

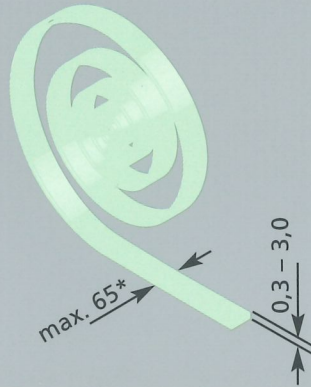


Advantage 700

Details 

DEUTSCH

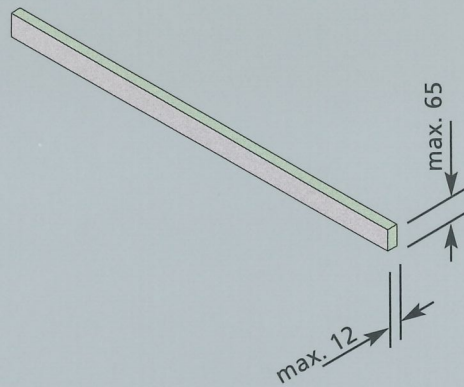
**KANTENMATERIAL:
ROLLE**



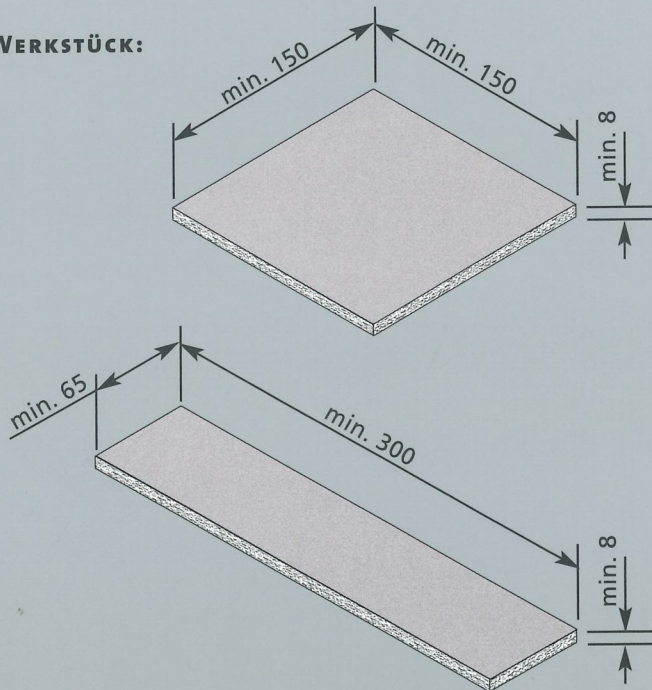
Alle Maße in Millimeter.

* [max. Querschnitt 130 mm²]

**KANTENMATERIAL:
LEISTE**



KLEINSTES WERKSTÜCK:



gerade Kante

Rollenmaterial bis 3 mm

Leisten bis 12 mm Dicke

Advantage 700 – die kompakte Lösung für qualitativ hochwertige Kantenbearbeitung im Durchlauf.

Mit der so leistungsstarken wie nutzerfreundlichen **Advantage 700** bietet IMA jetzt Fertigungsunternehmen ein wirtschaftliches und zuverlässiges Produktionsmittel für das Verleimen von Kanten bis 3 mm und Leisten bis 12 mm Dicke.

- Unkomplizierte Ein-Mann-Bedienung durch Automatisierung wesentlicher Funktionen,
- komfortable Touchscreen-Steuerung,
- schneller Auftragswechsel,
- bewährte IMA-Präzisions-Bearbeitungsaggregate zur Bearbeitung hochwertiger Dünn-, Dick- und Massivholzkanten,
- ein zukunftsweisendes Design und
- die außergewöhnliche Flexibilität für fast jedes Kantenprofil und -material

weisen die **Advantage 700** als wahres Allround-Talent aus, das bereits viele professionelle Anwender begeistert.

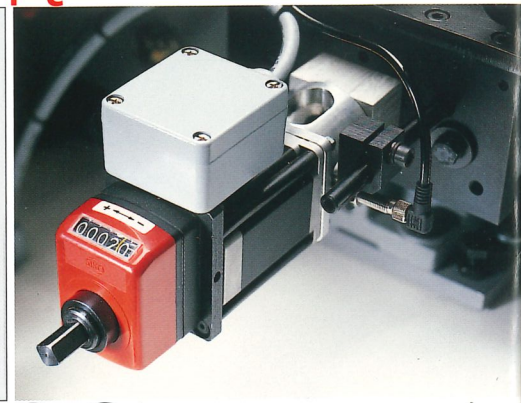
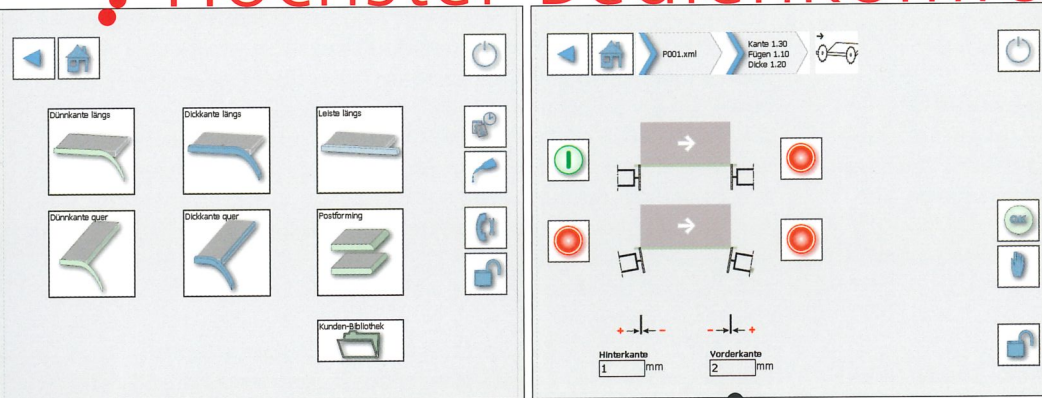
Bei minimalem Platzbedarf von nur ca. 14 qm Standfläche liegt die Vorschubgeschwindigkeit der **Advantage 700** sowohl bei der Längs- als auch der Querkantenbearbeitung bei bis zu 20 m/min. Dabei kann sie wahlweise mit Glätte-, Schleif- oder Nutfräs-Aggregaten ausgestattet werden. Sie repräsentiert eine neue Maschinengeneration der innovativen, nutzeroptimierten Kantenanleim-Technik im standardisierten Produktionsprozess; dies unter der Maßgabe gleichbleibender Werkstück- und Kantenqualität – selbst im Mehrschicht-Betrieb.

Mit der **Advantage 700** unterstreicht IMA erneut sein jahrzehntelanges Know-how in der leistungsstarken Fertigungstechnik in Kombination mit erhöhtem Bedienkomfort.

Das Bedienpult mit Touchscreen für die Maschinensteuerung per Fingertipp

Die neue *ICOS TS Steuerung* garantiert höchste Performance im Sinne stetiger Optimierung von Produktivitätsergebnissen. Sie liefert den perfekten Informationsfluss zwischen Bediener und Kantenanleimmaschine, optimale Voraussetzungen also für eine reibungslose Produktion. Denn das *ICOS TS Bedienterminal* vereint Maschinen- und Aggregatsteuerung in einem einzigen Bedienpult, über welches alle Eingaben und Kontrollen erfolgen können.

