

No.1

IN CONSTRUCTIONAL
ENGINEERED
TIMBER



Planing and Profiling
Hobeln und Profilieren



Finger jointing
Keilzinken



Engineered timber
Leimholzwerke



Automation
Automatisierung



Special
Sondermaschinen



LEDINEK
HIGHTECH MACHINERY

LEDINEK

Innovative

"Innovation has always been the prime motive behind our new machines. We are proud of this spirit and bold enough to follow this path!"

Powerful

"Be inspired to go faster, to go further, to break the record. Again, ... and again. LEDINEK machines have the power and the quality to put You on top!"

Durable

"Our machines are built to last longer, to perform with ease under toughest conditions. A load too heavy will break a weak link, therefore we give our machines a strong backbone which will not let them fail!"

Innovativ

„Innovation ist seit jeher das Hauptmotiv für unsere neuen Maschinen. Wir sind stolz auf diesen Geist und kühn genug, um diesen Weg weiterzuverfolgen!"

Leistungsstark

„Lassen Sie sich begeistern, schneller zu sein, weiter zu gehen, den Rekord zu brechen. Wieder und wieder. LEDINEK-Maschinen haben die Kraft und die Qualität, um Sie ganz nach oben zu bringen!"

Robust

„Unsere Maschinen sind gebaut, um länger zu überdauern, die härtesten Bedingungen mit Leichtigkeit zu bewältigen; mit einem starken Rückgrat, das sie nicht versagen lässt!"



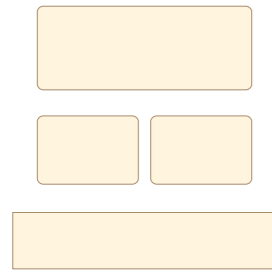
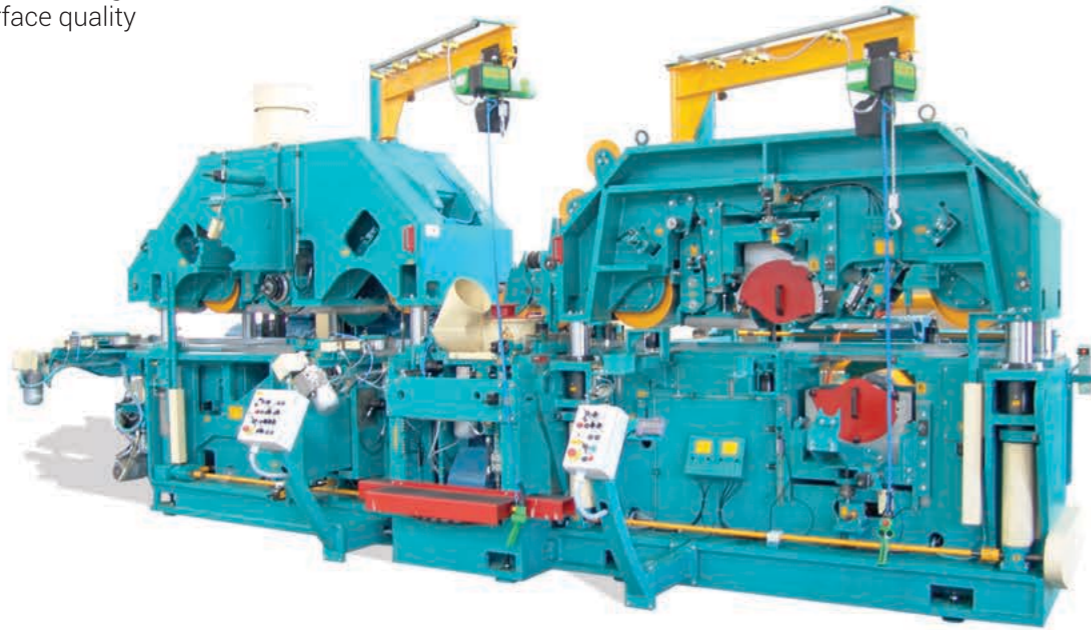
Planing and Profiling / <i>Hobeln und Profilieren</i>	4
Stratoplan	4
Superplan	5
Multiplan	6
Profiles, Splitcut, Auxiliary equipment / <i>Zusatzausrüstung</i>	7
Superles	8
Europlan	9
Rotoles	10
Finger jointing / <i>Keilzinken</i>	12
Kontizink M / L / MH / LH	12
Kontizink	13
Eurozink	14
Eurozink Compact	15
Engineered timber / <i>Leimholzwerke</i>	16
Rotopress, Maxipress, Flexipress	16
HF-Press, Hyperpress, Polypress	17
X-Press	18
LKS, HTBS	19
Automation / <i>Automatisierung</i>	20
Innovations / <i>Innovationen</i>	21
Special / <i>Sondermaschinen</i>	22
Dekoplan, Rotoplast, PA4	22
Cooperage machines / <i>Fassmaschinen</i>	23
Lines / <i>Linien</i>	24
Planing line / <i>Hobellinie</i>	24
Solid constructional timber line / <i>Konstruktionsvollholzanlage</i>	25
Glulam line / <i>Brettschichtholzanlage</i>	26
CLT line / <i>BSP Wandelementenanlage</i>	27

STRATOPLAN - Premium heavy-duty high speed planer

A range of innovations and excellent rigid construction provide not only the most accurate calibration but also the best surface quality in the class.

- Ledinek rapid tooling system
- Thickness-thickness planing
- Direct driven spindles and feeding rolls
- Large tools for best surface quality

S200 - S500
S750 - S900
S1200

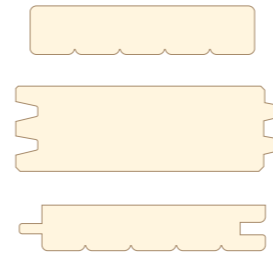
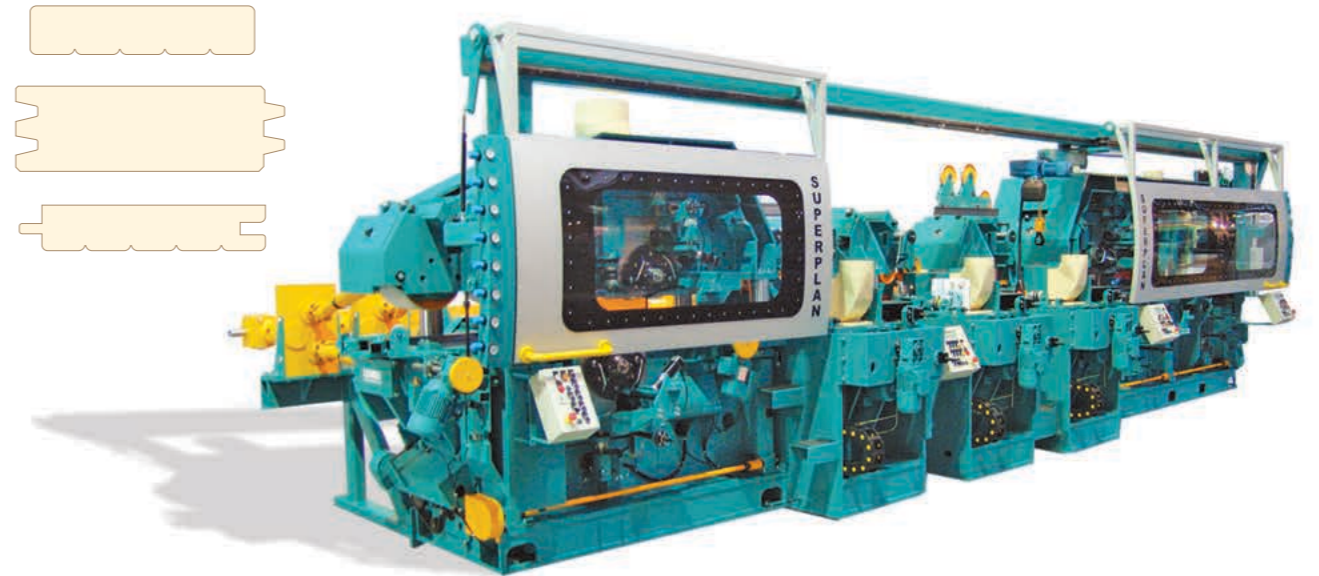


SUPERPLAN - High performance planer and moulder

Superb high capacity and high speed moulder for the most demanding profiling tasks provides best surface and highest productivity.

