

# FORMATIC

PRESSE A MEMBRANA

MEMBRANE PRESSES

# ITALPRESSE



LA RAGIONE DEI RISULTATI  
THE REASON OF THE GOOD RESULTS

**PRESSE A  
MEMBRANA**

**MEMBRANE  
PRESSES**

**PRESSIONE SPECIFICA**

**SPECIFIC PRESSURE**

*Le nostre presse sono dotate di una pressione specifica massima di 16 - 18 kg/cm<sup>2</sup> che permette di poter realizzare profili sagomati altrimenti impossibili.*

*Our presses are supplied of a maximum specific pressure of 16 - 18 kg/cm<sup>2</sup> (230 - 260 PSI) that allows to work on particularly shaped profile otherwise impossible.*

**TEMPERATURA DI LAVORO**

**WORKING TEMPERATURE**

*Il fluido utilizzato ha le migliori caratteristiche tecniche e di compatibilità tali da permettere una temperatura effettiva sulla superficie della membrana di 110 - 120 C°; (230 + 250 F) a garanzia di ottimo incollaggio e di rapido tempo di ciclo.*

*The used fluid has the best compatibility and technical specifications allowing an actual temperature on the membrane surface of 110 - 120 Deg. cent, guarantying the best glueing and a fast cycle time.*

**SICUREZZA**

**SAFETY**

*Dispositivi di sicurezza montati sulla pressa onde garantire in ogni momento la funzionalità della pressa e la salvaguardia dell'operatore. Le scelte tecniche utilizzate sono state lungamente sperimentate fino a raggiungere un equilibrio ed un elevato standard qualitativo.*

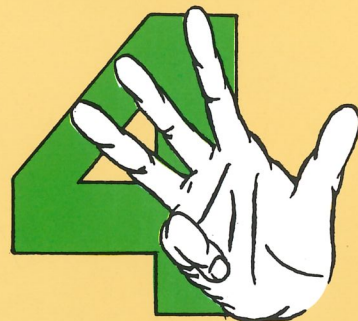
*The safety devices on the press ensure in every moment the functioning of the press and safeguard of the operator. The technical choices used on the machines have been widely tested in order to reach a high quality standard and a working equilibrium.*

**RISCALDAMENTO**

**HEATING**

*Il riscaldamento a mezzo resistenze elettriche, utilizzo di olio diatermico che permette temperature nettamente superiori all'impiego d'acqua che non può essere utilizzata oltre i 90 - 95 C°. Ampia superficie di scambio tra olio diatermico e fluido impiegato per pressare sul pannello per il massimo rendimento, garantendo una notevole economia di esercizio.*

*The heating by electric resistances of the diathermic oil allows much higher temperatures compared to the water that cannot be used over 90 - 95 Deg. C. Wide exchange surface between the diathermic oil and the fluid used to press on the panel for the maximum performances, guarantying a substantially economical working.*



**I GIUSTI UOMINI  
ED I GIUSTI MEZZI  
LA COMPETITIVITA' VINCENTE  
ITALPRESSE**

**THE RIGHT MEN  
AND THE RIGHT MACHINES  
THE WINNING ITALPRESSE  
COMPETITIVENESS**

ITALPRESSE, nata nel 1954 dalle capacità imprenditoriali dei fratelli Carlo e Fausto Sala, ha saputo affermare ed imporre il proprio marchio fino a raggiungere oggi l'attuale posizione di leadership con la più completa gamma di macchine ed impianti completi con pressioni specifiche da 1 fino ed oltre 250 kg/cm<sup>2</sup>.

ITALPRESSE opera da tempo con una rete commerciale e di assistenza presente in più di 54 paesi con più di 10.500 macchine realizzate.

Sorge su un'area di 45.000 m<sup>2</sup> dei quali 20.600 m<sup>2</sup> coperti da capannoni industriali suddivisi in tre stabilimenti e 4.000 m<sup>2</sup> da uffici.

Esperienza e notevoli capacità industriali si traducono oggi in una continua volontà di ricerca che affiancata da importanti e moderni mezzi produttivi, consentono di garantire, con ragione, soluzioni e risultati di sicuro interesse anche per la Vostra Azienda.

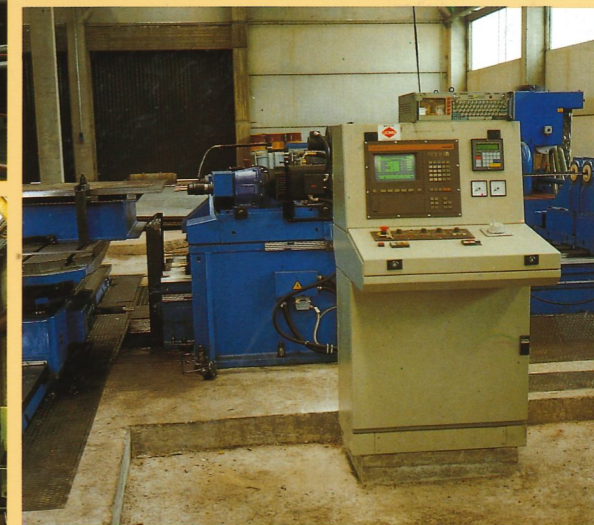


ITALPRESSE born in 1954 thanks to the commercial ability of the brothers Carlo and Fausto Sala, has established its name and has today reached a leadership position, with the most complete range of machines and complete special plants with specific thrust from 1 to 250 kg/cm<sup>2</sup>. ITALPRESSE has been represented for many years by a commercial and service organization in more than 54 countries, and has supplied more than 10.500 machines. The company is situated on a 45.000 m<sup>2</sup> site, of which 20.600 m<sup>2</sup> are industrial buildings divided in 3 areas and 4.000 m<sup>2</sup> are offices. Experience and remarkable industrial capability today means a continuous program of research which together with important and modern production means, gives the possibility to grant solutions and results of sure interest also for your company.