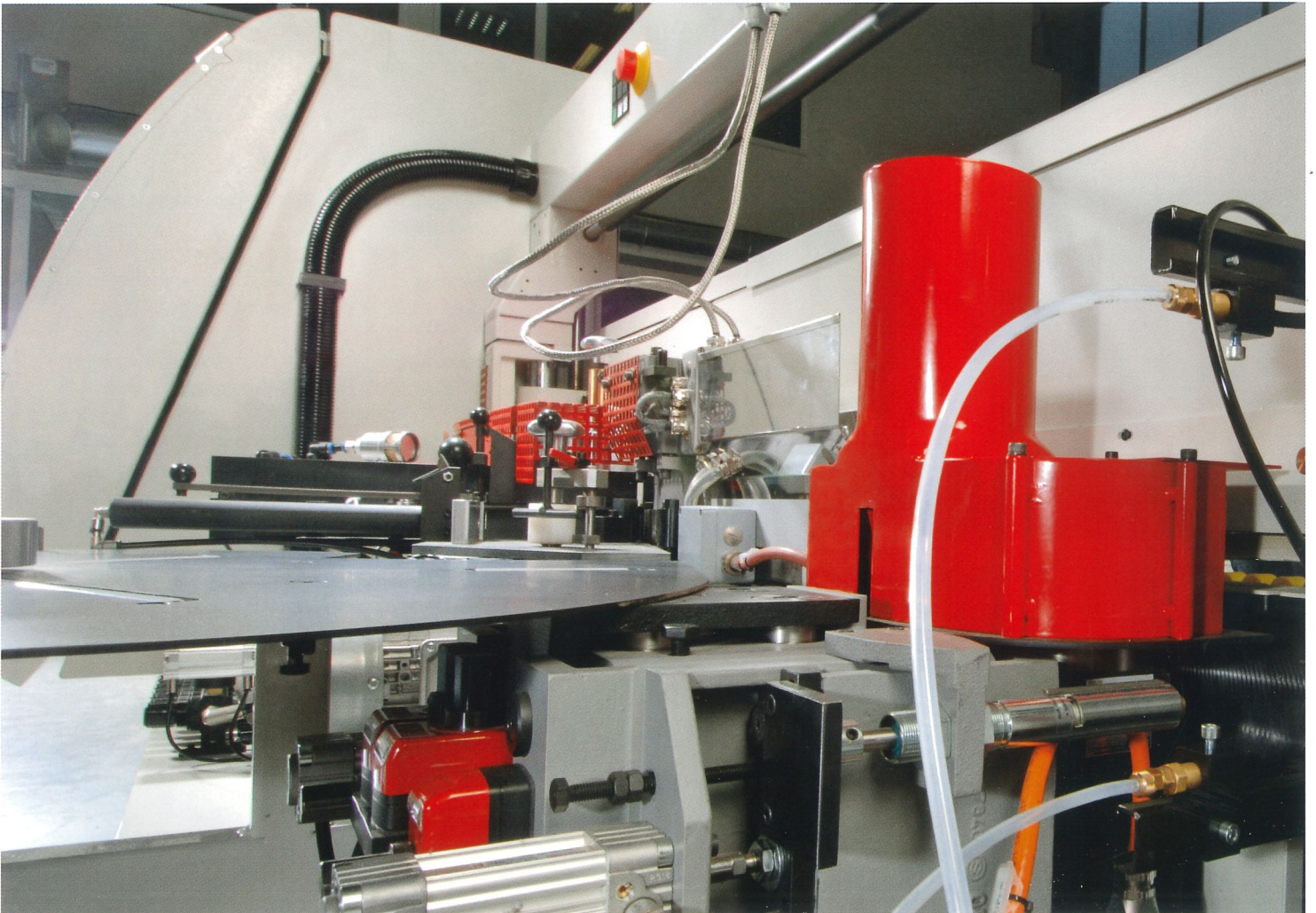
Höchster Bedienkomfort

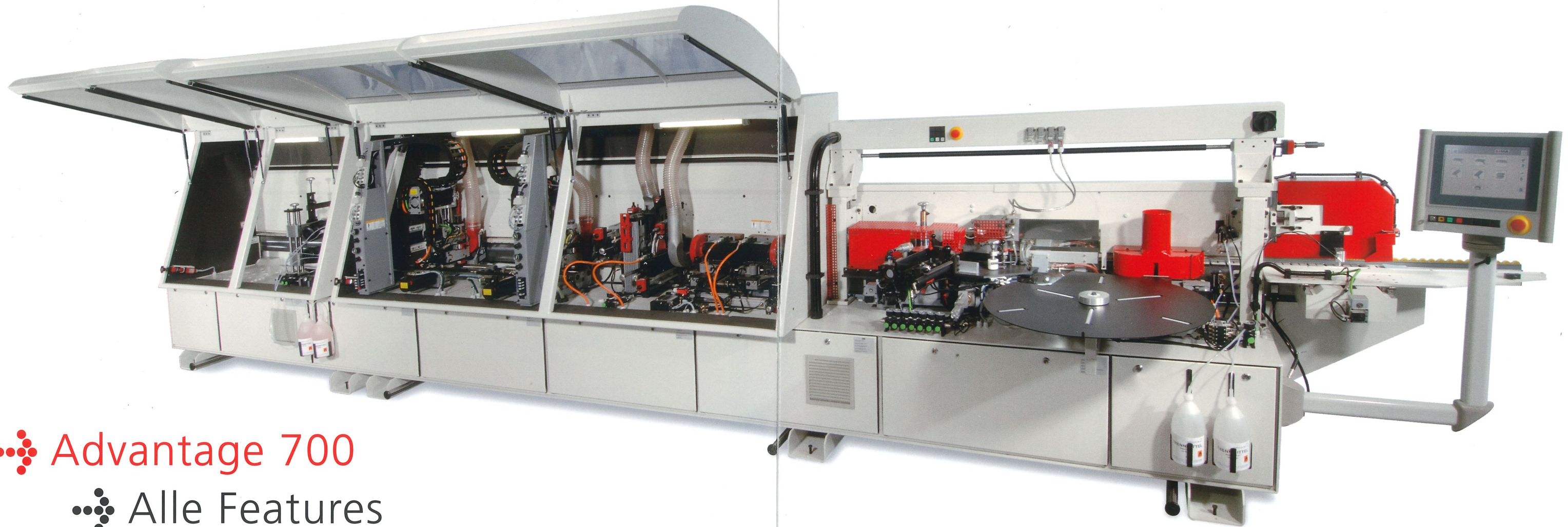


ICOS TS Steuerung

ICOS TS Bedienterminal im Überblick

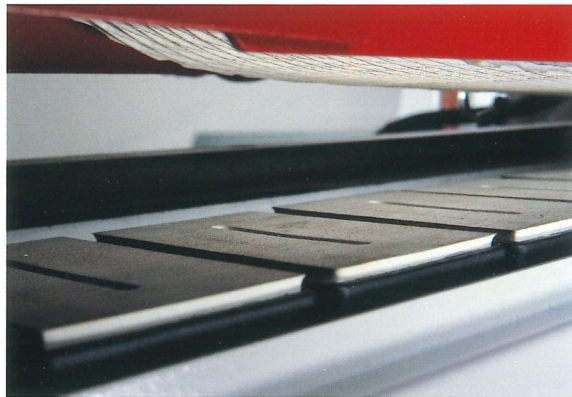
- 12" Touchscreen-Monitor mit grafischer Bedienerführung
- Programmspeicher für 1.000 Bearbeitungsprogramme
- mit voreingestellten Bearbeitungsvorschlägen für Dünn- und Dickkante sowie für das Anleimen von Massivholzleisten
- Einzelwahl der Bearbeitungsaggregate
- integrierte Streckensteuerung
- PC-Steuerung mit Industrieprozessor
- Flash-Speicher
- Bussystem zum Datentransfer
- Datensicherung über USB
- Fehleranzeige im Klartext
- vorbereitet für Teleservice





Advantage 700

Alle Features



Präzision von Anfang an: Werkstückführung und -andruck mit dem IMA-Verbundkeilriemen.

Die Serienausstattung

- 12" Touchscreen-Maschinensteuerung mit grafischer Bedienerführung
- Freiplatz: *Fügefräsaggregat*
- Verleimaggregat: Rolle 0,3 – 3,0 mm; Leiste 12 mm
- Kappaggregat
- Fräsaggregat
- Multifunktionsaggregat [MFA – 2 Fräsmotoren]
- Profilziehklinge
- Flachziehklinge
- Schwabbelaggregat
- Freiplatz: *Glätteaggregat, Schleifaggregat oder Nutaggregat*