- Portal design for stronger rigidity
- Direct driven spindles and feeding rolls
- Made for profiling with large axial adjustments for all spindles

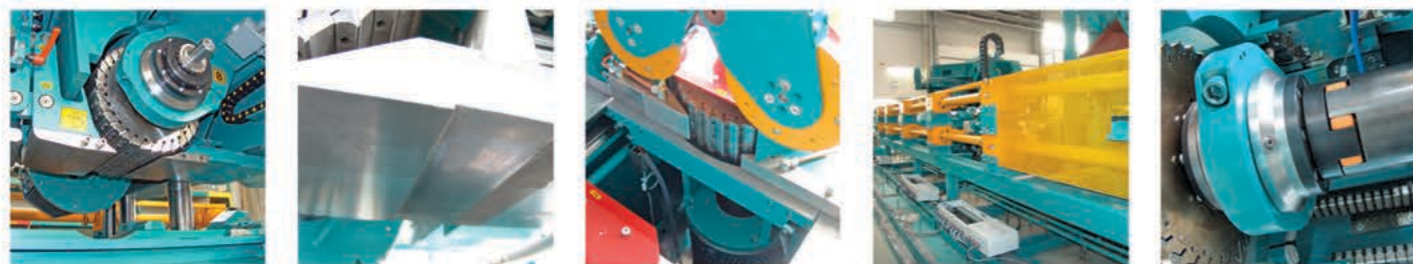
S150 - S400
B S60 - S120



STRATOPLAN - Premium Hochgeschwindigkeitshobelmaschine

Eine Reihe von Innovationen und eine hervorragende starke Konstruktion bieten die genaueste Kalibrierung und auch die beste Oberflächenqualität in seiner Klasse.

- Ledinek Schnellwechselsystem für Werkzeuge
- Dicke-Dicke Hobelung
- Direkt angetriebene Wellen und Vorschubwalzen
- Große Werkzeuge für beste Oberflächenqualität



STRATOPLAN S1200

Working width / Arbeitsbreite: 300 mm
Working height / Arbeitsstärke: 120 mm
Feed speed / Vorschub: 1200 m/min

STRATOPLAN S900

Working width / Arbeitsbreite: 300 mm
Working height / Arbeitsstärke: 120 mm
Feed speed / Vorschub: 900 m/min

STRATOPLAN S500

Working width / Arbeitsbreite: 300 mm
Working height / Arbeitsstärke: 120 mm
Feed speed / Vorschub: 500 m/min

SUPERPLAN - Hochleistungs- Profilerhobelmaschine

Hervorragende Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeits- Profilerhobelmaschine für anspruchsvollste Profilieraufgaben, für beste Oberfläche und höchste Produktivität.

- Portal design für hohe Steifigkeit
- Direkt angetriebene Spindeln und Vorschubwalzen
- Gemacht für Profilierung mit großen axialen Einstellungen für alle Spindeln



SUPERPLAN S150

Working width / Arbeitsbreite: 300 mm
Working height / Arbeitsstärke: 160 mm
Feed speed / Vorschub: 150 m/min

SUPERPLAN S400

Working width / Arbeitsbreite: 300 mm
Working height / Arbeitsstärke: 160 mm
Feed speed / Vorschub: 400 m/min

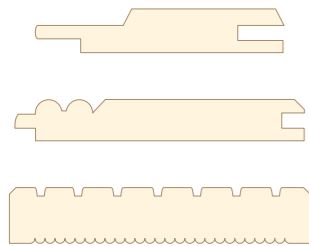
SUPERPLAN B S120

Working width / Arbeitsbreite: 300 mm
Working height / Arbeitsstärke: 300 mm
Feed speed / Vorschub: 120 m/min

MULTIPLAN - Multi performance moulder for efficient and flexible production

All You need in one package: precise, adjustable, versatile and strong.

- Adjustable guiding fence for easier setting of profiling tools
- Large axial adjustment of profiling spindles
- Bigger tools for shallow knife wave, smooth and accurate surface
- Fully PLC controlled setting
- Integrated tool management software



MULTIPLAN - Mehr-Leistung Hobel- und Profliermaschine

Alles was Sie in einem Paket brauchen: präzise, verstellbar, vielseitig und stark.

- Einstellbares Führungslinial für einfachere Einstellung von Profilwerkzeugen
- Große axiale Verstellung von Profilschneidspindeln
- Größere Werkzeuge für geringe Messerschlagtiefe, glatte und genaue Oberfläche
- Vollständig SPS-gesteuerte Einstellungen
- Integriertes Werkzeugmanagement

MULTIPLAN S120 / S150 / S200 / S250

Working width / Arbeitsbreite: 45-300 mm
 Working height / Arbeitsstärke: 10-80 (160) mm
 Feed speed / Vorschub: 120, 150, 200, 250 m/min

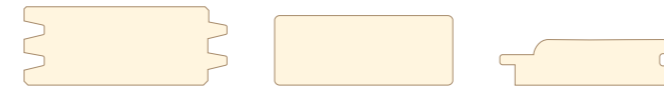


S120 - S250



PROFILES - Built for quality

A clever machine with solutions for reliable continuous operation.



PROFILES - Gebaut für Qualität

Eine intelligente Maschine mit Lösungen für einen zuverlässigen Dauerbetrieb.

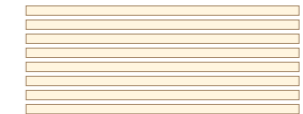
S100



SPLITCUT - Perfect high-speed splitting

Multiblade saw with vertical spindles for effective production of boards and laminations.

200
160



SPLITCUT - Perfekte Hochgeschwindigkeitsspaltung

Mehrblattsäge mit vertikalen Spindeln für die effektive Herstellung von Brettern und Laminaten.

Auxiliary equipment

Everything your planer needs. Tools, grinding machines, setting devices, cleaning equipment and more...

GML
Tool measuring system
Tools



Zusatzausrüstung

Alles was Ihre Hobelmaschine braucht. Werkzeuge, Schleifmaschinen, Einstellvorrichtungen, Reinigungsgeräte und mehr...



SUPERLES - Premium heavy-duty beam planer

Enjoy the benefits of the best machine in the master level of planing. SUPERLES will always provide the best surface finish to your posts, beams, glulam or any other applicable product.

- Direct drive of working shafts
- Ledinek rapid tooling system
- Large automatic axial positioning for best utilization of tools
- Modern Surface-Durability-Speed interface for best adaptability to dimension and speed

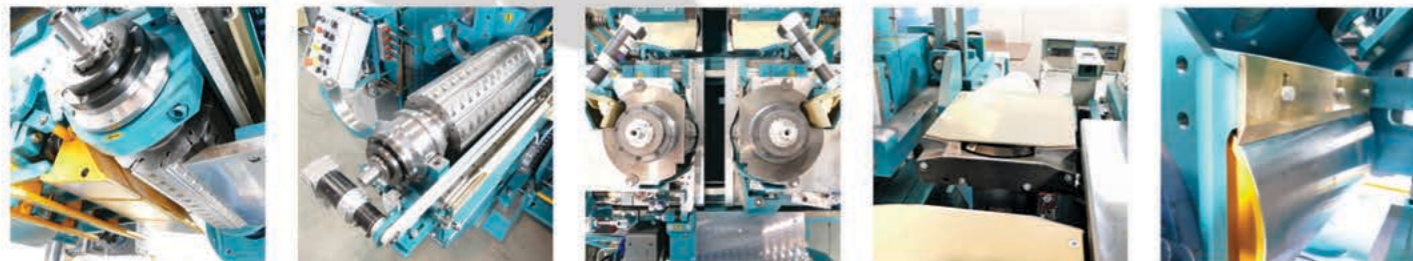
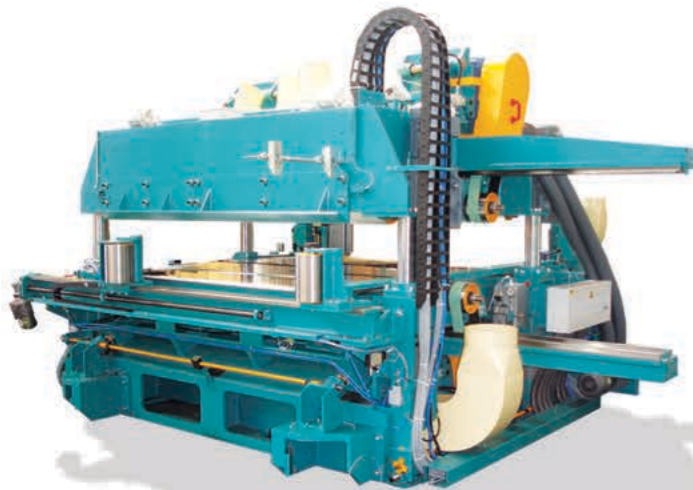
400 / 600
1000 / 1300
2300 / 2600



SUPERLES - Premium Hochleistungs-Balkenhobelmaschine

Genießen Sie die Vorteile der besten Maschine in der Meisterklasse der Hobelung. Immer die beste Oberfläche auf Pfosten, Balken, Brettschichtholz oder anderen anwendbaren Produkten.

