

# JOHANNSEN

## T 88 K-pneuma Mehrzweck-Hochleistungs- Bandschleifmaschine

zum Schleifen, Mattieren  
und Polieren von Holz- und  
Lackflächen, Holz- und  
Kunststoff-Fensterrahmen

Unübertroffen in bezug auf  
Leistung, Oberflächengüte,  
einfache Handhabung, Einsatz-  
möglichkeiten.



Die Anforderungen, die an eine Bandschleifmaschine gestellt werden, sind vielfältig. Die T88-K/pneuma erfüllt sie. Neben optimaler Leistung, Wirtschaftlichkeit, erstklassiger Oberflächengüte – bei einfachster, kräfteschonender Handhabung – ist sie wie keine andere Bandschleifmaschine universell einsetzbar und konstruktiv ausgereift.

Die optimale Schleifleistung wird durch den starken Antriebsmotor und konstant hohen pneumatischen Anpreßdruck (auch feinfühlig einstellbar) erreicht. Mit **einer** Tischquerbewegung wird das Fugenpapier entfernt und die Fläche fertiggeschliffen.

Durch die neuartige Aufhängung und Beschaffenheit der Flächenschleifschuhe entstehen keinerlei Schatten oder Eindrücke auf den Werkstücken. Es können auch runde oder ovale furnierte Werkstücke risikolos geschliffen werden, weil die Schleifschuhe mehr oder weniger weit überstehen dürfen, ohne daß dadurch die Werkstückkanten beschädigt werden.

Problemloser als mit der T88-K/pneuma geht es nicht mehr.

## Maschinenausführung detailliert.

### Tischgröße

2900 x 1400 mm. Zum Schleifen von langen, über die Maschine hinausgehenden Teilen, Kröpfung von 1100 mm im rechten Maschinenkörper. Auch mit Doppelkröpfung lieferbar.

### Tischhöhenverstellung

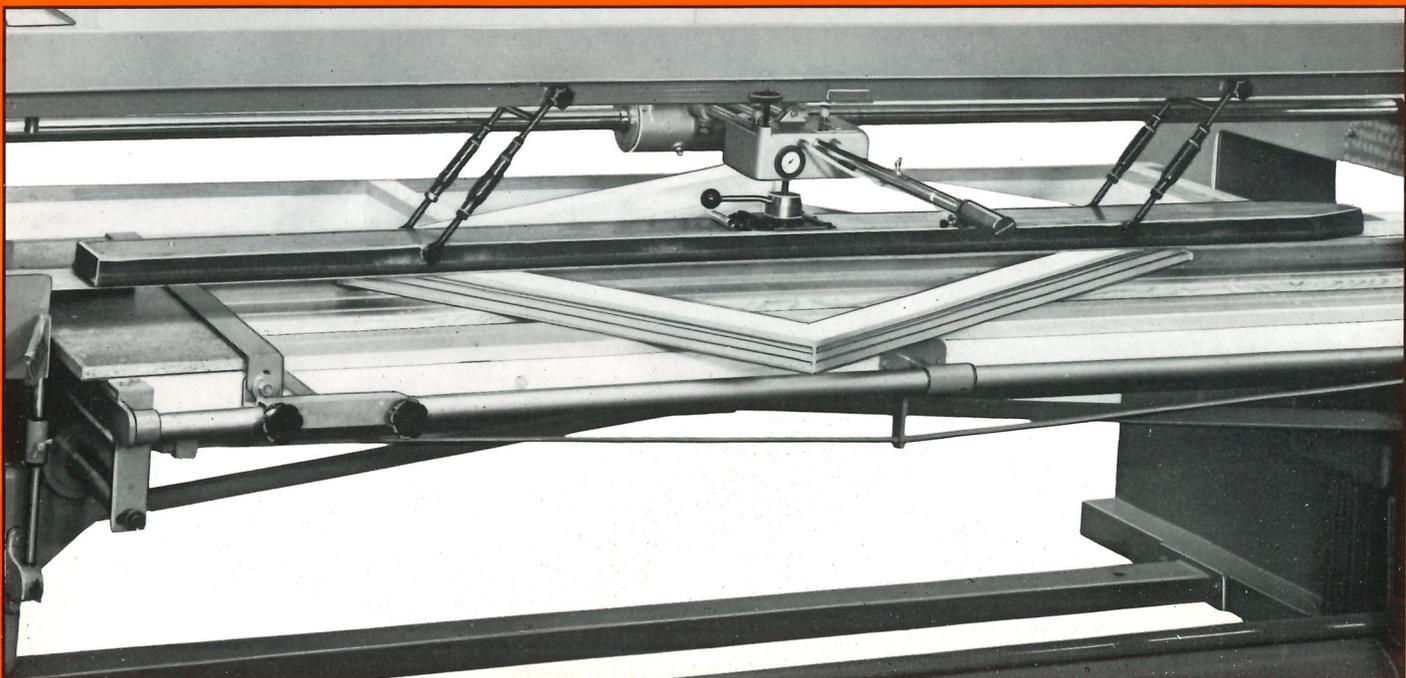
Nachstellbare, kugelgelagerte Prismenrollen auf doppelter Flachführung ergeben einen leichten Lauf und sind staubunempfindlich. Mittels Handrad über ein selbsthemmendes Schneckengetriebe wird ein Hub von 340 mm durchfahren.

