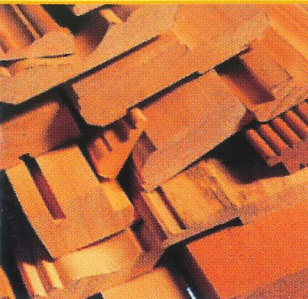
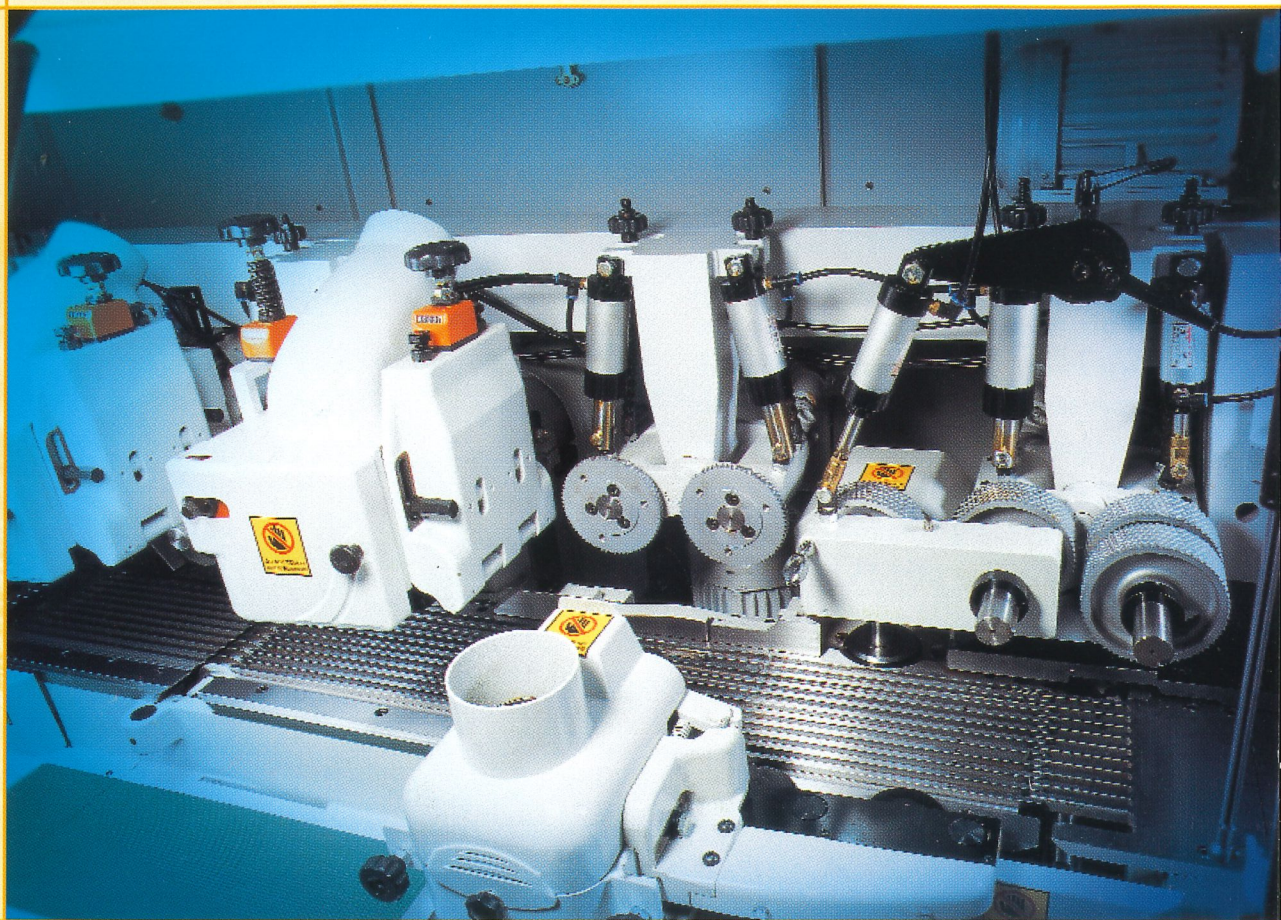


KUPER SWT 220 XL



Raboteuses et moulurières automatiques

KUPER

Robustesse et puissance de l'équipement standard.