- Direkt angetriebene Wellen
- Ledinek schnelles Werkzeugwechselsystem
- Grosse automatische axiale Positionierung für beste Ausnützung der Werkzeuge
- Modernes Surface-Durability-Speed Interface für beste Anpassung an Dimensionen und Geschwindigkeit



SUPERLES 400/600

Working width / Arbeitsbreite: 400/600 mm
Working height / Arbeitsstärke: 300 mm
Feed speed / Vorschub: 120 m/min

SUPERLES 1000/1300

Working width / Arbeitsbreite: 1.000/1.300 mm
Working height / Arbeitsstärke: 300/400 mm
Feed speed / Vorschub: 60 m/min

SUPERLES 2300/2600/3000

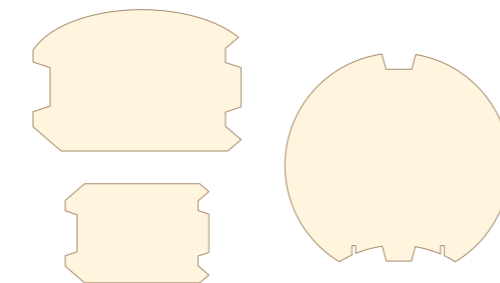
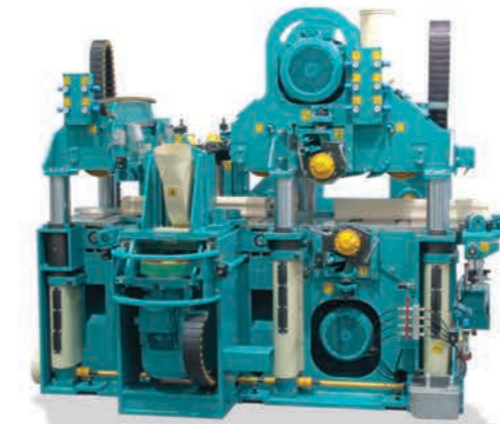
Working width / Arbeitsbreite: 2.300/3.000 mm
Working height / Arbeitsstärke: 300/400 mm
Feed speed / Vorschub: 20 m/min

EUROPLAN - Universal planer for adaptable production

Designed for a variety of production processes, calibration of wet or dry timber and laminations, moulding of boards or profiling of beams, splitting or just planing and chamfering.

- Versatile and strong
- Floating action of vertical units
- Separate chamfering units
- Compact footprint suitable for every environment

300 / 400 / 600
1000 / 1300



EUROPLAN - Universalhobel für flexible Produktion

Entworfen für eine Vielzahl von Produktionsprozessen; Kalibrierung von nassen oder trockenen Holz und Laminierungen, Profilierung von Balken und Brettern, Spalten oder einfach nur Hobeln und Fasen.

- Vielseitig und stark
- Schwimmende Vertikaleinheiten
- Separate Faseinheiten
- Kompakte Form, geeignet für jede Umgebung



EUROPLAN 300/400/600

Working width / Arbeitsbreite: 300/400/600 mm
Working height / Arbeitsstärke: 300 mm
Feed speed / Vorschub: 120 m/min

EUROPLAN 1000/1300

Working width / Arbeitsbreite: 1.000/1.300 mm
Working height / Arbeitsstärke: 300/400 mm
Feed speed / Vorschub: 60 m/min

ROTOLES D calibrating milling planers with belt feed

Superb accuracy for lamellas and excellent machining results of extremely thin workpieces at high feeding speeds.

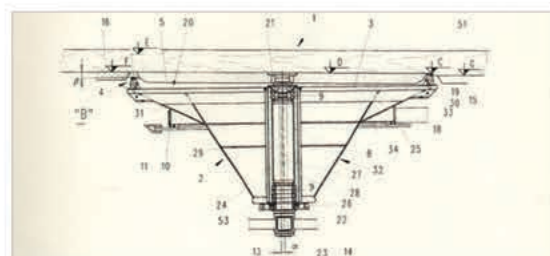
- Rotoles planing system
- Superb accuracy
- Better penetration of varnish, oil or wax into the wood structure



ROTOLES D Kalibrierfräs-Hobelmaschinen mit Bandvorschub

Hervorragende Genauigkeit für Lamellen und exzellente Bearbeitung von extrem dünnen Werkstücken bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.

- Rotoles System
- Hervorragende Genauigkeit
- Bessere Durchdringung von Lack, Öl oder Wachs in die Holzstruktur

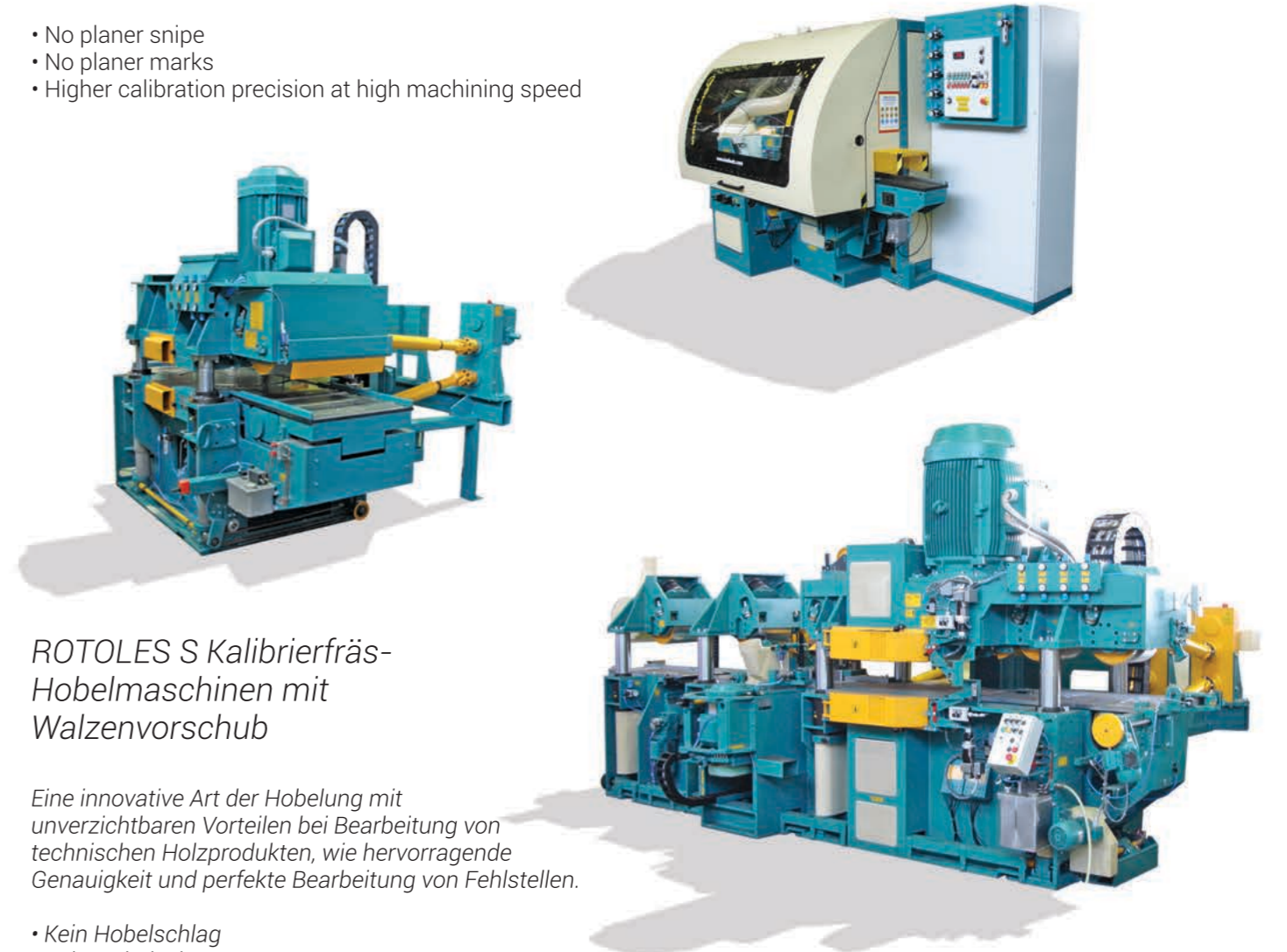


ROTOLES	400 D-S	600 D-S	1300 D
Working width / Arbeitsbreite:	400 mm	600 mm	1.300 mm
Working height / Arbeitshöhe:	min. 2 mm	min. 2 mm	min. 5 mm
Feeding speed / Vorschub:	45 m/min	45 m/min	36 m/min

ROTOLES S calibrating milling planers with roller feed

An innovative way of planing, offering indispensable machining effects for engineered products, such as superb accuracy and perfect machining of damaged areas.

