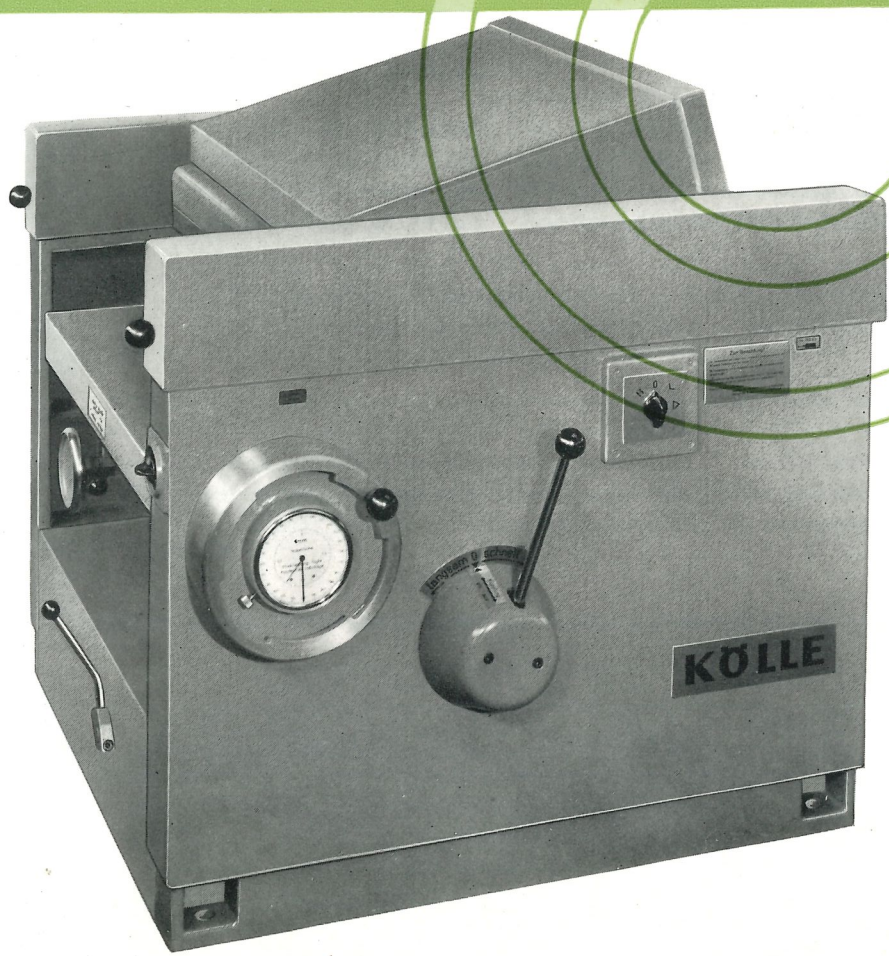


KÖLLE MASCHINENBAU GMBH ESSELINGEN AM NECKAR • GEGRÜNDET 1882

epe

KÖLLE

DICKENHOBELMASCHINE HDa 63
mit automatischer Dickentischverstellung



DICKENHOBELMASCHINE HDa 63

Eine Maschine für hohe Ansprüche, robust und unverwundlich. Mit automatischer Dickentischverstellung, Meßuhr-Dickenskala und Einhebelgetriebeschaltung. Die formschöne schwere Bauart gewährleistet saubere Hobelarbeit bei hoher Leistung.

Der Dickentisch: Der Dickentisch mit vier nachstellbaren geschliffenen Außenführungen wird nach der Meßuhr-Dickenskala auf $\frac{1}{10}$ mm genau eingestellt. Mit der automatischen Dickentischverstellung erfolgt die Einstellung mühelos im Bereich von 2 bis 230 mm. Die größte Spanabnahme beträgt 8 mm. Vier Vorschubwalzen und zuverlässig wirkende Druckbalken dicht vor und hinter der Messerwelle gewährleisten ein sauberes Aushobeln auch dünner und kurzer Hölzer. Die beiden Tischwalzen laufen in hochbelastbaren Nadellagern. Beide Tischwalzen können gemeinsam mit einem Handrad feinfühlig in der Höhe verstellt werden, wie es die Feuchtigkeit und Beschaffenheit des Holzes erfordert. Die beiden Auftriebspindeln des Dickentisches sind mit Faltenbalgabdeckungen versehen und damit vollkommen gegen Staub geschützt. Die Verstellung des Dickentisches kann blockiert werden.

