



BULDOG 3

Breitbandschleifmaschine 



BULDOG 5

Breitbandschleifmaschine 



BULDOG 7

Breitbandschleifmaschine 



WOODWORKING MACHINES

Standardausstattung

- | Gummierte Arbeitswalze Ø 120 mm, 90 Sh (R,C)
- | Gummierte Arbeitswalze Ø 120 mm, 90 Sh, 45 Sh (RR,RC)
- | Schleifbandlänge 1900 mm
- | Motorisierter Tischhub
- | Automatischer Stern-/Dreieckanlauf des Motors
- | Mechanisch einstellbarer Schleifschuh
- | Anheben der 1. Schleifeinheit (RR/RC)
- | Amperemeter zum Strommessen der Schleifeinheit
- | Schleifbandoszillationsteuerung mit Hilfe eines optoelektronischen Lesers mit Infrarotstrahl
- | Elektronische Abmessung der Werkstückhöhe - Tischpositionierer
- | Elektronische Abmessung der Tischposition mit Digitalanzeige
- | Zwei Geschwindigkeiten des Vorschubbandes 4,5/9 m/min
- | Gummierte Druckrollen
- | Pneumatische Scheibenbremse des Hauptmotors
- | Lärmschutz
- | Maschine nach CE Strom- und Sicherheitsnormen gebaut

S E R I E



CE

BULDOGG 3



Buldog 3 - Standard		650	950	1100
Arbeitsbreite	mm	650	950	1100
Arbeitswalzendurchmesser	mm	120	120	120
Schleifbandbreite	mm	650	950	1120
Schleifbandlänge	mm	1900	1900	1900
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	18	18	18
Werkstückhöhe	mm	3 - 160	3 - 160	3 - 160
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Motorleistung	kW/HP	5,5/7,5	7,5/10	11/15
Zweigeschwindigkeitsmotor für Vorschubband – Leistung	* kW	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75
Motorleistung des Tischhubs	* kW	0,18	0,18	0,18
Spannung / Frequenz	V/Hz	3/N/PE 400V/50Hz	3/N/PE 400V/50Hz	3/N/PE 400V/50Hz
Druckluftverbrauch (ohne/mit Abblasen)	* l/min	20/120	20/180	20/200
Betriebsdruck der Luft	bar	5,5	5,5	5,5
Betriebsdruck der Luft für Bandabblasen	bar	8	8	8
Absaugstutzendurchmesser	* mm	150	150	150
Empfohlene Leistung der Absauganlage	* m ³ /Std	2000	3000	4000
Absaugluftgeschwindigkeit	m/s	20	20	20
Maschinenabmessungen (L/B/H) für R,C	* mm	1400/1220/1800	1400/1520/1800	1400/1670/1800
Maschinenabmessungen (L/B/H) für RR,RC	* mm	1650/1220/1800	1700/1520/1800	1850/1670/1800
Gewicht R,C/RR,RC	* kg	800/1050	942/1360	960/1450

* Die Maschinenparameter können je nach Maschinentyp und -konfiguration abweichen.

Optionale Ausstattung

- Motor 10HP (7,5kW) / 15HP (11 kW) / 20HP (15 kW) nur für Breite 1100
- Zwei Geschwindigkeiten des Schleifbandes 9/18 m/s - max. 11 kW
- Frequenzwandler der Vorschubbandgeschwindigkeit 3 - 12 m/min
- Frequenzwandler des Hauptmotors - Schleifbandgeschwindigkeit 3 - 24 m/s
- Gerillte Stahlwalze anstatt gummierter Walze Ø 120 mm
- Pneumatischer Schleifschuh mit Ab- und Zusprung und Ein-Aus-Stellung
- Pneumatische Intervallabblasvorrichtung zur Schleifbandreinigung
- Pneumatische Intervallabblasvorrichtung mit Düsenoszillation zur Schleifbandreinigung
- Automatische Vorschubbandzentrierung
- Betriebsdruckschalter 3,5 - 4,0 bar
- Beschränkung der maximalen Spanabnahme des Werkstückes - mechanisch
- Einlauftischverlängerung
- Auslauftischverlängerung
- Spezielle Spannung 3 Ph, 230/60 Hz



