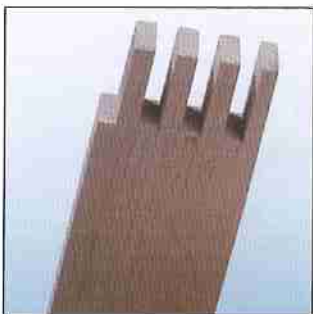
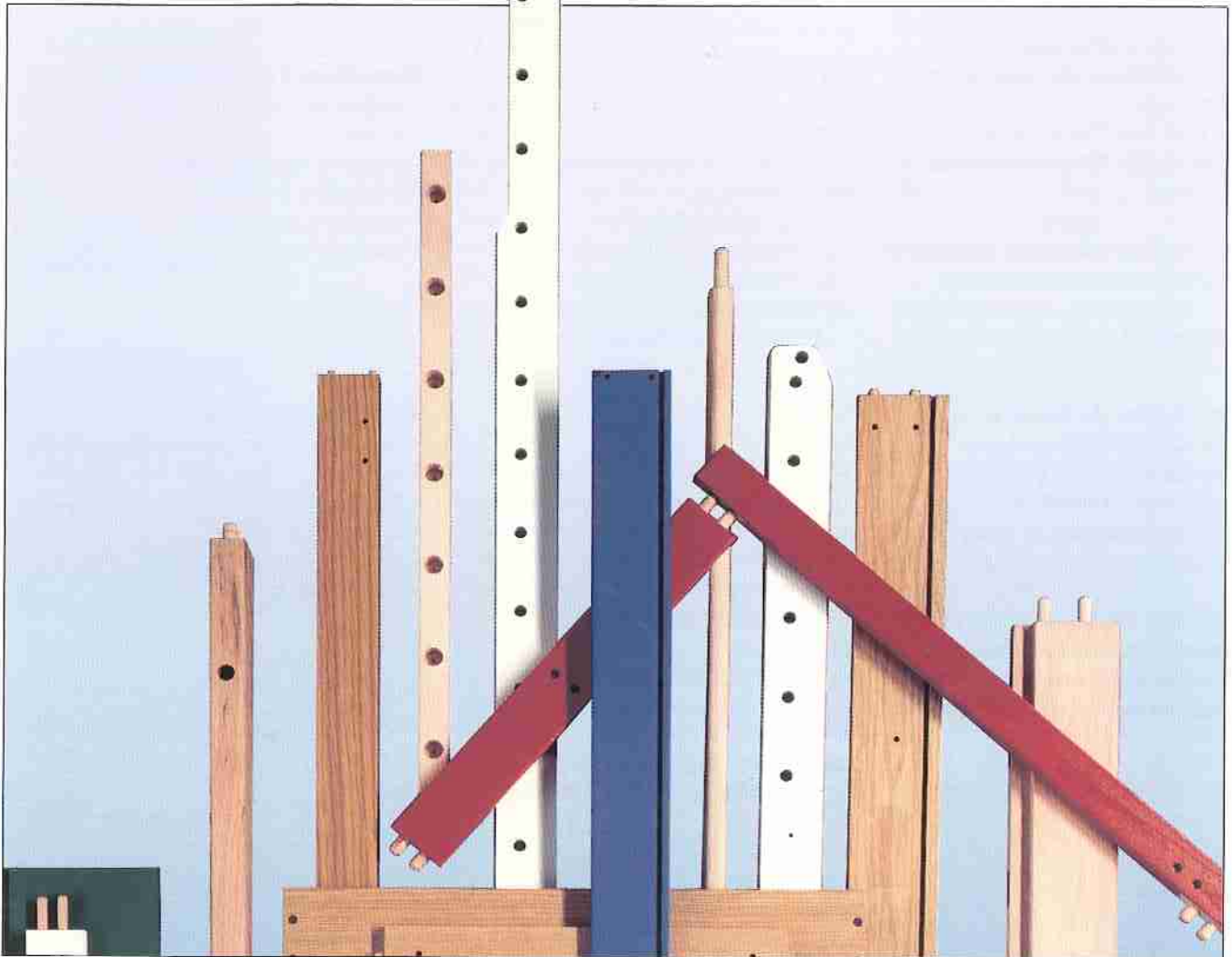




**KOCH**



**BD**  
**SBD**  
**SBFD**

**Alta tecnologia e professionalità  
sul campo della foratura ed  
inserimento di spine**

La Ditta Koch è leader da più di 40  
anni nella tecnologia delle giunzioni.