Grazie all'esteso impiego di robots di saldatura, macchine di grandi dimensioni, ed a CNC, ITALPRESSE è in grado di realizzare economicamente e con la massima precisione soluzioni tecnicamente innovative con una perfetta intercambiabilità di tutti i componenti.

Thanks to the employment of welding robots, production machines with large dimensions and CNC systems, ITALPRESSE is in the position of offering at low costs and with maximum reliability, innovating technical solutions with perfect component interchangeability.

**MODERNI MEZZI PRODUTTIVI  
MODERN PRODUCTIONS MEANS**



La nostra capillare ed estesa rete commerciale e di assistenza consente di garantire con ricambi e personale specializzato di pronta disponibilità, una immediata rispondenza ad ogni vostra urgente richiesta sia di carattere operativo che di manutenzione.



Il nostro Servizio Tecnico Commerciale è a vostra disposizione per proporre le soluzioni più adeguate ad ogni specifica esigenza. L'intera gamma di macchine, progettate con sistemi CAD, e con notevole grado di standardizzazione, presenta una notevole versatilità ed adattabilità per ogni singola tematica produttiva.

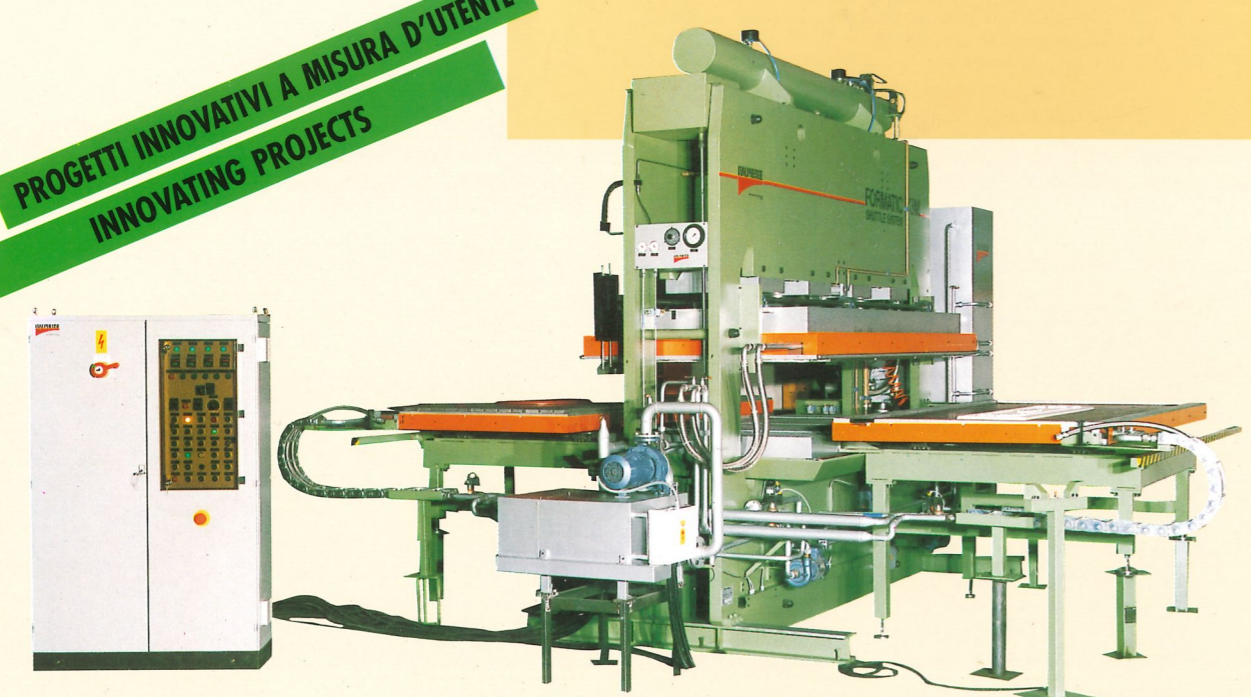
Our extensive commercial and service organization with spare parts and technicians promptly available, allows an immediate answer to every urgent customer operations and maintenance need.

Our technical and commercial service is at your disposal to suggest to you the most suitable solutions for every specific requirement. The complete range of machines, designed with CAD systems and with a considerable level of standardization, is quite versatile and adaptable to every different production problem.