- No planer snipe
- No planer marks
- Higher calibration precision at high machining speed



ROTOLES S Kalibrierfräs-Hobelmaschinen mit Walzenvorschub

Eine innovative Art der Hobelung mit unverzichtbaren Vorteilen bei Bearbeitung von technischen Holzprodukten, wie hervorragende Genauigkeit und perfekte Bearbeitung von Fehlstellen.

- Kein Hobelschlag
- Kein Hobelschatten
- Bessere Kalibriergenauigkeit bei hoher Vorschubgeschwindigkeit

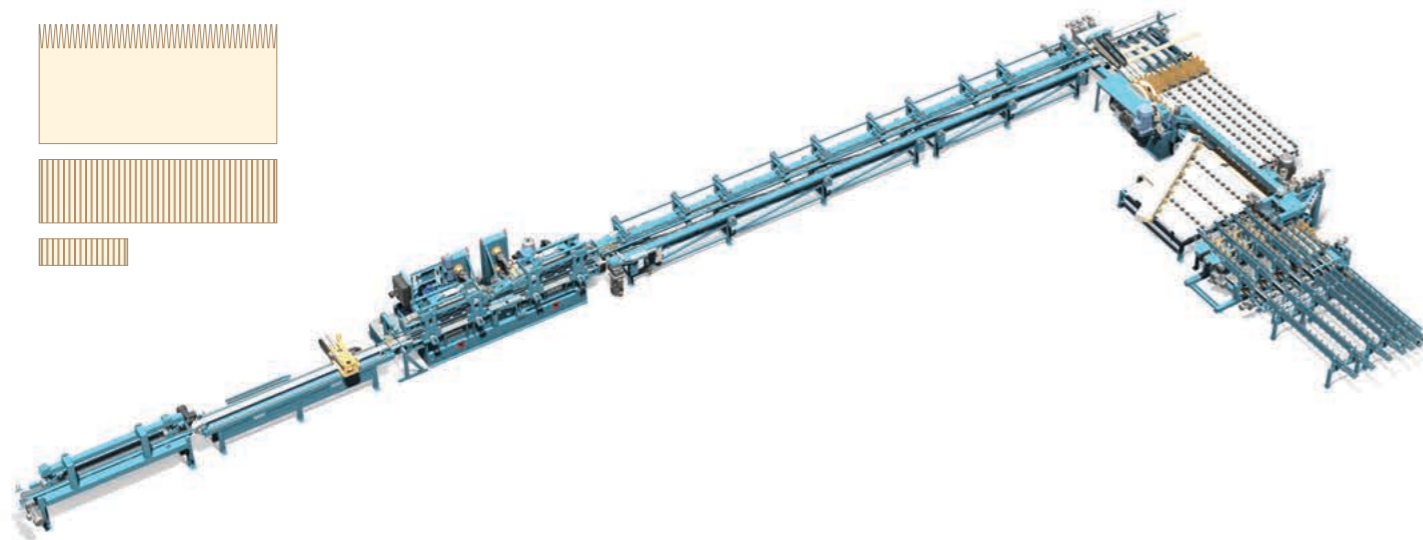
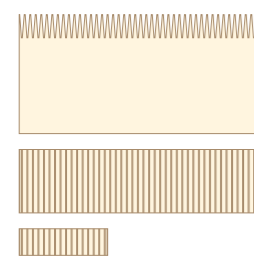


ROTOLES	300 4V-KS	200 4VR-S
Working width / Arbeitsbreite:	300 mm	200 mm
Working height / Arbeitshöhe:	120 mm	150 mm
Feeding speed / Vorschub:	230 m/min	100 m/min

KONTIZINK M / L / MH / LH - High speed, versatility and best yield

Single piece continuous milling and pressing system for boards of medium length and cross sections.

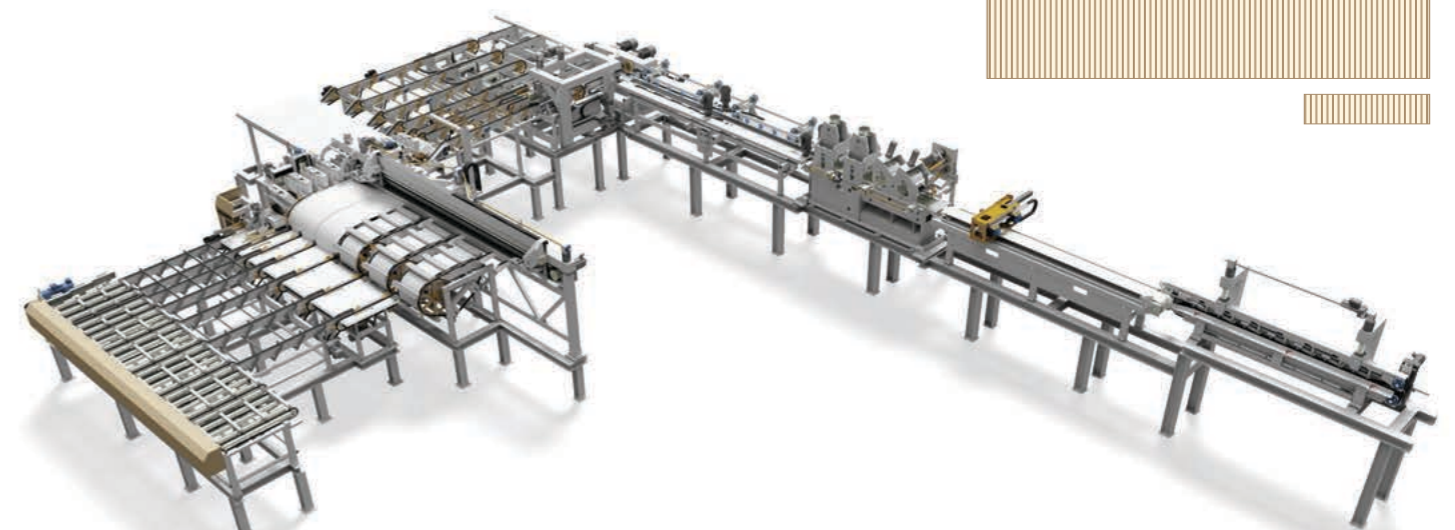
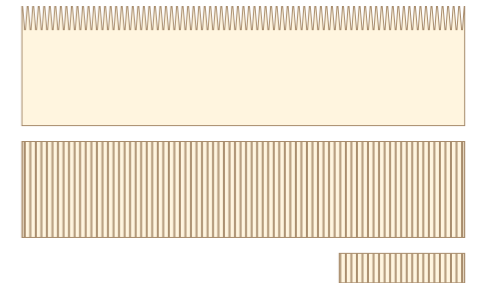
- Continuous cycle without stops
- Single piece vertical finger milling system
- Chain press with the patented KONTIZINK pressure buildup system



KONTIZINK - Champion of productivity and accuracy

High capacity single piece vertical milling and pressing system for engineered timber products.

- Random lengths
- Slow milling speed
- Single piece milling and pressing
- Separate glue application
- Up to 6 m incoming lengths



KONTIZINK M / L / MH / LH - Hohe Geschwindigkeit, Vielseitigkeit und beste Ausbeute

Kontinuierliches Einzelstückfräs- und Presssystem für Bretter von mittlerer Länge und Querschnitt.

- Kontinuierlicher Zyklus ohne Stopp
- Einzelstückfrässystem für vertikale Zinkenverbindungen
- Kettenpresse mit dem patentierten KONTIZINK Druckaufbausystem



KONTIZINK M

Cross section / Querschnitt: 14 - 70 cm²
Press force / Presskraft: 60 kN
Feed speed / Vorschub: 180 m/min

KONTIZINK L

Cross section / Querschnitt: 18 - 120 cm²
Press force / Presskraft: 100 kN
Feed speed / Vorschub: 180 m/min

KONTIZINK H

Cross section / Querschnitt: 18 - 120 cm²
Press force / Presskraft: 100 kN
Feed speed / Vorschub: 180 m/min

KONTIZINK - Meister der Produktivität und Genauigkeit

Hochleistungs-Einzelstück-Vertikalfräs- und Presssystem für Leimholzlamellen.

