

PLANERMAC

Die schwere Maschine zum leistungsstarken Bearbeiten von Profil- und Bauholz mit großen Dimensionen.

Arbeitsbreite von 450mm ist Standard.



Führend in Leistung, Qualität
und Zuverlässigkeit



ISO-9002
TÜV certified



LMG
LEADERMAC
The Moulder of Moulders

www.hoechsmann.com

Modellauswahl aus der PLANERMAC-SERIE:

LMC-445 (4 Spindeln)

LMC-545 (5 Spindeln)

LMC-645 (6 Spindeln)

LMC-745 (7 Spindeln)

LMC-845 (8 Spindeln)

Hervorragende Standartausrüstung:

- Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 24m/Minute sind Standard
- Die Spanabnahme für die Stärke und Breite kann am Steuerpult vorprogrammiert werden.
- Die Einstellung jeder Spindel kann leicht von der Frontseite aus erfolgen.
- Die geschlossene Sicherheitshäube dient Schutz, bietet Sicherheit und reduziert gleichzeitig den Lärm
- Jede Spindel wird von einem separaten Motor angetrieben (Standart 7.5kW) um ein kraftvolles und leicht zu kontrollierendes Hobeln zu ermöglichen.
- Einstellbare Pneumatikzylinder erlauben eine genaue Dossierung des Drucks auf die Vorschubwalzen und ergeben somit einen wirkungsvollen Materialvorschub.
- Der Maschinentisch ist gegen Verschleiß hart verchromt.
- Automatische Tischschmierung.
- Der Maschinenständer aus Stahl ist speziell wärmebehandelt und aus einem Stück. Maximale Festigkeit und Steifheit sind somit Standard.







Hohe Zuverlässigkeit, Flexibilität und beste Hobelqualität von LEADERMAC



■ Vorschubwerk

- Die gleichmäßige Beschickung wird durch voneinander unabhängig angetriebene obere und untere Beschickungswalzen erreicht.
- Der Einzugswalzendurchmesser ist mit Ø200mm groß dimensioniert. Vergrößerte Walzen ermöglichen mehr Reibung und sind rutschfest um die Vorschubkraft und Gleichmäßigkeit im Einzug zu erhöhen.



■ Hydro-Gegenlager für Horizontalwellen (Option)

Beim Einsatz von ausbaubaren Hobel- oder Fräswerkzeugen, sowie bei Maschinenkombinationen mit einer Putzwelle, werden die Horizontalwellen mit einem Hydrofrontlager ausgerüstet.



■ Gegenlager für Horizontalwellen (Standardausführung)

Diese Ausführung wird bei "festen" Werkzeugwellen eingesetzt, wobei nur die Hobelmesser ersetzt werden können und die Frontlagerung fest montiert ist.



■ Druckwerke bei Abrichtwelle

Stabile und schwere Oberdruckvorrichtungen, welche pneumatisch angepresst werden. Diese 6 Niederdruckrollen sorgen für einen gleichmäßigen und zuverlässigen Druck auf das Werkstück während dem Abrichten.



■ Schalt-pult

Breite und Stärkeeinstellungen können einfach durch die programmierbare Kontrolleinheit eingegeben werden. Die gewünschten Werte für Breite und Stärke können bequem voreingestellt werden und werden durch eine Digitalanzeige angezeigt.

■ TECHNISCHE DATEN (Standartausrü

- Arbeitsbreite 2
- Arbeitshöhe 1
- Spindelanzahl, min. - max.
- Standardmotorleistung pro Spindel
- Standardmotorleistung des Vorschub
- Spindeldrehzahl
- Spindeldurchmesser
- Werkzeugdurchmesser erste untere Spindel
- Werkzeugdurchmesser Vertikalspindel links
- Werkzeugdurchmesser Vertikalspindel rechts
- Werkzeugdurchmesser obere Horizontalspindel
- Werkzeugdurchmesser untere Horizontalspindel
- Einzugmotor
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos einstellbar mit frequenzgeregeltem Motor
- Vorschubrollendurchmesser
- Vorschubrollenbreite
- Pneumatikdruck der Vorschubrollen max.
- Einstellbereich der unteren Hobelabnahme
- Einstellbereich der Vertikalspindeln (axial)
- Einstellbereich der Horizontalspindeln (axial)
- Einlauffischlänge
- Mechanische Digitalanzeige für die Druckschul
- Volle Lärm- und Sicherheitskapselung
- Motorische Höhenverstellung
- Seitliche Druckrolle gegenüber der ersten recht
- Kettenloser Kardanvorschub
- Positioniersteuerung für Breiten- und Dickeneinst

LMC
LEADERMAC

LEADERMAC MACHINERY CO., LTD.
No. 20, Lane 662, Sec 1, Sha-Tien Rd., Tadu
Hsiang, Taichung Hsien, Taiwan.
TEL: +886-4-2693-7599
FAX: +886-4-2693-7588 / 2693-7589
<http://www.leadermac.com>
e-mail: lmccemail@ms24.hinet.net

sales@leadermac.com
info@leadermac.com

www.hoechstmann.com

Planermac series Quality Features add More Value to Your Production

TECHNISCHE DATEN (Standartausrüstung):