**UNA COSTANTE ASSISTENZA CHE VI SEGUE IN 54 PAESI  
A PERMANENT SERVICE AT YOUR DISPOSAL IN 54 COUNTRIES**



**PROGETTI INNOVATIVI A MISURA D'UTENTE  
INNOVATING PROJECTS**

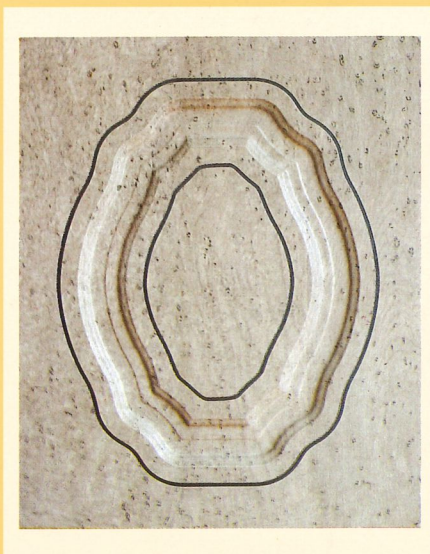


**PRECISE RAGIONI PER UNA SCELTA MIRATA**  
**RIGHT REASONS FOR A RIGHT CHOICE**



*La pressa può essere dotata nel caso di particolari lavorazioni (soprattutto utilizzando come materiale il PVC) di un impianto a depressione che permette al PVC di aderire perfettamente anche a sagome e profili notevolmente complessi.*

*In case of particular kind of job (especially using PVC) the press can be supplied of a vacuum system that ensures the PVC adheres perfectly even to complicated profiles and shapes.*



*Il fluido impiegato è stato scelto perché può essere tranquillamente portato ad una temperatura di 110-120 °C con la minima produzione di vapori che provocano disuniformità nel comportamento tecnico della superficie pressante. Tale fluido è perfettamente compatibile con la membrana stessa e per certi aspetti ne salvaguarda la durata.*

*The fluid have been chosen because can easily reach a temperature of 110-120 Deg. C. (230 ÷ 250 °F) with the minimum production of vapours that might cause the unevenness in the technical behavior of the pressing surface. This fluid is perfectly compatible with the membrane itself and, in some ways, it favours its duration.*



# FORMATIC SHUTTLE SYSTEM FLUID/3M

## PRESE A MEMBRANA MEMBRANE PRESSES

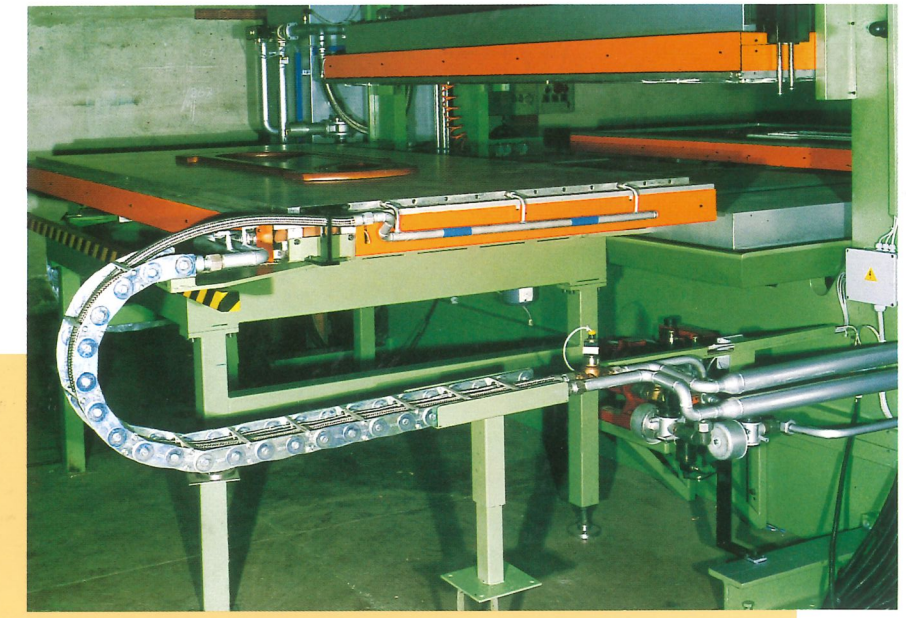
La struttura della macchina riprende per alcuni aspetti, tecniche costruttive che sono dalla nostra società utilizzate da molti anni in presse simili, a garanzia del buon funzionamento. Le nostre presse a membrana sono dotate di: cilindri di movimentazione per un avvicinamento rapido; - cilindri di spinta realizzati con macchine a controllo numerico; - cremagliera per il controllo del movimento del piano.

Dimensioni utili piano: mm 1400 x 2500  
Pressione specifica: 20 kg/cm<sup>2</sup>  
Altre dimensioni utili a richiesta

Useful dimensions of platen: mm 1400 x 2500  
(inch. 55 x 98)

