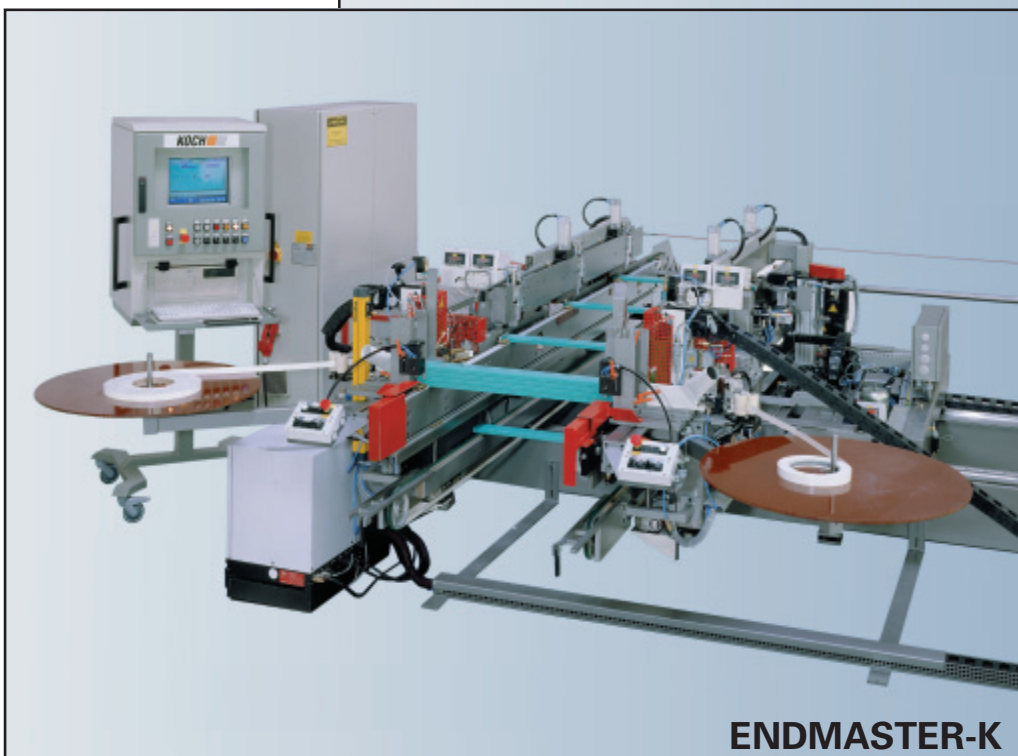


**ENDMASTER-P**



**ENDMASTER-K**

# ENDMASTER

- Doppelseitiger Durchlaufautomat für das Beschichten von Werkstückstirnseiten mit Kanten- oder Prägefolien

- Double-end throughfeed machine for edge banding or hot foiling of stock ends

# ENDMASTER

---

## Doppelseitiger Durchlaufautomat für das Beschichten von Werkstückstirnseiten mit Kanten- oder Prägefolien

Die neue Serie „ENDMASTER“ von KOCH wurde speziell mit dem Ziel entwickelt, ihren Kunden für die **Kanten- oder Prägefolien-Beschichtung** der Stirnseiten schmaler Teile, wie Leisten, Formteile, Zargen, Sockelleisten etc. eine Komplettlösung bieten zu können.

Alle Teile, ob MDF oder Spanplatte, mit kritischen Abmessungen bis zu einer **minimalen Breite von 30 mm**, können rationell und problemlos bearbeitet werden.

Die Maschinen arbeiten doppelseitig im Durchlauf, und das durchgängige Maschinenkonzept im Baukastensystem bietet die Möglichkeit, die neu entwickelten Prägefolien- oder Kantenanleim-Aggregate mit den bewährten KOCH Bearbeitungseinheiten und Maschinenausrüstungen zu kombinieren, wie Magazinbeschickung, Rücktransport, Bearbeitungseinheiten zum Ablängen, Bohren, Fräsen, Dübeln, etc.