### Bandantrieb

Er erfolgt durch einen vollkommen geschlossenen Motor Leistung 5,2/7,5 kW (7/10 PS) bei einer Drehzahl von 750/1500 U/min. Ein an ihm angeflanschter Gebläsemotor von 3 PS bringt das Gebläserad auf 2840 U/min. und eine Luftleistung von 2400 m<sup>3</sup>/h. Konstant hohe Absaugleistung auch beim Schleifen mit 11 m/sec. Bandgeschwindigkeit.

Bild oben: Sekundenschneller Schleifschuh-Austausch

Bild unten: Rahmenschleifschuh im Einsatz



### **Bandspannung**

An der freilaufenden Bandscheibe, die mit einer vollkommen gekapselten und sehr robusten Aufhängung versehen ist, wird das Band gespannt und justiert.

### **Tischführung**

Zwei gehärtete Wellen laufen spielfrei kugelgelagert sehr leicht in staubdicht gekapselten Laubbuchsen.

### **Schleifschuh 300 und 650 mm und Bandzugbremse**

Eine spielend einfach zu handhabende Bandzugbremse macht den Bandzug absolut unwirksam. Bis 3 atü Anpreßdruck wird der Bandzug durch die ausfahrenden Zylinder eliminiert. Durch eine Präzisionsklemmvorrichtung in Verbindung mit einem Kugelgelenk erhält man eine Verstellung des Schleifschuhes nach allen Richtungen. Die Halterung hat eine Stahlplatte zur sekundenschnellen Aufnahme von Schleifschuhen. Beim Schleifen

von Flächen, Leisten und Rahmen werden keine Kanten beschädigt. Jeder Schleifschuh ist mit 3M-Belag versehen, ein Gegengewicht hebt den Schleifschuh ab. Die Aggregat-Handstange ist ausziehbar. Herkömmliches Schleifen ist ebenfalls möglich.

### **Obere Schleifauflage**

durchgehend, ohne Filz- und Gleitbelag

### **Weitere Standardausrüstung**

Höhenverstellbarer Tischanschlag / Oberes Hohlprofil durchgehend als Schleifauflage / Absaugstutzen 180 Ø mm drehbar / obere Bandabdeckung aufklappbar / beidseitige Bandscheibenverkleidung / Abstreifbürsten für den Tisch / Wendepol- und Motorschutzschalter / Rotierende Bandausblasdüse.

