

# LEDINEK

## STRATOPLAN HIGH SPEED

Hochleistungshobelmaschinen  
High speed planing machines



STRATOPLAN 9V - S800



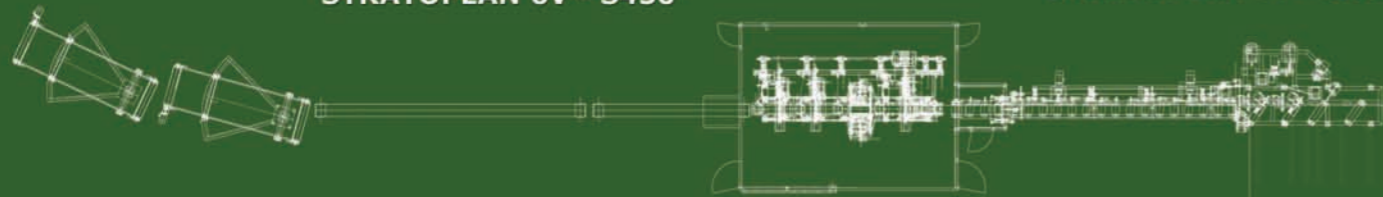
STRATOPLAN 7V - S600



STRATOPLAN 9V - S800



STRATOPLAN 6V - S450



Beschickungsvorrichtung  
mit 600 mm Durchmesser

*Infeed rolls of 600 mm diameter*

STRATOPLAN mit Hochleistungsbeschickungsvorrichtung

*STRATOPLAN with high performance infeed*



Die Firma Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.  
The company Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.

# LEDINEK



**ÖSTERREICH**  
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H  
A-9150 Bleiburg  
Völkermarkter Straße 1  
Tel.: +43 4235 5104  
Fax: +43 4235 5103  
E-mail: [office@ledinek.at](mailto:office@ledinek.at)  
Web: [www.ledinek.com](http://www.ledinek.com)

**DEUTSCHLAND**  
Ledinek - TEC Vertriebs GmbH  
D-72818 Trochtelfingen - Mägerkingen  
Bei der Mühle 6  
Tel.: +49 71 24 93 13 89  
Fax: +49 71 24 93 11 83  
E-mail: [info@ledinek.de](mailto:info@ledinek.de)  
Web: [www.ledinek.com](http://www.ledinek.com)



**SLOVENIA** (Verkaufsbüro / Sales Office)  
Ledinek Engineering d.o.o.  
Bohovska cesta 019 A  
SI-2311 Hoče - Maribor  
Tel.: +386 2 6130061  
Fax: +386 2 6130060  
E-mail: [info@ledinek.com](mailto:info@ledinek.com)  
Web: [www.ledinek.com](http://www.ledinek.com)





# Hobeln bei Tempo 450 bis 1000 m/min

Nur eine Firma, die Fachkenntnisse zur Basis einer Geschäftsstrategie entwickelt, kann ein Projekt wie die schwere vierseitige Hobelmaschine STRATOPLAN 7V - S1000 verwirklichen. Diese Hochpräzise Maschine hat 7 Bearbeitungswellen, hohe Vorschubgeschwindigkeit bis zu 1000 m/min und ist zur Bearbeitung von Hobelware geeignet. So kann die Maschine in 8 Stunden bis zu 350.000 Laufmeter Holz bearbeiten. Der zweite Vorzug - das massive Maschinengehäuse mit sehr steifen Führungen und verschiebbaren Bearbeitungswellen reduzieren Gestelldeformierungen und dynamische Schwingungen der Konstruktion. Der direkte Antrieb der Bearbeitungswellen ist riemenfrei, daher laufen die Aggregate ruhig. Somit werden die wesentlichen Bedingungen für eine präzise Bearbeitung erreicht.