- Unterschiedliche Längen
- Langsame Fräsgeschwindigkeit
- Einzelstückfräsen und Pressen
- Separater Leimauftrag
- Bis zu 6 m Eingangslängen



KONTIZINK 50

Capacity / Kapazität: 50 pcs/min
Cross section / Querschnitt: 25 - 150 cm²
Press force / Presskraft: 150 kN
Feed speed / Vorschub: 160 m/min

KONTIZINK C20

Capacity / Kapazität: 20 pcs/min
Cross section / Querschnitt: 25 - 200 cm²
Press force / Presskraft: 200 kN

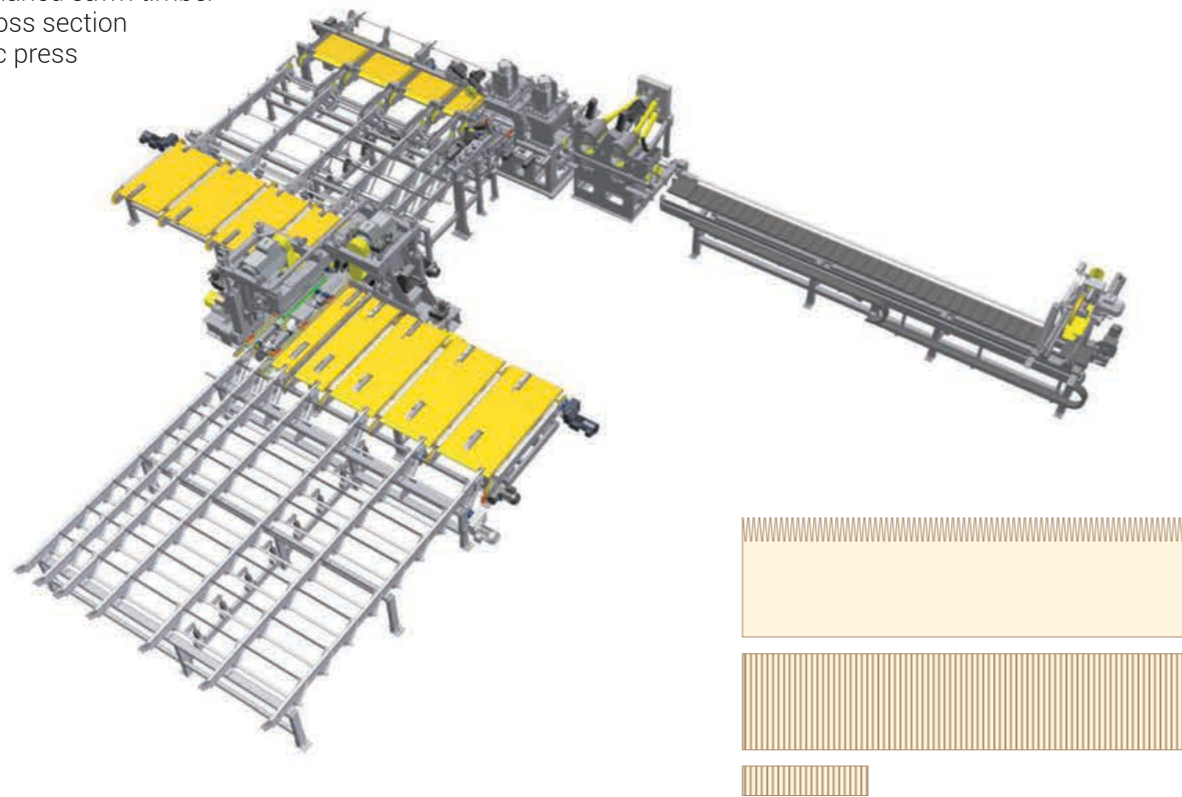
KONTIZINK C15 / H15

Capacity / Kapazität: 13/15 pcs/min
Cross section / Querschnitt: 25 - 200 (300) cm²
Press force / Presskraft: 200 / 300 kN

EUROZINK - Fast and productive

Perfectly suited for production of timber with large cross sections for solid constructional timber or glulam laminations.

- Suitable for unplanned sawn timber
- Large timber cross section
- Strong hydraulic press



EUROZINK - Schnell und produktiv

Perfekt geeignet für die Herstellung von Holz mit großen Querschnitten für massives Bauholz oder Brettschichtholzlamellen.

- Geeignet für ungehobeltes Schnittholz
- Großer Holzquerschnitt
- Starke hydraulische presse



EUROZINK

Capacity / Kapazität: 9-12 pcs/min
Cross section / Querschnitt: 20-400 cm²
Press force / Presskraft: max. 400 kN

EUROZINK H / VH

Capacity / Kapazität: 12 pcs/min
Cross section / Querschnitt: 20-300 cm²
Press force / Presskraft: max. 300 kN

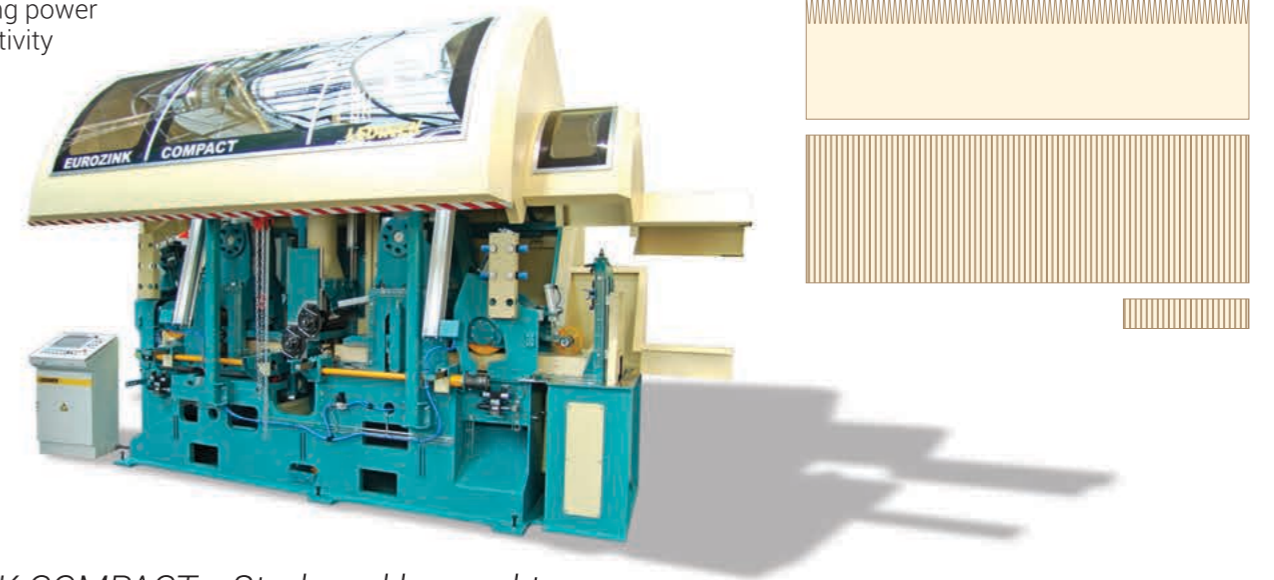
EUROZINK COMPACT

Capacity / Kapazität: 4, 5-8 pcs/min
Cross section / Querschnitt: 24-400 cm²
Press force / Presskraft: max. 400 kN

EUROZINK COMPACT - Strong and compact

Best finger jointing solution for small and medium sized productions with excellent production availability.

- Small footprint
- High pressing power
- Best productivity



EUROZINK COMPACT - Stark und kompakt

Beste Keilzinkenlösung für kleine und mittlere Produktionen mit hervorragender Produktionsverfügbarkeit.

- Geringer Platzbedarf
- Hohe Druckkraft
- Beste Produktivität



X-CUT

Heavy duty powerful cross-cut saws for timber and boards.

Hochleistungskappsäge für Balken und Bretter.

Input from / Eingangslänge ab: 1.800 mm
Outgoing lengths from / Gutstücke ab: 750 mm
Feed speed / Vorschub: 190 / 250 / 350 m/min



ROTOPRESS

Fastest pressing solution for production of straight glulam.

Schnellste Presse zur Herstellung von geradem Brettschichtholz.



Rotopress



Press length / Presslänge: 6-27 m
 Press width / Pressbreite: 1,1/1,4 m
 No. of press beds / Pressbettanzahl: 4
 Pressing height / Einspannhöhe: 310 mm

HF-PRESS

High frequency laminated timber press.

Hochfrequenz-leimbinderpresse.



HF-Press



Press length / Presslänge: 6 m
 Press width / Pressbreite: 1,3 / 2,1 m
 HF generator / HF Generator: 200 kW
 Pressing height / Einspannhöhe: 250 mm

MAXIPRESS

Excellent upgrade of solid constructional timber production.

Ausgezeichnete Ergänzung einer Massivholzproduktionsanlage.



Maxipress



Press length / Presslänge: 6-18 m
 Press width / Pressbreite: 1,1 m
 No. of press beds / Pressbettanzahl: 1
 Pressing height / Einspannhöhe: 310 mm

HYPERPRESS

Advanced press for production of large size curved laminated building elements.

Moderne Leimbinderpresse zur Herstellung von grossdimensionierten Objektbinder.



Hyperpress



Press length / Presslänge: 20-100 m
 Press width / Pressbettbreite: 5,5 m
 Press height / Einspannhöhe: 2.000 mm
 Beam radius from / Binderradius ab: 3 m

FLEXIPRESS

Universal, adaptable flat cold press with motorized setup and hydraulic pressing.

