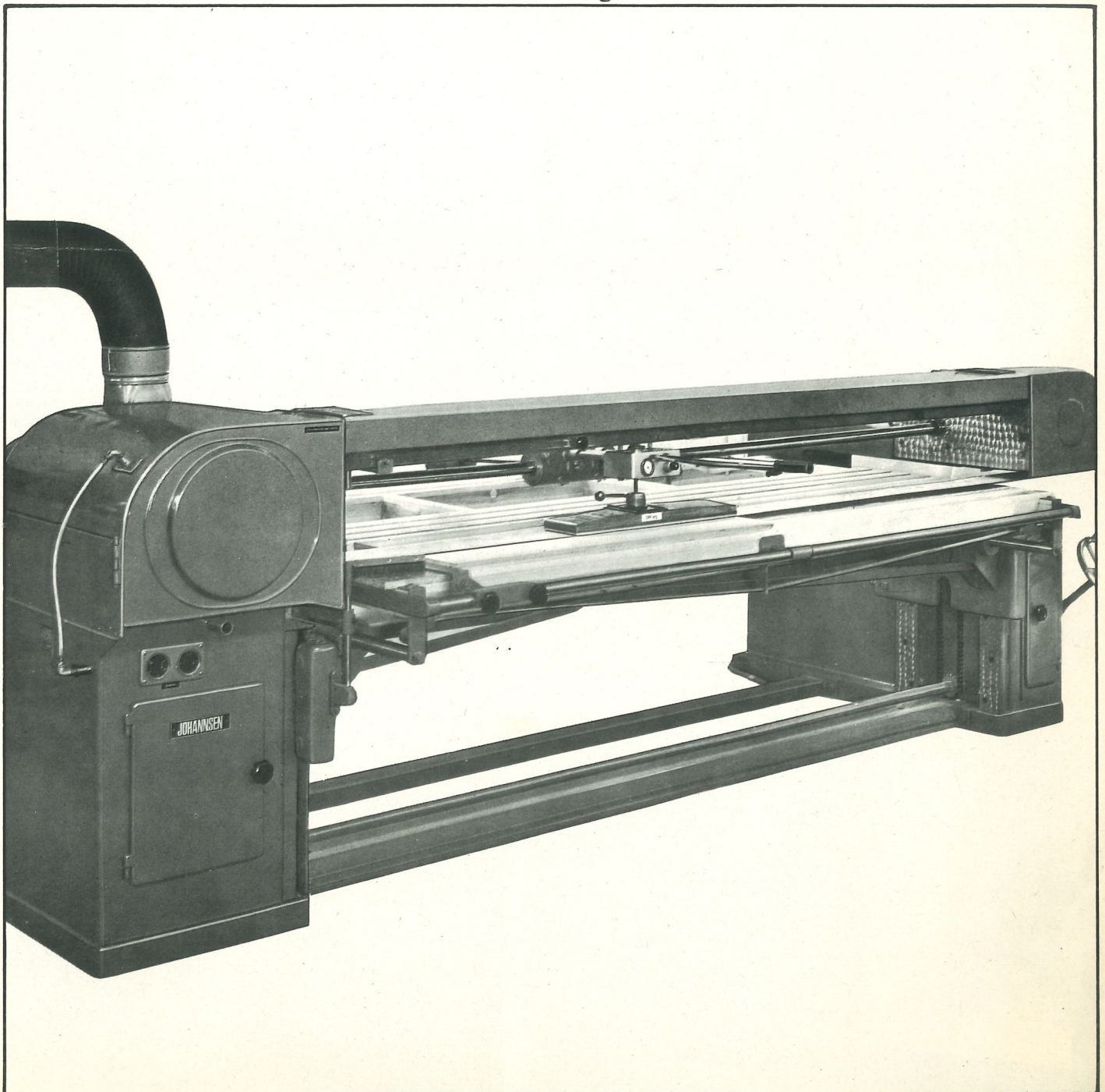


JOHANNSEN

**T 88K-
pneuma**

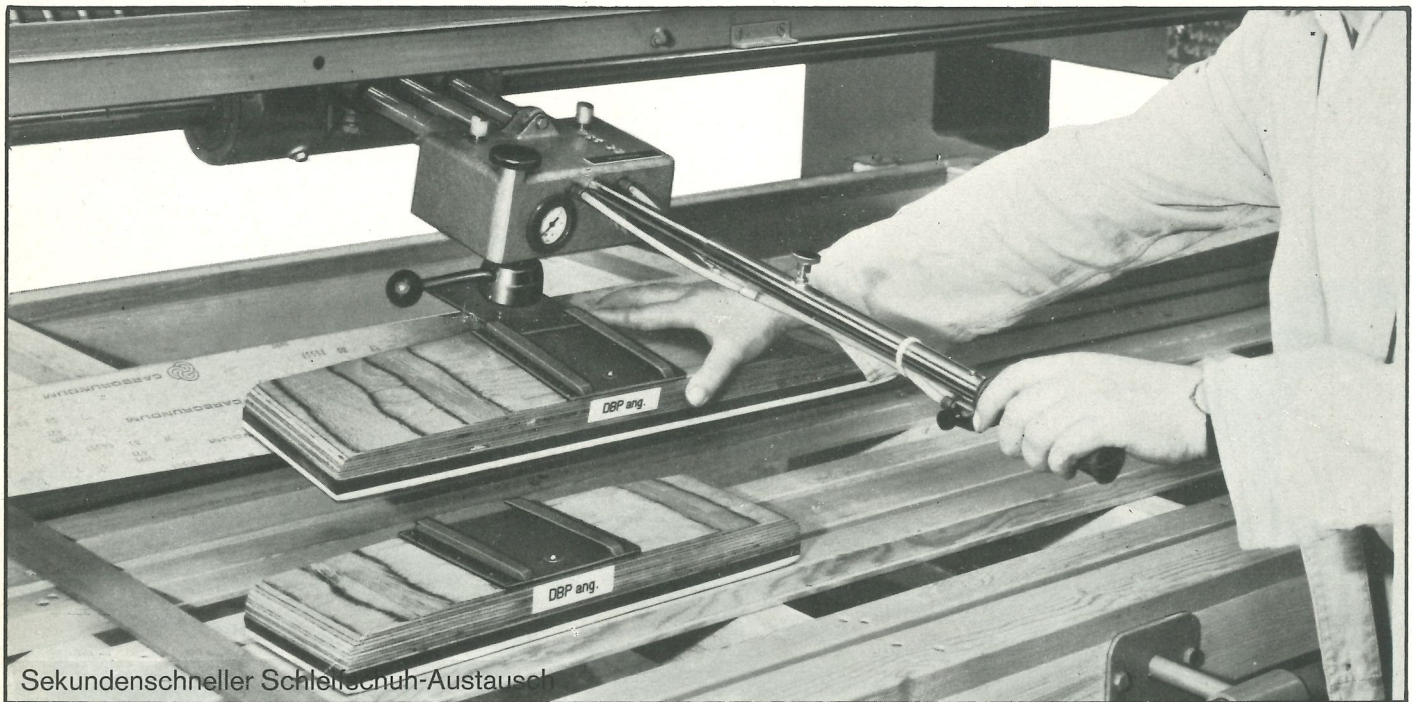
Wenn Sie Leistung,
Wirtschaftlichkeit und
erstklassige Oberflächengüte
suchen,
dann treffen Sie
mit der T 88 K/pneuma
die richtige Wahl