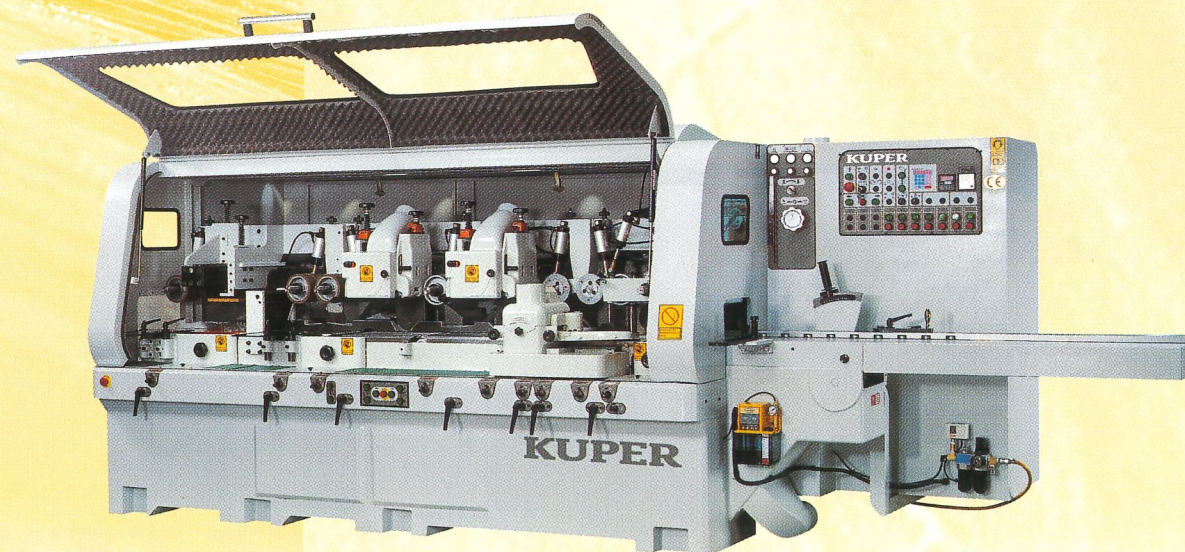
- 1. Construction massive bâti fonte de forte épaisseur**
- 2. Moteurs puissants**
- 3. Avance mécanique énergétique**
- 4. Tables machine chromées dur**
- 5. Rouleau d'entrée entraîné à montée et descente pneumatiques**
- 6. Rouleau de sortie entraîné dans la table machine**
- 7. Pompe manuelle waxilit pour lubrification de table**
- 8. Boîtier d'avance en amont des broches droites, entr'axe de 190 mm**
- 9. Rouleaux d'avance à ajustage vertical individuel**
- 10. Capotage intégral de la machine, insonorisant et protégeant contre les éclats**
- 11. Eclairage centralisé**

La KUPER SWT 220 XL

Des machines robustes pour faciliter vos travaux

KUPER SWT 220 XL :
Raboteuses et moulurières
automatiques répondant
aux exigences élevées.

Ces machines robustes conçues pour la production d'éléments mobiliers, de moules, de produits rabotés, de profils de fenêtres et de portes etc. offrent le modèle approprié à chacune de ces applications. Disponibles: des machines équipées de 4 à 9 broches permettant de ce fait plus de trente variantes. L'équipement standard comprend un maximum d'équipement de base. Une vaste gamme d'accessoires fait de cette machine une raboteuse et moulurière automatique couronnée de succès au niveau de l'application spécifique.