Universelle, anpassungsfähige flache Kaltpresse mit motorisierter Einstellung und hydraulischer Verpressung.



Flexipress



Press length / Presslänge: 6-50 m
 Press width / Pressbreite: 2 m
 Press height / Einspannhöhe: 650 mm

POLYPRESS

Fully automated press for curved laminated beams; designed for batch size 1 operation.

Vollautomatische Bogenbinderpresse, konzipiert für Losgröße 1.



Polypress



Press length / Pressbettlänge: 10-90 m
 Press width / Pressbreite: 4,5 m
 Press height / Einspannhöhe: 300 mm
 Beam camber / Binderüberhöhung: 1,5 m

X-PRESS

Powerful and effective system for production of cross laminated timber.

- Pneumatic pressure buildup
- Strong top pressure
- Independent side pressure for virtually any length

X-Press

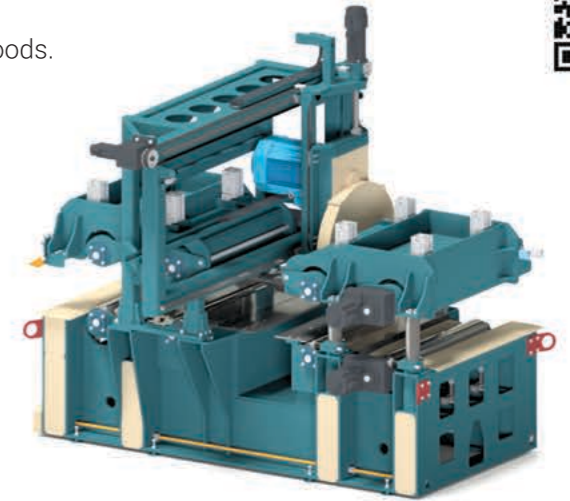


LKS

Cross cut saw for large cross sections and commissioned goods.

- Exact length cut of layers better than ± 1 mm
- Positioned servo end-stopper with feedback loop
- Up to 300 mm cutting height - different lengths
- Servo positioning and feeding

LKS



LKS

Quersäge für große Querschnitte und Kommissionierung.

- Exact length cut of layers better than ± 1 mm
- Positioned servo end-stopper with feedback loop
- Servo positioning and feeding

X-PRESS

Kraftvolles und effektives System zur Herstellung von Brettsperrplatten.

- Pneumatischer Druckaufbau
- Starker Oberdruck
- Unabhängiger Seitendruck für nahezu beliebige Plattenlänge



Length of wall panels / Länge der Wandpaneel:	5.000 - 18.050 mm
Width of wall panels / Breite der Wandpaneel:	2.450 - 3.550 mm
Thickness of wall panels / Dicke der Wandpaneel:	60 - 360 mm
Surface pressure up to / Flächendruck bis:	0,8 N/mm ²
Year capacity of the line / Jahreskapazität der Anlage:	5.000 - 150.000 m ³

HTBS



HTBS

Horizontal band resaw for splitting of single or batched laminated beams.

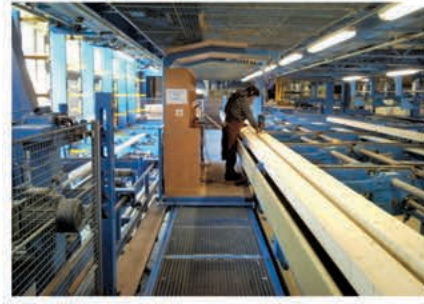
- Excellent cut quality
- Strong and fast
- PLC control for integration in automated lines



HTBS

Horizontale Bandsäge zum Auftrennen von Binderlagen oder einzelnen Bindern.

- Ausgezeichnete Schnittqualität
- Leistungsstark und schnell
- SPS-Steuerung für die Integration in automatisierte Linien



Complete solutions in machine and plant engineering including design, construction, manufacturing, assembly, wiring, software, commissioning and training.

We offer our production concepts for planer mills, glulam timber, solid construction timber, duo-, trio beams, block house elements, profiled timber, laminated panels, window scantlings and more.

- Industrial PLC control
- PC Process Control
- Destacking systems
- Planer infeed and outfeed solutions
- Quality grading
- Marking stations
- Board storage
- Curing storage for lamellas
- Lay-up units for presses
- Repairing stations
- Multiple Crosscut Saws
- Automatic stackers
- Bundle forming
- Packing systems
- Conveyors
- Safety and access solutions
- Installation, commissioning and training

Komplettlösungen im Maschinen- und Anlagenbau inklusive Design, Konstruktion, Fertigung, Montage, Elektrifizierung, Software, Inbetriebnahme und Schulung.

Wir bieten unsere Produktionskonzepte für Hobelanlagen, Brettschichtholz, Massivholzbau, Duo-, Triobalken, Blockhauselemente, Profilholz, Verbundplatten, Fensterkanten und vieles mehr.

- Industrielle SPS Steuerung
- PC übergeordnete Anlagensteuerungen
- Entstapelungen
- Hobeinzug und Hobelauszug
- Qualitätssortierung
- Markierstationen
- Bretterquerlager
- Aushärtungslager für Lamellen
- Legestationen für Pressen
- Ausflickstationen
- Mehrfachablängsägen
- Stapelmaschinen
- Bündelmaschinen
- Paketierung
- Förderer
- Sicherheits- und Zutrittlösungen
- Montage, Inbetriebnahme und Schulung



Active floating vertical units

A lightweight design of the units and ability to perform fast movement enables floating feature at feeding speeds above 300m/min.

Aktiv schwimmende Vertikaleinheiten

Das leichte Design und die schnelle Bewegungen ermöglichen Schwimmung bei Vorschubgeschwindigkeiten von über 300 m/min.



LEDINEK cuttershafts

LEDINEK exchangeable shaft system enables very short set-up periods. The shafts can be driven out of the machine by a motorized drive and are, together with their bearings and built-on tool crane, easily exchangeable.

LEDINEK Wechselwellen

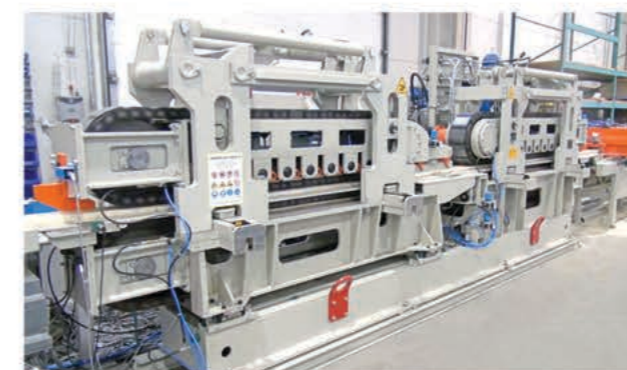
LEDINEK Wechselwellensystem ermöglicht sehr kurze Rüstzeiten. Die Wellen können motorisch aus der Maschine gefahren werden und sind einschließlich ihrer Lagerung mit dem aufgebautem Kran schnell auswechselbar.

Benefits of the single piece vertical finger milling system:

- Excellent alignment of finger joints
- Every workpiece is independently aligned against reference surface
- Uniform application of glue on every workpiece
- Insensitive to the variable lengths of the workpieces

Die Vorteile der Einzelstück Keilzinkenfräsmaschine

- Perfekte Ausrichtung der Keilzinkenverbindungen
- Jedes Werkstück wird unabhängig ausgerichtet
- Einheitlicher Auftrag von Klebstoff auf jedem Werkstück
- Unempfindlich für variierende Längen der Werkstücke



Kontizink Press

Patented system for recuperation of excess power through mechanical bond between the input and output press section.

Kontizink Presse

Patentiertes System zur Rückgewinnung von Leistung durch die mechanische Verbindung zwischen dem Einlauf- und Auslaufbereich der Presse.

DEKOPLAN - 3rd dimension of planing

Special planer for decorative planing and structuring of tongue and groove boards.

- Various forms with one tool
- Horizontal and vertical movement of the tool
- Rapidly exchangeable tool sets



Dekoplan



DEKOPLAN - Drittes Hobelmass

Spezialhobelmaschine für dekoratives Hobeln und Strukturierung von Nut- und Federbretter

- Verschiedene Muster mit einem Werkzeug
- Horizontale und vertikale Bewegung des Werkzeugs
- Schnell austauschbare Werkzeugsätze

ROTOPLAST - 100% calibrated

Perfectly planed surface of plastic sheets and plastic elements.
Perfekt kalibrierte Oberfläche von Kunststoffplatten und Elementen.