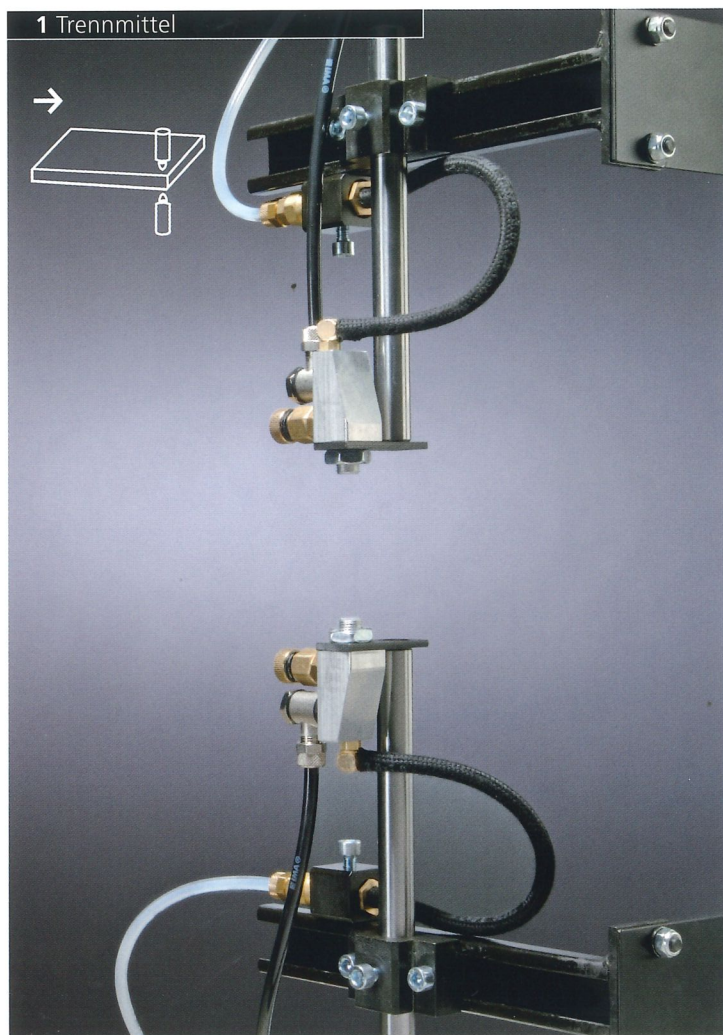
[inkl. Werkzeug-Erstausstattung]

Zusätzliche Ausstattungsmöglichkeiten für Advantage 700

- Trenn- und Reinigungsmittel [Freiplatz]
- Fügefräsaggregat [Freiplatz]
- zusätzliche Klebstoffangaben
- Vorschmelzeinheit für Schmelzklebstoffe
- PUR-Vorschmelzeinheit
- Schnellwechsellmotoren für MFA
- Schnellwechseinrichtung für Profilziehklinge
- wahlweise Glätteaggregat, Schleifaggregat oder Nutaggregat [Freiplatz]
- Automatisierungspaket: Verstellachsen für Einlauflineal, Druckzone und MFA

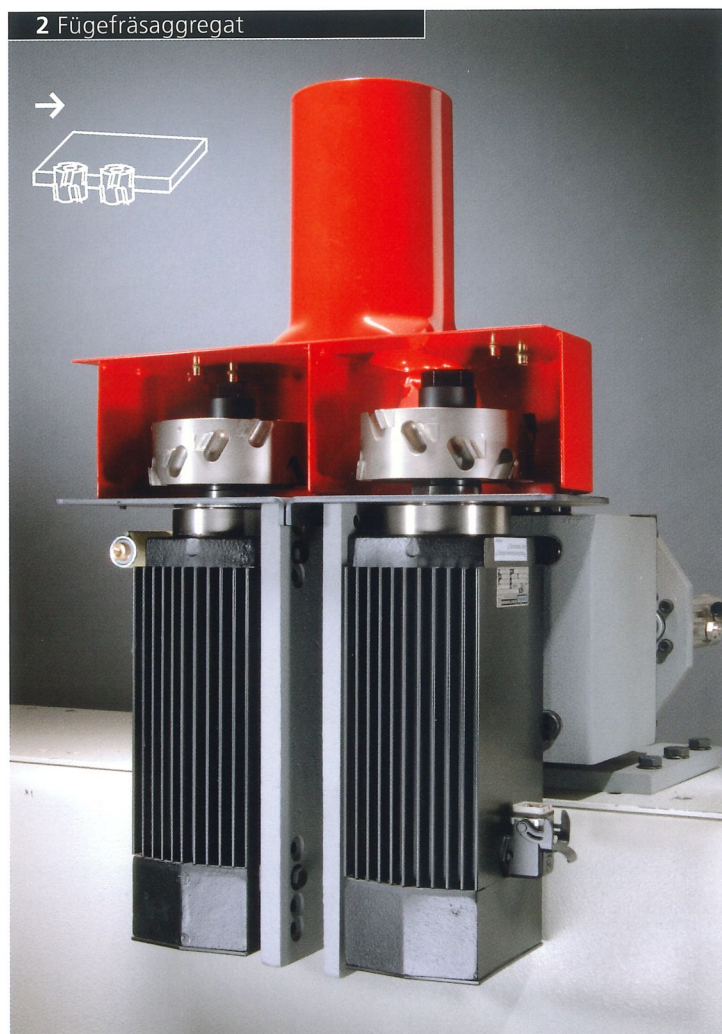


IMA-Aggregate-Technologie



1 Trennmittel

- Vollautomatische Trennmittelangabe zum schonenden Entfernen von Klebstoffresten, für höchste Ansprüche an die Endqualität der Werkstücke, etwa bei der Verarbeitung von PUR-Schmelzklebstoffen.

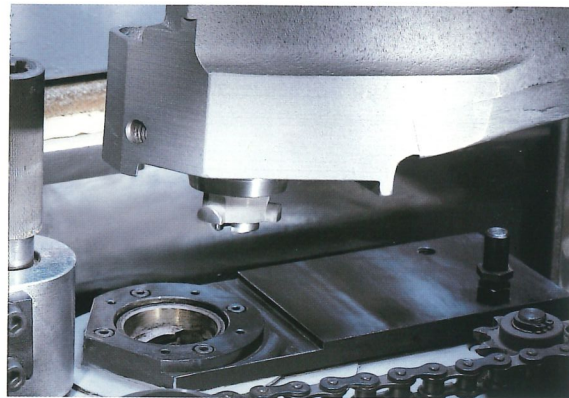
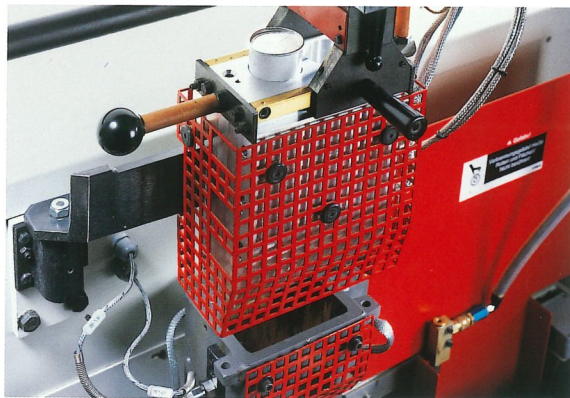


2 Fügefräsaggregat

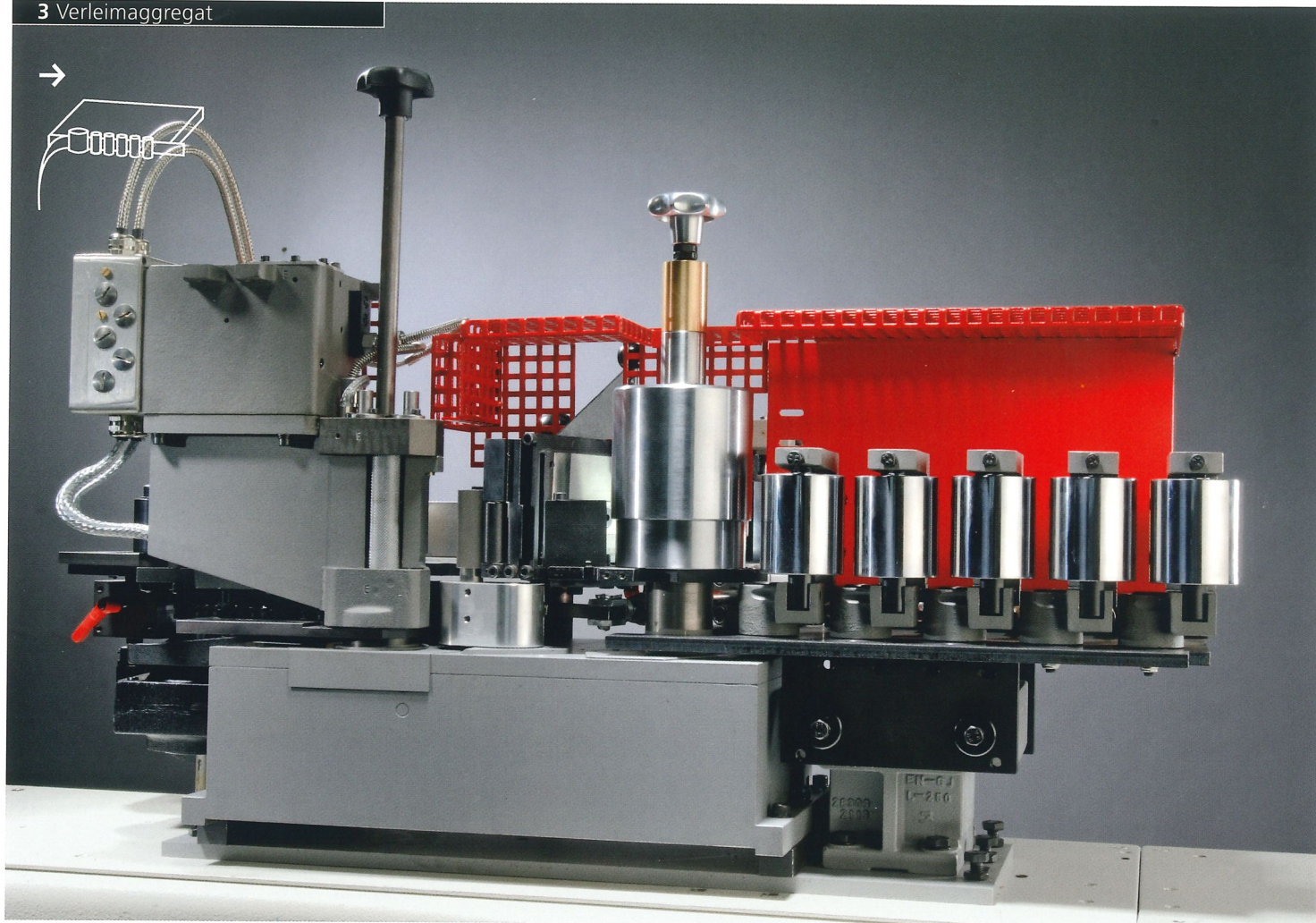
- Perfekte Beseitigung möglicher Ausrisse der Deckschicht des Werkstücks durch Fräsen der Kantenfläche sowohl in Längs- wie Querrichtung.
- Schon vor dem Einsatz des Verleimaggregats wird so eine zusätzliche Veredelung der planebenen Klebefläche erzielt und gleichsam eine höchst akkurate Leimfuge garantiert.

