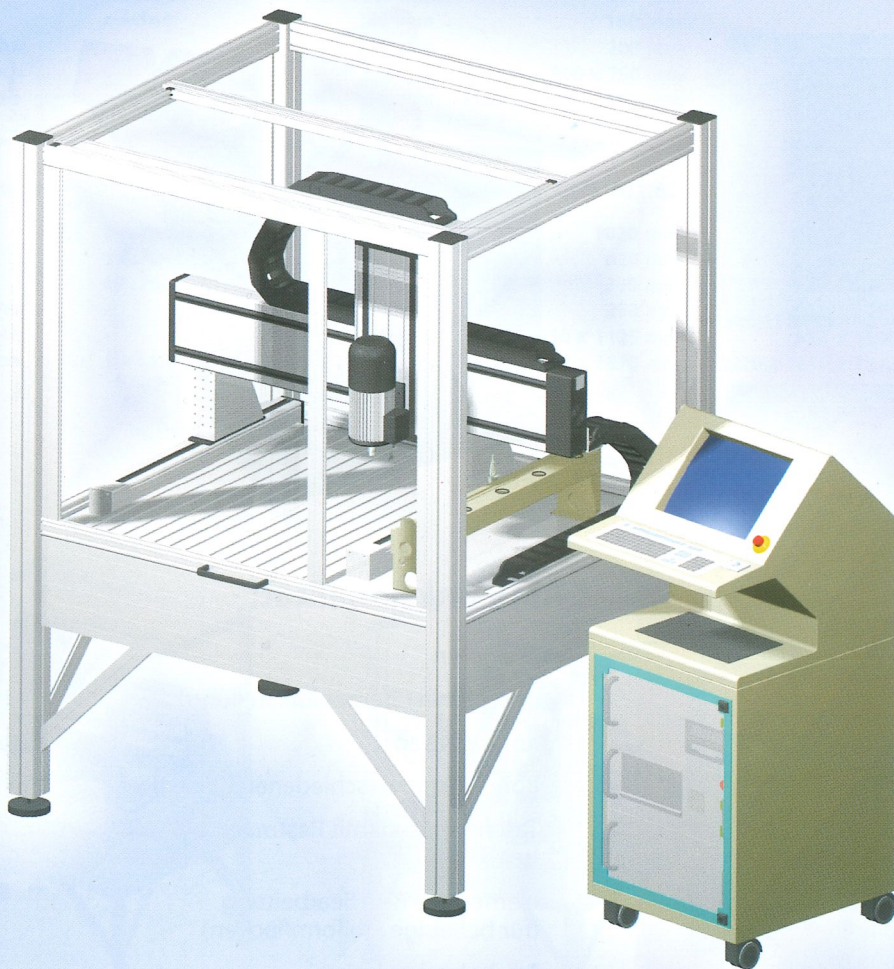
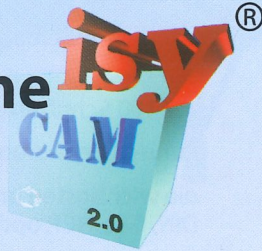


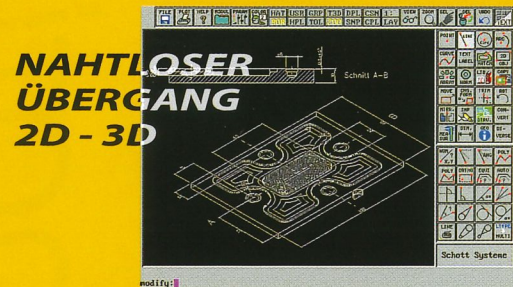
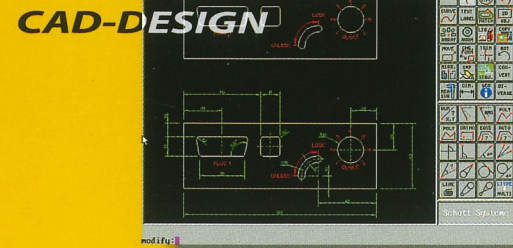
Komplettsysteme

isel-CNC-Maschine
GFV 68/52



isel automation

Diesen kompletten Funktionsumfang bietet Ihnen die isy-Software des Komplettpakets:



Universelles 2D/3D-CAD- und Designsystem

- grafische Benutzerführung (Buttons)
- alle nur erdenklichen Konstruktions- und Manipulationsfunktionen
- integrierte Bemaßung nach DIN
- variantenreiche Beschriftungsmöglichkeiten (ca. 100 Schriftarten)
- Kurvenbehandlungen im Designbereich auf Bezier-Basis
- die wichtigsten Import- und Exportfilter (DXF, HP/GL, EPS, DIN, ISEL-NCP, optional IGES, VDA)
- Standard-Symbolbibliotheken
- offenes, modulares Konzept für benutzerspezifische Lösungen



