

PLANERMAC

Die schwere Maschine zum leistungsstarken Bearbeiten von Profil- und Bauholz mit großen Dimensionen.

Arbeitsbreite von 450mm ist Standard.



Führend in Leistung, Qualität
und Zuverlässigkeit



SLG certified

ISO-9002

TÜV certified



LMG
LEADERMAC
The Moulder of Moulders

www.hoechsmann.com

Modellauswahl aus der PLANERMAC-SERIE:

LMC-445 (4 Spindeln)

LMC-545 (5 Spindeln)

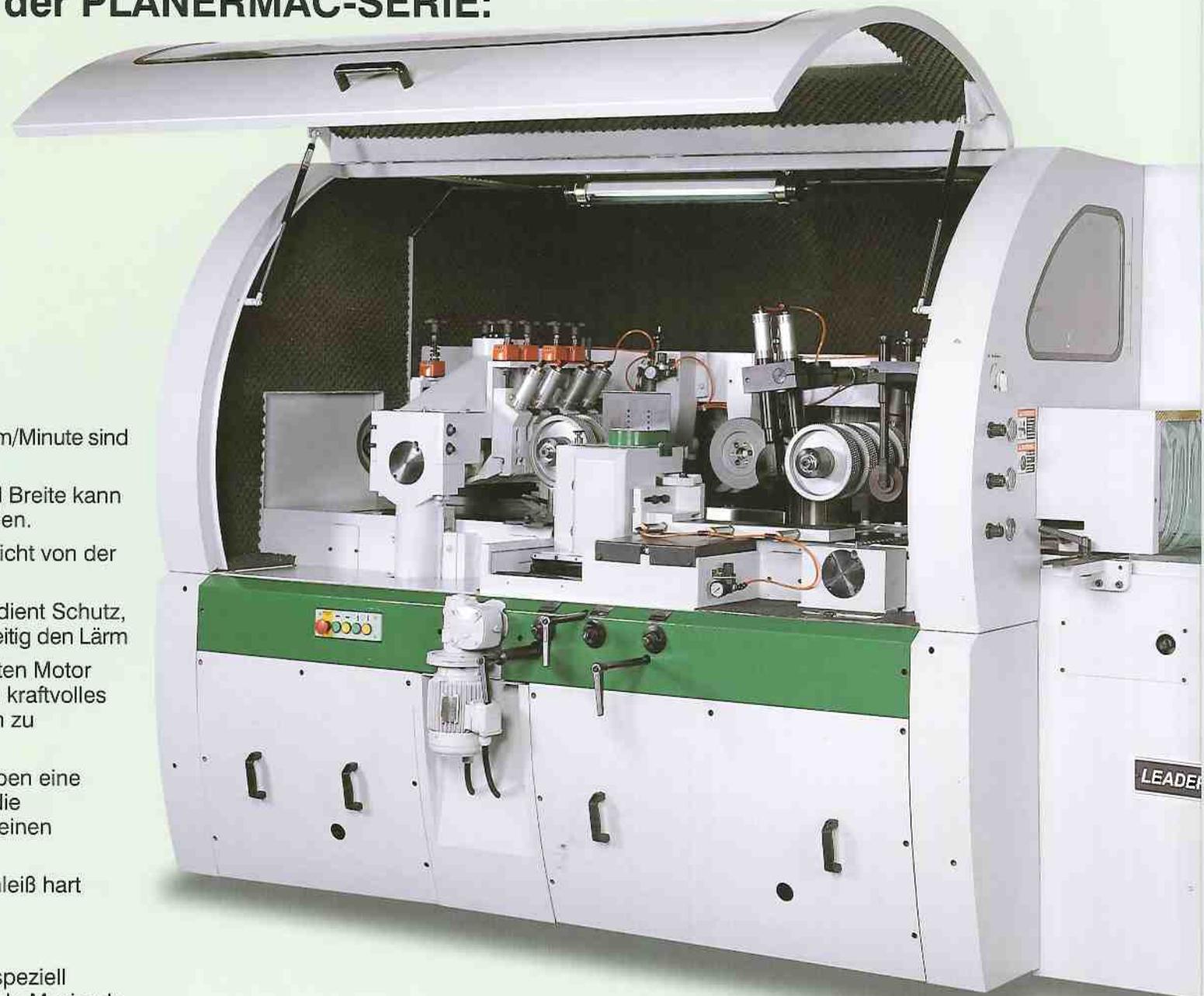
LMC-645 (6 Spindeln)

