



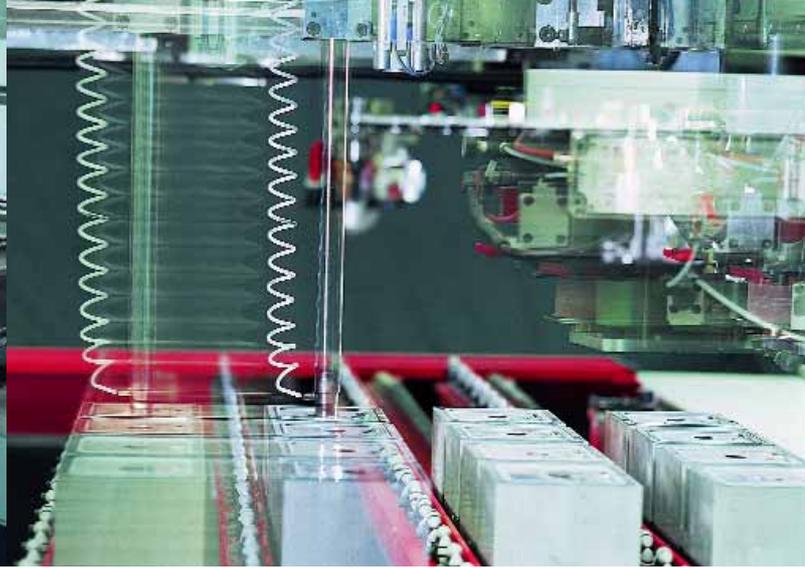
High-Tech Bearbeitungszentren

Doppelte Anordnung – doppelte Möglichkeiten
BIMA P 680 - P 880 - P 980



www.hoechsmann.com





Tandemtisch

Mehr Leistungsfähigkeit durch zwei unabhängige Tische mit eigenem CNC-Y-Antrieb. Dank IMA-Tandemtechnik ist wahlweise die unabhängige Bearbeitung mehrerer kleinerer Werkstücke oder die Nutzung der gesamten Fläche für ein großes Werkstück möglich

Rüstautomatik

Die BIMA 980 ist als autark arbeitende Maschine konzipiert, deren Sauger über den Indexer genau positioniert werden

BIMA 980 – Technik, die sich bezahlt macht

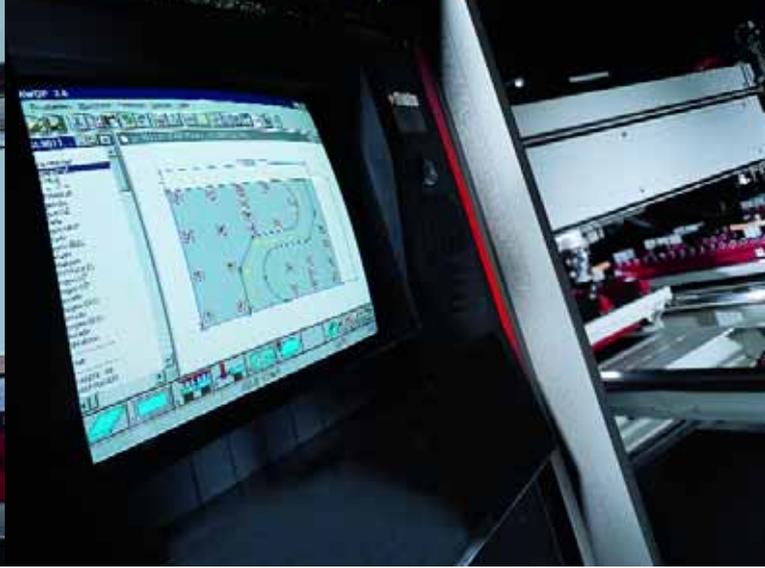
Mit der BIMA 980 hat IMA ein Bearbeitungszentrum für Höchstleistung entwickelt. Höchstleistung bei Formteilen mit angeleimten Kanten durch Aufsplittung der zahlreichen Arbeitsgänge auf zwei oder drei unabhängig voneinander operierende Arbeitseinheiten. Höchstleistung durch gleichzeitige Bearbeitung an mehreren Werkstücken; Höchstleistung auch im Bereich der absoluten Werkstückgröße.

Mit der BIMA 980 steht ein Bearbeitungszentrum zur Verfügung, das die Einsatzzeiten der Hauptaggregate wesentlich erhöht und somit die Amortisationszeit der Gesamtmaschinen deutlich verkürzt.