| S: STEUERUNGSPANEEL



| S: SCHLEIFEINHEIT R



| S: SCHLEIFEINHEIT C



| S: ZENTRIERUNG DES SCHLEIF-BANDES MIT INFRAROTSTRAHL



| S: ABMESSUNG DER WERKSTÜCKHÖHE - TISCHPOSITIONIERER



| S: SCHLEIFBANDSPANNUNG

Standardausstattung

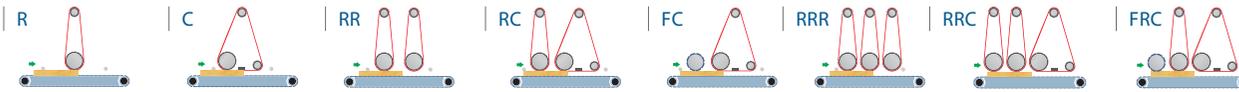
- | Gummierte Arbeitswalze Ø 160 mm, 90 Sh (R,C,FC), 90 Sh, 45 Sh (RR,RC,FRC)
- | Gummierte Arbeitswalze Ø 160 mm, 90 Sh, 90 Sh, 45 Sh (RRR,RRC)
- | Fräseinheit (FC,FRC)
- | Schleifbandlänge 1900 mm
- | Motorisierter Tischhub
- | Automatischer Stern-/Dreieckanlauf des Motors
- | Mechanisch einstellbarer Schleifschuh
- | Amperemeter zum Strommessen der Schleifeinheit
- | Schleifbandoszillationsteuerung mit Hilfe eines optoelektronischen Lesers mit Infrarotstrahl
- | Elektronische Abmessung der Werkstückhöhe - Tischpositionierer
- | Elektronische Abmessung der Tischposition mit Digitalanzeige
- | Zwei Geschwindigkeiten des Vorschubbandes 4,5/9 m/min
- | Gummierte Druckrollen
- | Pneumatische Scheibenbremse des Hauptmotors
- | Betriebsdruckschalter 3,5 - 4,0 bar
- | Schleifwalzenanheben für 1. Einheit - pneumatisch
- | Schleifwalzenanheben für 2. Einheit - mechanisch
- | Lärmschutz
- | Maschine nach CE Strom- und Sicherheitsnormen gebaut

S E R I E



CE

BULDOG 5

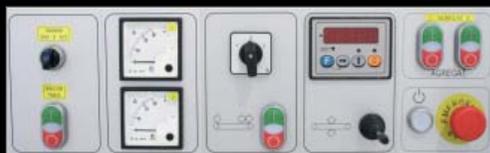


BULLDOG 5 - Standard		630	910	1010	1100	1300
Arbeitsbreite	mm	630	910	1010	1100	1300
Arbeitswalzendurchmesser	mm	160	160	160	160	160
Schleifbandbreite	mm	650	930	1030	1120	1330
Schleifbandlänge	mm	1900	1900	1900	1900	1900
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	18	18	18	18	18
Werkstückhöhe	mm	3 - 160	3 - 160	3 - 160	3 - 160	3 - 160
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Motorleistung	kW/HP	7,5/10	11/15	11/15	11/15	11/15
Zweigeschwindigkeitsmotor für Vorschubband - Leistung	* kW	0,43/0,3	0,43/0,3	0,43/0,3	0,43/0,3	0,43/0,3
Motorleistung des Tischhubs	* kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Spannung / Frequenz	V/Hz	3/N/PE 400V/50Hz	3/N/PE 400V/50Hz	3/N/PE 400V/50Hz	3/N/PE 400V/50Hz	3/N/PE 400V/50Hz
Druckluftverbrauch (ohne/mit Abblasen)	* l/min	20 - 60 / 200 - 300	20 - 60 / 200 - 300	20 - 80 / 250 - 300	20 - 80 / 250 - 300	20 - 80 / 300
Betriebsdruck der Luft	bar	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Betriebsdruck der Luft für Bandabblasen	bar	8	8	8	8	8
Absaugstutzendurchmesser	* mm	150	150	150	150	180
Empfohlene Leistung der Absauganlage	* m ³ /Std	2000 - 4000	3000 - 5000	3500 - 5500	4000 - 6000	5000 - 8000
Absaugluftgeschwindigkeit	m/s	20	20	20	20	20
Maschinenabmessungen (L/B/H) für R,C	* mm	1360/1220/1950	1360/1500/1950	1360/1600/1950	1360/1690/1950	1360/1920/1950
Maschinenabmessungen (L/B/H) für RR,RC,FC	* mm	1710/1220/1950	1710/1500/1950	1710/1600/1950	1710/1690/1950	1710/1920/1950
Maschinenabmessungen (L/B/H) für RRR,RRC,FRC	* mm	2410/1220/1950	2420/1500/1950	2410/1600/1950	2410/1690/1950	2410/1920/1950

* Die Maschinenparameter können je nach Maschinentyp und -konfiguration abweichen.