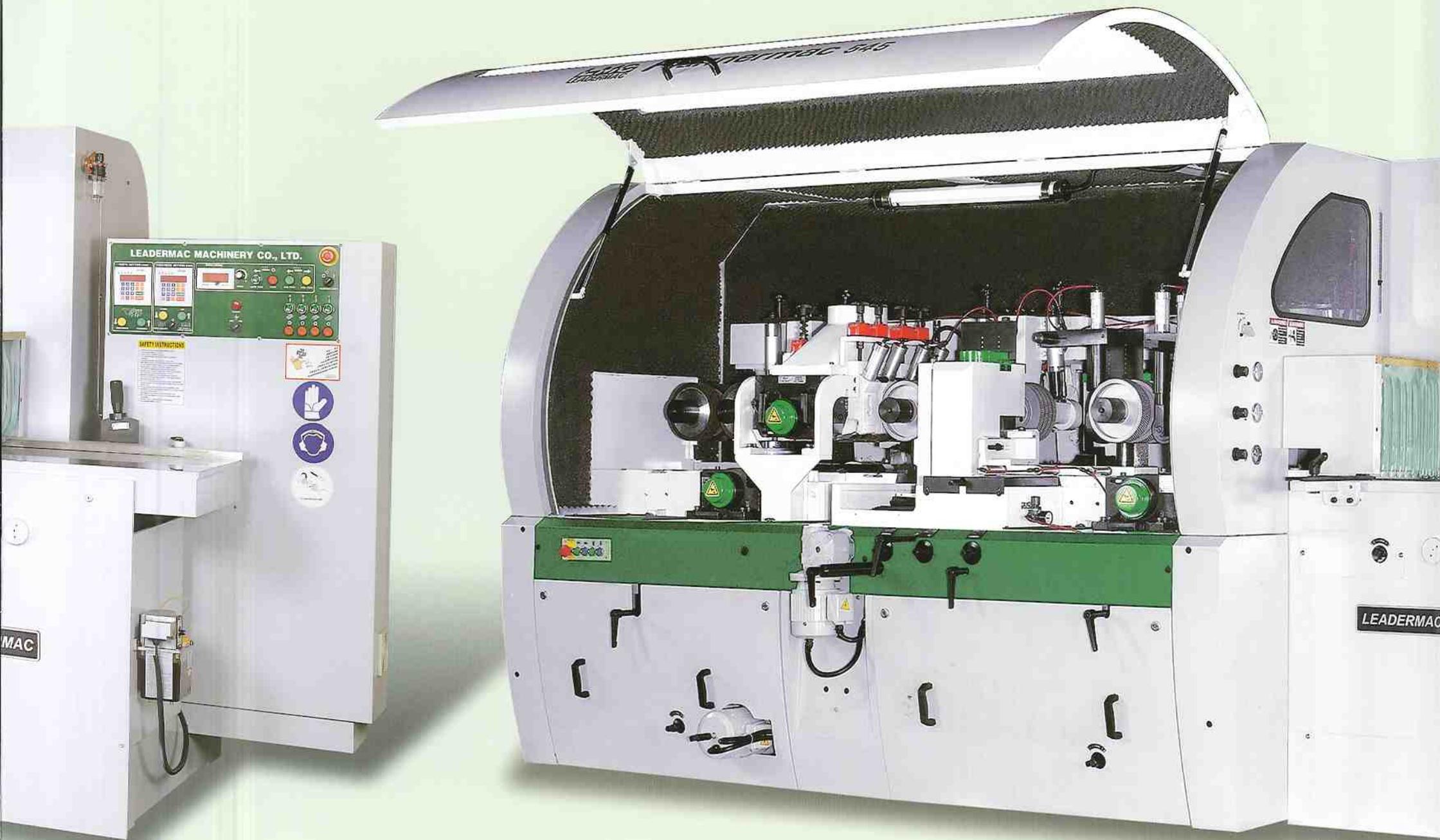
LMC-745 (7 Spindeln)

LMC-845 (8 Spindeln)

Hervorragende Standartausrüstung:

- Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 24m/Minute sind Standard
- Die Spanabnahme für die Stärke und Breite kann am Steuerpult vorprogrammiert werden.
- Die Einstellung jeder Spindel kann leicht von der Frontseite aus erfolgen.
- Die geschlossene Sicherheitshaute dient Schutz, bietet Sicherheit und reduziert gleichzeitig den Lärm
- Jede Spindel wird von einem separaten Motor angetrieben (Standart 7.5kW) um ein kraftvolles und leicht zu kontrollierendes Hobeln zu ermöglichen.
- Einstellbare Pneumatikzylinder erlauben eine genaue Dossierung des Drucks auf die Vorschubwalzen und ergeben somit einen wirkungsvollen Materialvorschub.
- Der Maschinentisch ist gegen Verschleiß hart verchromt.
- Automatische Tischschmierung.
- Der Maschinenständer aus Stahl ist speziell wärmebehandelt und aus einem Stück. Maximale Festigkeit und Steifheit sind somit Standard.







