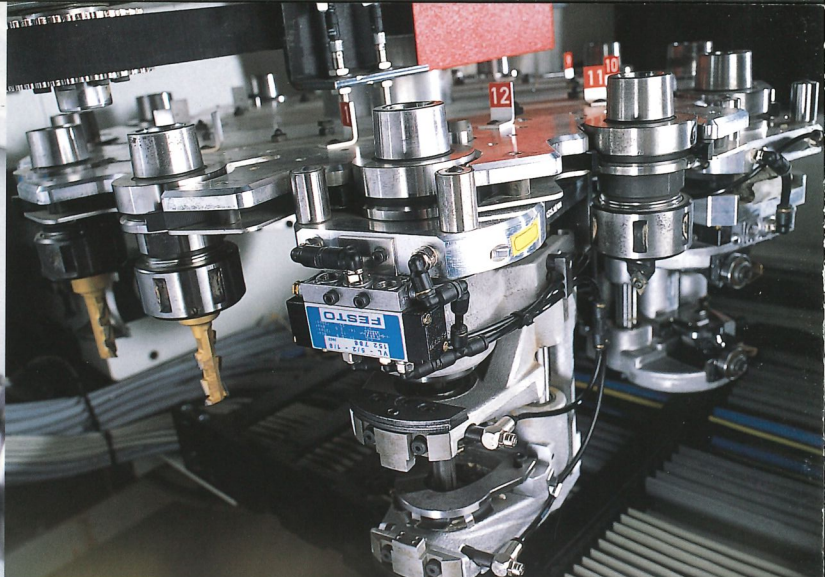
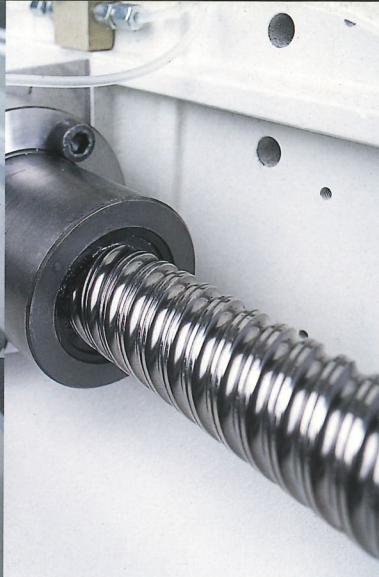
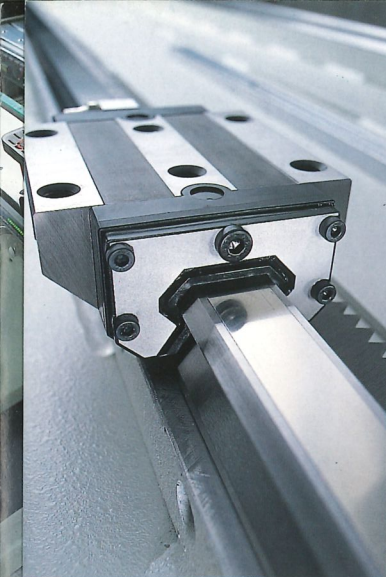


High-Tech Bearbeitungszentren

Auf dem neuesten Stand der CNC-Technik

BIMA 610

 **IMA**
KLESSMANN



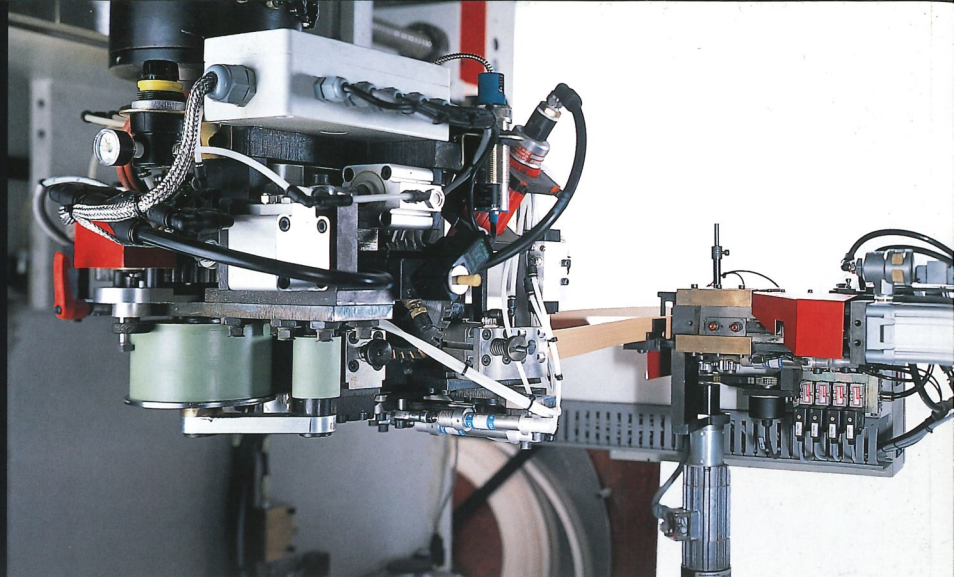
Linearführungen

Rollende Führungselemente in jeder Achse übertragen die CNC-Vorgaben hochpräzise in alle Richtungen