Specific pressure: 20 kg/cm<sup>2</sup>  
Other dimensions at request

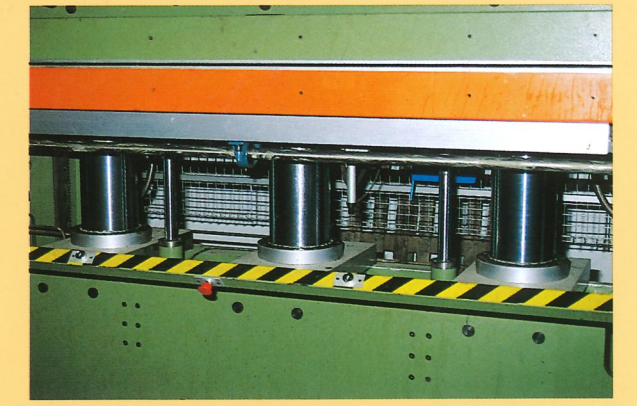
VASSOIO CON DEPRESSIONE PER PVC  
TRAY WITH VACUUM SYSTEM FOR PVC



The structure of the machines follows, in some ways, construction techniques that have been used by our company in many years of manufacturing similar presses, as a guaranty of a good operation. Therefore our Membrane Presses are supplied with: moving cylinders for fast approach; - pressing cylinders manufactured by CNC machine tools; - racks for platen movement control.

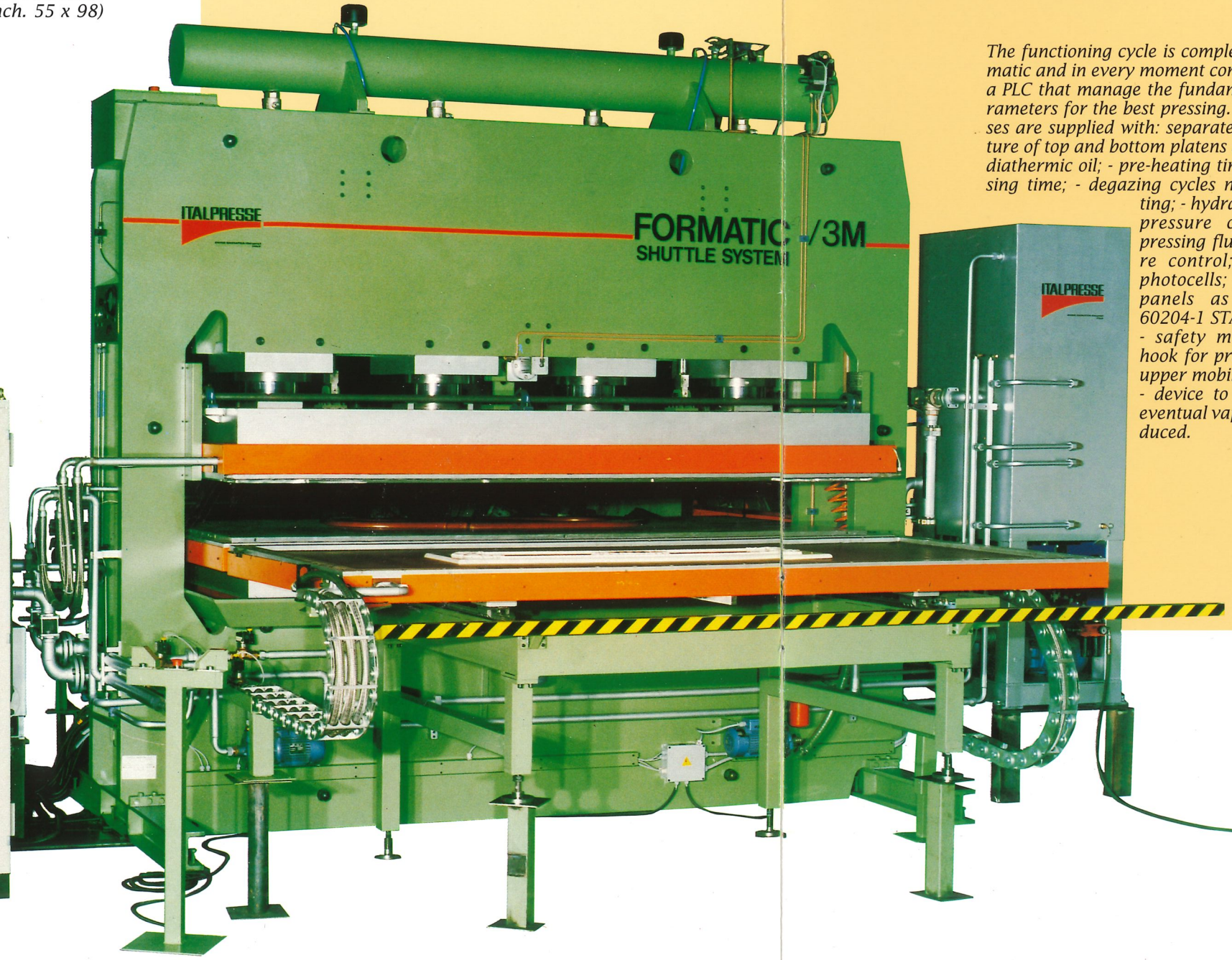
The functioning cycle is completely automatic and in every moment controlled by a PLC that manage the fundamental parameters for the best pressing. Our presses are supplied with: separate temperature of top and bottom platens and of the diathermic oil; - pre-heating time; - pressing time; - degazing cycles number setting; - hydraulic plant pressure control; - pressing fluid pressure control; - safety photocells; - control panels as per EN 60204-1 STANDARDS; - safety mechanical hook for presses with upper mobile platens; - device to eliminate eventual vapours produced.