CAM-Funktionalität:

- Gravieren
- Ausspitzen (Stempelherstellung)
- Konturfräsen
- Bohren (mit verschiedenen Zyklen)
- Taschenfräsen (mit Restmaterialbearbeitung)
- elementare 3-D-Bearbeitung (für beliebige Freiformflächen)
- Fräsbahnsimulation

isel-GFV 68/52

Die Servo-Flachbettanlage zum Bohren, Fräsen, Gravieren

Ein außergewöhnlich günstiges Preis-/Leistungsverhältnis bietet die isel-Flachbettanlage GFV 68/52 zum Bohren, Fräsen und Gravieren.

Mit den entsprechenden **Bearbeitungseinheiten** ist die GFV 68/52 auch für Applikationen wie **Messen, Dosieren, Kleberauftrag, Schweißen, Schrauben, usw.** bestens geeignet. Zur **spanenden Bearbeitung** ist die GFV 68/52 für die Werkstoffe: **Leichtmetalle, Holz, Kunststoffe, Leiterplattenmaterial usw.** konzipiert.

Die Maschine ist **vollständig gekapselt**. Die Umhausung **schützt** vor sich bewegenden Werkzeugen, **vermindert den Geräuschpegel und hält die Späne zurück**. Während einer Bearbeitung ist die Haube **verriegelt** und kann nicht geöffnet werden. Diese Verriegelung ist in den **Sicherheitskreis der Soft- und Hardware** mit einbezogen.

Die komplette **Steuer- und Leistungselektronik** mit **Servomotor Leistungseinheit**, der **Steuerrechner**, der **17"-VGA-Monitor**, die **Polientastatur** und der **Frequenzumrichter** für die Hauptspindel (Bohr-/Fräsmotor) sind im separat stehenden **19"-Terminal "PINGUIN II"** untergebracht.

Die **Servomotor -Leistungseinheit** beinhaltet neben der **Stromversorgung** und der **Überwachung der Endlagenbegrenzung** drei (vier) **digitale Leistungsendstufen** mit jeweils 70 V / 10 A Ausgangsleistung für **bürstenbehaltete DC-Motoren**.

Die Steuer- und Kontrollfunktionen des Controllers werden von einer im **PC eingebauten Einsteckkarte (UPMV 4/12s)** ausgeführt.

Als Option lieferbar ist dazu die **Positioniersoftware PRO DIN**, die eine Programmierung nach **DIN 66025** zuläßt, bzw. **PRO PAL**, das bei einer Programmierung entsprechende **PAL-Sprachdefinitionen** ermöglicht.

