


MAXX

Širokopásová bruska 



WOODWORKING MACHINES

TOUCHSCREEN 10,4"
HLAVNÍ VYPÍNAČ
STOP TLAČÍTKO
POZICIONER
PODÁVACÍ PÁS
PRACOVNÍ STŮL



S E R I E

MAXX



MAXX		1100 R	1300 R	1100 C	1300 C
Pracovní šířka	mm	1100	1300	1100	1300
Průměr pracovního válce	mm	240	240	240	240
Max.výška obrobku	mm	3 – 160	3 – 160	3 – 160	3 – 160
Rozměr brusného pásu	mm	1120 x 2620	1330 x 2620	1120 x 2620	1330 x 2620
Rychlost brousícího pásu	m/sek.	22	22	22	22
Rychlost podávacího pásu	m/min.	3 – 12	3 – 12	3 – 12	3 – 12
Výkon motoru brousícího agregátu	KW	15	18,5	15	18,5
Výkon motoru zdvíhu stolu	KW	0,37	0,37	0,37	0,37
Výkon motoru podávacího pásu	KW	1,5	1,5	1,5	1,5
Vstupní provozní tlak vzduchu	BAR	6	6	6	6
Spotřeba tlakového vzduchu (bez ofuku)	Litr	150	150	150	150
Výkon odsávacího zařízení	m3/hod.	4000	4500	4000	4500
Průměr odsávacího potrubí	mm	2 x 180	2 x 180	2 x 180	2 x 180
Hmotnost	kg	2250	2430	2250	2430



MAXX

R/C

A - AGREGÁT R

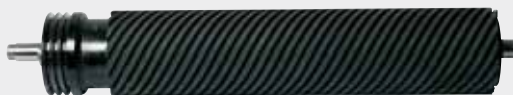
B - AGREGÁT C

C - AGREGÁT RR





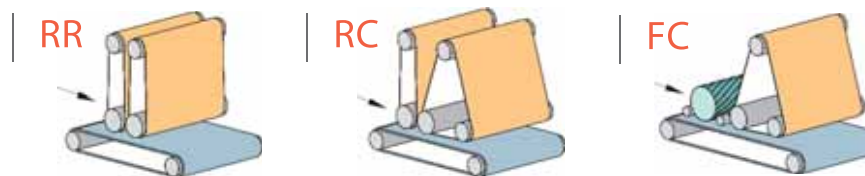
| OCELOVÝ VÁLEC 240 mm



| POGUMOVANÝ VÁLEC 45 SH



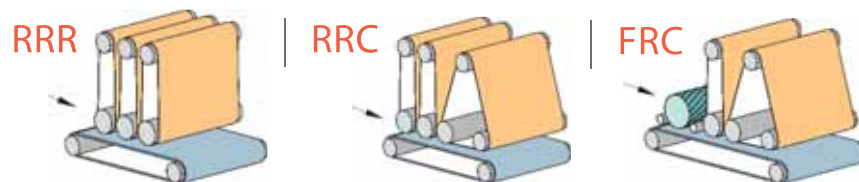
| POGUMOVANÝ VÁLEC 90 SH



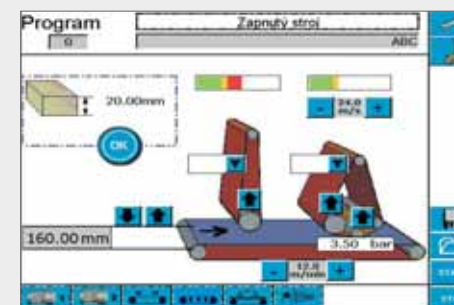
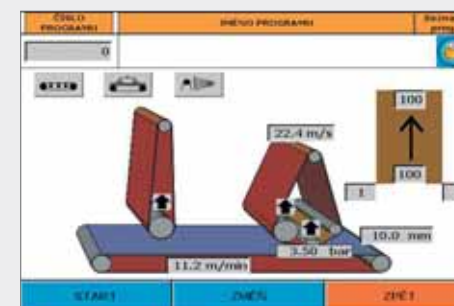
MAXX		1100 RR	1300 RR	1100 RC	1300 RC	1100 FC	1300 RC
Pracovní šířka	mm	1100	1300	1100	1300	1100	1300
Průměr pracovního válce	mm	240	240	240	240	240	240
Max.výška obrobku	mm	3 – 160	3 – 160	3 – 160	3 – 160	3 – 160	3 – 160
Rozměr brusného pásu	mm	1120 – 2620	1330 – 2620	1120 – 2620	1330 – 2620	1120 – 2620	1330 – 2620
Rychlost brousícího pásu	m/sek.	22	22	22	22	22	22
Rychlost podávacího pásu	m/min.	3 – 12	3 – 12	3 – 12	3 – 12	3 – 12	3 – 12
Výkon motoru brousícího agregátu	KW	15	18,5	15	18,5	15	18,5
Výkon motoru zdvihu stolu	KW	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
Výkon motoru podávacího pásu	KW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Vstupní provozní tlak vzduchu	BAR	6	6	6	6	6	6
Spotřeba tlakového vzduchu (bez ofuku)	Litr	180	180	180	180	180	180
Výkon odsávacího zařízení	m ³ /hod.	5000	6000	5000	6000	8500	9500
Průměr odsávacího potrubí	mm	3 x 180	3 x 180	3 x 180	3 x 180	3 x 180	3 x 180
Hmotnost	kg	2940	3220	2940	3220	3200	3450