Werkzeugmagazin

Das Werkzeugmagazin bietet den schnellen automatischen Zugriff auf 12 Werkzeuge. Zusätzliche Adapterwerkzeuge erweitern das Einsatzgebiet der BIMA 610 beträchtlich





Steuerung

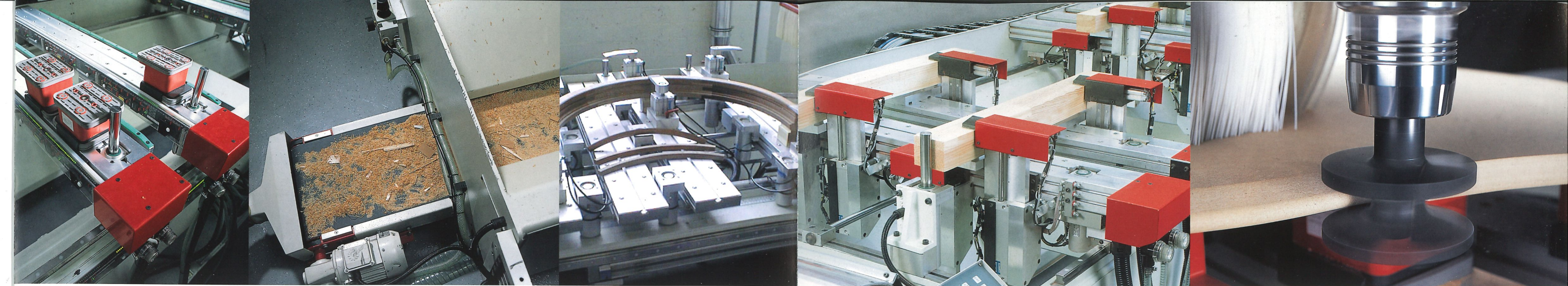
Mit der IMAWOP-Steuerung läuft CNC zur Höchstform auf. Die Datenverarbeitung wird so einfach und effizient wie noch nie und garantiert noch genauere Bearbeitungsergebnisse

Verleimeinheit

Die von IMA patentierte Verleimeinheit bietet völlig neue Möglichkeiten und macht somit auch die Realisierung ausgefallener Designwünsche wirtschaftlich möglich

Das Universal BAZ im High-Tech-Format

Die BIMA 610 ist das Ergebnis jahrelanger und konsequenter Entwicklungsarbeit und repräsentiert den neuesten Stand der CNC-Technologie. Eine Maschinenbaureihe, die die perfektionierte Komplettbearbeitung eines Werkstücks in einer Aufspannung bietet. Besonders hervorzuheben ist hier die integrierte Kantenverleimung, die IMA als erstes Unternehmen in einem Bearbeitungszentrum angeboten hat und mit dieser speziellen Technologie auch heute noch führend ist. Durch ihren modularen Aufbau und die Vielzahl der Optionen kann die BIMA 610 optimal an die Bedürfnisse der Anwender angepaßt werden und ist somit in der Lage, nahezu jede Bearbeitungsaufgabe zu lösen.



LED Rüsthilfe

Die patentierte LED-Anzeige für die Vakuumspanner weist durch Leuchtbereiche jedem Sauger den exakten Standort am Werkstück zu – gesteuert wird dieser Prozeß auf Basis der entsprechenden Werkstückdatensätze von IMAWOP

Späneförderer

Ein Förderband im Maschinenbett entsorgt die Späne und anfallenden Reststücke; hilft somit, Energie zu sparen und erleichtert die Reinigung und Entsorgung

Rundbogen

Die intelligent konstruierten pneumatischen Spanneinrichtungen, die an den Systemschienen der Vakuumtraversen montiert sind, eröffnen neue Möglichkeiten der Massivholzbearbeitung, z. B. bei runden Fensterelementen.