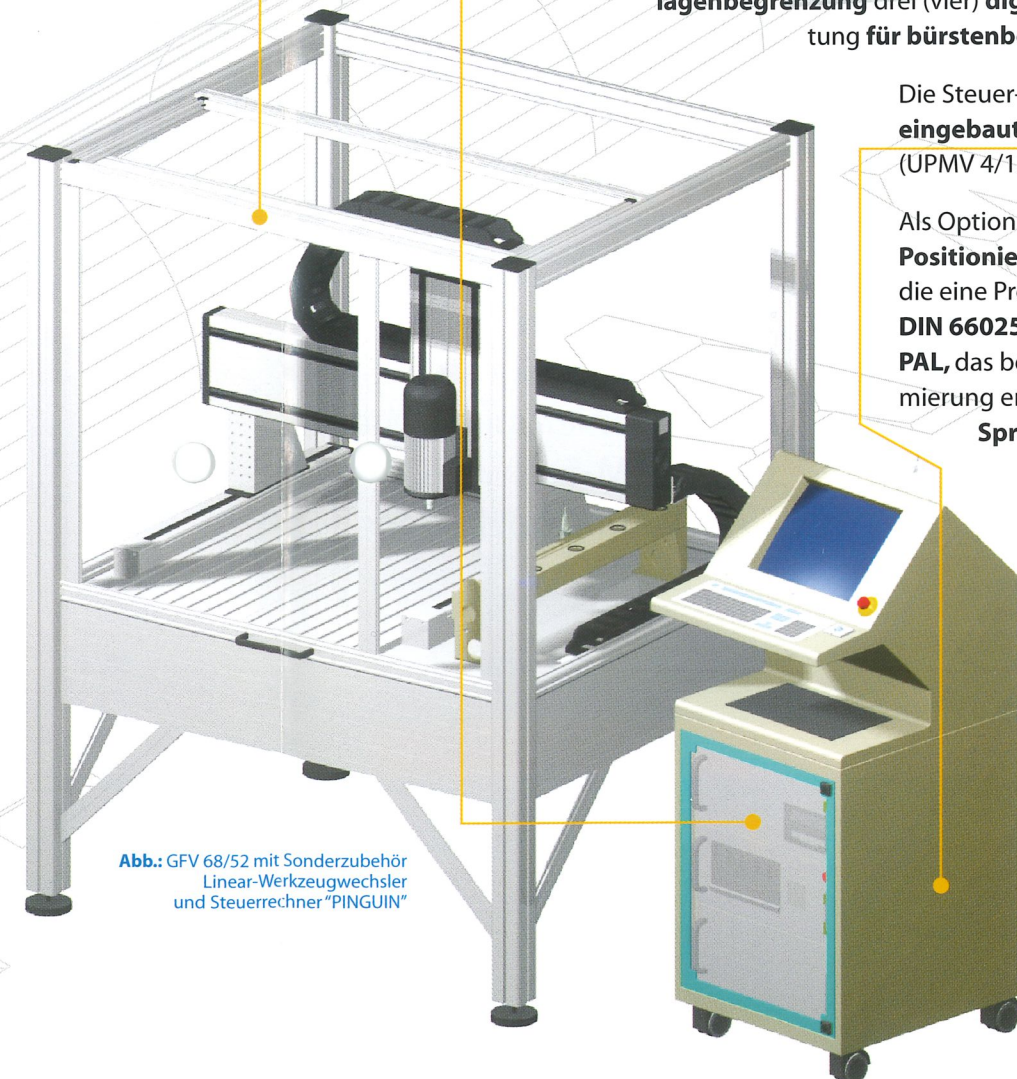


Abb.: GFV 68/52 mit Sonderzubehör Linear-Werkzeugwechsler und Steuerrechner "PINGUIN"

Technische Daten GFV 68/52

Bauart	Gestellbauweise mit Umhausung
Bauweise	Flachbettanlage
Verfahrbereiche (X/Y/Z)	680 / 520 / 220 mm
Verfahrgeschwindigkeiten (X/Y/Z)	150 / 150 / 150 mm/s bei Spindel = 16 x 10 mm
Führungen	isel-Linearführungen LF 4 und LF 5
Durchlaßhöhe	242 mm
Aufspann-Tischfläche (BxT)	1100 x 750 mm
Abmessungen (BxTxH)	1410 x 1260 x 1880 mm (H=2480 mm bei geöffn. Haube)
Gewicht (Grundausstattung)	310 Kg
Antriebsarten	bürstenbehaltete 120 W (X,Z-Achse), bzw. 330 W (Y-Achse) DC-Servomotoren mit Encoder
Hauptspindel-antriebe	isel-Hauptspindeltrieb HSA 2200 Spannzangenaufl. bis d = 10 mm
Gravierspindeln	Bohr-/Fräs- und Gravierspindel bis 25000 U/min, Schnellspannvorrichtung bis d = 3 mm, Netzteil
Steuerung	19"-Terminal PINGUIN II mit Steuerrechner, Monitor, Tastatur und Frequenzumrichter
Software	- isy CAD/CAM (2,5/3D) - PRO-PAL (Positioniersoftware) - PRO-DIN - ProLeiSys zur Platinenfertigung - REMOTE
Zubehör	- Absaug-Vorbereitung - Staubsauger - Sprühvorrichtung - Drehachse (A-Achse als 4. Achse) - Graviermatte - Hochfrequenzspindel bis 60000 U/min mit Werkzeug- wechsel

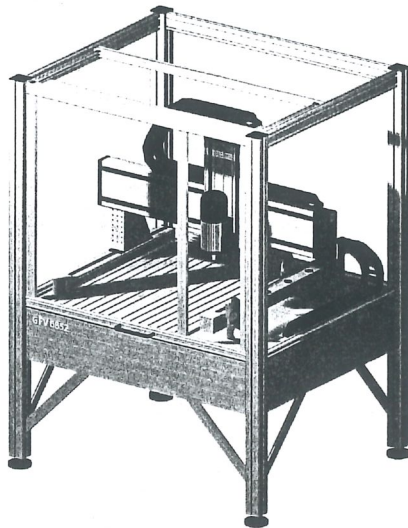
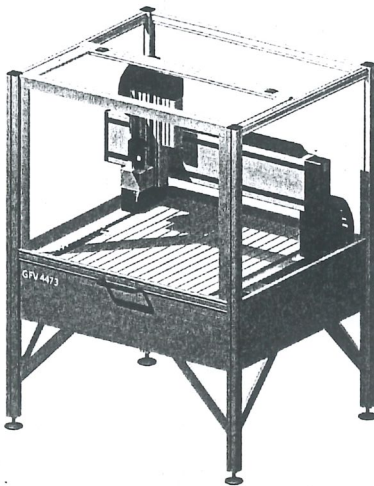
Schwarzer Text = Lieferumfang/Serienausstattung
Blauer Text = Option / Zusatzausstattung

