLOCH
 ALEMANIA
 Tel.: +49 7443 13-0
 Fax: +49 7443 132300
 E-Mail: info@homag.de
 Internet: www.homag.com