Composizione macchine modulare per  
tutte le applicazioni specifiche dell'uten-  
te. Soluzioni su „misura“ per il nostri  
clienti.

**BD  
SBD  
SBFD**

La macchina automatica moderna ad  
alta precisione ed alta capacità per

- TAGLIARE (SBD)
- FORARE
- FRESARE (SBFD)
- INCOLLARE
- SPINARE

**Applicazioni**

- cassetti
- antine
- profili
- parti di mobili
- porte interne ed esterne
- sedie e letti, fusti

**Le savoir-faire et la compétence  
dans la technique de perçage et de  
tourillonnage**

Depuis plus de 35 ans, l'entreprise  
Koch est leader dans la technique de  
l'assemblage.

Construction de machines flexibles et  
modulables selon les besoins du  
client. Des solutions sur mesure à  
l'avantage de nos clients.

**BD  
SBD  
SBFD**

L'automate de précision, moderne et  
performant pour:

- LE SCIAGE (SBD)
- LE PERÇAGE
- LE FRAISAGE (SBFD)
- L'ENCOLLAGE
- LE TOURILLONNAGE

**Domaines d'application**

- sièges et couchettes, bâtis, chaises
- tiroirs
- pièces d'encadrement
- baguettes profilées
- éléments de meubles
- portes d'entrée

**Para la Técnica de Taladrar et  
Inyectar Clavijas Ofrecemos  
Nuestra Experiencia y nuestros  
grandes Conocimientos**

La firma KOCH es desde hace 35  
años líder en la técnica de uniones.

Construcción de máquina modular  
para aplicaciones específicas del  
usuario. Soluciones a la medida en  
beneficio de nuestros clientes.

**BD  
SBD  
SBFD**

La moderna máquina automática de  
precisión y de alto rendimiento, para

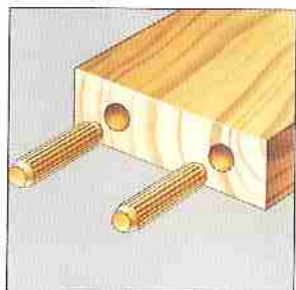
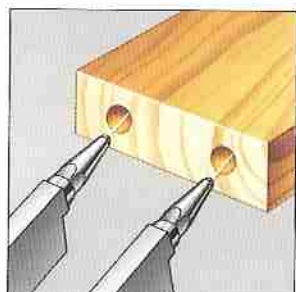
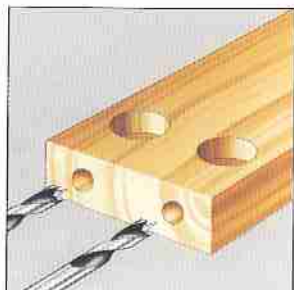
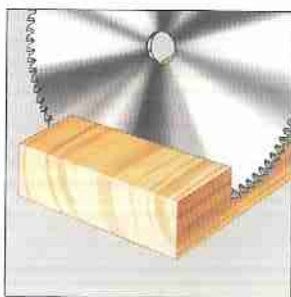
- SERRAR (SBD)
- TALADRAR
- FRESAR (SBFD)
- ENCOLAR
- INYECTAR CLAVIJAS

**Campo de Aplicación**

- sillones, camas, bastidores, sillería
- cajones
- piezas para marcos
- listones perfilados
- piezas de muebles
- puertas de paso

**SBD**





### Controllo elettronico KOCH ELC

brevettato.