Fenster

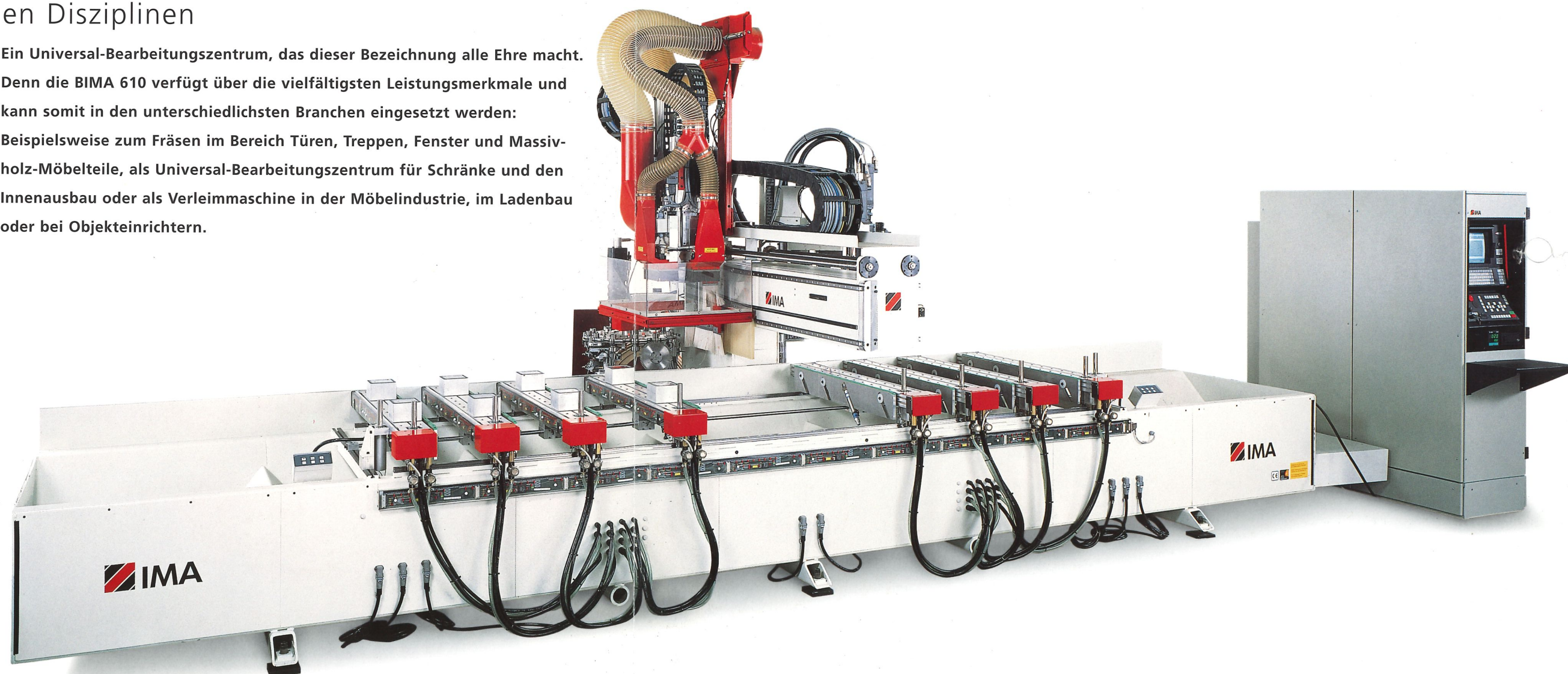
Durch die Einzelteilkomplettbearbeitung zeichnet sich die BIMA 610 als ideale Fenstermaschine aus. Sie sorgt durch höchste Präzision für kostengünstig produzierte und wertbeständige Produkte.

Präzision

Bei dem idealen aber empfindlichen Werkstoff MDF kommen die hohe Stabilität und Solidität der BIMA 610 besonders stark zur Geltung. Sie sorgen für ein ruhiges Fräsbild, präzise Radienübergänge und garantieren somit perfekte 3-D-Fronten.

Leistungsstark in allen Disziplinen

Ein Universal-Bearbeitungszentrum, das dieser Bezeichnung alle Ehre macht. Denn die BIMA 610 verfügt über die vielfältigsten Leistungsmerkmale und kann somit in den unterschiedlichsten Branchen eingesetzt werden: Beispielsweise zum Fräsen im Bereich Türen, Treppen, Fenster und Massivholz-Möbelteile, als Universal-Bearbeitungszentrum für Schränke und den Innenausbau oder als Verleimmaschine in der Möbelindustrie, im Ladenbau oder bei Objekteinrichtern.



Durch ihr modulares Konzept ist die BIMA 610 optimal an die jeweiligen Bearbeitungsaufgaben anpaßbar. Eine mögliche Ausführung: Bearbeitungssupport links, Verleimeinheit rechts.



Höhere Produktionssicherheit durch IMA-Service.

MONISTE WERBUNG

Technische Daten

BIMA 610

Arbeitsbereich		
X	mm	3000/4000/5000/6000
Y	mm	1400
Hauptspindel	kW	7,5 bei 100% ED (S1)
Werkzeugwechsler		12-fach Teller mitfahrend in x
Bohrer vertikal		12
C-Achse (360°)		
Option		
LED-Rüsthilfe		
Diverse Adaptergeräte		
Späneband		
Hauptspindel	kW	12
2. Hauptspindel		2 H-Typ
Robotkopf		5-Achs-Ausführung
Werkzeugwechsler		18-fach
Verleimteil		


IMMA
KLESSMANN

IMA Maschinenfabriken
Klessmann GmbH

Industriestraße 3, 32312 Lübbecke
Telefon 0 57 41-331-0, Fax 0 57 41-42 01
eMail: contact@ima-ag.com
<http://www.ima-ag.com>

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören.
Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung!
Maschine ist ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden; diese ist jedoch im Lieferumfang enthalten.

PRO 10035/0495d