Rotoplast



Polyethylene (PE, HDPE, LDPE, UHMWPE,...),
Polypropylene (PP), Polyamide (PA), Polycarbonate (PC),
Polyoxymethylene (POM), Poly(methyl methacrylate) (PMMA),
Phenol formaldehyde resin (PF), Polyvinyl chloride (PVC),
Polystyrene (PS, HIPS), Polytetrafluoroethylene (PTFE),
Polybutylene terephthalate (PBT),
Polyvinylidene fluoride (PVDF),
Acrylonitrile butadiene styrene (ABS),
Ethylene chlorotrifluoroethylene (ECTFE),
Polysulfone (PSU), Polyurethane (PUR, TPU),
Polyether ether ketone (PEEK), Polyimide (PI)

PA4 - High quality machine for high quality products

Production lines for conventional parquet.

- Complete production line for classical parquet
- Precise planer
- Accurate tenoning machine



Parquet machines



PA4 - Hochwertige Maschinen für hochwertige Produkte

Produktionsanlagen für die Herstellung von konventionellem Parkett.

- Komplette Produktionslinie für klassisches Parkett
- Präzise Hobel
- Genauer Abkürzmaschine

Cooperage machines ... Building on the 100-Year tradition ...

GO

Equip yourself with high-tech solutions of big players at price for small business.

Fassmaschinen ... wir bauen auf 100-jährigen Tradition ...

GO

Rüsten Sie sich mit High-Tech-Lösungen der großen zum Preis für kleine Unternehmen.



Cooperage machines



PRO

Maximize your production yield and become frontrunner in terms of capacity, production accuracy & wood savings.

PRO

Maximieren Sie die Produktionsausbeute und werden Sie zum Vorreiter mit Bezug auf Kapazität, Produktionsgenauigkeit und Holzeinsparung.

MAXX

Go big with equipment for storage barrels & vats.

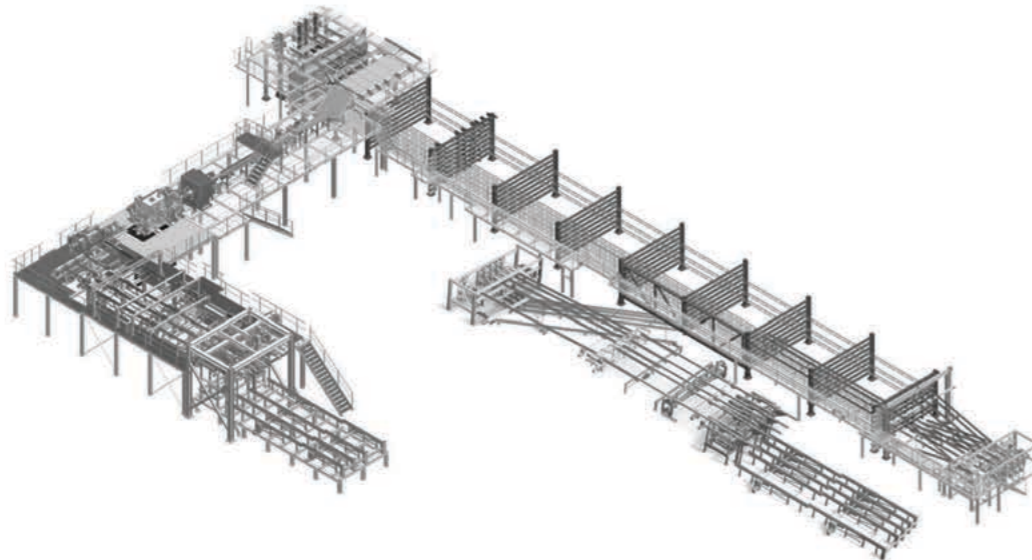
MAXX

Machen Sie es groß mit Ausrüstung für Lagerfässer & Bottiche.



Planer line - Complete planing solution

Custom built solutions with machinery, handling equipment, electronics and software from one supplier. Optimising - Sorting - Preplaning - Profiling lines; for profiled timber or for construction timber, from small to large.

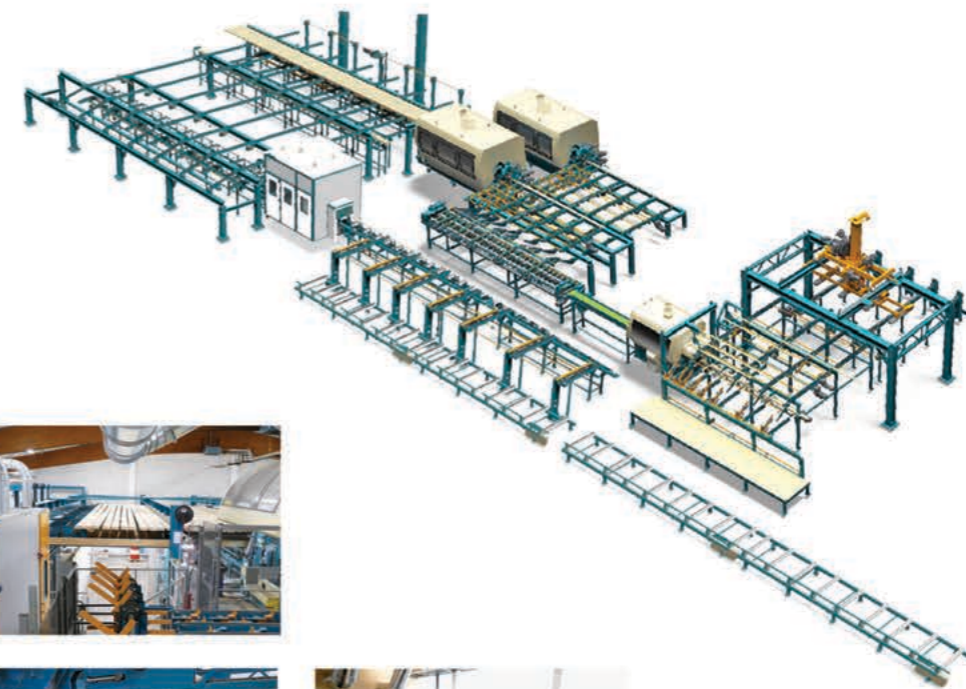


Planer line



Solid constructional timber line - Complete finger jointing solution

Innovative and individual, high performance single piece finger jointing solutions with superb utilisation factor and workpiece yield for large and medium sized enterprises.

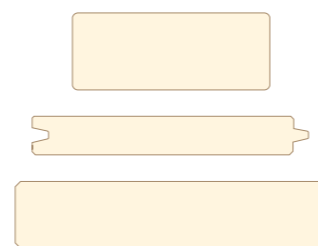


KVH



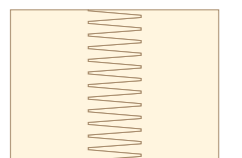
Hobelinie - Komplette Hobelanlagen

Kundenspezifische Lösungen mit Maschinen, Mechanisierung, Elektronik und Steuerung von einem Lieferanten. Optimierung - Sortierung - Vorhoblung - Profilierung; für Profilholz oder Massivholzbalken, von klein bis groß.



Konstruktionsvollholzanlage - Komplette Keilzinkenlinien

Innovative und individuelle, leistungsstarke Einzelstückkeilzinkungsanlagen mit hervorragenden Auslastungsfaktoren und bester Materialausbeute, für mittlere und große Unternehmen.