**L'originale** - sicuro, affidabile, senza manutenzione.

### KOCH-contrôle d'injection de la colle ELC (breveté).

**L'original** - sûr, fiable, sans service d'entretien.

### Control de cola KOCH patentado ELC.

**El original** - seguro, de confianza y libre de mantenimiento.

### Opzionali

- Caricatore automatico
- Lama intestatrice con spostamento lama dopo il taglio per ottenere un taglio senza scheggiature
- Lama intestatrice che segue il profilo del pezzo a 360°
- Stazione di foratura orizzontale con bussole guida punte
- Da 1 a 4 stazioni di foratura verticale
- Avanzamento della corsa di foratura con asse controllato
- Stazione girapezzi fra le stazioni a forare verticali
- Gruppi di foratura in lunghezza dei pezzi
- Stazione iniezione colla Iniettori KOCH KLC
- Controllo elettronico dell'iniezione colla (brevettato)
- Pompe di colla ad alta pressione
- Ritorno automatico dei pezzi all'operatore

### Variantes

- Magasin de chargement
- Scie à tronçonner à option avec déblocage des lames de scie
- Scie à mouvement circulaire contournant le profil de pièce
- Station de perçage horizontale avec guide-foret dans les douilles de perçage
- 1-4 stations de perçage verticales
- Avance de perçage à commande numérique CN
- Station de retournement des pièces entre les stations de perçage verticales
- Unités pour le perçage longitudinal
- Station d'encollage Soupapes d'encollage KOCH KLC
- Contrôle électronique de la colle ELC (brevet délivré)
- Pompes à colle sous haute pression
- Dispositif de transport pour retour de pièce

### Variaciones

- Alimentación desde un depósito
- Sierra tronçadora a petición con separación de la hoja de sierra
- Sierra circular tronçadora con recorrido alrededor del perfil de la pieza
- Estación horizontal de taladrar con guía de broca en casquillos de taladrar
- 1-4 Estaciones verticales de taladrar
- Avance de taladrar con mando NC
- Estación de voltear las piezas entre las estaciones verticales de taladrar
- Unidades longitudinales de taladrar
- Estación aplicadora de cola Válvulas de cola KOCH KLC
- Control de cola ELC (patentado)
- Bombas de alta presión para cola
- Retorno de piezas mecanizadas

### SBD



### Alta capacità

SBD: fino a 30 pezzi/min.

BD: fino a 40 pezzi/min.

SBFD: fino a 20 pezzi/min.

### Tempi brevi di messa a punto

Migliore accesso alla macchina.

Spostamento dei gruppi di lavoro si eseguono su guide prismatiche lineari facilitando le messe a punto. Lettura delle misure tramite lettori digitali elettronici. Regolazione contemporanea delle stazioni di foratura ed inserimento spine in altezza ed in direzione avanzamento pezzi. Battute di riferimento pezzi fissi.

### Rendement élevé

SBD: jusqu'à 30 pièces/min.

BD: jusqu'à 40 pièces/min.

SBFD: jusqu'à 20 pièces/min.

### Temps d'équipement brefs

Accès facile pour l'utilisateur.

Déplacement facile des unités de travail sur des glissières de guidage linéaires, affichage digital LED des dimensions. Réglage commun en hauteur et dans la direction de passage des stations de perçage et de tourillonnage. Butées fixes des pièces à usiner.

### Alto Rendimiento

SBD: hasta 30 piezas/min.

BD: hasta 40 piezas/min.

SBFD: hasta 20 piezas/min.

### Tiempos Cortos de Preparación

Acceso fácil.

Desplazamiento fácil de los grupos sobre guías lineares. Indicación de medidas ajustadas con display LED. Ajuste combinado en común de la estación de taladrar y de la estación para inyectar clavijas en altura y sentido de avance. Topes fijos de apoyo para las piezas.

### Costruzione estremamente solida e stabile

Guide prismatiche lineari per basamento macchina e tutti gli aggregati di lavoro.

Testina a forare particolarmente robusta eseguita in acciaio con ingranaggi dentati elicoidali cementati e rettificati.