### **Zusatzausrüstung**

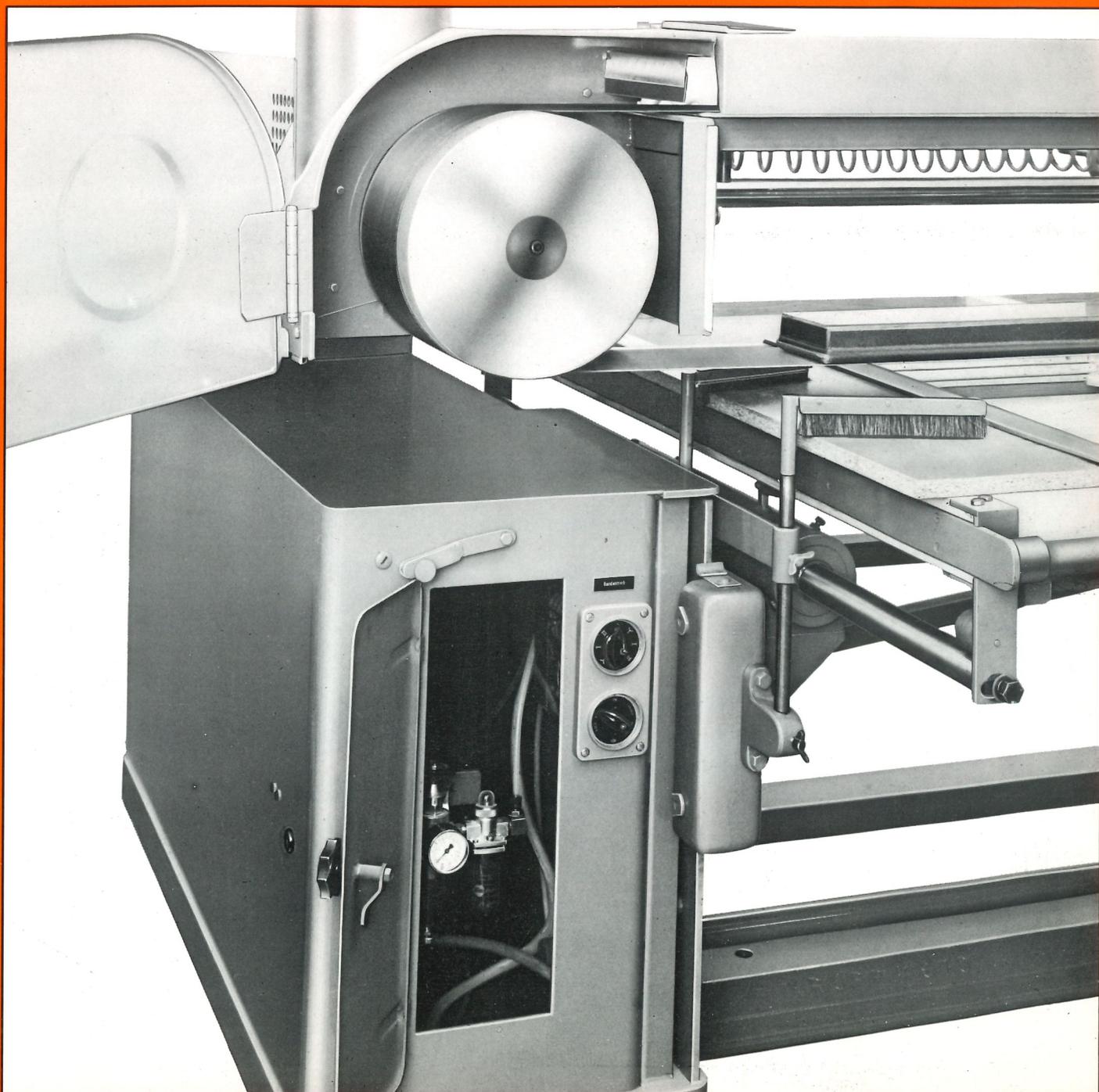
Planscheibe mit verstellbarem Tisch / Pneumatische Schleifwalze / Andrückbürste (Kunststoff) als Schleifschuh für Lackschliff / Naßschleifeinrichtung mit Bandreinigungsbürste / Vakuum-Saugspanneinrichtung / oberes Hohlprofil als Schleifauflage hochstellbar und mit Filz und 3M-Gleitbelag belegt (Falzschleifen). Beleuchtung.

Wartungseinheit der Pneumatik

Tellerscheibe an treibender Bandscheibe montiert

Einbau-Schalter-Kombination

Kugellagertischführung, vertikal und horizontal



**Rahmenschleifschuh (Alu) 2660 mm**

Der Rahmenschleifschuh mit Parallelführung und Feineinstellung ist mit wenigen Handgriffen anzubringen.  
Diagonalschliff, Kalibrieren.

**Naßschleifeinrichtung**

mit Bandreinigungsbürste, Pumpe und Behälter.



T 88 K/pneuma als Doppelkröpfungsmaschine  
in Sonderanfertigung ohne eingebautes Gebläse

**Technische Daten:**

Platzbedarf Länge	4200 mm
Platzbedarf Breite	2600 mm
Bandabmessungen	7800 x 150 mm
Tischgröße	2900 x 1400 mm
nutzb. Arbeitslänge	2700 mm
Tischhub	340 mm
Kröpfung rechts	1100 mm
Bandantriebsmotor	5,2/7,5 kW (7/10 PS)
Gebläsemotor	2,2 kW (3 PS)
Luftbedarf für Aggregat	2 l/Min. bei 6 atü
Luftbedarf für Bandausblasdüse	140 l/Min. bei 6 atü
Bandgeschwindigkeit	11/22 m/sec
Gewicht	1300 kg
Kröpfungshöhe	150 mm

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

# JOHANNSEN

*Hans Johannsen  
Maschinenfabrik  
und Apparatebau KG  
D-3559 Battenberg/Eder  
Telefon (06452) 451 + 440  
Telex 04821314*