| S E R I E

MAXX



MAXX		1100 RRR	1300 RRR	1100 RRC	1300 RRC	1100 FRC	1300 FRC
Pracovní šířka	mm	1100	1300	1100	1300	1100	1300
Průměr pracovního válce	mm	240	240	240	240	240	240
Max.výška obrobku	mm	3 – 160	3 – 160	3 – 160	3 – 160	3 – 160	3 – 160
Rozměr brusného pásu	mm	1120 – 2620	1330 – 2620	1120 – 2620	1330 – 2620	1120 – 2620	1330 – 2620
Rychlost brousícího pásu	m/sek.	22	22	22	22	22	22
Rychlost podávacího pásu	m/min.	3 – 12	3 – 12	3 – 12	3 – 12	3 – 12	3 – 12
Výkon motoru brousícího agregátu	KW	15	18,5	15	18,5	15	18,5
Výkon motoru zdvihu stolu	KW	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
Výkon motoru podávacího pásu	KW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Vstupní provozní tlak vzduchu	BAR	6	6	6	6	6	6
Spotřeba tlakového vzduchu (bez ofuku)	Litr	200	200	200	200	180	180
Výkon odsávacího zařízení	m3/hod.	7000	8500	7000	8500	8500	9500
Průměr odsávacího potrubí	mm	4 x 180	4 x 180	4 x 180	4 x 180	4 x 180	4 x 180
Hmotnost	kg	3680	3940	3680	3940	3200	3450



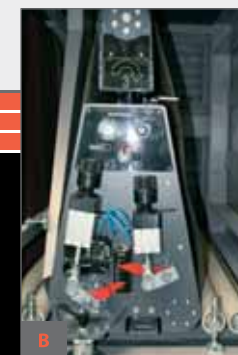
| TOUCHSCREEN 10,4"

RR/RC/FC/RRR/RRC/FRC

A - AGREGÁT R

B - AGREGÁT C

C - AGREGÁT RR





| AUTOMATICKÉ STŘEDĚNÍ BRUSNÉHO PÁSU



| PNEUMATICKÁ DISKOVÁ BRZDA

Standardní vybavení

- | pracovní válec pogumovaný
D=240 mm, 90Sh
- | délka brousícího pásu 2650 mm
- | automatické přepínání - hvězda / trojúhelník
- | frekvenční měnič rychlosti podávacího pásu
3 - 12 m/min
- | ampérmetry pro měření proudu motorů
brousících jednotek
- | řízení oscilace brusného pásu pomocí
optoelektronického snímače s infračerveným
paprskem
- | pevný stůl - pohyblivá brusná jednotka
(do technologických linek)
- | elektronické odměřování s digitálním ukazatelem
s programovatelným najetím do polohy
- | motorizovaný zdvih brusných jednotek
- | pozicionér výšky obrobku
- | mechanická korekce pracovní výšky v závislosti
na zrnitosti brusného pásu
- | NC řízení stroje Touchscreen 10,4"
- | automatické nastavení pracovních válců
do předem naprogramovaných poloh
- | automatické středění podávacího pásu
- | dvojice pogumovaných přítlačných válečků
pro vstup i výstup
- | pneumatická disková brzda hlavního motoru
- | regulace tlaku vzduchu pro napínání brusného
pásu 2,5 - 5,5 bar
- | pneumatické zvedání brusného válce
pro 1, 2. a 3.jednotku
- | protihluková ochrana
- | CE elektrický a bezpečnostní standard

S E R I E

MAXX

Volitelné vybavení

- | 25HP (18,5kW) motor
- | 30HP (22 kW) motor
- | 40HP (30 kW) motor
- | Dvou rychlostní motor pro zvedání brousících jednotek
- | Pracovní válec pogumovaný D=240 mm, 30-45-60 Sh
- | Ocelový válec nahrazující válec pogumovaný D=240 mm
- | Frekvenční měnič hlavního motoru - rychlost pásu 3-20 m/s
- | Přítlačné lišty pro broušení krátkých dílců
- | Automatický pozicioner brousící jednotky
- | Pneumatický časovaný ofuk pro čištění brusného pásu
- | Pneumatický časovaný ofuk s oscilací trysek pro čištění brusného pásu
- | Modul čištění dílců orbitálním ofukem
- | Přídavný stůl - vstup
- | Přídavný stůl - výstup
- | Pneumatická patka s odskokem a přískokem
- | Dvupolohová pneumatická patka s odskokem a přískokem
- | Dělená, pneumaticky řízená patka odskok a přískok, šíře segmentu 30 mm
- | Dělená, elektr. řízená patka, šíře segmentů 30 mm
- | Omezení maximálního úběru obrobku
- | Modul čištění dílců rotujícím kartáčem
- | Vakuový stůl
- | Vývěva



| MECHANICKÁ KOREKCE PRACOVNÍ VÝŠKY V ZÁVISLOSTI NA ZRNITOSTI BRUSNÉHO PÁSU



| NAPÍNÁNÍ BRUSNÉHO PÁSU



A - POZICIONER

B - DVOJICE POGUMOVANÝCH PŘÍTLAČNÝCH VÁLEČKŮ NA VSTUPU I VÝSTUPU

C - AGREGÁT C



www.houfek.com

HOUFEK a.s. / Obora 797 / CZ – 582 82 Golčův Jeníkov / Czech Republic

T: +420 569 430 700 – ústředna / +420 569 430 710 – český trh / +420 569 430 711 – export / F: +420 569 430 715 / E: houfek@houfek.com



EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ A MINISTERSTVO PRŮMYSLU A OBCHODU ČR PODPORUJÍ
INVESTICE DO VAŠÍ BUDOUCNOSTI