Optionale Ausstattung

- | Motor 15 HP (11kW), 20 HP (15 kW), 25 HP (18,5 kW)
- | Zwei Geschwindigkeiten des Schleifbandes - 9/18 m/s - max. 11 kW
- | Zweigeschwindigkeitsmotor zur Tischhebung
- | Frequenzwandler der Vorschubbandgeschwindigkeit 3 - 12 m/min
- | Frequenzwandler des Hauptmotors - Schleifbandgeschwindigkeit 3 - 24 m/s
- | NC - Steuerung der Maschine color Touchscreen 10,4"
- | Automatisches Tischfahren in die vorprogrammierte Position
- | Gummierte Walze Ø 160 mm, 30 / 45 / 60 / 90 Sh
- | Gerillte Stahlwalze anstatt gummierter Walze Ø 160 mm
- | Pneumatischer Schleifschuh mechanisch gesteuert
- | Pneumatischer Schleifschuh mit Ab- und Zusprung
- | Pneumatischer Schleifschuh mit Ab- und Zusprung und Ein-Aus-Stellung
- | Segmentierter, pneumatischer Schleifschuh mit Ab- und Zusprung, Segmentbreite 30 mm
- | Segmentierter, elektronischer Schleifschuh + NC - Steuerung, Segmentbreite 30 mm
- | Pneumatische Intervallabblasvorrichtung zur Schleifbandreinigung
- | Pneumatische Intervallabblasvorrichtung mit Düsenoszillation zur Schleifbandreinigung
- | Automatische Vorschubbandzentrierung
- | Automatische Abmessung der Werkstückdicke - Tischpositionierer
- | Druckleisten zum Schleifen von kurzen Werkstücken
- | Schleifbandverlängerung 2200 mm (Maschinenhöhe + 200mm)
- | Tischhub 220 mm
- | Mechanische Beschränkung der maximalen Spanabnahme des Werkstückes
- | Einlauftischverlängerung / Auslauftischverlängerung
- | Schleifschuhanheben von der Frontbedienplatte
- | Schleifwalzenanheben für 2. Einheit von der Frontbedienplatte
- | Werkstückreinigungsmodul - rotierende Reinigungsbürste Ø 140 mm, 2 HP (1,5 kW)
- | Orbitales Abblasen zur Werkstückreinigung
- | Vakuumschuh
- | Vakuumpumpe 4 kW
- | Spezielle Spannung 3 Ph, 230/60 Hz



| S: STEUERUNGSPANEEL



| S: SCHLEIFEINHEIT R



| S: SCHLEIFEINHEIT C



| O: SPIRALFÖRMIGE FRÄSWALZE



| S: ABMESSUNG DER WERKSTÜCKHÖHE - TISCHPOSITIONIERER



| S: ZENTRIERUNG DES SCHLEIFBANDES MIT INFRAROTSTRAHL

Standardausstattung

- | Gummierte Arbeitswalze Ø 160 mm, 90 Sh (R,C,FC), 90 Sh, 45 Sh (RR,RC)
- | Gummierte Arbeitswalze Ø 160 mm, 90 Sh ,90 Sh ,45 Sh (RRR,RRC)
- | Fräseinheit (FC)
- | Schleifbandlänge 2200 mm
- | Automatischer Stern-/Dreieckanlauf des Motors
- | Amperemeter zum Strommessen der Schleifeinheit
- | Schleifbandoszillationsteuerung mit Hilfe eines optoelektronischen Lesers mit Infrarotstrahl
- | Fester Tisch, bewegliche Schleifeinheit (oberer Maschinenteil)
- | Motorisierter Hub der Schleifeinheiten
- | Elektronische Abmessung der Schleifeinheitenposition mit Digitalanzeige
- | Elektronische Abmessung der Werkstückhöhe - Tischpositionierer
- | Automatisches Anfahren der Schleifeinheiten in vorprogrammierte Position
- | Elektronische Korrektur der Werkstückhöhe gemäß der Schleifbandkörnung
- | Automatisches Einstellen der Arbeitswalzen in vorprogrammierte Positionen
- | Zwei Geschwindigkeiten des Vorschubbandes 4,5/9 m/min
- | Gummierte Druckrollen 3 Stück am Eingang und 2 Stück am Ausgang
- | Pneumatische Scheibenbremse des Hauptmotors
- | Betriebsdruckschalter 3,5 - 4,0 bar
- | Einstellung des Luftdruckes zur Schleifbandspannung 2,5 - 5,5 bar
- | Lärmschutz
- | Maschine nach CE Strom- und Sicherheitsnormen gebaut