### Controllo numerico di posizionamento KOCH NUMERIC

- Personal Computer industriale (compatibile con IBM)
- Collegamento on-line
- Posizionamento contemporaneo di tutti gli aggregati in meno di 2 minuti

### Stabilité solide

Guidage sur les profils linéaires pour le cadre de machine et tous les groupes de travail. Têtes de perçage en acier, de construction lourde, possédant une commande par engrenages à dents hélicoïdales.

### Positionnement par commande numérique KOCH CN

- Ordinateur individuel professionnel (compatible IBM)
- Raccordement on-line
- Positionnement simultané de toutes les stations d'usinage en moins de 2 minutes

### Estabilidad Sólida

Guías lineares para bancada de máquina y todos los grupos de mecanización. Cabezales de taladrar en construcción pesada de acero, con engranajes de dentado inclinado

### Mando de Posicionamiento NC KOCH Numeric

- PC industrial (compatible IBM)
- Conexión 'On-line'
- Posicionamiento simultáneo de todos los grupos en menos de 2 minutos
- Gran exactitud de repetición +/- 0,1 mm
- Aplicación racional de la máquina, también para series pequeñas - „JUST IN TIME“

- Precisione di ripetizione alta +/- 0,1 mm
- Uso efficiente della macchina anche per serie piccole (JUST IN TIME)

### Sistema della colla

- Il sistema di colla è chiuso ermeticamente contro aria e polvere: non necessita lavaggi con acqua o manutenzioni particolari
- Iniettori KLC di altissima precisione
- Regolazione della quantità colla digitale
- Pompe di alta pressione per qualsiasi viscosità

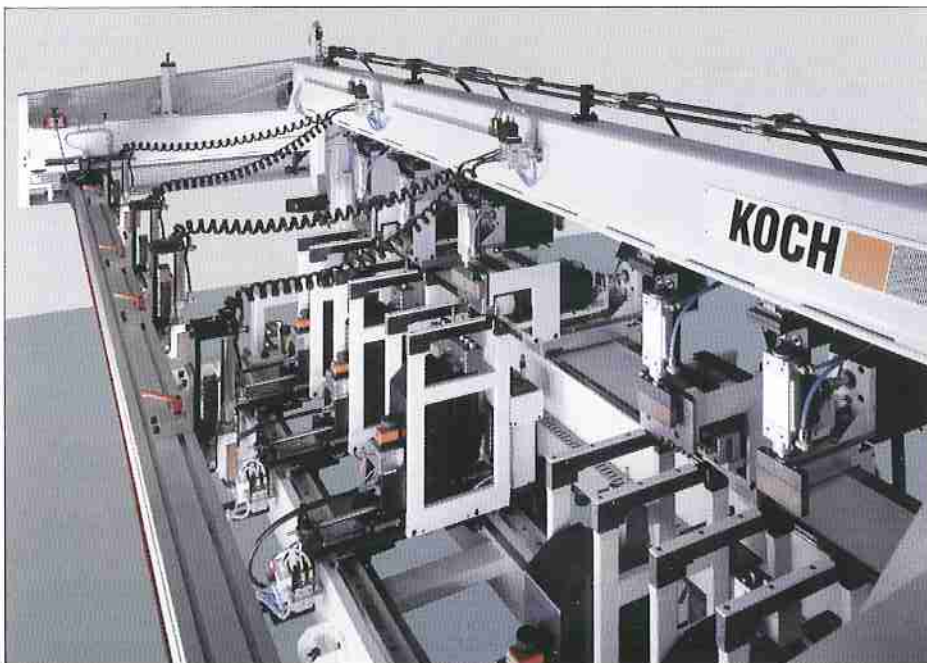
- Grande fidélité de positionnement +/- 0,1 mm
- Emploi rationnel des machines même pour les petites séries - JUST IN TIME

### Système d'encollage

- Système d'encollage entièrement étanche: ne nécessitant pratiquement pas de maintenance
- Soupapes d'encollage KLC de haute précision
- Réglage digital de la quantité de colle injectée
- Pompes à colle sous haute pression pour tout degré de viscosité