- 4. DEZ. 1971

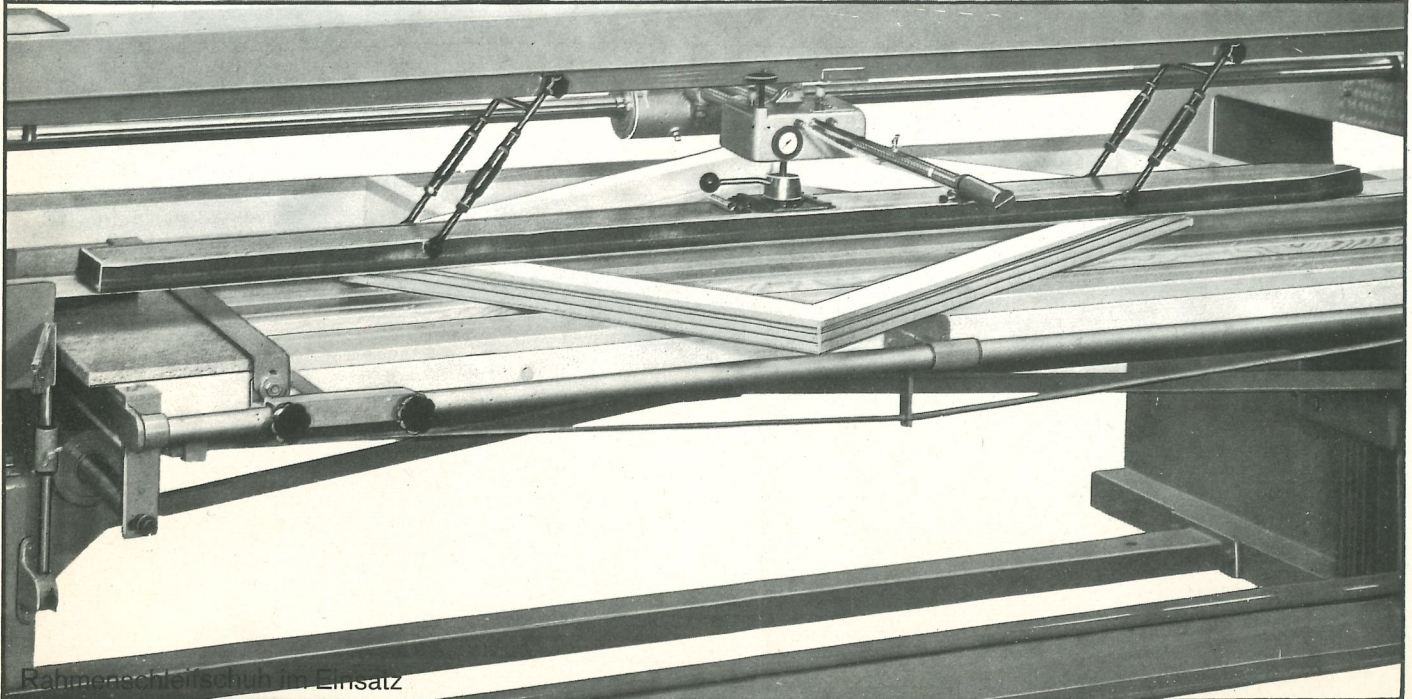


Vielfältig sind die Anforderungen, die in einem holzverarbeitenden Betrieb an eine Bandschleifmaschine dieser Leistungsklasse gestellt werden. Flächenschleifarbeiten sind genauso zuverlässig zu verrichten wie das Schleifen von Rahmen, Leisten etc. Dies alles schafft die T 88 K/pneuma - unterstützt durch die Bandzugbremse und den pneumatischen Anpreßdruck. Wenn Sie also Leistung, Wirtschaftlichkeit und erstklassige Oberflächengüte suchen, dann treffen Sie mit der T 88 K/pneuma die richtige Wahl.

Die T 88 K/pneuma besitzt eine 1100 mm tiefe Kröpfung im rechten Maschinenkörper, eine doppelte Flachführung für die Tischhöhenverstellung und eine Schleifbreite von 1100 mm bei einer Tischquerbewegung. Ein am Motor angeflanshtes Übersetzungsgetriebe bringt das Gebläseflügelrad auf 2840 U/min: Luftleistung 2400 cbm/h, Gesamt-
pression 184 WS. Die Maschine ist mit aufklappbarer oberer Bandabdeckung, rechtsseitiger Bandscheibenverkleidung, einer durchgehenden oberen Schleifauflage mit Filz- und 3M-Gleitbelag und höhenverstellbarem Anschlag ausgerüstet. Eine Bandausblasdüse befindet sich an der treibenden Bandscheibe.