- Arbeitsbreite 20 - 450 (optional bis 600) mm
- Arbeitshöhe 10 - 180 (optional bis 300) mm
- Spindelanzahl, min. - max. 4 - 8
- Standardmotorleistung pro Spindel 11 kW
- Standardmotorleistung des Vorschub 11 kW
- Spindeldrehzahl 5500 Upm
- Spindeldurchmesser 50 mm
- Werkzeugdurchmesser erste untere Spindel 125 - 180 mm
- Werkzeugdurchmesser Vertikalspindel links 125 - 200 mm
- Werkzeugdurchmesser Vertikalspindel rechts 125 - 200 mm
- Werkzeugdurchmesser obere Horizontalspindel 125 - 200 mm
- Werkzeugdurchmesser untere Horizontalspindel 125 - 200 mm
- Einzugmotor 5.5 kW
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos einstellbar mit frequenzgeregeltem Motor 6 - 24 m/min.
- Vorschubrollendurchmesser 200 mm
- Vorschubrollenbreite 4 x 50 mm
- Pneumatikdruck der Vorschubrollen max. 6 bar
- Einstellbereich der unteren Hobelabnahme 10 mm
- Einstellbereich der Vertikalspindeln (axial) 30 mm
- Einstellbereich der Horizontalspindeln (axial) 20 mm
- Einlauffischlänge 1.4 m
- Mechanische Digitalanzeige für die Druckschuhe und Niederhaltevorrichtung
- Volle Lärm- und Sicherheitskapselung
- Motorische Höhenverstellung
- Seitliche Druckrolle gegenüber der ersten rechten Spindel
- Kettenloser Kardanvorschub
- Positioniersteuerung für Breiten- und Dickeneinstellung

LMC
LEADERMAC

LEADERMAC MACHINERY CO., LTD.
No. 20, Lane 662, Sec 1, Sha-Tien Rd., Tadu
Hsiang, Taichung Hsien, Taiwan.
TEL: +886-4-2693-7599
FAX: +886-4-2693-7588 / 2693-7589
http://www.leadermac.com
e-mail: lmccemail@ms24.hinet.net
sales@leadermac.com
info@leadermac.com

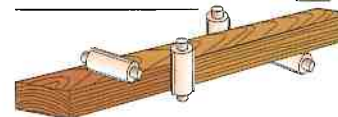
of Switzerland
FREMA
GLOBAL SOLUTIONS FOR THE WOODWORKING INDUSTRY

Frema Trade AG
LMC Leadermac
Bannholzstrasse 6
CH-8608 Bubikon-Zürich
Switzerland
Tel./Fax +41 (0) 55 253 60 10/11
info@frematrade.com
www.frematrade.com

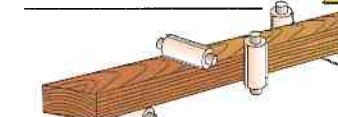
Optionale Ausrüstung

- Arbeitsbreite bis zu 500 mm, 600 mm möglich
- Arbeitshöhe bis zu 200 mm, 300 mm möglich
- Sägeeinheit (untere Kreissäge) mit Flugkreis Ø 355 mm
- Abrichttischlänge 2m, 2.5 m oder 3 m
- Arbeitsspindeldrehzahl stufenlos regulierbar mit
- Frequenzumformer
- Gerade Jointer
- Automatische Breitenverstellung für unterschiedlich breite
- Werkstücke
- Programmierbare Breiten- und Dickeneinstellung mit
- "Memoryfunktion"
- Spindelpositionierung nach Bedarf
- Verstärkter Vorschubmotor
- Verstärkte Spindelmotoren
- Einstellungs- und Messgeräte

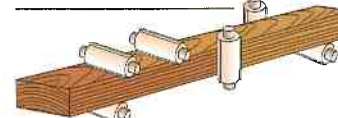
4-SPINDLE



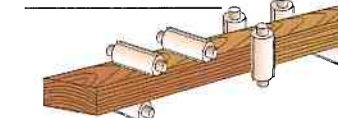
5-SPINDLE



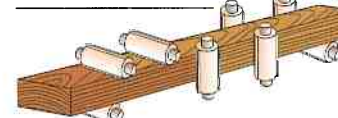
6-SPINDLE



7-SPINDLE



8-SPINDLE



ANDERSON EUROPE GmbH
ANDERSON GROUP

Anderson Europe GmbH
LMC Leadermac
Siemensstrasse 26
DE-72280 Dornstetten
Germany
Tel./Fax +41 (0) 74439672 0/28
mail@andersoneuropa.ch
www.andersoneuropa.ch

www.hoechsmann.com