### Sistema de Encolado

- Sistema de encolado cerrado herméticamente: casi libre de mantenimiento
- Válvulas de cola KLC de alta precisión
- Ajuste digital de la cantidad de cola
- Bombas de alta presión para la cola para cualquier viscosidad
- Control de cola ELC (patentado) cada inyector es controlado, no hay clavija sin cola (para su certificado de calidad)



Combinazione con Foratrice in lunghezza modello **BL-25** gruppi di foratura orizzontale e verticale (opzionale)

En combinaison avec la machine pour le perçage longitudinal **BL-25** unités de perçage horizontal et vertical (option)

Combinación con Máquina Taladradora Longitudinal **BL-25** Unidades horizontales y verticales (opcional) de taladrar

- Controllo elettronico della colla ELC (brevettato) Ogni spruzzo di colla viene controllato, non esiste più inserimento di spine senza colla (per il Vostro certificato di qualità)

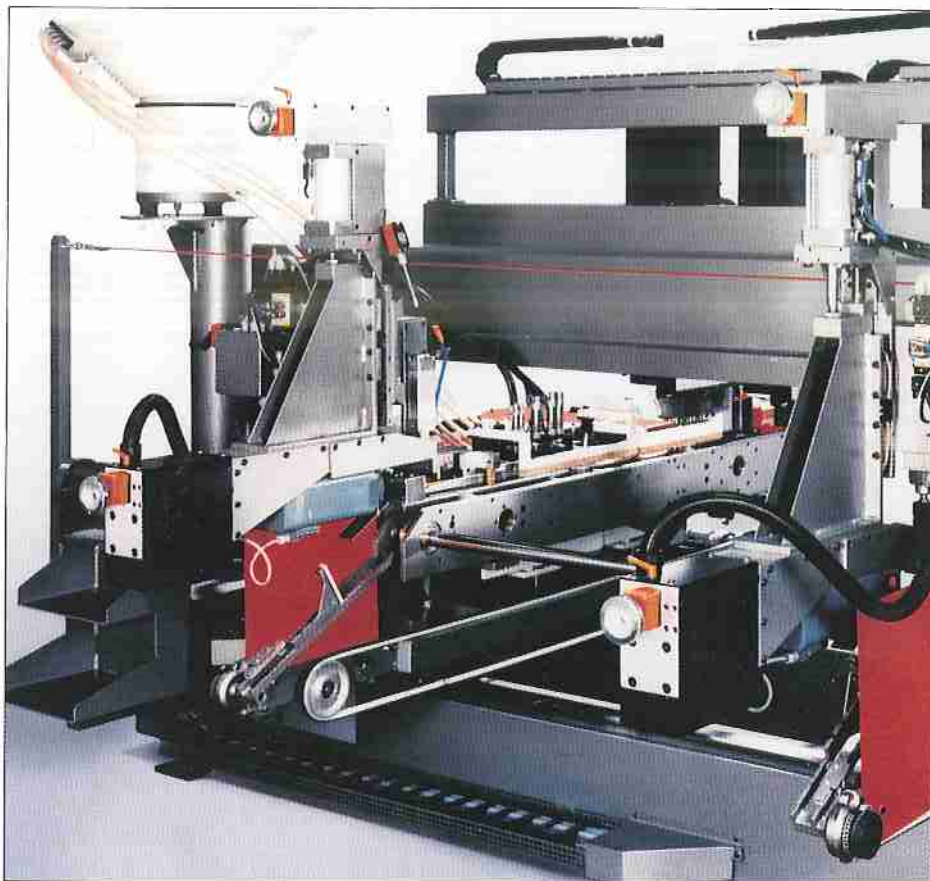
#### **Sicurezza estrema**

- Apparecchiatura elettronica con diagnostica SPS (Siemens)
- Motori lama e fresa con autofreno
- Cuffie aspirazione della lama sono interbloccate elettricamente al funzionamento lama
- Recinto di protezione (a richiesta)