Il ciclo di funzionamento è completamente automatico e controllato in ogni momento da un PLC che provvede a governare i parametri fondamentali per una buona pessatura. Le nostre presse sono dotate di: temperatura separata del piano inferiore e superiore e dell'olio diatermico; - tempo di preriscaldamento; - tempo di pressata; - impostazione del numero cicli di degasaggio; - controllo pressione impianto idraulico; - controllo pressione fluido pressante; - fotocellule di sicurezza; - pannello a norme EN 60204-1; - gancio meccanico di sicurezza per pressa con piano mobile superiore; - dispositivo per l'eliminazione automatica di eventuali vapori prodotti.



CILINDRI AVVICINAMENTO RAPIDO  
FAST APPROACH CYLINDERS

ITALPRESSE

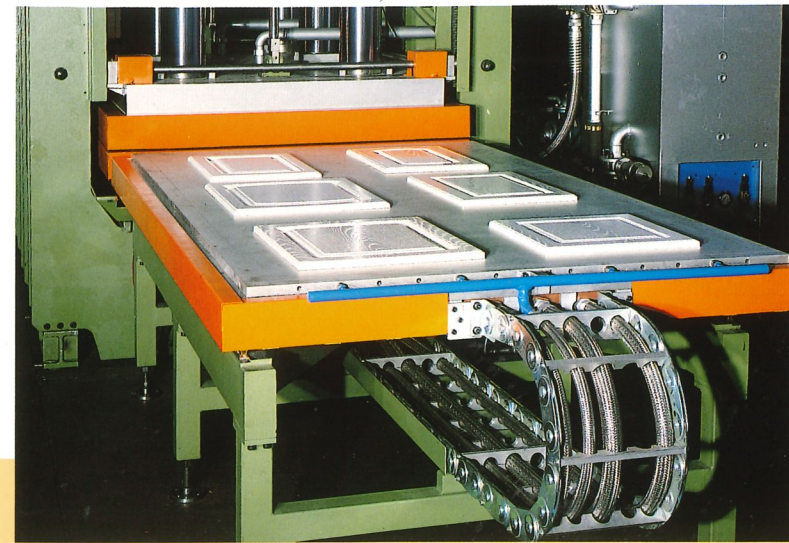


# FORMATIC SHUTTLE SYSTEM FLUID/3M SUPER

## PRESE A MEMBRANA MEMBRANE PRESSES

*Pressa a membrana con vassoio con movimento alternato per una ottimizzazione delle sequenze di carico/scarico in relazione alla fase di pressatura.*

*Membrane press with shuttle movement of the tray for an optimization of the loading/unloading with relation to the pressing phase.*



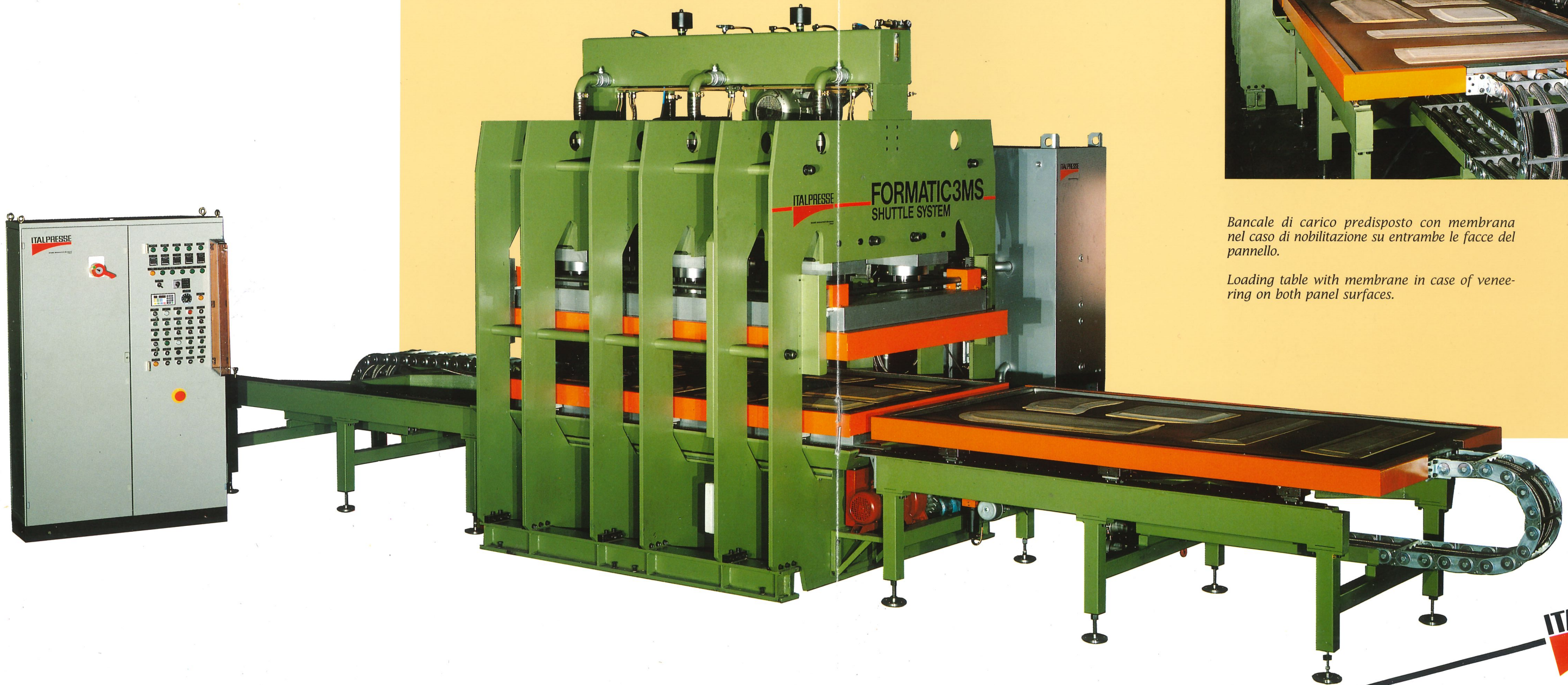
*Bancale di carico predisposto con vassoio in alluminio, forato per creare depressione, applicazione tipica nel caso di laminazione con foglio di PVC.*