Technische Änderungen vorbehalten



isel-CNC Maschinen der Baureihen GFV im Überblick

Systeme

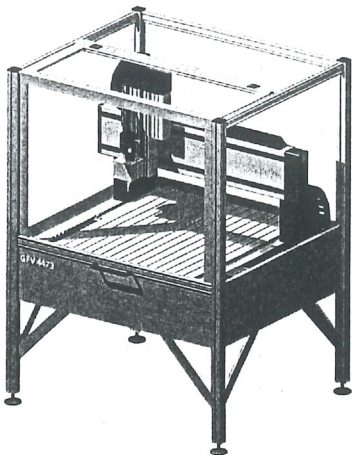


isel-GFV 4473 und 6852

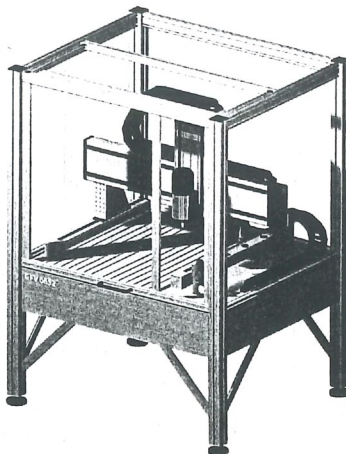
- ✓ *Bearbeitung von*
 - Leichtmetallen
 - Kunststoffen
 - Holz ...
- ✓ *Linearachsen*
geschliffene Stahlwellen mit Linearkugellagern
- ✓ *Kugelgewindetriebe*
gehärtete und polierte Spindeln
Ø 16 mm, Steigung 10 mm
spielfrei eingestellt
- ✓ *Aufspanntisch*
Präzisions-T-Nuten-Aufspanntisch
- ✓ *Option: ohne Schutzhaube und als offene
Tischversion erhältlich!*

Verfahrensbereiche	GFV 4433	GFV 4473
x-Achse:	330 mm	730 mm
y-Achse:	440 mm	440 mm
z-Achse:	160 mm	160 mm
Durchlaßhöhe	200 mm	200 mm
Aufspanntisch	900 x 375 mm	900 x 750 mm
Abmessungen	B x T x H 760 x 1010 x 1590 mm	1169 x 1010 x 1590 mm

Verfahrensbereiche	GFV 68/52	GFV 102/62	GFV 142/102	GFV 142/232
x-Achse:	680 mm	1020 mm	1420 mm	1420 mm
y-Achse:	520 mm	620 mm	1020 mm	2320 mm
z-Achse:	220 mm	220 mm	220 mm	220 mm
Durchlaßhöhe	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Aufspanntisch	1100 x 750 mm	1250 x 1125 mm	1650 x 1500 mm	2950 x 1500 mm
Abmessungen	B x T x H 1410 x 1260 x 1870 mm	1810 x 1410 x 1870 mm	2210 x 1810 x 1870 mm	2210 x 3110 x 1870 mm



GFV 4433
Art.-Nr. 274 400 8501



GFV 68/52
Art.-Nr. 274 504 0010

GFV 142/102
Art.-Nr. 274 506 0010

GFV 142/232
Art.-Nr. 274 507 0010

GFV 4473
Art.-Nr. 274 401 0001

GFV 102/62
Art.-Nr. 274 505 0010

Preise auf Anfrage

Maschinen ohne Bohr- und Fräsständer



isel automation

Gesamtprogramm Automatisierung

MECHANIK

- Linearführungen
- Antriebselemente
- Lineareinheiten
- Dreheinheiten
- Getriebe
- Alu-Profile

ELEKTRONIK

- Spindelmotoren
- Getriebemotoren
- Positioniermotoren
- Leistungselektronik
- Steuerelektronik
- Elektronik-Zubehör

SOFTWARE

- Maschinentreiber
- Steuerprogramme
- Interpreterprogramme
- Programmieroberflächen
- CAD/CAM-Software
- CAD/CAM-Applikationen

SYSTEME

- CNC-Lineareinheiten
- CNC-Maschinen
- Roboter
- CNC-Dreheinheiten
- Handling
- Laser

Fordern Sie unseren aktuellen Katalog "AUTOMATISIERUNG" an !