Hohe Zuverlässigkeit, Flexibilität und beste Hobelqualität von LEADERMAC



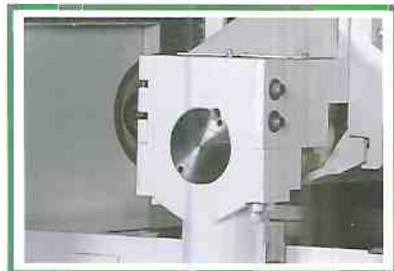
■ Vorschubwerk

- Die gleichmäßige Beschickung wird durch voneinander unabhängig angetriebene obere und untere Beschickungswalzen erreicht.
- Der Einzugswalzendurchmesser ist mit Ø200mm groß dimensioniert. Vergrößerte Walzen ermöglichen mehr Reibung und sind rutschfest um die Vorschubkraft und Gleichmäßigkeit im Einzug zu erhöhen.



■ Hydro-Gegenlager für Horizontalwellen (Option)

Beim Einsatz von ausbaubaren Hobel- oder Fräswerkzeugen, sowie bei Maschinenkombinationen mit einer Putzwelle, werden die Horizontalwellen mit einem Hydrofrontlager ausgerüstet.



■ Gegenlager für Horizontalwellen (Standardausführung)

Diese Ausführung wird bei "festen" Werkzeugwellen eingesetzt, wobei nur die Hobelmesser ersetzt werden können und die Frontlagerung fest montiert ist.



■ Druckwerke bei Abrichtwelle

Stabile und schwere Oberdruckvorrichtungen, welche pneumatisch angepresst werden. Diese 6 Niederdruckrollen sorgen für einen gleichmäßigen und zuverlässigen Druck auf das Werkstück während dem Abrichten.



■ Schaltpult

Breite und Stärkeeinstellungen können einfach durch die programmierbare Kontrolleinheit eingegeben werden. Die gewünschten Werte für Breite und Stärke können bequem voreingestellt werden und werden durch eine Digitalanzeige angezeigt.

Planermac series Quality Features add More Value to Your Production

■ TECHNISCHE DATEN (Standardausrüs

- Arbeitsbreite
- Arbeitshöhe
- Spindelanzahl, min. - max.
- Standardmotorleistung pro Spindel
- Standardmotorleistung des Vorschub
- Spindeldrehzahl
- Spindeldurchmesser
- Werkzeugdurchmesser erste untere Spindel
- Werkzeugdurchmesser Vertikalspindel links
- Werkzeugdurchmesser Vertikalspindel rechts
- Werkzeugdurchmesser obere Horizontalspindel
- Werkzeugdurchmesser untere Horizontalspindel
- Einzugmotor
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos einstellbar mit frequenzgeregeltem Motor
- Vorschubrollendurchmesser
- Vorschubrollenbreite
- Pneumatikdruck der Vorschubrollen max.
- Einstellbereich der unteren Hobelabnahme
- Einstellbereich der Vertikalspindeln (axial)
- Einstellbereich der Horizontalspindeln (axial)
- Einlauftischlänge
- Mechanische Digitalanzeige für die Druckschulter
- Volle Lärm- und Sicherheitskapselung
- Motorische Höhenverstellung
- Seitliche Druckrolle gegenüber der ersten rechts
- Kettenloser Kardanvorschub
- Positioniersteuerung für Breiten- und Dickeneinstellung

LMC
LEADERMAC

LEADERMAC MACHINERY CO., LTD.
No. 20, Lane 662, Sec 1, Sha-Tien Rd., Tadu Hsiang, Taichung Hsien, Taiwan.
TEL: +886-4-2693-7599
FAX: +886-4-2693-7588 / 2693-7589
<http://www.leadermac.com>
e-mail: lmccemail@ms24.hinet.net

sales@leadermac.com
info@leadermac.com

www.hoechstmann.com

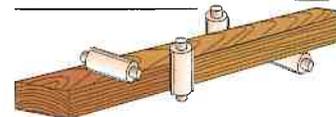
TECHNISCHE DATEN (Standartausrüstung):