- Contrôle électronique de la colle ELC (brevet délivré) Contrôle de chaque injecteur de colle, pas de tourillons sans colle (pour votre certificat de qualité)

#### **Sécurité élevée**

- Commande Siemens SPS avec diagnostic d'erreurs
- Freins pour moteurs de sciage et de fraisage
- Fermeture électrique des capots de sciage
- Clôture de sécurité (en option)



#### **Alta Seguridad**

- Mando SPS Siemens con diagnóstico de errores
- Grupo de frenado para los motores de sierra y fresa
- Campanas de sierras con bloqueo eléctrico
- Vallado de zonas (a petición)

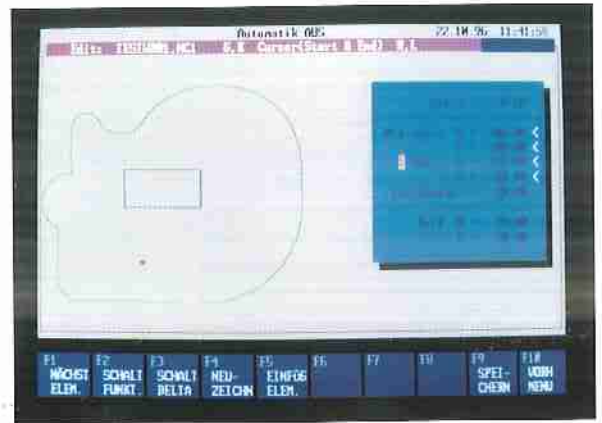
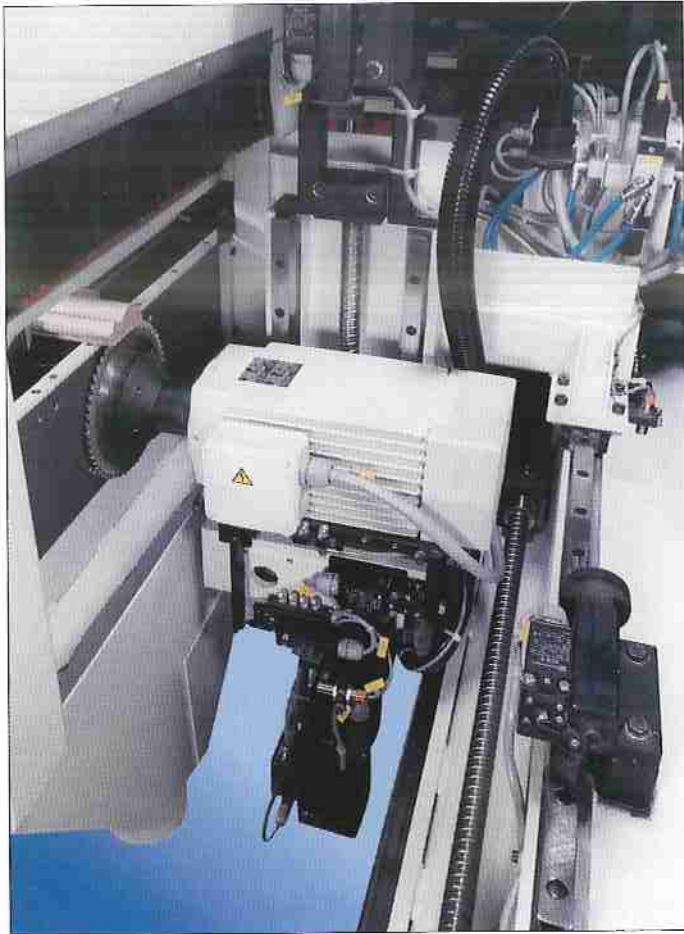
**Stazione di foratura in lunghezza**  
all'uscita della macchina.

**Station de perçage longitudinal** à la  
sortie de la machine.

**Estación longitudinal de taladrar** en  
la salida de la máquina.

#### **BD**





Per un taglio pulito e senza scheggiature per pezzi rivestiti o profilati:  
La lama segue il profilo del pezzo, movimento con 2 assi controllati (opzionale).