IMA-Technologie Sicheres Verleimsystem

PUR-Vorschmelzeinheit
und IMA *quick-lock-*
System



3 Verleimaggregat



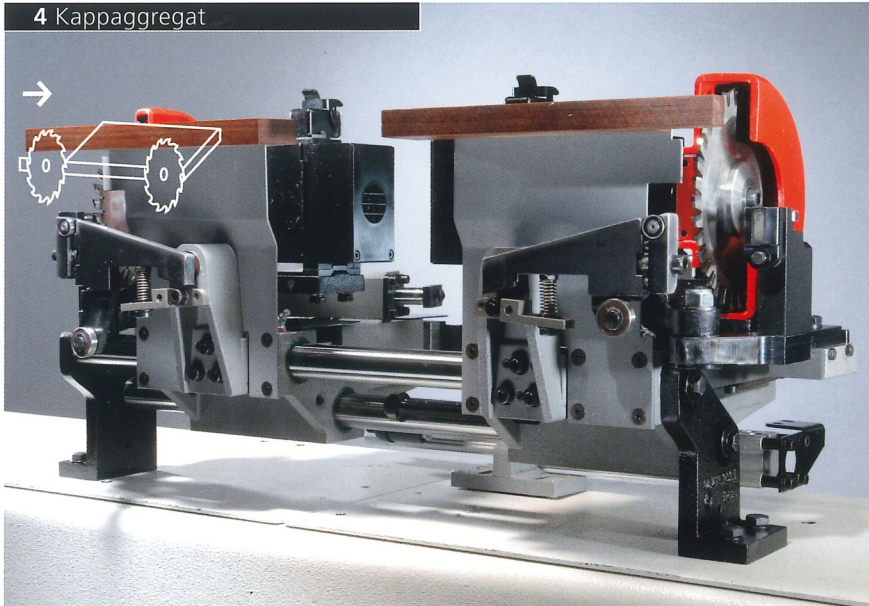
3 Verleimaggregat

Das Verleimaggregat in bewährter IMA-Technologie – sicher, kompakt, leistungsstark:

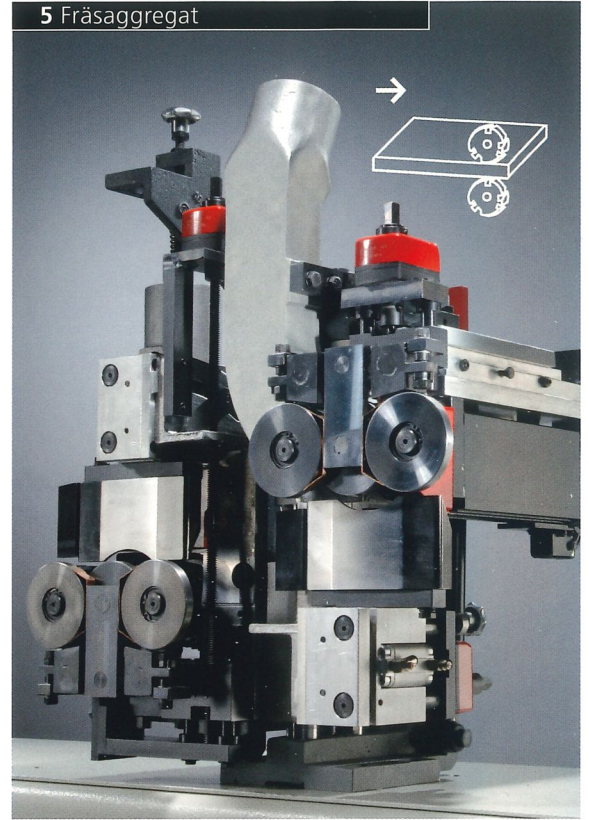
- Präzise Zuführung des Kantenmaterials (Rollen und Streifen) über die Streckensteuerung der *ICOS TS*.
- Vereinfachtes Einstellen der Kantenüberstände an der Vorder- und Hinterkante mittels PC-Steuerung.
- Hochflexibler Einsatz unterschiedlicher Klebstoffarten bzw. -farben und schneller Wechsel der Klebstoffangabe für unterschiedliche Werkstückdekore bei hohen Qualitätsanforderungen durch *IMA quick-lock-System*.
- Einfacher Wechsel der Leimangabe mit pneumatisch gesteuertem Bajonetverschluss – sichere Schnittstelle zwischen Leimangabe und Verleimgetriebe.
- Bewährte IMA-Kantenverleimung durch pneumatischen Andruck der angetriebenen ersten Druckrolle und vier weiterer Rollen mit flexiblem Anpressdruck; Temperaturregelung wie Überwachung automatisch über das Bedienpult.

- Der Antrieb des Verleimaggregats – ein verschleißarmes und langlebiges Ölbadgetriebe – ist allseits von einem Gehäuse umschlossen: Klebstoff kann weder in das Getriebe noch in die Antriebseinheit eindringen!
- Zusätzliche Antihaftbeschichtung erlaubt die Verarbeitung feuchtigkeits- und temperaturbeständiger PUR-Schmelzklebstoffe und erleichtert die Reinigung.
- Müheloses, bedienerfreundliches und umweltfreundliches Umrüsten des Klebers erfolgt durch die *quick-lock-Leimangabe*.
- Wirtschaftliches Aufschmelzen des PUR-Klebstoffes, ermöglicht durch die PUR-Vorschmelzeinheit für 310-g-Kartuschen.

4 Kappaggregat



5 Fräsaggregat



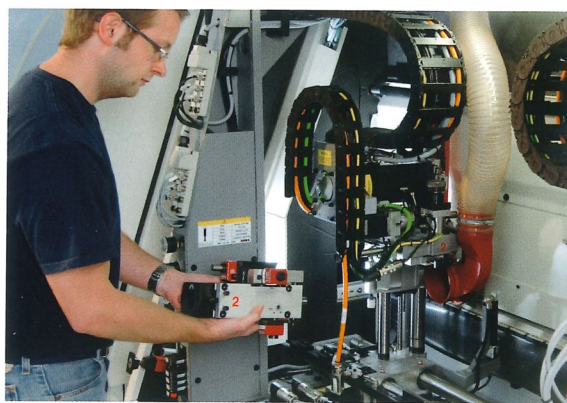
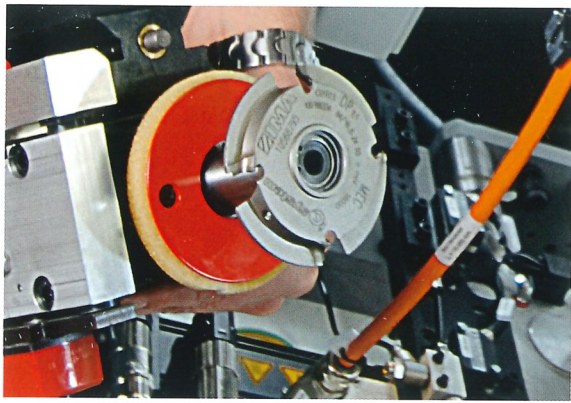
❖ Inklusiv: Advantage 700 – hohe Kantenqualität und Leistung