Die Maschine mit Prägefolien-Aggregaten erreicht bei geraden Werkstück-Stirnseiten eine Leistung von bis zu 25 Teilen pro Minute. Auch profilierte Werkstück-Stirnseiten können problemlos mit Prägefolien beschichtet werden. Die Stirnseitenkanten werden durch Bürsten gereinigt.

Für die Kantenanleim-Aggregate kann normaler Schmelzkleber oder PUR Kleber eingesetzt werden, und jedes Standard-Beschichtungsmaterial aus PVC oder Furnier von 0,4 mm bis zu 1 mm kann verarbeitet werden. Der Überstand des Materials wird durch spezielle CNC-Besäum-Einheiten mit Tastrolle entfernt, die dem Profil des Werkstücks genau folgen und eine saubere Endbearbeitung garantieren.

---

## Double-end throughfeed machine for edge banding or hot foiling of stock ends

A new machine series has just been designed at KOCH with the objective to offer a complete solution to those customers with the need of **edge banding** or **hot foiling** for narrow components (rails, stiles, plinths etc.).

MDF or particle board components with critical dimensions: **minimum width 30 mm** can be processed in an efficient, trouble free manner.

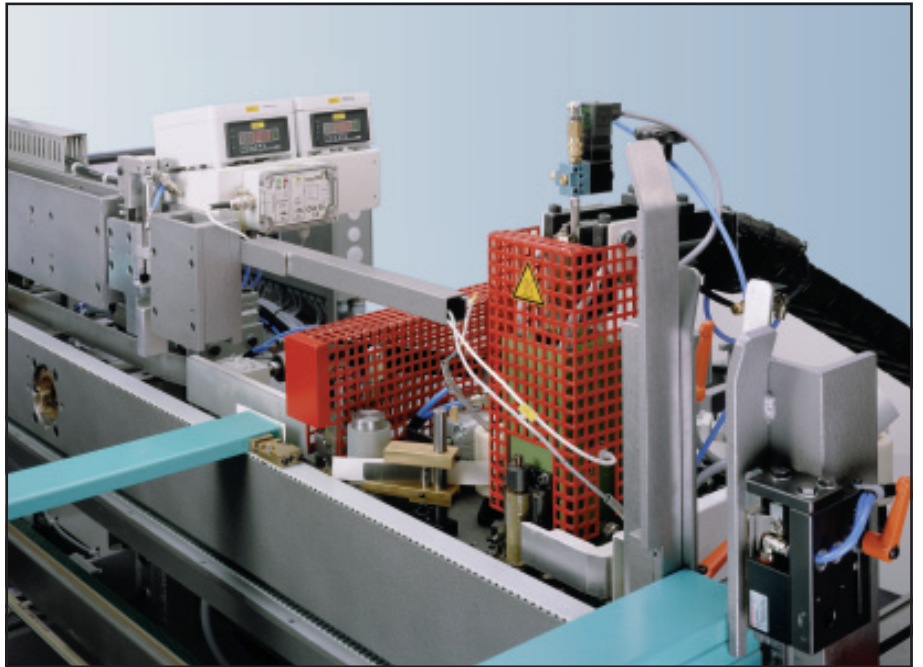
The machines are double sided and the modular structure enables the new units to be combined with the classical Koch features: hopper feed, return feed conveyor, end cutting, boring, shaping, dowelling and more.

The hot foil unit when working on straight ends can produce up to 25 parts per minute, it is also possible to apply hot foil on ends that are profiled even when the shapes are quite deep. The edges are cleaned by brushes.

The edge banding unit offers the possibility of using regular hot melt glue or PUR glue. Any standard plastic edging or veneer ranging from 0,4 mm to 1 mm can be used. The excess banding material is removed by special CNC trimming units which float and follow the contour of the components for accurate finish.