# Planing at Tempo 450 to 1000 m/min

Only a company that systematically develops professional knowledge as the base of its management strategy can realize projects such as our new product - the heavy four-side planing machine with 7 working heads with extremely high feed speed and high accuracy, named STRATOPLAN 7V - S1000. It is designed for planing and profiling all kinds of lumbers and boards. The machine features high feed speed of up to 1000 m/min, so the machine can work up to 350.000 run meters of wood in only 8 hours. The next outstanding quality is heavy duty steel frame as well as high rigidity of guides and shiftable working heads, which reduce deformations of the constructions and prevent its dynamic swingings. Drive to all working heads is direct without belts, which makes them run quietly.

All these features make woodworking accurate and perfect.

# Stratoplan 7V

		S450	S600	S800	S1000
<b>Arbeitsdimensionen / Working dimensions</b>					
Arbeitsbreite (min/max) / Working width (min/max)	mm	60 - 310	70 - 310	75 - 310	75 - 310
Arbeitshöhe 4-seitig (min/max) / Working height 4-side (min/max)	mm	19 - 120	19 - 120	19 - 120	19 - 120
Werkstücklänge (min) / Workpiece length (min)	mm	1.800	1.800	1.800	1.800
Vorschubgeschwindigkeit / Feed speed	m/min	80 - 450	120 - 600	150 - 800	180 - 1000
<b>Antriebsmotoren / Drive motors</b>					
Abrichtwelle / Bottom shaft	kW	75	115	132	160
Dickenwelle / Top shaft	kW	95	135	160	160
Vertikalwelle rechts / Right vertical shaft	kW	37	55	75	80
Vertikalwelle links / Left vertical shaft	kW	37	55	75	80
Rotaplan-unten / Rotaplan-bottom	kW	37	55	55	75
Rotaplan-oben / Rotaplan-top	kW	37	55	55	75
Sägemotor / Saw motor	kW	75	95	132	160
Vorschubmotor / Feed motor	kW	110	160	200	250
<b>Technische Daten / Technical data</b>					
Durchmesser der Vorschubwalzen / Feed rollers diameter	mm	10xØ310	10xØ400	10xØ400	10xØ400
Drehzahl der Horizontalwellen / Horizontal shafts speed	min-1	3600 - 5200	3600 - 5200	3600 - 4500	3600 - 4500
Drehzahl der Vertikalwellen / Vertical shaft speed	min-1	3600 - 5200	3600 - 5200	3600 - 4500	3600 - 4500
Drehzahl der Sägewelle / Saw shaft speed	min-1	3600 - 5200	3600 - 5200	3600 - 4500	3600 - 4500
<b>Werkzeug / Tools</b>					
Horizontalwellen / top and bottom cutter heads	mm	Ø300/z26	Ø330/z30	Ø330/z30	Ø330/z30
Vertikalwellen / Vertical cutter heads	mm	Ø300/z26	Ø360/z30	Ø330/z30	Ø330/z30
Horizontalwerkzeughdurchmesser (max) / Hor. tool diameter (max)	mm	Ø300	Ø330	Ø360	Ø360
Vertikalwerkzeughdurchmesser (max) / Vertical tool diameter (max)	mm	Ø350	Ø400	Ø400	Ø400
Sägeblattdurchmesser / Saw blade diameter	mm	Ø350 - Ø500	Ø350 - Ø500	Ø350 - Ø500	Ø350 - Ø500
Hor. verstellung der Hor. Wellen / Hor. adjustment of hor. spindles	mm	150	150	150	150
Eintauchtiefe der Vert. Wellen / Height adjustment of ver. spindles	mm	60	80	60	60
<b>Absaugstutzendurchmesser / Suction tubes diameter</b>					
Horizontalwellen / Horizontal shafts	mm	Ø300,Ø350	Ø350,Ø400	Ø350,Ø400	Ø350,Ø400
Vertikalwellen / Vertical shafts	mm	2xØ250	2xØ250	2xØ250	2xØ250
Rotaplanwellen / Rotaplan shafts	mm	Ø300,Ø300	Ø300,Ø300	Ø300,Ø300	Ø300,Ø300
Säge / Saw	mm	Ø300	Ø300	Ø300	Ø300
Absauggeschwindigkeit (min) / Suction speed (min)	m/sec	40	40	40	40
<b>Raummasse / Dimensions</b>					
Länge / Length	mm	7.500	8.300	8.300	8.300
Breite / Width	mm	3.570	3.750	3.750	3.750
Höhe / Height	mm	2.400	2.400	2.400	2.400
<b>Leistungsdaten / Power data</b>					
Tischhöhe / Table height	mm	1.250	1.250	1.250	1.250
Installierte Leistung / Installed power	kW	511	735	884	1040
Gewicht / Weight	kg	55.000	59.000	64.000	68.000
<b>Zusätzliche Vertikalwellen / Additional vertical shafts</b>					
Vertikalwellenmotoren / Vertical motors	kW	2x37	2x55	2x75	2x80
Werkzeughdurchmesser (max) / Tools diameter (max)	mm	Ø400	Ø400	Ø400	Ø400
Absaugstutzendurchmesser / Suction tubes diameter	mm	2xØ250	2xØ250	2xØ250	2xØ250



