

Rationelle, platzsparende und preiswerte Lösung für den Möbel-, Innenausbau- und Küchenmöbelhersteller

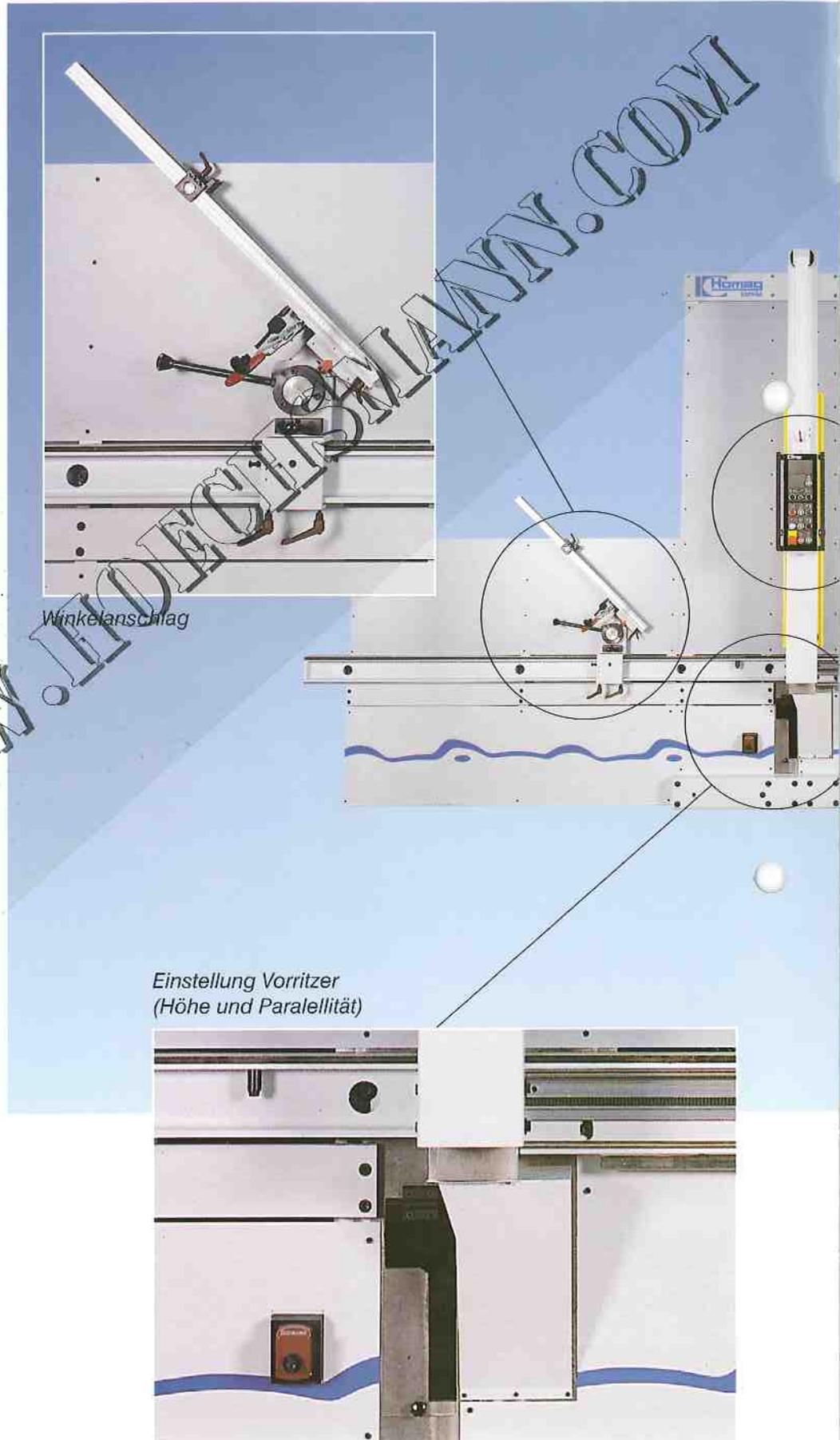
Die ideale Lösung für die Streifenbearbeitung

Dank der Kombination einer Vielzahl technischer Vorteile ist es HOMAG ESPAÑA gelungen, dem Möbel-, Innenausbau- und Küchen-Spezialisten eine ausrissfreie Aufteilung von Soft- und Postformingelementen zu ermöglichen. Einfachste und rationelle Handhabung bieten die Möglichkeit, Einzelstücke sowie Serien kostengünstig und zeitsparend aufzuteilen. Standardmäßig ist die CV 11/CVP 10/12 mit einem von Hand verfahrbaren Maßanschlag ausgestattet, über ein LED-Display im Bedienpult können Schnittmaße bis zu 2200 mm. eingestellt werden. Die Feineinstellung des Anschlages erlaubt eine maßgenaue Bearbeitung bis zu 0,2 mm.