## ENDMASTER-K

- Kantenanleimstation
- Presstation
  
- Edge banding station
- Pressing station

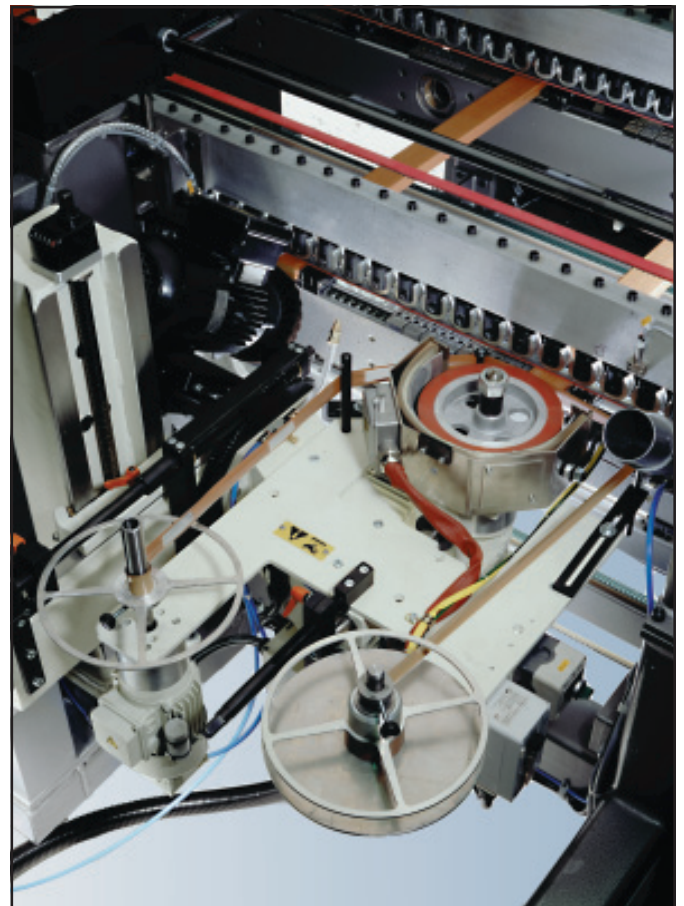


## ENDMASTER-K

- Linkes CNC-Fasaggregat mit zusätzlicher Tastrolle
  
- Left CNC-chamfering aggregate with additional tracing roller

## ENDMASTER-P

- Linkes Prägefolienaggregat und unteres Bürstenaggregat
  
- Left hot foiling aggregate and bottom brushing aggregate





Zertifizierung nach  
DIN EN ISO 9001  
Deutscher Akkreditierungsrat

**Gerhard Koch  
Maschinenfabrik  
GmbH & Co. KG**

Industriestrasse 18-22  
Industriegebiet Greste  
D-33818 Leopoldshöhe  
Telefon (05202) 990-0  
Telefax (05202) 990-101  
www.kochma.de  
info@kochma.de



Gerhard Koch GmbH & Co.KG, D-Leopoldshöhe/Germany

Mehr als 40 Jahre Erfahrung und die konsequente Weiterentwicklung ihrer Maschinenteknologie hat KOCH zu einem weltweit führenden Anbieter von Maschinen für die rationelle Holzbearbeitung gemacht. Dabei liegt die Kernkompetenz des Unternehmens in der Verbindungstechnik.

KOCH ist der Spezialist, wenn es um

- sägen
- fräsen
- bohren
- leimen und
- eintreiben von Dübeln

geht, für die Möbel-, Türen- und Fensterfertigung und das holzverarbeitende Handwerk.

KOCH - 40 Jahre Ideen für die rationelle Holzbearbeitung



Koch Ltd. Machinery & Systems, Atlanta,GA/USA

More than 40 years of experience and continuous technological innovation has made KOCH worldwide a leading manufacturer of machinery for better woodworking. The core competence of the company concentrates on joining technology.

KOCH is a specialist in

- sawing
- shaping
- boring
- gluing and
- dowel driving

for the production of furniture, case goods, furniture components, doors and windows and other wood products.

KOCH - 40 years of ideas for better woodworking.