# STRATOPLAN

## Spindelanordnung Spindle Arrangement



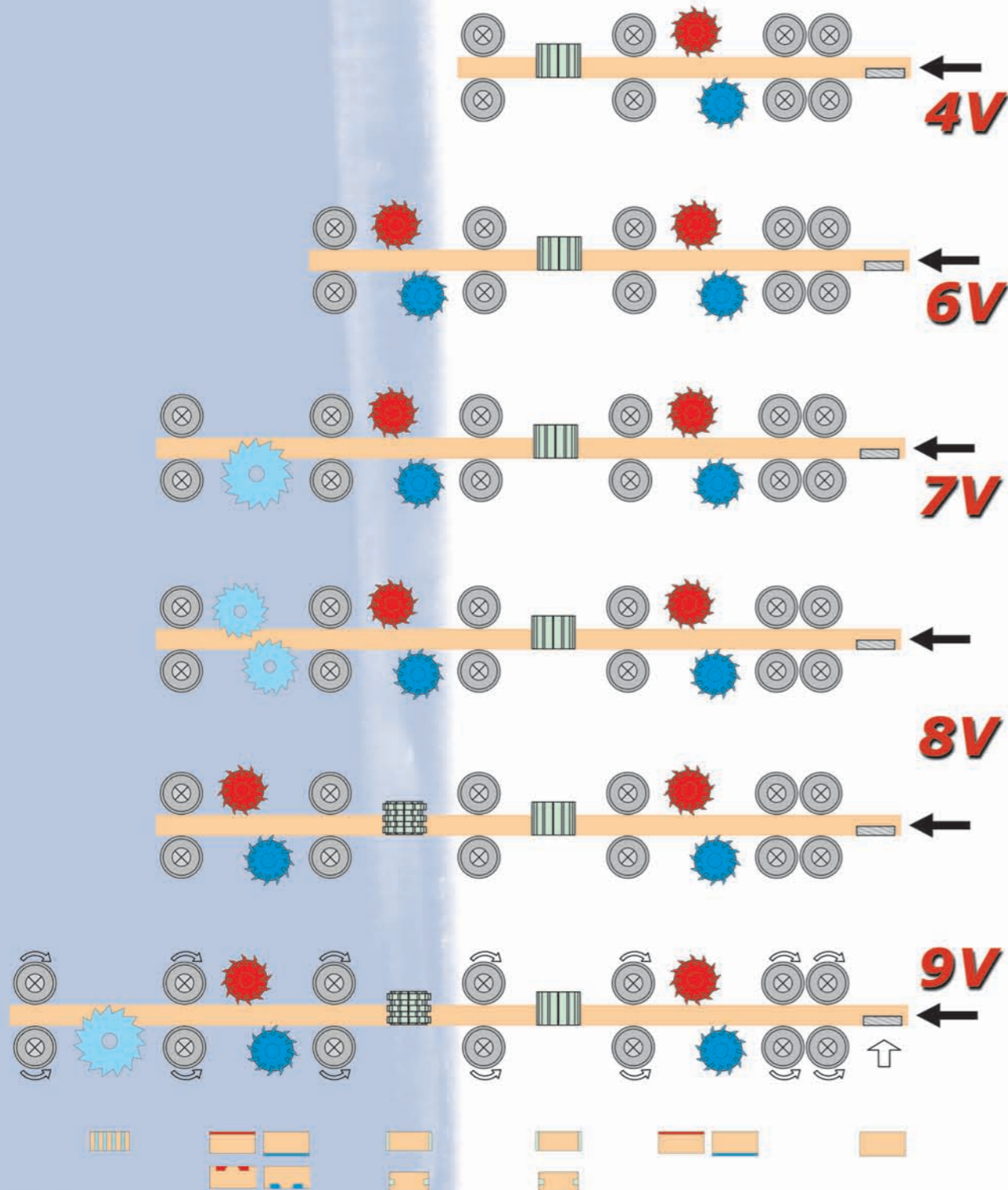
Über äußerst robuste Kegel-Stirnradgetriebe und daran angeschlossene schwere Kardangelenke werden alle oberen und unteren großdimensionierten Vorschubwalzen angetrieben.