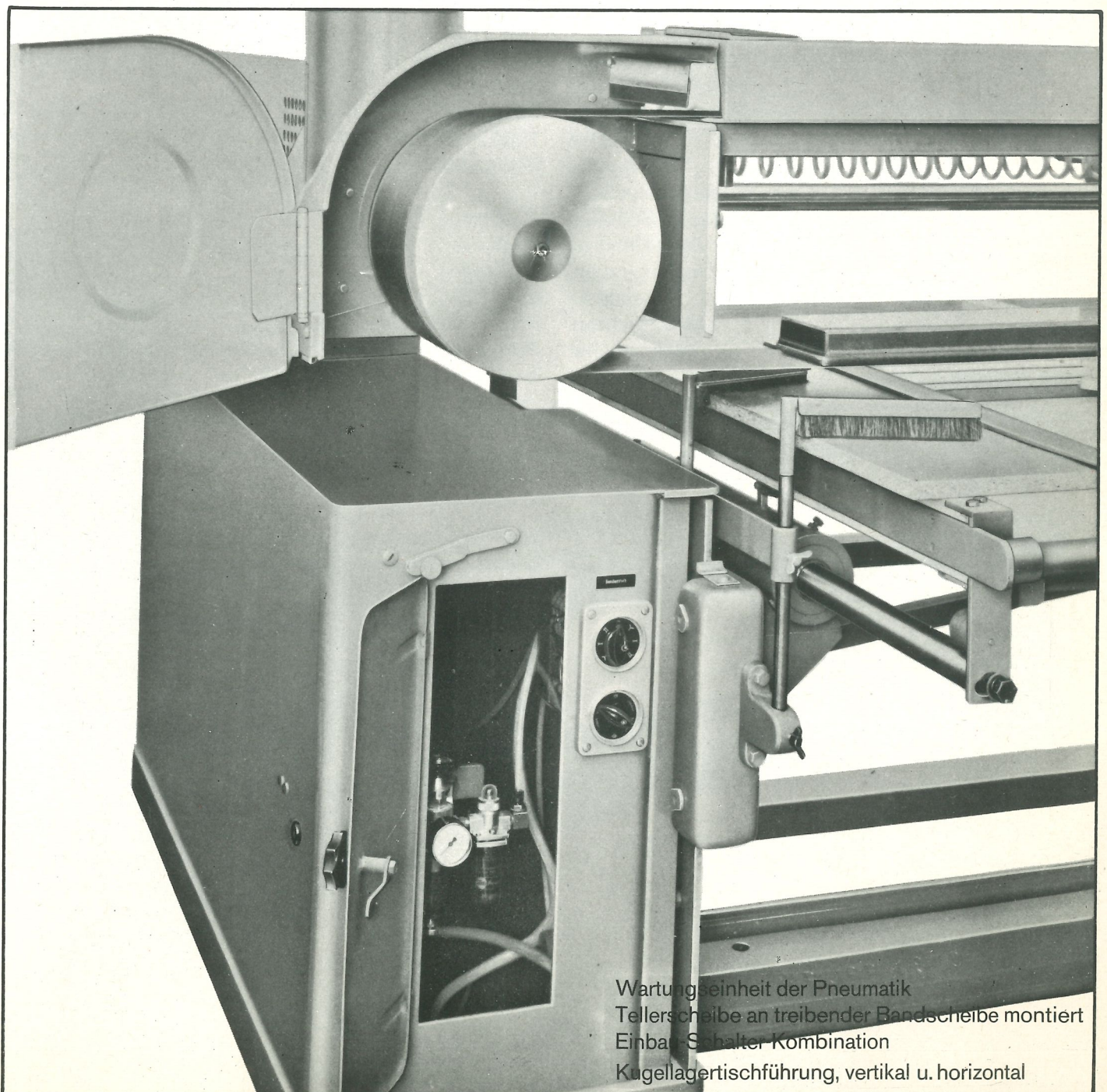
Sekundenschneller Schleifschuh-Austausch



