Produktübersicht

Innovationen für den Holzbau

















Hundegger weltweit

STAMMSITZ

Deutschland Hans Hundegger AG www.hundegger.de

NIEDERLASSUNGEN

- Frankreich
 Hundegger France SARL
 www.hundegger.fr
- Italien
 Hundegger Italia S.r.I.
 www.hundegger.it
- Schweiz
 Hundegger AG
 www.hundegger.ch
- Spanien Hundegger Iberica S.L. www.hundegger.com

USA

Hundegger USA, L.C. www.hundeggerusa.com

- Kanada Hundegger Canada Inc. www.hundegger.ca
- Australien
 Hundegger Australasia
 www.hundegger.com.au



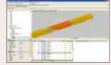
Vorführ- und Schulungszentrum Wir zeigen Ihnen, was wir versprechen

Am besten ist es, Sie erleben unsere Innovationskraft sowie die Leistungsfähigkeit und Flexibilität unserer Maschinen live. In unserem 1300 Quadratmeter großen Vorführzentrum stehen Ihnen alle aktuellen Hundegger-Maschinen einsatzbereit zur Verfügung.

In unserem Schulungszentrum zeigen Ihnen erfahrene Hundegger-Experten die Bedienung der Maschinen und wie Sie mit der hochentwickelten Software CAMBIUM das gesamte Potenzial der Technik ausschöpfen können.









CAMBIUM

Ein Softwarepaket für alle Maschinen und für alle Aufgaben

Das verbindende Element aller Hundegger-Maschinen ist die von Hundegger komplett neu entwickelte Software CAMBIUM.

Mit CAMBIUM wird der gesamte Produktionsprozess ab der Konstruktion über die Arbeitsvorbereitung bis hin zum fertigen Bauteil mit einer Software abgebildet.

Schnittstellenprobleme, hoher Schulungsaufwand sowie hohe Kosten für Anschaffung und Unterhalt mehrerer Systeme entfallen dadurch komplett.

CAMBIUM wurde speziell für die Bedürfnisse des modernen Holzbaus entwickelt – dies sorgt für höchste Investitionssicherheit bei gleichzeitig einfachster Bedienung.

Mit kostenlosen Software-Updates profitieren Sie zudem ein Maschinenleben lang von einer dynamischen stetigen Weiterentwicklung.









Arbeitsvorbereitung

- Automatische Datenübernahme aus allen gängigen CAD-Systemen
- Verschnittoptimierung
- Materialbestelllung
- Kalkulation
- Echtzeitsimulation

Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen

Fertigung

- Gleiche Bedienoberfläche für Arbeitsvorbereitung und Fertigung
- Automatische Generierung und Optimierung des Maschinenprogramms (CAM)
- Integriertes Steuerungssystem (CNC)
- Betriebsdatenerfassung

Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen

Weitere Highlights

- Umfangreiches Reporting
- Standard-Schnittstelle für Integration in Werks-IT
- Anbindung von Lager- und Automatisierungssystemen

Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen



Abbundmaschine

K2i

Die Hochleistungsmaschine für alle Holzbaubetriebe

- Mit starken Leistungspaketen modular an die jeweilige Aufgabenstellung anpassbar
- Revolutionäres Handhabungssystem mit Greif- und Führungswagen garantiert auch bei krummem und verdrehtem Rohmaterial höchste Genauigkeit
- Transportsystem auch für Rundholz- und Profilquerschnitte geeignet





Querschnitt min. 20 x 50 mm

Querschnitt max. $300 \times 450 \,\text{mm} / 300 \times 625 \,\text{mm} /$

300 x 1250 mm



Abbundmaschine

ROBOT-Drive

Die Vielseitige: Flexibilität für alle Holzbaubetriebe

- Bearbeitung von allen sechs Bauteilseiten in einem Durchlauf ohne Umkanten
- 6-Achs-Robot-Aggregat mit automatischem Werkzeugwechsel
- Minimaler Platzbedarf: max. Eingangslänge + max. Ausgangslänge + 3 m
- Höchste Präzision durch patentiertes HMC-System





Querschnitt min.	20 x 60 mm
Querschnitt max.	300 x 450 mm / 300 x 625 mm / 300 x 1250 mm
Drehzahlbereich	0-12.000 U/min



Zuschnittautomat

SC-3

Flexibler Zuschnitt mit zusätzlichen Bearbeitungsmöglichkeiten

- Sägeaggregat für beliebige Winkel- und Neigungsschnitte
- Zusatzaggregate für Bohren, Fräsen, Schlitzen, Markieren und Beschriften
- Optimale Holzausbeute durch integrierten Board-Stretcher
- Höchste Produktivität durch Bearbeitung von übereinandergestapelten Bauteilen bis 200 mm Gesamthöhe