Werkzeugmagazin

Das Werkzeugmagazin bietet den schnellen automatischen Zugriff auf 18 Werkzeuge. Zusätzliche Adapterwerkzeuge erweitern das Einsatzgebiet der BIMA 980 beträchtlich

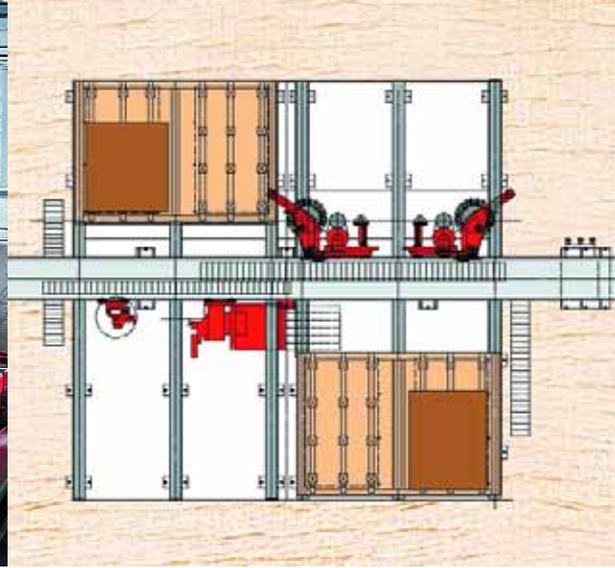


Steuerung

Mit der IMAWOP-Steuerung und der IMATRONIC-Hochleistungs-CNC wird die Datenverarbeitung so einfach und effizient wie noch nie und garantiert absolut präzise Bearbeitungsergebnisse



Eine mögliche Konfiguration: Doppeltisch mit Vakuumtraversen, geführte Sauger mit Indexpositionierung, Bearbeitungssupport in Doppelanordnung hinten und Verleimeinheit vorn. Durch die Vielzahl ihrer Optionen kann die BIMA 980 optimal an jede Bearbeitungsaufgabe angepaßt werden.



Kantenanleimen

Das für IMA patentierte Kantenanleimsystem bringt Designern völlig neue Formfreiheit und sorgt durch perfektes Finish für hohe Qualität und Wirtschaftlichkeit

Tandembearbeitung

Die Doppelbestückung der Fräs- und Nachbearbeitungsaggregate in Kombination mit einer leistungsstarken Kantenbearbeitung sorgt für kürzere Ruhepausen der Bearbeitungsaggregate, erhöht somit die Produktivität und senkt die Amortisierungszeit

Draufsicht

Konstruktionsziel Höchstleistung: zwei unabhängige Tische als NC-Y-Achsen, doppelte Ausführung des Bearbeitungssupports und ein unabhängig operierendes Kantenverleimsystem.



Eine Maschine – viele Aufgaben

Ihre Konfiguration macht die BIMA 980 zu einer idealen Maschine für Groß- und Mittelserien. Die herausfahrbaren Arbeitstische bieten sich optimal für eine Werkstückbeschickung mittels Portallader an. Das Portal überspannt dabei den gesamten Tisch und hat Zugriff auf die Stapelplätze bzw. Zufuhr- oder Abrollbahnen. Selbstverständlich kann die BIMA 980 auch problemlos manuell beschickt werden.



Höhere Produktionssicherheit durch IMA-Service.

Technische Daten

BIMA		P 680	P 880	P 980
Arbeitsbereich				
X	mm	2x2100/2x3000/2x3800	2x2100/2x3000/2x3800	2x2100/2x3000/2x3800
Y	mm	1400	1600	2100/2600
Hauptspindel	kW	7,5 bei 100% ED (S1)		
Werkzeugwechsler		18-fach		
Teller		mitfahrend in x		
Bohrer vertikal		frei konfigurierbar		
C-Achse (360°)				
Option				
LED-Rüsthilfe				
Div. Adapteraggregate				
Späneband				
Hauptspindel	kW	12		
2. Hauptspindel		2 H-Typ		
Robotkopf		5-Achs-Ausführung		
Werkzeugwechsler		18-fach		
Verleimteil				
NC Rüsttisch				
Weitere Optionen auf Anfrage				



IMA Klessmann GmbH
Holzbearbeitungssysteme

Industriestraße 3, 32312 Lübbecke

Telefon +49 57 41 331-0

Fax +49 57 41 42 01

eMail: contact@ima.de

<http://www.ima.de>

www.hoechsmann.com

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
 Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören.
 Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung!
 Maschine ist ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden; diese ist jedoch im Lieferumfang enthalten.