Caractéristiques

KUPER SWT 220 XL

Broches

1ère broche inférieure

2e broche droite

3e broche gauche

4e broche supérieure

Autres broches

- broche droite

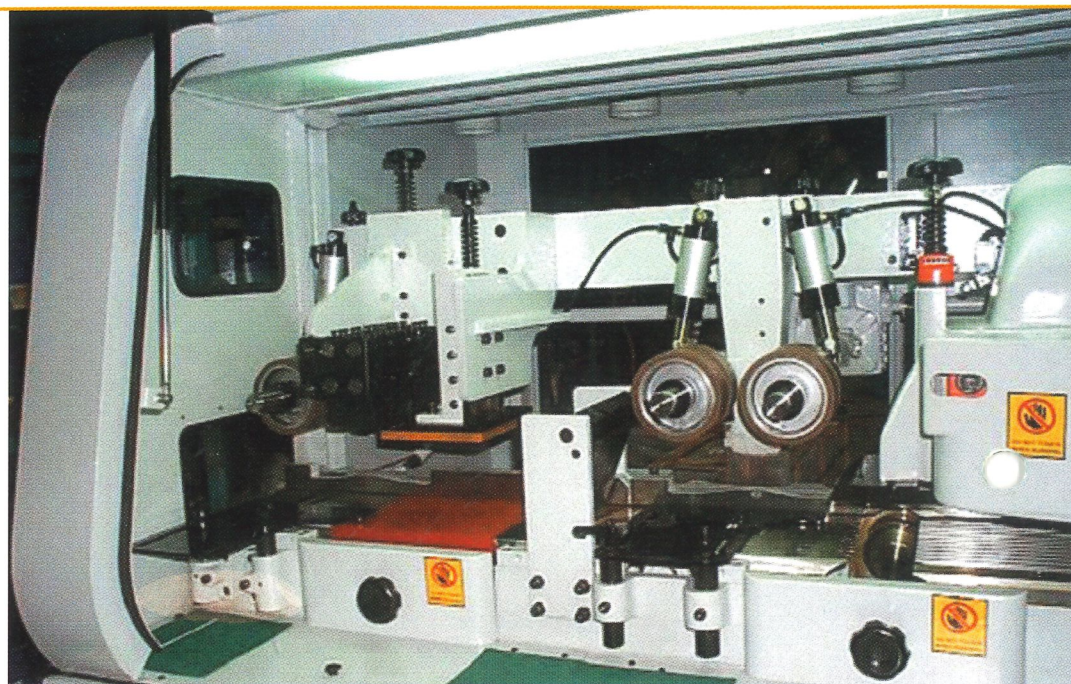
- broche gauche

- broche supérieure

- broche inférieure

- broche universelle

SWT 220 XL



Caractéristiques techniques des broches

Machine T XL avec équipement standard de 4 à 9 broches

| | Moteur | Vitesse de rotation de broche | Ø max. d'outil |
|-------------------|--------|-------------------------------|----------------|
| | 5,5 kW | 6200 rpm | 125 mm |
| | 5,5 kW | 6200 rpm | 180 mm |
| | 7,5 kW | 6200 rpm | 180 mm |
| | 7,5 kW | 6200 rpm | 180 mm |
| Broches | | | |
| Broche | 5,5 kW | 6200 rpm | 180 mm |
| Broche | 7,5 kW | 6200 rpm | 180 mm |
| Broche supérieure | 7,5 kW | 6200 rpm | 180 mm |
| Broche supérieure | 7,5 kW | 6200 rpm | 180 mm |
| | 5,5 kW | 6200 rpm | 180 mm |

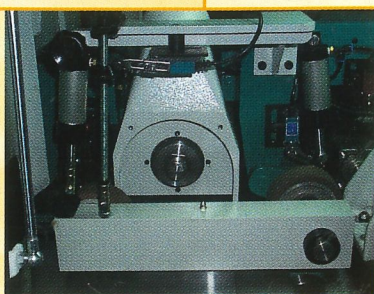
Données techniques

| | |
|-----------------------|--|
| Largeur de travail | 18 mm-230 mm cote brute |
| Hauteur de travail | 8 mm-125 mm |
| Entraînement d'avance | 3,5 kW/réglable en continu, 5-20 m/min. |
| Diamètre de broche | 40 mm |
| Ajustage axial | broches verticales 0-35 mm broches horizontales 0-26 mm |
| Ajustage principal | sur la face frontale de la machine |
| Table d'alimentation | 2000 mm |
| Freins de broche | mécanique/pneumatique |
| Ajustage vertical | avance électrique et 1ère broche supérieure |
| Broche universelle | pouvant intervenir sur les quatre faces |
| Buses d'aspiration | vitesse d'air par broche de Ø 125mm, env. 30 m/s |
| Système électrique | 400 V/50 Hz/IP 54/triphasé |

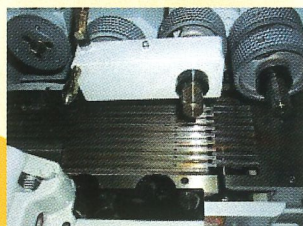
Accessoires spéciaux individuels pour des machines individuelles:

Les accessoires mentionnés ci-dessous sont disponibles en option:

Groupe de sciage de moulures en verre



Commande de positionnement électronique avec démarrage à sélection dimensionnelle



Accessoires de sciage

avec panneau d'alimentation, dispositif anti-retour et dispositif à couteau diviseur

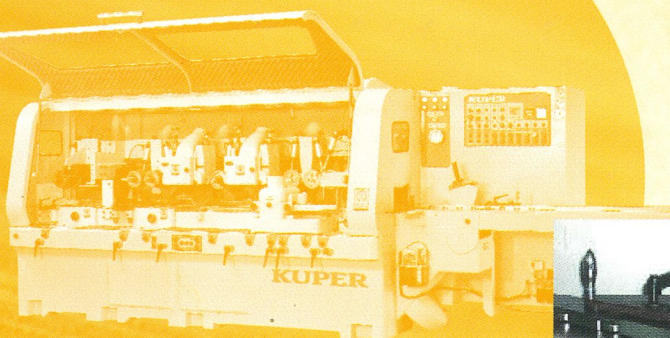


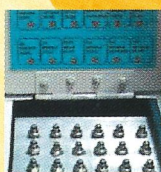
Table rainurée

Pour l'usinage de bois courts/secs ou déformés, comme par ex. dans la production de bâtis de meuble



Système central de lubrification

pour tous les guidages principaux installés sur le côté avant de la machine



Guide/butée d'entrée

à galets pour l'utilisation d'un chargeur automatique

Chargeur automatique hydraulique

KUPER

Heinrich KUPER GmbH & Co. KG
Bruchstraße 13-19
33397 Rietberg · Germany

Phone ++49(0)5244/984-0
Fax ++49(0)5244/984-201
E-Mail export@KUPER.de
Internet www.KUPER.de