Querschnitt min. 20 x 40 mm

Querschnitt max. 160 x 450 mm / 200 x 450 mm



Zuschnittautomat

TURBO-Drive

Hochleistungszuschnitt für alle Bereiche der Holzbearbeitung

- Servo-Sägeaggregat für beliebige Winkel- und Neigungsschnitte
- Zusatzaggregate für Bohren, Fräsen, Markieren und Beschriften
- Optimale Holzausbeute durch integrierten Board-Stretcher
- Höchste Produktivität durch Bearbeitung von übereinandergestapelten Bauteilen bis 160 mm Gesamthöhe





Querschnitt min. 20 x 40 mm

Querschnitt max. 160 x 450 mm



Plattenbearbeitungszentrum **SPM-2**

Durchlaufmaschine zur Komplettbearbeitung von Platten aller Art

- Automatische Abstapelung und Zuführung der Rohplatten
- Aggregate für Sägen, Bohren, Fräsen, Schlitzen und Beschriften
- Automatische Stapelung der fertigen Platten
- Optimale Materialausnutzung durch integrierte Zuschnittoptimierung





Plattenformat	1,3 x 3,2 m / 2,6 x 3,2 m / 2,6 x 6,0 m
Plattendicke	min. 5–120 mm
Plattengewicht	max 500kg



Portalbearbeitungszentrum

PBA

Komplettbearbeitung von Brettsperrholz und Leimbindern

- Hochleistung durch Mehraggregatekonzept
- Aggregate für Sägen, Bohren, Fräsen, Tieflochbohren, Schlitzen und Beschriften
- Flexibilität durch 5-Achs-Technik mit automatischem Werkzeugwechsler
- Optimale Materialausnutzung durch integrierte Zuschnittoptimierung





Bauteildicke	max. 500 mm	
Bauteilbreite	max. 8 m	
Bauteillänge	unbegrenzt	



Fertigungslinie

Massiv-Holz-Mauer®

Das Anlagenkonzept zur Herstellung der Massiv-Holz-Mauer®

- Mit geringstem Aufwand massive Wandelemente produzieren
- Nut- und Falzautomat zur Profilierung der Rohware
- Wandmaster zur rationellen Erstellung der kreuzweise verbundenen MHM-Elemente
- Portalbearbeitungszentrum PBA zur einbaufertigen Bearbeitung der MHM-Elemente





Elementdicke	11,5 cm-34 cm
Elementbreite	bis 3,25 m
Elementlänge	bis 6 m



Fertigungslinie

Profil-Holz-Elemente

Das Anlagenkonzept zur Herstellung von Profil-Holz-Elementen

- Mit geringstem Aufwand massive Deckenelemente fertigen
- Bestmögliche Holzausnutzung durch minimale Hobel- und Schnittverluste
- 1-Mann-Bedienung der gesamten Anlage
- Platzsparendes Gesamtkonzept





Elementdicke	7,5-25cm
Elementbreite	max. 1,20 m
Elementlänge	max. 12 m



Hobelmaschinen

HM-3 und HM-4

Bauholz hobeln und fasen ohne Voreinstellung

- Automatisches Hobeln und Fasen auf voreingestellte Maße
- Automatisches Hobeln und Fasen mit Querschnittsabtastung
- Hobeln und Fasen von bereits abgebundenen Bauteilen
- Als Einzelmaschine oder in Gesamtanlage integriert





Holzquerschnitt	von 15 x 30 mm bis 300 x 400 mm (400 x 625 mm)
Vorschub	max. 20 m/min (35 m/min)
Fasen	max. 42 mm x 45 Grad





Service

Wir sprechen Ihre Sprache - rund um die Uhr

Mit dem Verkauf einer Maschine ist es für uns nicht getan. Unsere Serviceabteilung betreut Sie in allen Fragen rund um den Einsatz.

- Montage und Inbetriebnahme
- Schulung und Workshops
- Produktionsbegleitung und -optimierung
- Werkzeugentwicklung und -beratung
- Inspektion und Wartung
- Instandsetzung
- Hotline und Fernwartung
- Umbau und Nachrüstungen
- Ersatzteilwesen
- Software-Updates und -Erweiterungen
- AV-Unterstützung etc.

Wir beraten Sie kompetent und sind für eine rasche Lösung nahezu rund um die Uhr für Sie da.

Ich interessiere mich für folgende Produkte:

☐ Abbundmaschine K2i
☐ Abbundmaschine ROBOT-Drive
☐ Zuschnittautomat SC-3
☐ Zuschnittautomat TURBO-Drive
☐ Plattenbearbeitungszentrum SPM-2
□ Portalbearbeitungszentrum PBA
☐ Fertigungslinie Massiv-Holz-Mauer®
☐ Fertigungslinie Profil-Holz-Elemente
□ Hobelmaschinen HM-3 / HM-4
Name
Firma
Straße
PLZ Ort
[elefon



Hans Hundegger AG Kemptener Straße 1 D-87749 Hawangen Telefon: +49(0)833292330 Telefax: +49(0)8332923311

www.hundegger.de

info@hundegger.de