- Arbeitsbreite 20 - 450 (optional bis 600) mm
- Arbeitshöhe 10 - 180 (optional bis 300) mm
- Spindelanzahl, min. - max. 4 - 8
- Standardmotorleistung pro Spindel 11 kW
- Standardmotorleistung des Vorschub 11 kW
- Spindeldrehzahl 5500 Upm
- Spindeldurchmesser 50 mm
- Werkzeugdurchmesser erste untere Spindel 125 - 180 mm
- Werkzeugdurchmesser Vertikalspindel links 125 - 200 mm
- Werkzeugdurchmesser Vertikalspindel rechts 125 - 200 mm
- Werkzeugdurchmesser obere Horizontalspindel 125 - 200 mm
- Werkzeugdurchmesser untere Horizontalspindel 125 - 200 mm
- Einzugmotor 5.5 kW
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos einstellbar mit frequenzgeregeltem Motor 6 - 24 m/min.
- Vorschubrollendurchmesser 200 mm
- Vorschubrollenbreite 4 x 50 mm
- Pneumatikdruck der Vorschubrollen max. 6 bar
- Einstellbereich der unteren Hobelabnahme 10 mm
- Einstellbereich der Vertikalspindeln (axial) 30 mm
- Einstellbereich der Horizontalspindeln (axial) 20 mm
- Einlauffischlänge 1.4 m
- Mechanische Digitalanzeige für die Druckschuhe und Niederhaltevorrichtung
- Volle Lärm- und Sicherheitskapselung
- Motorische Höhenverstellung
- Seitliche Druckrolle gegenüber der ersten rechten Spindel
- Kettenloser Kardanvorschub
- Positioniersteuerung für Breiten- und Dickeneinstellung

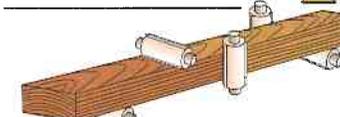
Optionale Ausrüstung

- Arbeitsbreite bis zu 500 mm, 600 mm möglich
- Arbeitshöhe bis zu 200 mm, 300 mm möglich
- Sägeeinheit (untere Kreissäge) mit Flugkreis Ø 355 mm
- Abrichttischlänge 2m, 2.5 m oder 3 m
- Arbeitsspindeldrehzahl stufenlos regulierbar mit
- Frequenzumformer
- Gerade Jointer
- Automatische Breitenverstellung für unterschiedlich breite
- Werkstücke
- Programmierbare Breiten- und Dickeneinstellung mit
- "Memoryfunktion"
- Spindelpositionierung nach Bedarf
- Verstärkter Vorschubmotor
- Verstärkte Spindelmotoren
- Einstellungs- und Messgeräte

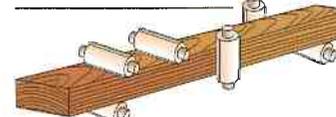
4-SPINDLE



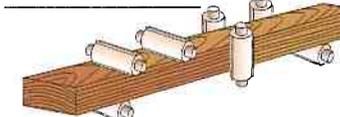
5-SPINDLE



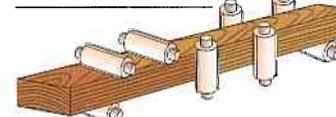
6-SPINDLE



7-SPINDLE



8-SPINDLE



LMC
LEADERMAC

LEADERMAC MACHINERY CO., LTD.
No. 20, Lane 662, Sec 1, Sha-Tien Rd., Tadu
Hsiang, Taichung Hsien, Taiwan.
TEL: +886-4-2693-7599
FAX: +886-4-2693-7588 / 2693-7589
<http://www.leadermac.com>
e-mail: lmccemail@ms24.hinet.net
sales@leadermac.com
info@leadermac.com

of Switzerland
FREMA
GLOBAL SOLUTIONS FOR THE WOODWORKING INDUSTRY

Frema Trade AG
LMC Leadermac
Bannholzstrasse 6
CH-8608 Bubikon-Zürich
Switzerland
Tel./Fax +41 (0) 55 253 60 10/11
info@frematrade.com
www.frematrade.com

ANDERSON EUROPE GmbH
ANDERSON GROUP

Anderson Europe GmbH
LMC Leadermac
Siemensstrasse 26
DE-72280 Dornstetten
Germany
Tel./Fax +41 (0) 74439672 0/28
mail@andersoneuropa.ch
www.andersoneuropa.ch

www.hoechsmann.com