Schnell, einfach, kostensparend

Damit Ihre Rüstzeiten kein Thema mehr sind, bietet die CV 11/CVP 10/12, komfortable und schnelle Einstellmöglichkeiten der Vorriztiefe, sowie der Profiltiefe an. Dies ist gefahrlos von vorne möglich.

Die eingestellten Werte können an einem Zählwerk abgelesen werden. Auch der Sägeblattwechsel ist schnell und einfach zu handhaben. Für optimale Absaugverhältnisse sorgen ein zentraler Absaugkanal im Druckbalken und an den Sägeaggregaten.





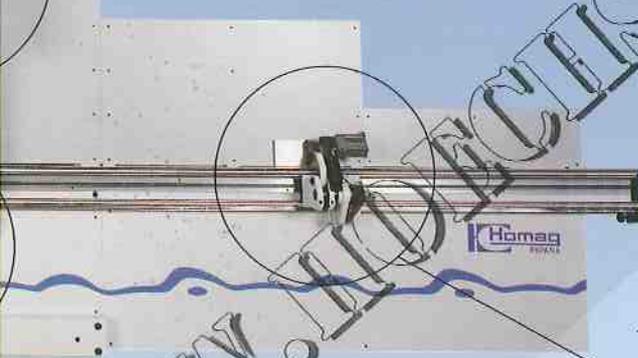
Bedienpult



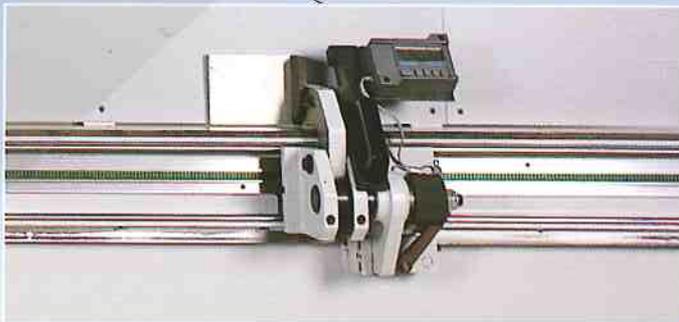
**Sechs gute Gründe zeigen:
"Hier stimmt alles"**

1. Unabhängig von der Beschichtung des Werkstückes und dessen Kantenform wird durch einen starken Druckbalken, der das Material fest gegen die Schnittlinie preßt, sowie durch die voneinander unabhängigen Sägeaggregate eine einwandfreie und präzise Schnittqualität gewährleistet.
2. Eine Vorritzsäge ritzt beim Hochfahren das festgespannte Material von unten ausrissfrei an.
3. Noch während der Aufwärtsbewegung setzt das separate Soft-Postformingsägeblatt ein und konterfräst die unten sitzende Kante an. Da hier das Sägeblatt Dank seiner Drehrichtung mit dem Zahn in das beschichtete Material eintaucht, erfolgt der Schnitt mit absoluter Qualität und ohne jeglichen Ausriss.
4. Maßgeblich verantwortlich dafür sind die präzisen Sägewagen- und Soft-Postformingaggregatführungen, die eine hohe Lebensdauer der Maschine sowie eine lange Standzeit der Sägeblätter garantieren.
5. Der anschließend herunterfahrende Sägewagen führt mit einem separaten Sägeblatt einen sauberen Trennschnitt durch. All diese Funktionen geschehen in einem automatischen Schnitzyklus.
6. Ein spezieller Belag auf der Materialauflage verhindert das Verkratzen von empfindlichen Werkstücken.