*Loading table with aluminium tray, drilled for vacuum system, typical application in case of PVC lamination.*



*Bancale di carico predisposto con membrana nel caso di nobilitazione su entrambe le facce del pannello.*

*Loading table with membrane in case of veneering on both panel surfaces.*



**ITALPRESSE**

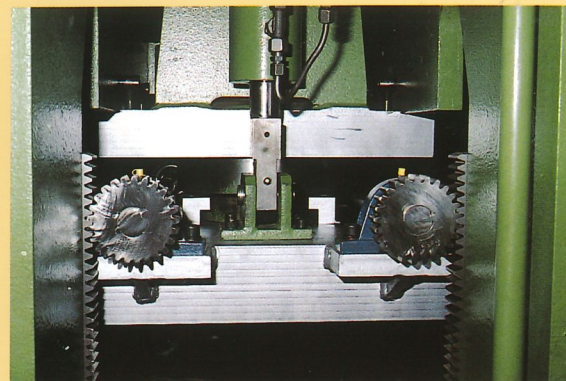
# FORMATIC SHUTTLE SYSTEM

PRESE A MEMBRANA  
MEMBRANE PRESSES



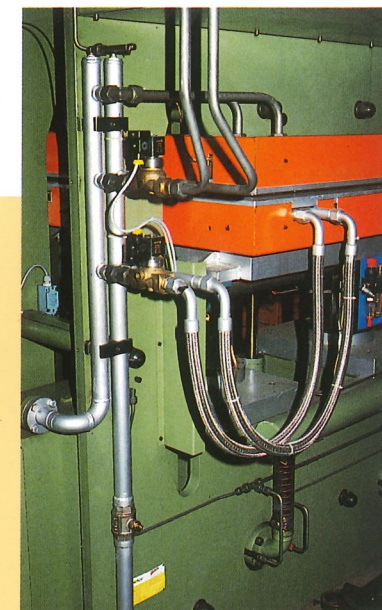
Presse a membrana modello SHUTTLE con vassoio per il carico e lo scarico dei pannelli. La pressa può essere dotata di doppio vassoio per incrementare la produzione. L'impianto inoltre può essere corredato con dispositivi per la sua più ampia flessibilità. Singola membrana superiore; - membrana superiore e membrana inferiore smontabile, quando si vuole produrre pannelli nobilitati con PVC.

Membrane Presses Mod. "SHUTTLE" with tray for the loading and the unloading of the panels. The press can be supplied with double tray to increase the production. The plant can be with devices for more working flexibility. Single upper membrane; - upper and lower membrane removable when PVC panels production is required.



Particolare in cui è evidenziato il cinematismo "Pignone-Cremagliera", per il controllo meccanico della planarità del piano mobile.

Detail where can be seen the "rack and pinion" kinematic motion for the mechanical control of the mobile platen planarity.