Glulam lines - Complete laminated timber lines

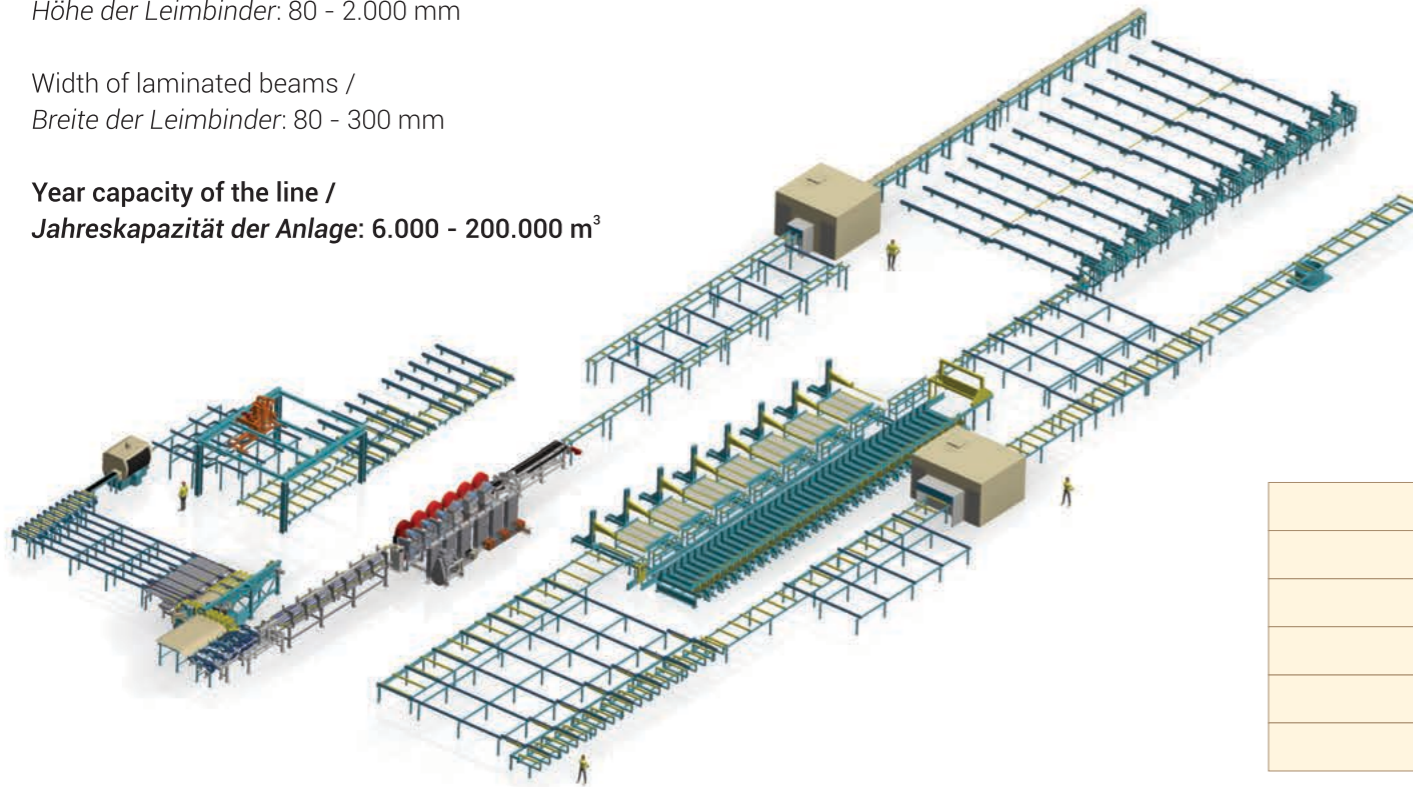
Our range of machinery and equipment ranges from 30 to 300 m/min feeding speed, from 5 to 150 joints per minute, from 300 to 3.000 mm planing width, from manual to fully automated presses for straight or for curved glulam. A perfect choice for a perfect solution.

Length of laminated beams /
Länge der Leimbinder: 4 - 30 m

Height of laminated beams /
Höhe der Leimbinder: 80 - 2.000 mm

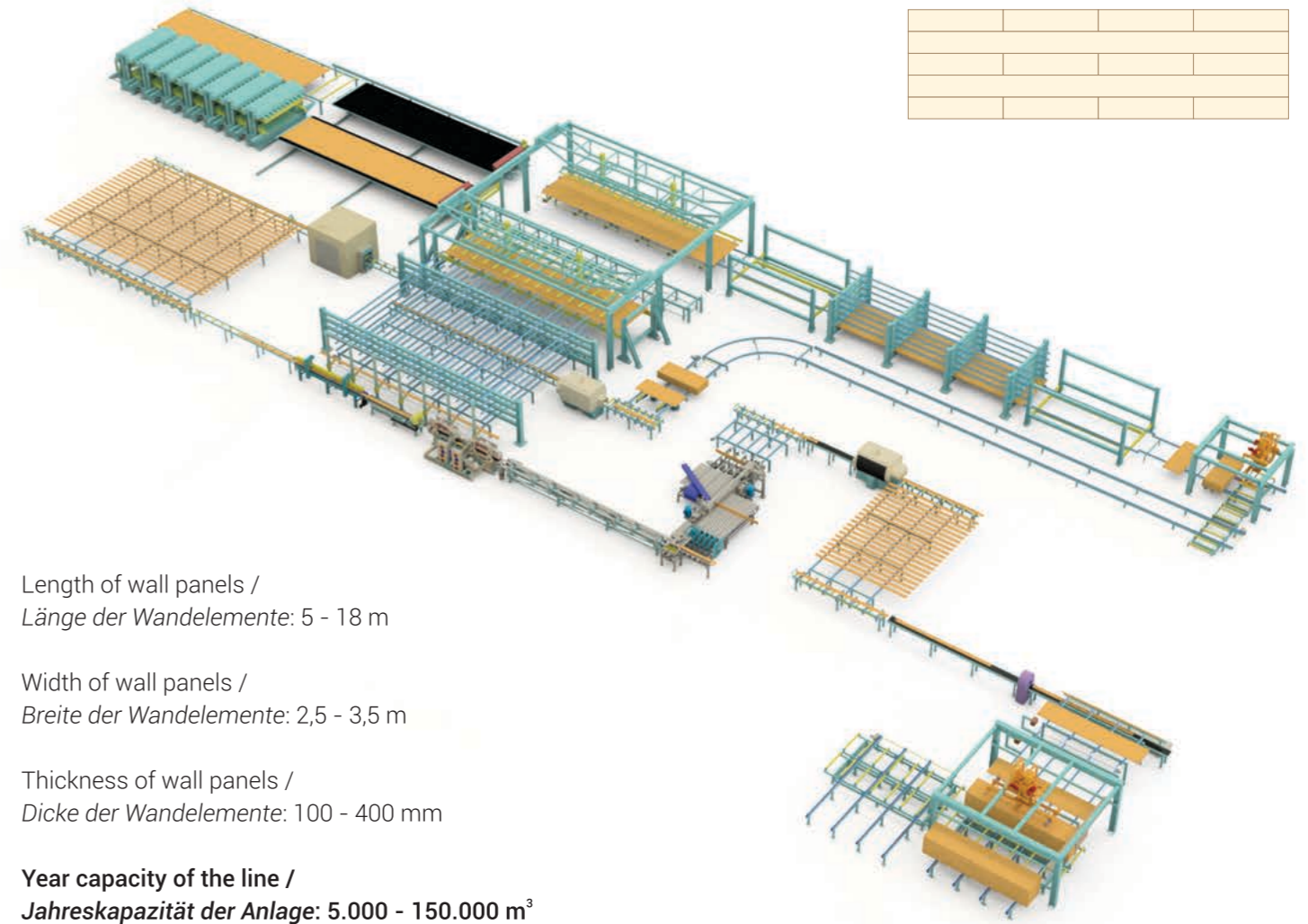
Width of laminated beams /
Breite der Leimbinder: 80 - 300 mm

Year capacity of the line /
Jahreskapazität der Anlage: 6.000 - 200.000 m³



CLT lines - Complete CLT production solutions

Turnkey solutions in different levels of automation for complete cross laminated timber panel production lines. CLT production capacity from 5.000 m³ per shift per year up to over 100.000 m³.



Length of wall panels /
Länge der Wandelemente: 5 - 18 m

Width of wall panels /
Breite der Wandelemente: 2,5 - 3,5 m

Thickness of wall panels /
Dicke der Wandelemente: 100 - 400 mm

Year capacity of the line /
Jahreskapazität der Anlage: 5.000 - 150.000 m³



Brettschichtholzanlagen - Komplette Leimbinderwerke

Unser Angebot an Maschinen und Anlagen reicht von 30 bis 300 m/min Vorschubgeschwindigkeit, von 5 bis 150 Verbindungen pro Minute, von 300 bis 3.000 mm Hobelbreite, von manuell bis hin zu vollautomatischen Pressen für gerade oder für gebogene Binder. Eine perfekte Auswahl für eine perfekte Lösung.



BSP Wandelementenanlage - Komplette X-Lam- Produktionslösungen

Schlüsselfertige Lösungen in verschiedenen Automatisierungsniveaus für komplette Produktionslinien zur Herstellung von Brettspertholzplatten. Produktionskapazität von 5.000 m³ pro Schicht pro Jahr bis über 100.000 m³.

INNOVATIVE **POWERFUL**

DURABLE
HIGHTECH MACHINERY

The company Ledinek reserves the right to make any modifications retained oportune without any prior notice.
Die Firma Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.



ÖSTERREICH
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H
A-9150 Bleiburg
Völkermarkter Straße 1
Tel.: +43 4235 5104
Fax: +43 4235 5103
E-mail: office@ledinek.at
Web: www.ledinek.com

DEUTSCHLAND
Ledinek - TEC Vertriebs GmbH
D-72818 Trochtelfingen - Mägerkingen
Bei der Mühle 6
Tel.: +49 71 24 93 13 89
Fax: +49 71 24 93 11 83
E-mail: info@ledinek.de
Web: www.ledinek.com



SLOVENIA (Verkaufsbüro / Sales Office)
Ledinek Engineering d.o.o.
Bohavska cesta 019 A
SI-2311 Hoče - Maribor
Tel.: +386 2 6130061
Fax: +386 2 6130060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com