4 Kappaggregat

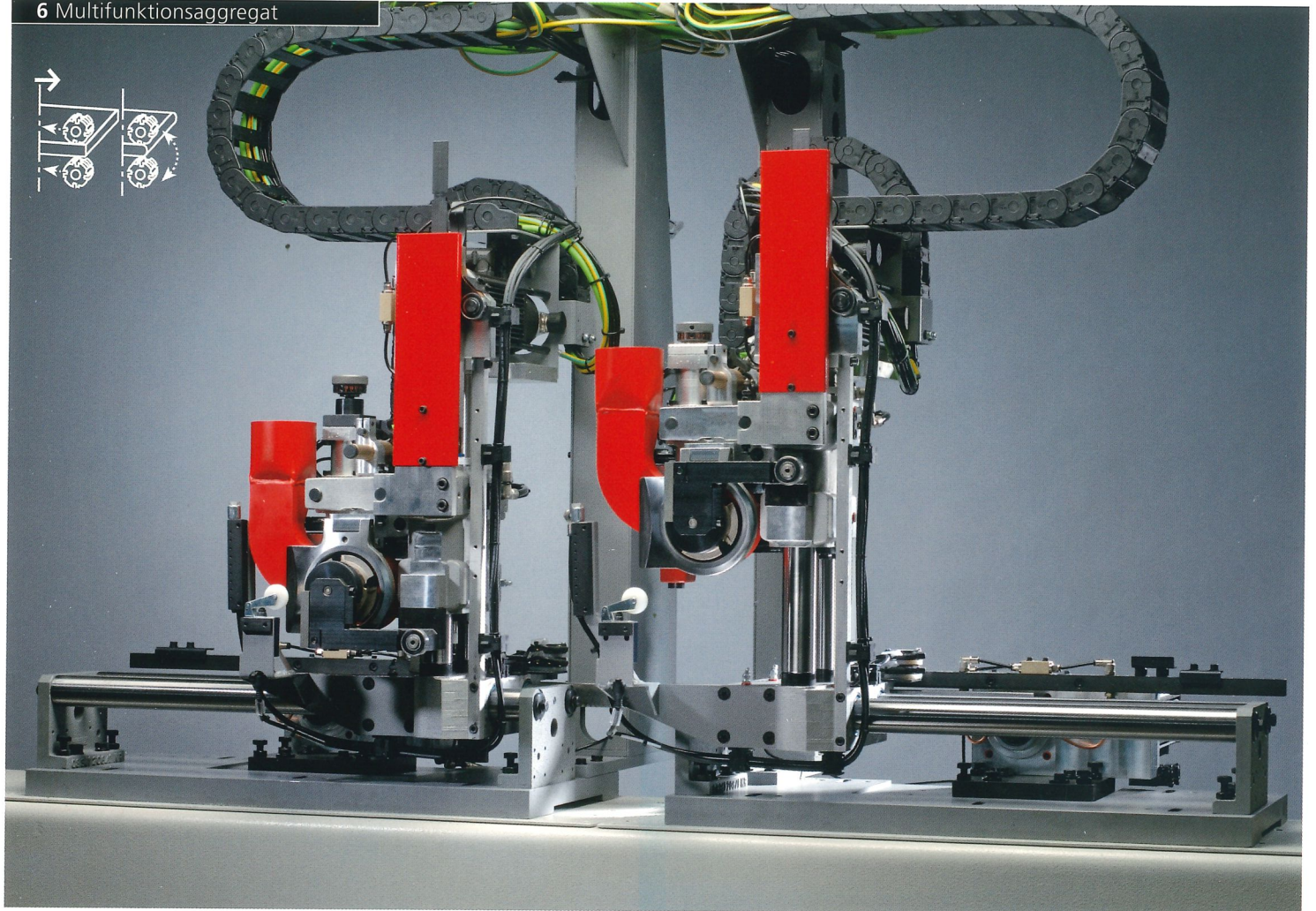
- Präzises Ablängen des vorderen und des hinteren Kanten- bzw. Leistenüberstands am durchlaufenden Werkstück.
- Steuerung der Kapp- oder Faseschnitte an Dünn- oder Dickkanten automatisch über das Bedienpult.
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch permanente 2fach-Tastung.

5 Fräsaggregat

- Zum genauen Bündigfräsen des Kantenüberstands.
- Durch die vertikale Spezialtastung auch problemlos für Werkstücke mit Bohrungen (z. B. Topfbandbohrungen) oder breiten Nuten einsetzbar.
- Die Bearbeitung der Unter- und Oberkante erfolgt jeweils über einen leistungsstarken Fräsmotor.
- ›Spielfreie‹ Werkzeugaufnahme durch HSK-System.



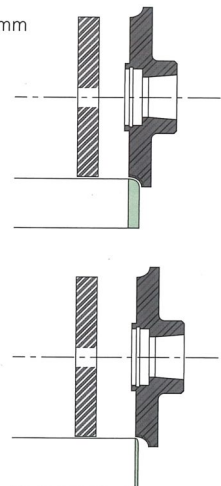
6 Multifunktionsaggregat



6 IMA MFA [Multifunktionsaggregat 08.342]

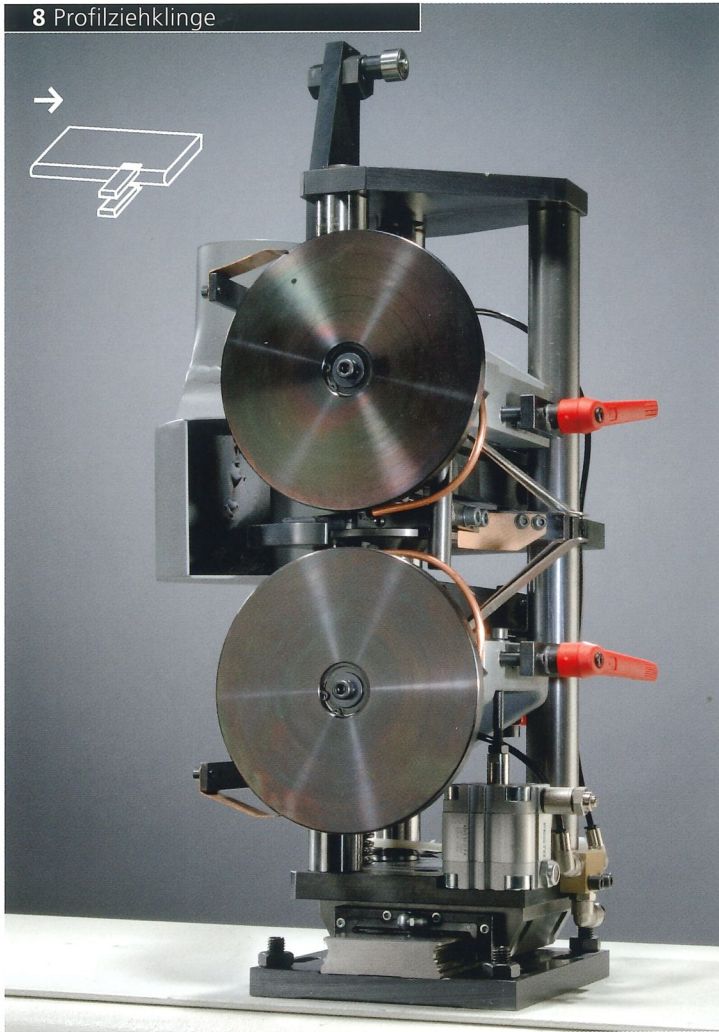
- Feinfräsen der oberen und unteren Kante sowie Kopieren der Vorder- und Hinterkante erfolgt mit zwei Fräsmotoren.
- Alle horizontalen und vertikalen Aggregatebewegungen erfolgen mit Servo-Antrieben.
- 2-Punkt-Verstellmechanismus zwischen Dünn- und Dickkante, horizontale Positionierung der Seitentastung zum Fase- und Radiusfräsen; auch stufenlos achsgesteuerte Positionierung bei unterschiedlichen Kantendicken ist möglich.
- Leistungsstarker Fräsmotor mit Schnellwechselsystem zum einfachen Rüsten bei unterschiedlichen Fräsprofilen, nur zwei Motoren für Vorder-, Hinter-, Ober- und Unterkantenbearbeitung.
- Hohe Kantenqualität auch bei Post- und Softformingprofilen.
- Garantierte Langlebigkeit – minimaler Verschleiß, dabei gleich bleibende Qualität mit absoluter Wiederholgenauigkeit und Maßhaltigkeit.
- Hohe Performance: Der Servo-Antrieb erlaubt kleine Werkstücklücken – auch im Querdurchlauf.