Pour une coupe précise et sans éclats des pièces enrobées ou profilées.  
Scie à mouvement circulaire avec 2 axes à commande numérique contournant le profil de la pièce (en option).

Para un corte limpio y sin desgarro en piezas revestidas o perfiladas:  
Sierra de recorrido alrededor del perfil de la pieza, que recorre el contorno mediante 2 ejes de CN (opcional)

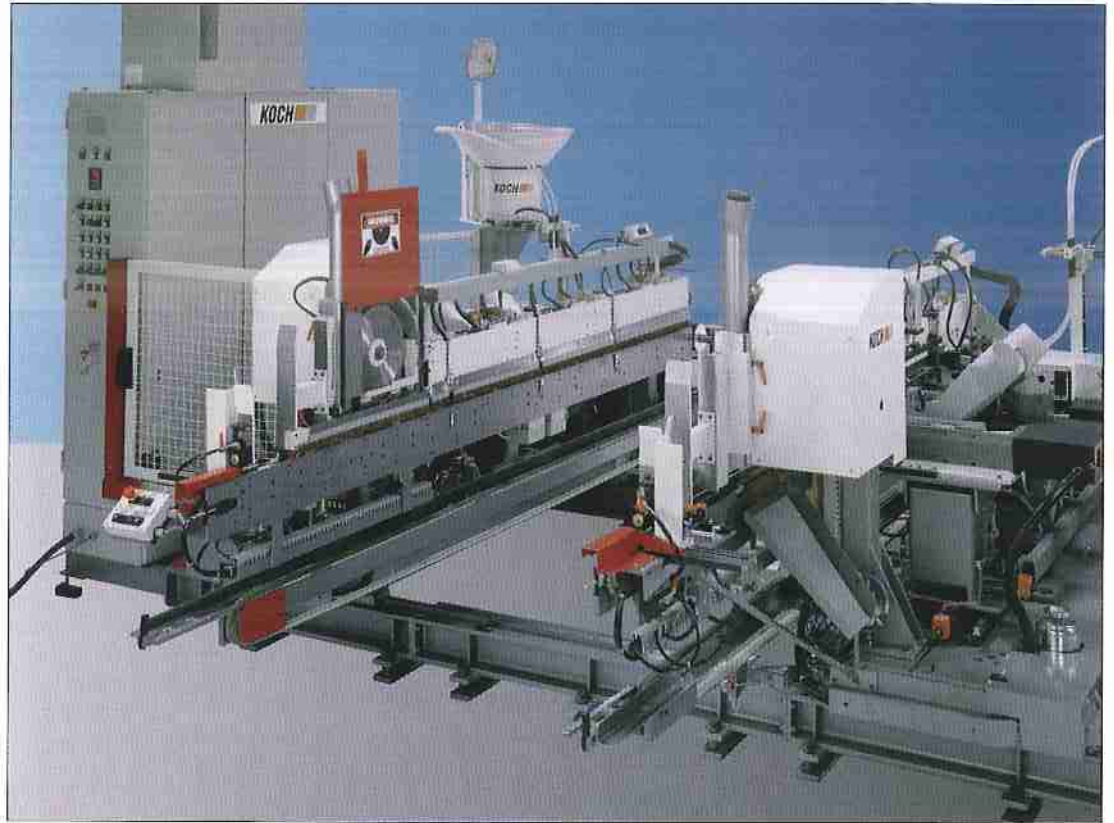


**BD** con stazione girapezzi e troncatrice **S-250/S-400** a monte

**BD** avec scie de découpage **S-250/S-400** en avancée et station de retournement

**BD** con sierra seccionadora situada delante **S-250/S-400** y estación de inclinación

**SBFD**



**SBFD**

con 2 frese con  
rotazione in senso  
opposto (opzionale)

**SBFD**

avec 2 fraises à  
rotations opposées  
(en option)

**SBFD**

con 2 fresas de marcha  
opuesta (opcional)