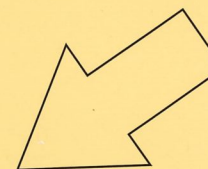
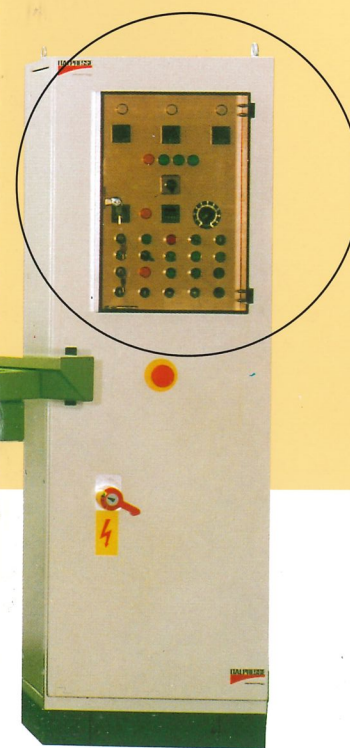
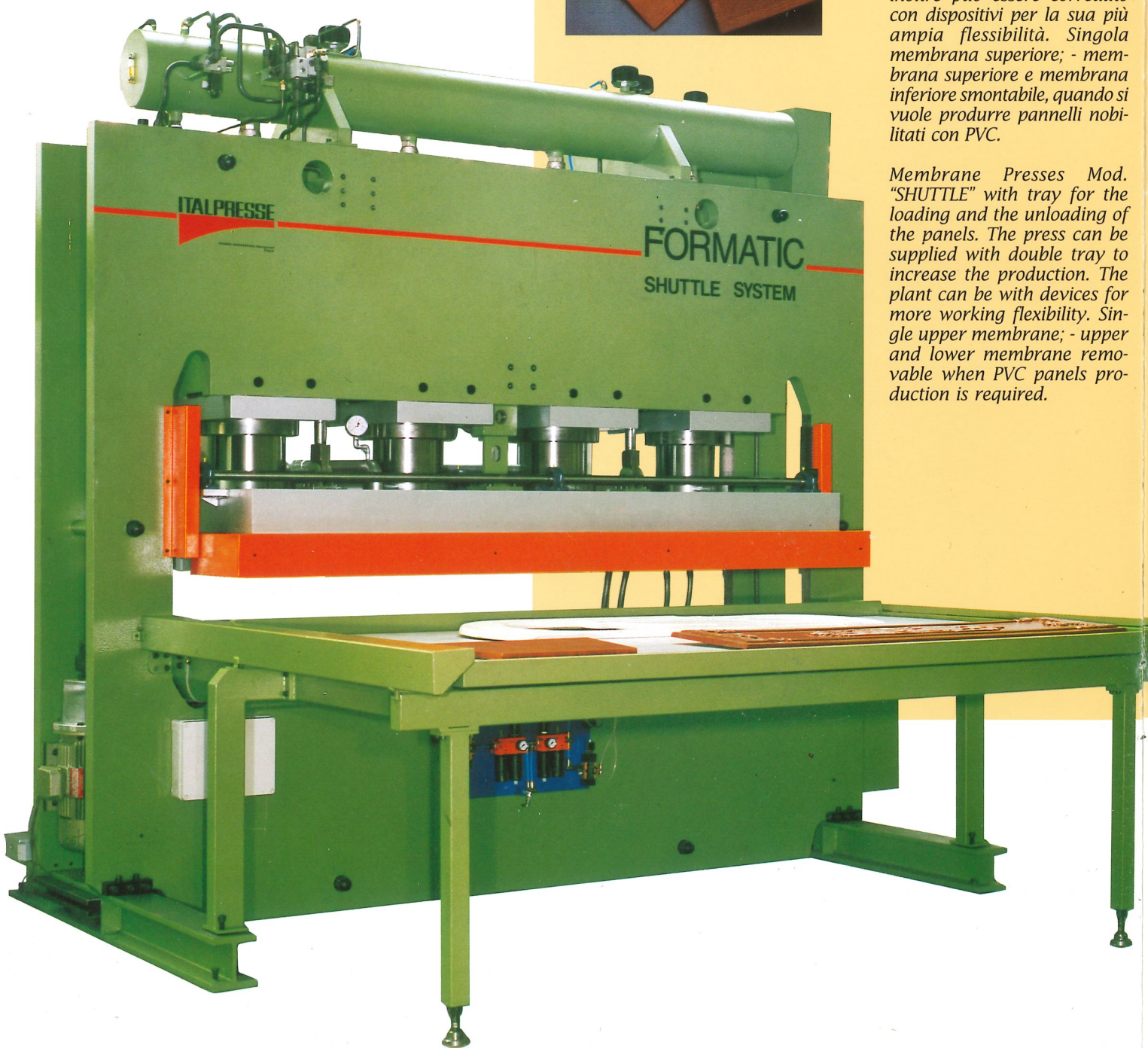


Particolare del sistema di travaso del liquido membrana con un dispositivo di auto-livellamento meccanico.

Detail of transfer system of the membrane fluid with the mechanical self leveling device.

Pannello comandi a norme EN 60204-1 col quale è possibile un controllo in manuale, semiautomatico, automatico della macchina. Il sistema è dotato di PLC con leds luminosi di segnalazione. Timer di pressata, ed ogni altro dispositivo per una corretta gestione.

Control panel as per EN 60204-1 standards by which it is possible to control the machines in manual, semi-automatic and automatic. The system is supplied with PLC and signalling leds. Pressing timer and every other devices for a proper working.



ITALPRESSE

# FORMATIC

PRESSE A MEMBRANA

MEMBRANE PRESSES



Le nostre membrane nelle versioni PS sono dotate di un efficacissimo sistema di travaso fluido tra piano pressante e contenitore termico, il quale ci permette di raggiungere notevoli risultati. Il sistema vano membrana risulta essere autoregolante, pertanto viene immessa automaticamente solo la quantità di liquido necessaria. In caso di caduta di pressione il liquido viene automaticamente raccolto e travasato nel contenitore termico senza alcun danno. Nella fase di riposo la membrana è costantemente aderente al piano massiccio caldo per cui risulta sempre ad una ottimale temperatura, tale da garantire rapidi tempi di incollaggio.

Our membrane presses, in the PS versions, are supplied with particularly effective fluid transfer between the pressing platen and the thermal container which allows to reach high results. The system of membrane tank results in being self regulating therefore only the required fluid quantity is introduced. In case of pressure drop, the fluid is automatically collected and sent to the thermal container without any damage. During the rest phase, the membrane is constantly adhering to the hot solid steel platen therefore resulting always at an optimum temperature in order to guaranty fast glueing times.