z. B. Radius 3 mm

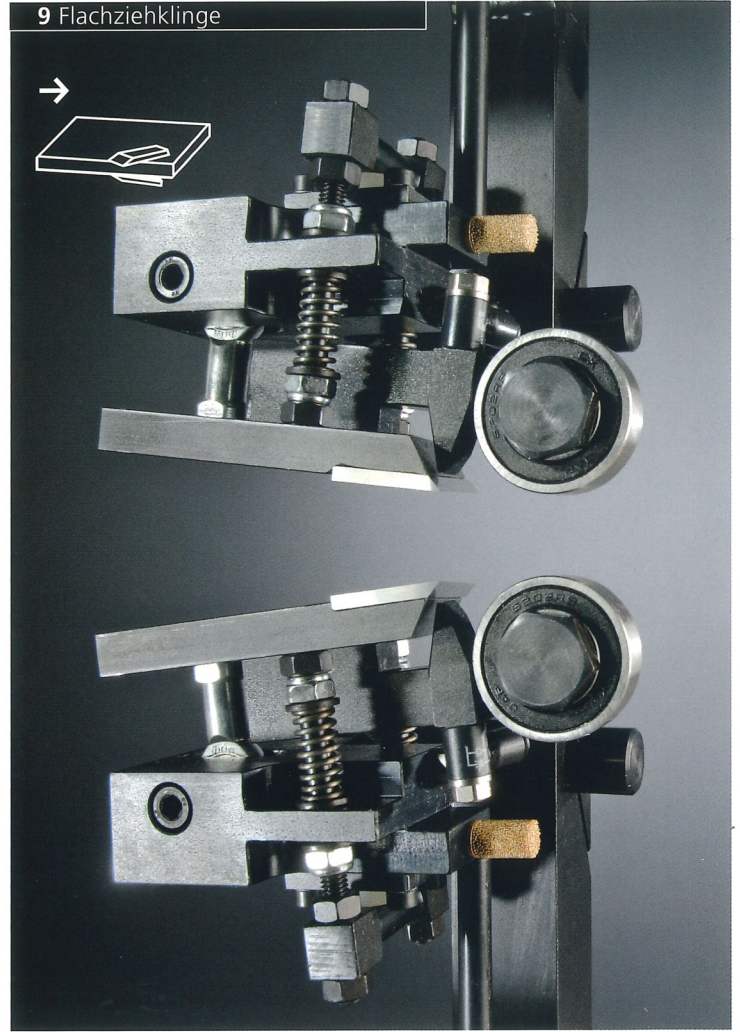


z. B. Fase 15°, einsetzbar bei unterschiedlichen Kantendicken

8 Profilziehklinge



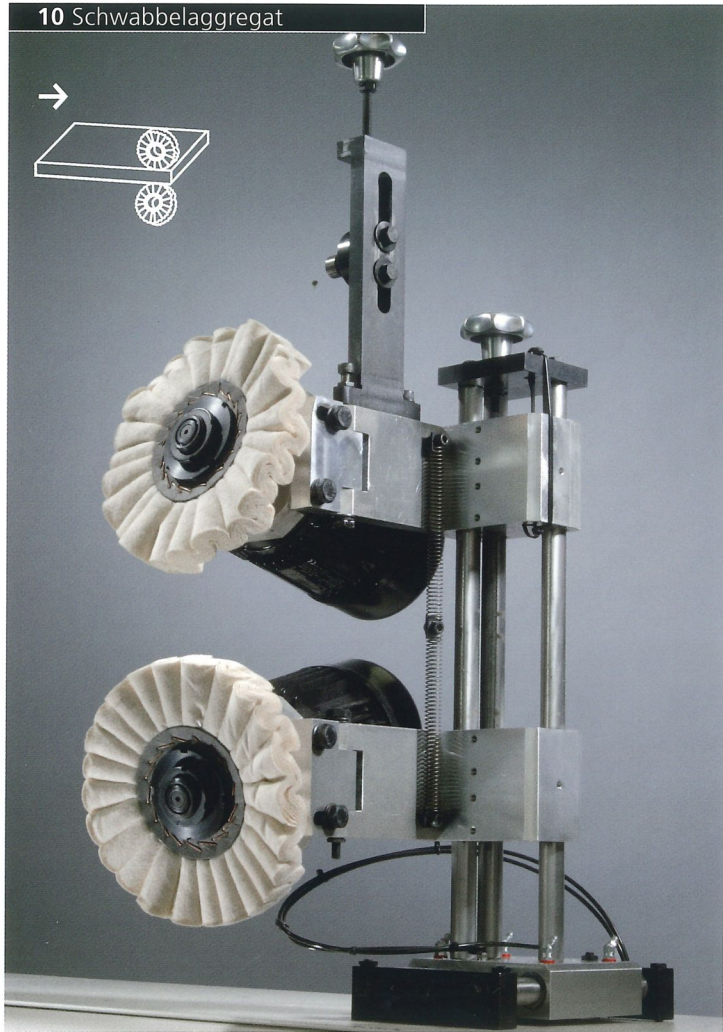
9 Flachziehklinge



❖ Advantage 700

❖ Vollendetes Finish

10 Schwabbelaggregat



7 Reinigungsmittel [siehe Abb. Nr. 1]

- Die automatische Sprüheinrichtung (oben und unten) für Reinigungsmittel schafft ideale Bedingungen für die Oberflächenperfektion von Werkstückkanten in der Finish-Bearbeitung; nur in Verbindung mit dem Trennmittel-Einsatz (1) zu Beginn der Werkstückbearbeitung.

8 Profilziehklinge

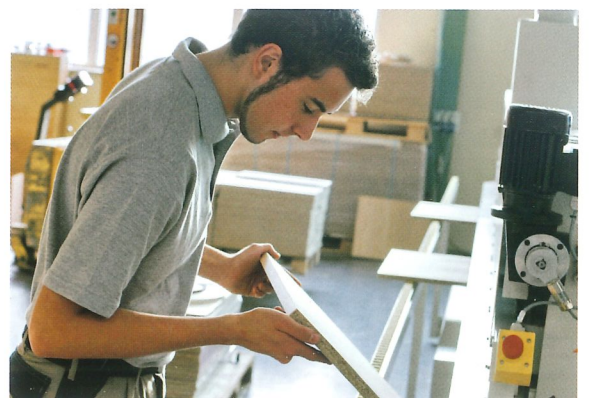
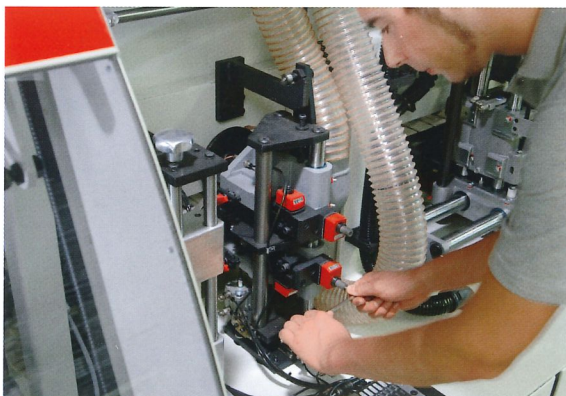
- Zum Nachziehen des unteren und oberen Fräsradius bei Kunststoffkantenmaterial.
- Versehen mit je einem Profilmesser für Unter- und Oberkante sowie horizontaler und vertikaler Tastung.
- Für einen häufigen Wechsel unterschiedlichster Kantenprofile ist das Profilziehklingenaggregat zusätzlich mit einer Schnellwechseleinrichtung ausgestattet.