Elektrische Ausrüstung und Antrieb: Der Drehstrom-Motor ist auf einer Wippe befestigt und vollkommen in der Maschine eingebaut. Er hat eine Leistung von 7,5 PS und wird durch einen Stern dreieckschalter eingeschaltet. Der Auslauf der Messerwelle kann elektrisch gebremst werden.

Normalzubehör: Eine Messereinstellehre — ein Paar Hobelmesser, in die Messerwelle eingesetzt — ein Satz Schraubenschlüssel — eine Fettpresse — eine Betriebsanleitung.

Sonderausführungen und Sonderzubehör: Vier-Messerwelle — Zwei-Messerwelle mit Kehleinrichtung — Gliederwalze und Gliederdruckbalken — Vier Vorschubgeschwindigkeiten 5/8/10 und 16 m/min. — Absaugtrichter 150 mm ϕ , muß beim Hochklappen der Abdeckung nicht abgenommen werden — Verchromte Bedienungsteile — Spannungsumschaltbarer Drehstrommotor — Motorschutzschalter — Drehstrommotor 10 PS, empfehlenswert für schwere Hobelarbeit.

den. Der Riemenlauf ist vollkommen abgedeckt. Der Messerwellenriemen ist ein sehr ruhig laufender Spezial-Flachriemen. Eine Riemenspannung ist vorhanden. Die automatische Dickentischverstellung erfolgt über einen wartungsfreien Antrieb mit Elektromotor.

Die Messerwelle: Die Messerwelle ist als runde Sicherheitsmesserwelle ausgeführt, mit außerordentlich kräftigen, doppelreihigen Kugellagern versehen, dynamisch ausgewuchtet und hat eine Drehzahl von 5000 U/min. In normaler Ausführung wird die Maschine mit einer Zwei-Messerwelle geliefert, sie kann jedoch auch mit einer Vier-Messerwelle ausgerüstet werden. Zum Messerwechsel muß nur die Abdeckhaube hochgeklappt werden.

Der Vorschub: Der Vorschub hat 2 Geschwindigkeiten 10 und 16 m/min., die während des Betriebes ein- und ausgeschaltet werden können. Auf besondere Bestellung werden 4 Vorschubgeschwindigkeiten geliefert. Mit der Einhebelgetriebeschaltung kann der Vorschub augenblicklich stillgesetzt oder auf die andere Vorschubgeschwindigkeit umgeschaltet werden. Das bewährte Vorschubgetriebe erübrigt jeden Ölwechsel und ist stets einsatzbereit.

Das Kehlen: Das Kehlen ist über die ganze Hobelbreite ohne Ausbau der Druckbalken möglich. Bei der Zwei-Messerwelle mit Kehleinrichtung müssen die Hobelmesser zum Kehlen nicht herausgenommen werden.

Technische Daten:

Type	HDa 63	Vorschubgeschwindigkeiten 10 u. 16 m/min.	
Hobelbreite	630 mm	Größte Kehltiefe	45 mm
Messerbreite	640 mm	Leistung des Drehstrommotors	7,5 PS
Hobelhöhe	230 mm	Flächenbedarf	1,05 x 1,23 m
1 Umdrehung am Handrad	2 mm	Gewicht der Maschine	ca. 1000 kg
Größte Breite der Maschine	1230 mm	Maschine seemäßig verpackt	ca. 1175 kg
Messerwellendrehzahl	5000 U/min.	Raumbedarf, seemäßig verpackt	2 m ³

Änderungen vorbehalten