*All top and bottom feeding rolls are of a large diameter and driven with bevel-helical gears in combination with heavy cardan shaft drives.*



Das 200 kg schwere Werkzeug wird auf einem Schlitten auf der Maschine gefahren und in 2 Minuten ausgewechselt. Die Horizontalwellen können axial um 150 mm hinter das Führunglineal verschoben werden um die gesamte Messerbreite auszunutzen zu können.

*The 200 kg tool is driven out of the machine on a slide, exchange takes only 2 minutes. In order to use the entire width of the knives, the horizontal shafts can be shifted axially for 150 mm behind the guiding fence.*



Wasserkühlung der Druckschuhe der Horizontalwellen.

*Water cooling system for pressure shoes at the horizontal shafts.*



Druckschuhe der Horizontalwellen sind mit spezieller Verschleißfester Keramik beschichtet.

*Pressure shoes at the horizontal shafts are coated with special wear resistant ceramics.*

Vollgrafischer Touchscreen.  
Fully graphical Touchscreen.

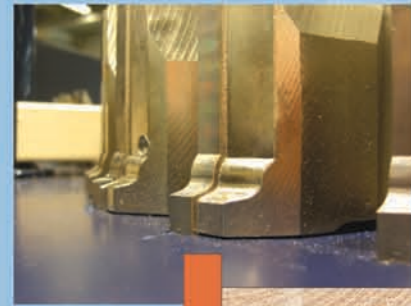




## Profilierung auf den Vertikalwellen. Moulding on the vertical units.



Komplettes Profil wird mit einem Werkzeug gefräst.  
Entire profile is made with one tool.

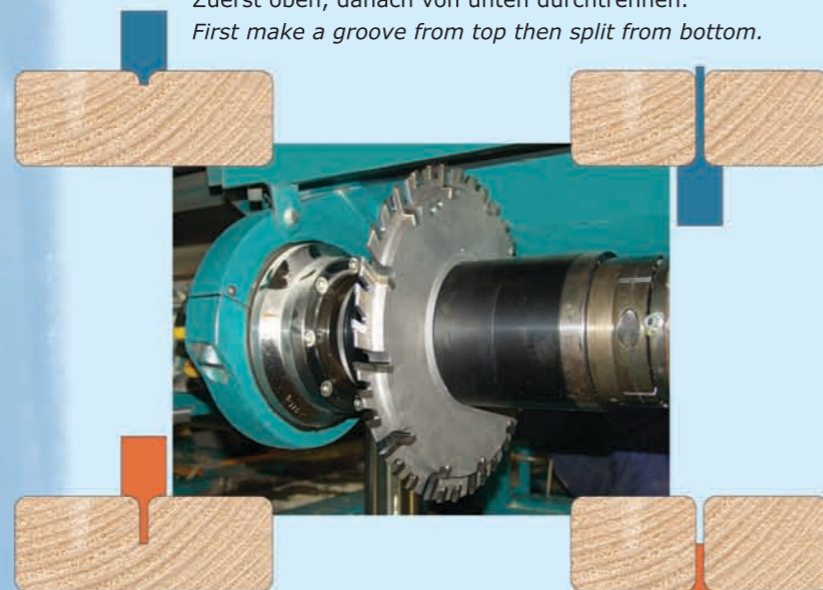


Das Profil wird in 2 Schritten gefräst.  
The profile is made in 2 steps.