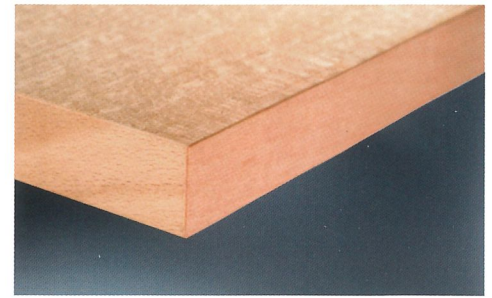
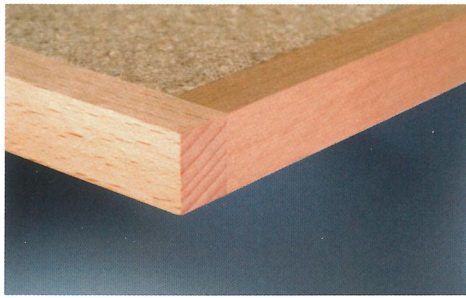
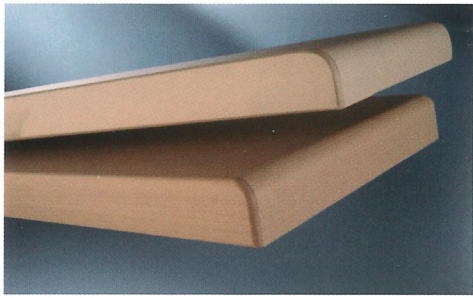
9 Flachziehklinge

- Nachputzeinrichtung für Dünn- und Dickkanten zur rückstandsfreien Entsorgung von Kleberresten an der Leimfuge.
- Mit jeweils einem Messer für Unter- und Oberkante sowie mit vertikaler Tastung ausgestattet.

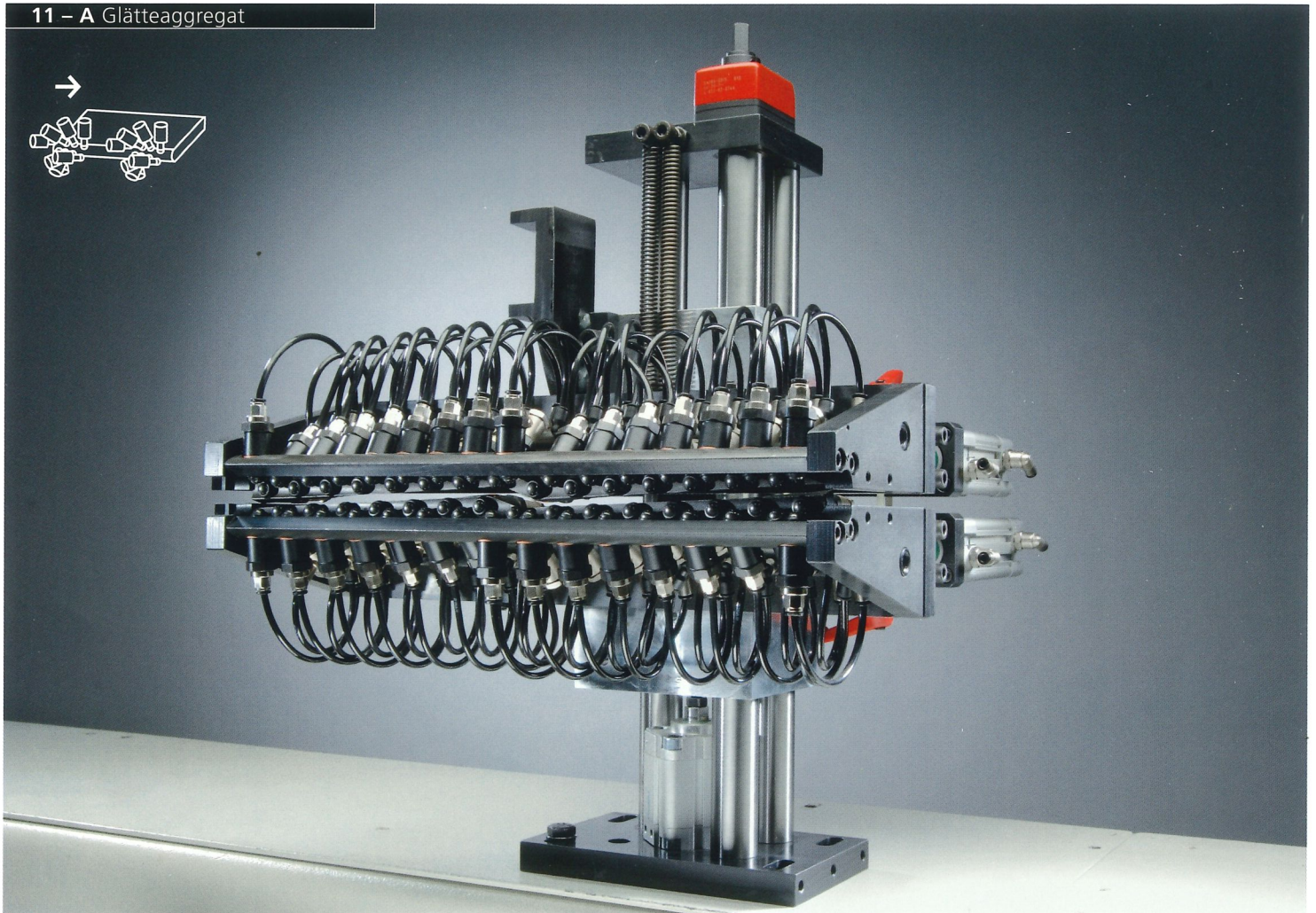
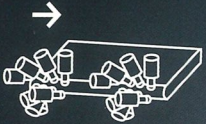
10 Schwabbelaggregat

- Zum Nacharbeiten der unteren und oberen Werkstückkante als auch zum Polieren von Dickkanten.
- Je eine große Fächerscheibe für Unter- und Oberkante sowie separater Antriebsmotor gewährleisten erstklassige Kantenqualität.





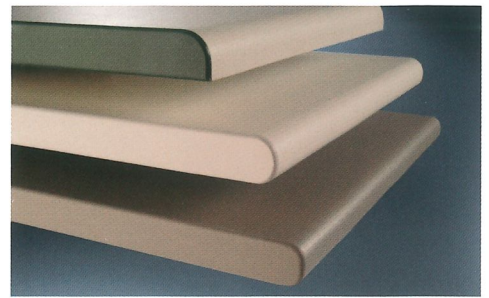
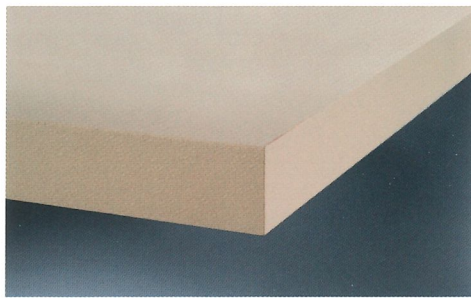
11 – A Glätteaggregat



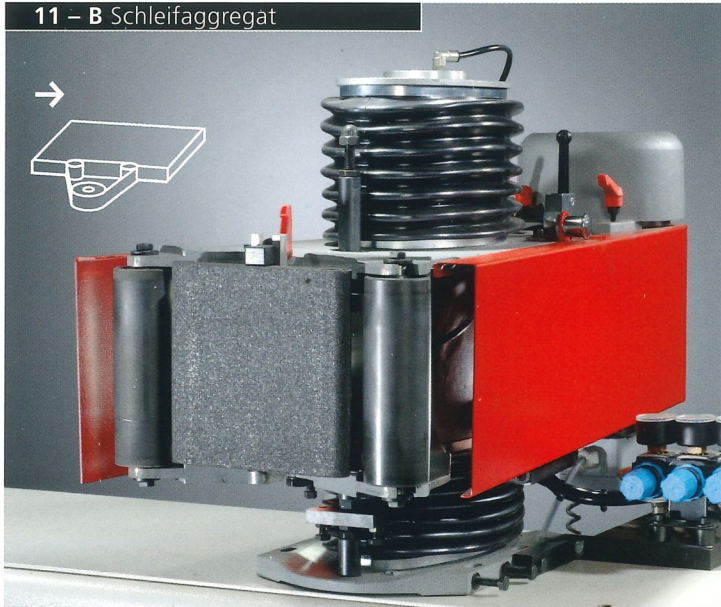
11 A Glätteaggregat

Hochwertige Kantenqualität liefert das Glätteaggregat beim nachbearbeitenden Glätten gefräster und abgezogener Kunststoff-Kanten zur Aufhebung des Weißbruches.