Rahmenschleifschuh im Einsatz

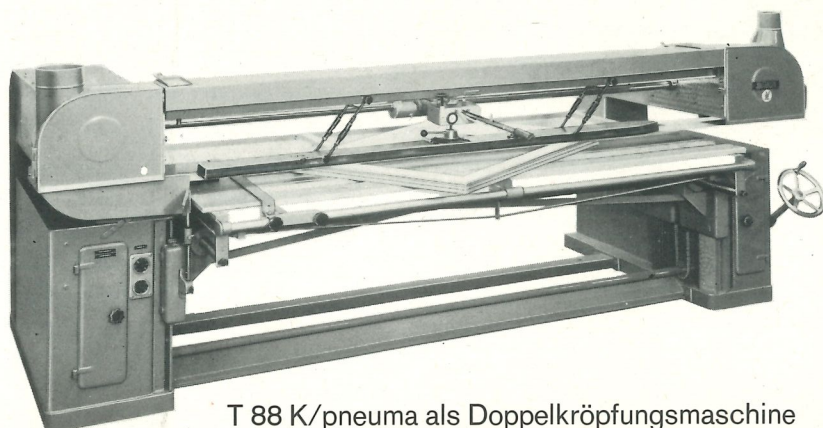
Die neue Aggregathalterung am Alu-Schleifaggregat mit BANDZUGBREMSE nimmt sowohl Flächenschleifschuhe in verschiedenen Längen als auch den 2660 mm Alu-Rahmenschleifschuh auf. Das Auswechseln der Flächenschleifschuhe 300 und 650 mm geschieht in Sekunden. Die Rüstzeit für den langen Alu-Rahmenschleifschuh beträgt nur 1 Minute.

Durch die neuartige Aufhängung und Beschaffenheit der Flächenschleifschuhe entstehen keinerlei Schatten oder Eindrücke auf den Werkstücken und die Kanten werden nicht mehr niedergeschliffen. Der Anpreßdruck wird am Reduzierventil feinfühlig eingestellt und kann so gewählt werden, daß mit **einer** Tischquerbewegung das Fugenpapier entfernt und die Fläche fertiggeschliffen ist. (Einstellbereich 1-50 kp bei 5 atü Betriebsdruck). Der Druckknopf zum Betätigen der Pneumatik befindet sich handlich am Schleifaggregathandhebel. Vorteilhafterweise setzt man zum Flächenschliff sofort Korn 120 ein. Zum Schleifen von schmalen Leisten etc. sind die Schleifschuhe arretierbar. Unter Ausschaltung der Pneumatik ist es durchaus möglich auch nach herkömmlicher Art zu schleifen.



Wartungseinheit der Pneumatik
Tellerscheibe an treibender Bandscheibe montiert
Einbauschalter-Kombination
Kugellagertischführung, vertikal u. horizontal

Sie sollten in jedem Fall die T 88 K/pneuma näher kennenlernen. Dabei werden Sie feststellen, daß Sie größte Arbeitsleistungen ohne körperliche Mühe erreichen. Leistung, Technik und Ausstattung sind so beispielhaft, daß Sie an der T 88 K/pneuma Ihre helle Freude haben werden.



T 88 K/pneuma als Doppelkröpfungsmaschine
in Sonderanfertigung ohne eingebautes Gebläse

Geprüft 9.2.70. - M

Technische Daten:

Platzbedarf: Länge	4200 mm
Platzbedarf: Breite	2600 mm
Band-Maß	7800 x 150 mm
Tischgröße	2900 x 1400 mm
max. nutzb. Arbeitslänge zwischen den Masch.-Ständern	2700 mm
Tischhub mittels Handrad	340 mm
Kröpfung rechts	1100 mm
Motorstärke	8/11 PS
Motordrehzahl	750/1500 U/min.
Motorschalter	Polsch. m. verr. Wendesch. u. Motorschutz.
Luftbedarf	5 atü/160 Li/min.
Gebläse Luftleistung	2400 m ³
Bandgeschwindigkeit	11 u. 22 m/sec.
Gewicht	1300 kg

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

JOHANNSEN

Hans Johannsen
Maschinenfabrik
und Apparatebau KG
3559 Battenberg/Eder
Telefon (06452) 440 + 451
Telex 04 821 314