S E R I E

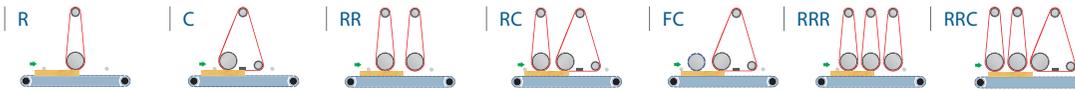


CE

BULDOG 7

Optionale Ausstattung

- | Motor 20 HP (15 kW) / 25 HP (18,5 kW)
- | Zwei Geschwindigkeiten des Schleifbandes 9/18 m/s - max. 11 kW
- | Zweigeschwindigkeitsmotor zur Tischhebung
- | Frequenzwandler der Vorschubbandgeschwindigkeit 3 - 12 m/min
- | Frequenzwandler des Hauptmotors - Schleifbandgeschwindigkeit 3 - 24 m/s
- | NC - Steuerung der Maschine color Touchscreen 10,4"
- | Gummierte Walze Ø 160 mm, 30 / 45 / 60 / 90 Sh
- | Stahlwalze anstatt gummierter Walze Ø 160 mm
- | Gummierte Walze Ø 200 mm, 30 / 45 / 60 / 90 Sh
- | Gerillte Stahlwalze anstatt gummierter Walze Ø 200 mm
- | Pneumatischer Schleifschuh mit Ab- und Zuspung
- | Segmentierter, pneumatischer Schleifschuh mit Ab- und Zuspung, Segmentbreite 30 mm
- | Segmentierter, elektronischer Schleifschuh + NC - Steuerung, Segmentbreite 30 mm
- | Pneumatische Intervallabblasvorrichtung zur Schleifbandreinigung
- | Pneumatische Intervallabblasvorrichtung mit Düsenoszillation zur Schleifbandreinigung
- | Automatische Vorschubbandzentrierung
- | Automatische Abmessung der Werkstückdicke – Tischpositionierer
- | Druckleisten zum Schleifen von kurzen Werkstücken
- | Mechanische Beschränkung der maximalen Spanabnahme des Werkstückes
- | Einlauftischverlängerung / Auslauftischverlängerung
- | Werkstückreinigungsmodul - rotierende Reinigungsbürste Ø 140 mm, 2 HP (1,5 kW)
- | Orbitales Abblasen zur Werkstückreinigung
- | Vakuuntisch
- | Vakuumpumpe 4 kW
- | Spezielle Spannung 3 Ph, 230/60 Hz



BULDOG 7 - Standard		910	1100	1300
Arbeitsbreite	mm	910	1100	1300
Arbeitswalzendurchmesser	mm	160 - (200)	160 - (200)	160 - (200)
Schleifbandbreite	mm	930	1120	1330
Schleifbandlänge	mm	2200	2200	2200
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	18,5	18,5	18,5
Werkstückhöhe	mm	3-160	3-160	3-160
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4,5 / 9	4,5 / 9	4,5 / 9
Motorleistung	kW/HP	11/15	11/15	11/15
Zweigeschwindigkeitsmotor für Vorschubband – Leistung	* kW	0,58/0,75	0,58/0,75	0,58/0,75
Motorleistung des Tischohubs	* kW	0,18	0,18	0,18
Spannung / Frequenz	V/Hz	3/N/PE 400V/50Hz	3/N/PE 400V/50Hz	3/N/PE 400V/50Hz
Druckluftverbrauch (ohne/mit Abblasen)	* l/min	50/300	50/300	50/300
Betriebsdruck der Luft	bar	5,5	5,5	5,5
Betriebsdruck der Luft für Bandabblasen	bar	8	8	8
Absaugstutzenndurchmesser	* mm	150	150	180
Empfohlene Leistung der Absauganlage	* m³/Std	3000 - 5000	4000 - 6000	5000 - 8000
Absaugluftgeschwindigkeit	m/s	20	20	20
Maschinenabmessungen (L/B/H) für R,C	* mm	1910/1525/2010	1910/1715/2010	1910/1915/2010
Maschinenabmessungen (L/B/H) für RR,RC,FC	* mm	2210/1525/2010	2210/1715/2010	2210/1915/2010
Maschinenabmessungen (L/B/H) für RRR,RRC	* mm	2610/1525/2010	2610/1715/2010	2610/1915/2010
Gewicht	* kg	1380 - 1770	1500 - 3100	1770 - 3450

* Die Maschinenparameter können je nach Maschinentyp und -konfiguration abweichen.



| S: STEUERUNGSPANEEL |



| S: SCHLEIFEINHEIT R |



| S: SCHLEIFEINHEIT C –
PNEUMATISCH EINSTELL-
BARE ARBEITSWALZE



| S: SCHLEIFBANDSPANNUNG |



| S: KORREKTUR DER
WERKSTÜCKHÖHE GEMÄSS
DER SCHLEIFBANDKÖRNUNG



| S: ZWEI GUMMIERTE
DRUCKROLLEN



EUROPÄISCHE UNION
EUROPÄISCHER FOND FÜR REGIONALE ENTWICKLUNG
INVESTITIONEN IN IHRE ZUKUNFT

HOUFEK a.s. / Obora 797 / CZ – 582 82 Golčův Jeníkov / Czech Republic

T: +420 569 430 700 / Export: +420 569 430 711 / F: +420 569 430 715 / export@houfek.com / www.houfek.com