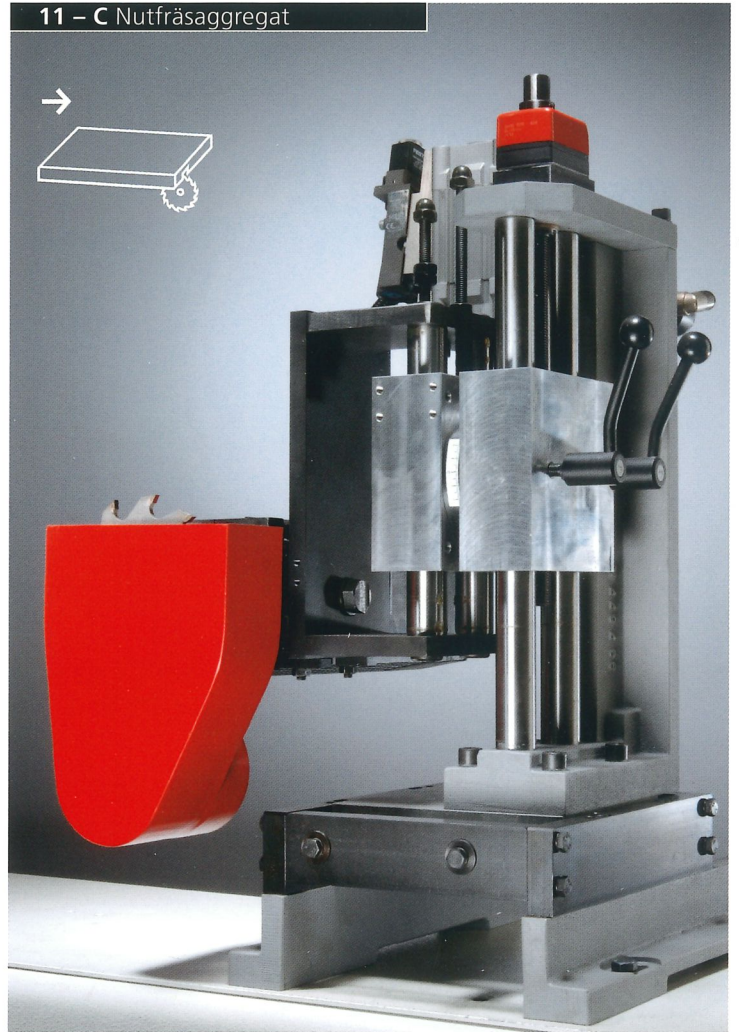
- Automatische Justierung auf Werkstückdicke mittels Höhenverstellung des Oberdrucks.
- Horizontale elektropneumatische Aus- und Einsteuerung bei Werkstückunter- und -oberkante.
- Durchgängig perfektes Finish bei variablen Kunststoffarten – praktisch »rüstfrei«.



11 – B Schleifaggregat



11 – C Nutfräsaggregat



11 B Schleifaggregat

Das Bandschleifaggregat wird zum Schleifen der senkrechten Flächen von Furnier- oder Massivholzkanten eingesetzt.

- Tastschuhe mit pneumatischem Andruck
- Elektronische Bandabrisskontrolle
- Pneumatische Schleifbandreinigung

11 C Nutfräsaggregat

Das Nutfräsaggregat kann zum Fräsen von durchgehenden/nicht durchgehenden Nuten, seitlich oder von unten am Werkstück eingesetzt werden. Weiterhin findet es beim Falzen oder Profilieren Anwendung. Das Nutfräsaggregat ist von 0° bis 90° schwenkbar.

 **Finish und Nuten in Perfektion**



flexibel, kompakt, leistungsstark

Technik

- Alle Aggregate der Advantage 700 wurden aus dem Technologiebereich der traditionsreichen IMA-Anlagentechnik konfiguriert. Somit sind hohe Präzision, lange Lebensdauer und Wiederholgenauigkeit auch bei mehrschichtigem Einsatz garantiert.
- Einfacher und schneller Zugriff durch die grafische Bedienführung auf alle Funktionen der Maschinensteuerung. Die *ICOS TS Steuerung* per Touchscreen reagiert auf leichten Fingerdruck. Die Eingabe-/Bedieneinheit ist staub- und kratzsicher, besticht dabei durch vorbildliche Ergonomie eines modernen Designs.

Leistung

- Durch bedienerfreundliche Steuerung zuzüglich des praxiserprobten Automatisierungspakets, minimierte Rüstzeiten, Vorschub 20 m/min in Verbindung mit der hohen Maschinenbelegung durch kleine Werkstücklücken erreicht die Advantage 700 ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis: Das Ergebnis ist eine dauerhaft hohe Wertschöpfung bei nachhaltiger Produktionssicherheit.
- Ein gutes Bearbeitungsergebnis mit hoher Wertbeständigkeit und gleich bleibender Qualität mit der Advantage 700 zu erzielen bedeutet dauerhafte Produktivität; hohe Fertigungsqualität und kundenorientierter IMA-Support sind dabei weitere Faktoren, auf die Sie zählen können.

Service

- Erfahrene, hochprofessionelle IMA-Servicetechniker stehen permanent zur Verfügung. Sie bieten Ihnen einen anwenderorientierten Support für IMA-Maschinenteknik und -Softwareprodukte. Weltweit sorgen Vertriebs- und Servicestationen für schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen und für umgehende individuelle Unterstützung und Beratung per Teleservice. Weitere Infos unter: www.ima.de
- Unsere Erfahrung – Ihre Sicherheit. Über 50 Jahre Know-how in der Aggregate-Technologie und Produktion von Kantenbearbeitungs-Maschinen: IMA steht weiterhin für innovative Produktentwicklungen und für den Einsatz moderner zukunftsweisender Technologie.

Serienausstattung

MASCHINE

Vorschub	4 – 20 m/min
Höhe gesamt [Schallschluckhaube geschlossen]	1.800 mm
Breite gesamt [Schallschluckhaube geschlossen]	1.700 mm [inkl. Stützschiene]
Arbeitshöhe	900 mm
Abstand zur Wand [Aggregatseite]	min. 1.000 mm
Länge gesamt	8.606 mm
Anschlusswert [Europa]	20 kW/41 A
Druckluftanschluss	7 bar
Druckluftverbrauch für 1 Werkstück 500 mm lang	27 l
Druckluftverbrauch für 1 Werkstück 2.000 mm lang	56 l
Absauganschluss	4 x ø 80 mm; 1 x ø 120 mm
Absaugbedarf [Absauggeschwindigkeit : 28 m/s; statischer Unterdruck : 2480 Pa]	3.200 m³/h
Gewicht gesamt	ca. 4.400 kg
Schallpegel [abhängig vom Werkzeug und Material]	Leerlauf < 85 dBA

WERKSTÜCK

Plattendicke	min. 8 mm max. 60 mm
Plattenlänge	min. 150 mm
Plattenbreite	min. 65 mm

KANTENMATERIAL

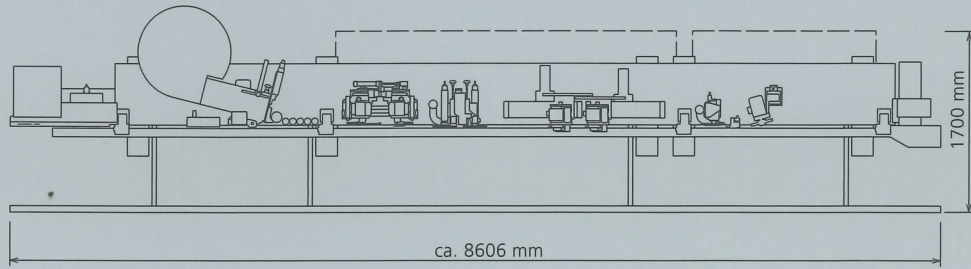
Kantendicke	min. 0,3 mm max. 12 mm
Kantenhöhe	min. 12 mm max. 65 mm
Kantenlänge	min. 160 mm (Rolle) min. 350 mm (Leiste)
Kantenquerschnitt	max. 130 mm² (Rolle) max. 12 x 65 mm (Leiste)

Zusatzausstattung

	Anschlusswert [Europa]	Druckluftverbrauch für 1 Werkstück 500 mm lang	Druckluftverbrauch für 1 Werkstück 2.000 mm lang	Absauganschluss	Absaugbedarf [Absauggeschwindigkeit: 28 m/s, statischer Unterdruck: 2480 Pa]
Fügefräsaggregat	6 kW/13,4 A	33 l	75 l	1 x ø 120 mm	1.200 m³/h
Nutaggregat	3 kW/6,7 A	3 l	3 l	2 x ø 100 mm; 1 x ø 80 mm	2.200 m³/h
Schleifaggregat	1,8 kW/4 A	130 l pro min. Einsatzdauer	130 l pro min. Einsatzdauer	1 x ø 80 mm	600 m³/h

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftrags-
bestätigung! Maschine kann ohne vollständige Schutzeinrichtung
fotografiert worden sein. Schutzeinrichtung ist im Lieferumfang
enthalten. Fotos können auch Optionen zeigen, die nicht zu einer
Standardausführung gehören.

Advantage 700



engineering solutions. www.ima.de



IMA Klessmann GmbH

Holzbearbeitungssysteme

Industriestraße 3, D-32312 Lübbecke

Germany

Fon +49 5741 331-0

Fax +49 5741 4201

www.ima.de

contact@ima.de