## Spalten mit Rundungsfräsern. Splitting with round corners.

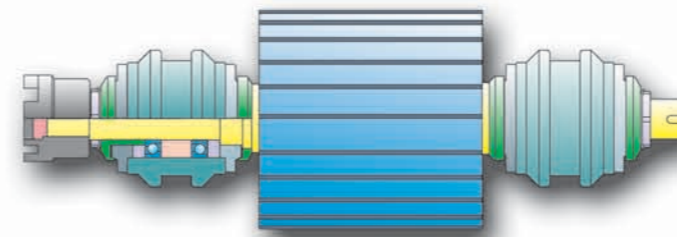
Zuerst oben, danach von unten durchtrennen.  
First make a groove from top then split from bottom.



Von jeder Seite gleich tief für höhere Geschwindigkeit.  
Equally deep from both sides - for higher speed.



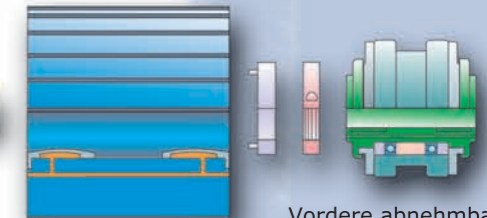
## Auswechselbares Wellensystem von Ledinek! Exchangeable Shaft System from Ledinek!



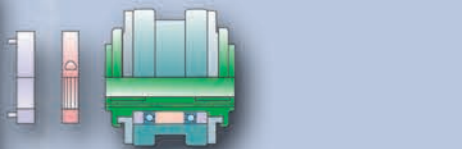
Horizontalwelle mit Lagerung  
Horizontal shaft with bearing



Horizontale Hydroaufspannwelle  
Horizontal hydro tooling shaft



Hydromesserkopf  
Hydro cutterhead

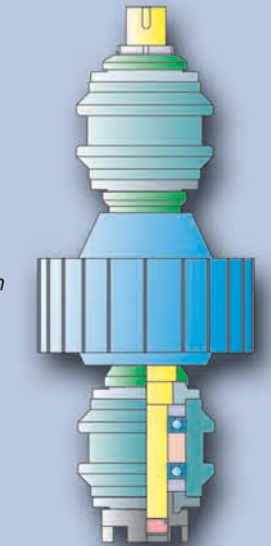
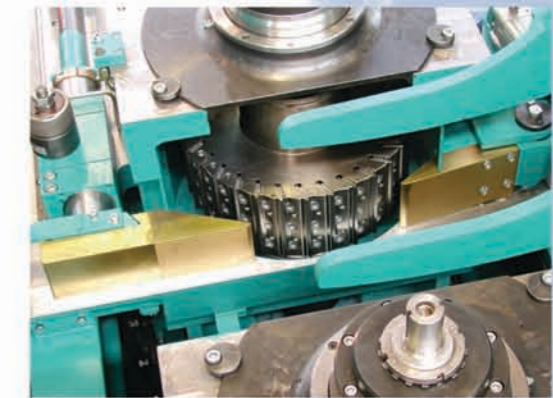


Vordere abnehmbare Hydrolagerung  
Front removable hydro bearing

Hobelwellen mit Ledinek System zum Einbau in die Maschine vorbereitet. Auf Werkzeugwagen.  
On tool trolley. Planing shafts with Ledinek System ready for mounting.



Direkt angetriebene, gegenüberliegende Vertikalwellen haben einen Axialverstellweg von 80 mm.  
The directly driven opposite vertical shafts can be axial adjusted for 80 mm.



Vertikalwelle mit Lagerung  
Vertical shaft with bearing

Gerade jointer - fernbedienbar  
Straight jointer - remote controlled



Profil jointer - fernbedienbar  
Profile jointer - remote controlled