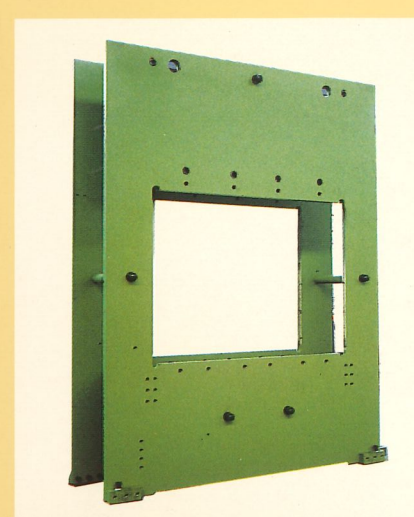
FORMATIC MODELLO 209  
FORMATIC MOD. 209



Dispositivo di protezione con fotocellule durante le fasi di movimento del piano mobile.

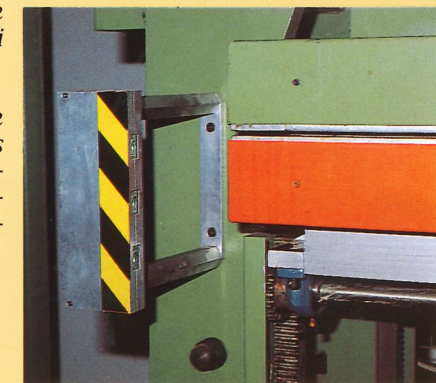
Device of safety photocells to protect during the movement phase of the mobile platen.

FOTOCELLULE DI SICUREZZA  
SAFETY PHOTOCELLS



Particolare della struttura realizzata in fogli di acciaio di forte spessore ossitagliati e lavorati con centro di lavoro CNC.

Detail of the structure made of high thickness steel sheet metal oxygen cutted and machined by a CNC machine centre.



SPALLE OSSITAGLIATE  
OXYGEN CUTTED SHOULDERS

**PRESSE OLEODINAMICHE A MEMBRANA MODELLO "FORMATIC"**  
**OLEODYNAMIC MEMBRANE PRESS MOD. "FORMATIC"**

Modelli: Models:	177		209		259	
	N	PS	N	PS	N	PS
Caricamento sul lato / Loading side	1700 66.9	1700 66.9	2000 78.7	2000 78.7	2500 98.4	2500 98.4
Luce vano / Total opening	325 12.8	325 12.8	325 12.8	325 12.8	325 12.8	325 12.8
Corsa cilindri / Cylinders stroke	325 12.8	325 12.8	325 12.8	325 12.8	325 12.8	325 12.8
Riscaldamento boiler elettrico / Heating with electric boiler	Kw. 18	27	27	27	36	36
Spinta totale / Total thrust	Tonn. 200	200	300	300	400	400
Cilindri di spinta, diametro / Pushing cylinders	mm./inch. 200 7.87	200 7.87	200 7.87	200 7.87	200 7.87	200 7.87
Potenza gruppo idraulico / Hydraulic group power	Kw. 4	4	5,5	5,5	5,5	5,5
Manometro controllo pres. / Thrust adjustable by means of a pressure gauge	•	•	•	•	•	•
Ripristino automatico pressione / Automatic reset of the pressure	•	•	•	•	•	•
Timer apertura automatica / Timer automatic opening	•	•	•	•	•	•
Ciclo degasaggio con temporizzatore / Degazing cycle with timer	•	•	•	•	•	•



**UN ESTESO PROGRAMMA DI PRODUZIONE**  
**A DEVELOPED PRODUCTION PROGRAM**



The constant attention to the technological progress of the woodworking industry has granted ITALPRESSE the extension of its range of products, so that today it is one of the most significant and complete at the disposal of the international market.

The production includes:

- Single and multi-daylight presses with manual and automatic loading for production of plywood panels, panels laminated with veneer, decorative plastic laminates and papers
- Embossing presses
- Presses for windows and cabinets
- Glue spreaders
- Mixing and dosing units for glue
- Veneer stitchers
- Veneer guillotines
- Automatic lines for wood strips
- Painting booths
- Different kinds of fully automatic pressing lines

La costante attenzione al progresso tecnologico nel settore del legno, ha consentito ad ITALPRESSE di estendere nel tempo la gamma della sua produzione, tale da renderla oggi fra le più significative e complete presenti sul mercato internazionale.

La sua produzione comprende:

- Presse monovano e multivano con caricamenti manuali ed automatici per la produzione di pannelli di compensato, pannelli rivestiti con tranciati, laminati plastici decorativi e carte;
- Presse per stampaggio;
- Strettoi per corpi di mobili o serramenti;
- Spalmatrici;
- Dosatori mescolatori per colle;
- Incollatrici giuntatrici;
- Taglierine per impiallacciatura;
- Impianti automatici per listellare;
- Cabine di verniciatura;
- Impianti completi di pressatura in genere, completamente automatizzati.

**ITALPRESSE**

**ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.**

Via delle Groane, 15  
 24060 BAGNATICA (BG) - ITALIA  
 Tel. 035/681122 - Fax 035/682682  
 Telex 300377 ITPRES I