CVP 10/12



Messsystem

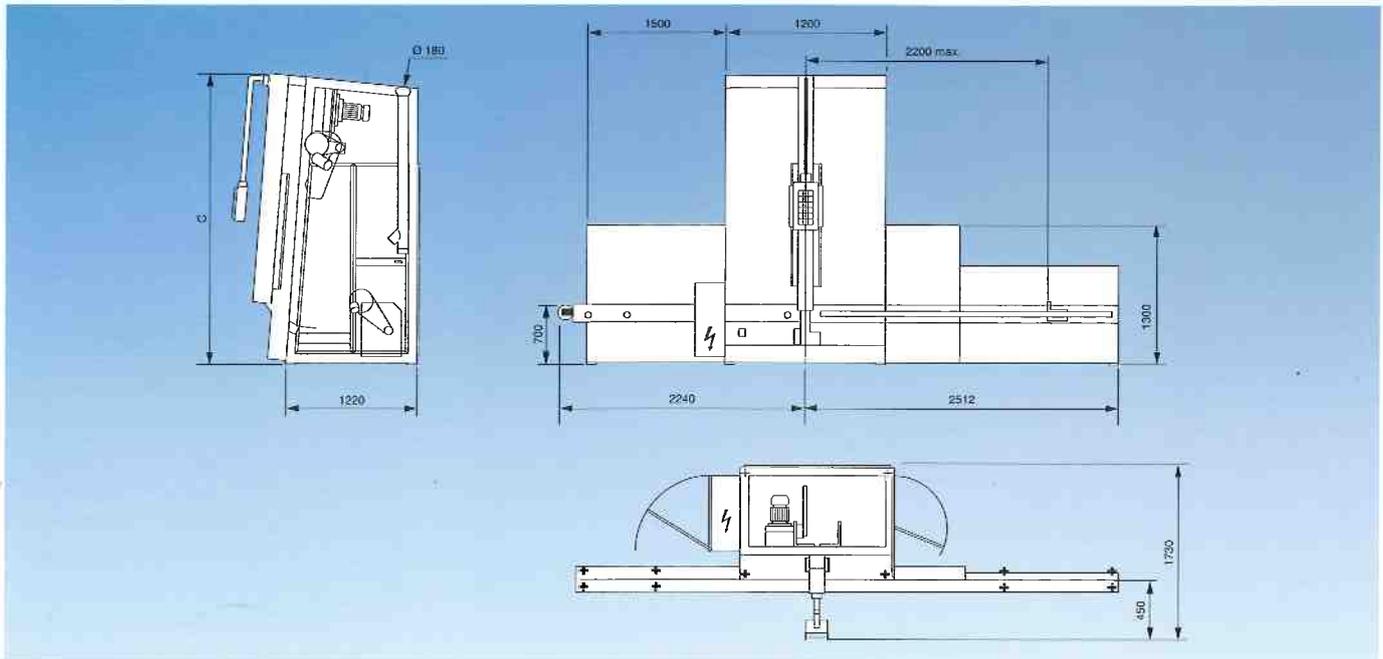


Sinnvolle Optionen

Ein Winkelanschlag bietet die Möglichkeit exakte Winkelschnitte von 15 bis 75 Grad durchzuführen. Dieser ist mit einem manuellen Anschlag bis 1000 mm ausgestattet. Um bei unterschiedlichem

Oberflächenmaterial hochwertige Schnittergebnisse zu erzielen, bietet HOMAG ESPAÑA zusätzlich eine stufenlose Regulierung der Sägewagenvorschubgeschwindigkeit von 5 bis 20 m/min an. Ebenso gibt es einen elektronisch gesteuerten Anschlag mit Programmierereinheit.

Technische Daten



Technische Daten		CV 11/CVP 10/12
Schnittlänge:	mm	1.200/2.100/2.500
Schnittiefe, gerade Kanten:	mm	50
Schnittiefe bei Postforming:	mm	42
Schnittbreite mit digitalem Anschlag max.:	mm	2.200
Hauptsägeblattdrehzahl:	Upm	4.900
Vorritzsägeblattdrehzahl:	Upm	5.600
Postformingsägeblattdrehzahl:	Upm	4.800
Hauptsägeblattdurchmesser:	mm	300*75
Vorritzsägeblattdurchmesser:	mm	125*45
Postformingsägeblattdurchmesser:	mm	300*75
Hauptsägemotor:	kW	5,50
Vorritzsägemotor:	kW	0,55
Postformingsägemotor:	kW	1,10
Vorschub Sägewagen:	m/min	12
Anschlußwert Strom:	kW	9,0
Luftverbrauch:	L/min	20-30

Type		Schnittlänge	Gesamtlänge	Gesamthöhe C
CVP 10/12	mm	1.200	5.200	2.700
CV 11/21	mm	2.100	5.200	3.500
CV11/25	mm	2.500	5.200	3.900

Ihr Vertriebspartner



Homag Sawtech S.A.
 Pol. Ind. Mas Dorca
 E-08480 L'Ametlla del Vallès
 (Barcelona) Espagna
 Tel. 00-34-93-843 17 00
 Fax. 00-34-93-843 17 07