

SMARTMAC

LA NUEVA SERIE LMC-S NO ES SOLO UNA REDUCCIÓN DE TAMAÑO



LIDERAZGO BASÁDO EN
RENDIMIENTO Y FIABILIDAD.

CE
SLG certified

ISO-9002
TÜV certified

TÜV
CERT

LMC
LEADERMAC
The Moulder of Moulders

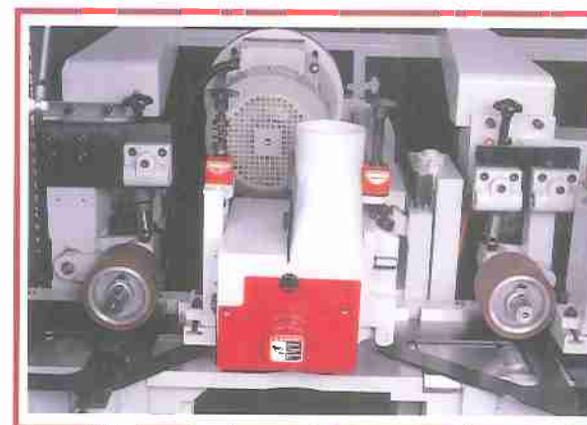
ES UNA SERIE PODEROSA, PRECISA, EFICIENTE Y ECONÓMICA EN UN PEQUEÑO TAMAÑO

- Todas las moldureras poseen certificación c.E.
- Mayores velocidades de avance hasta 36 m/min de serie.
- Controladores programables proveen profundidades de corte conveniente (opcional)
- Ajustes sencillos de cada eje gracias a las manivelas frontales.
- Cabina insonorizada para mayor seguridad y reducción de ruido
- Presión neumática de rodillos de avance para garantizar avance constante.
- Superficie de mesa cromada para máxima resistencia.
- Todos los ajustes manuales montados con mecanismos que no necesitan lubricación.
- Bancada de una pieza en hierro tratado con calor para mayor estabilidad y rigidez en máquina de serie.
- La sencilla regulación de los ejes verticales facilita su ajuste.





RODILLOS DE PRESIÓN LATERAL EN EL 3º EJE
PROVEE PRESIÓN EFECTIVA PARA PIEZAS
CORTAS Y ANGOSTAS



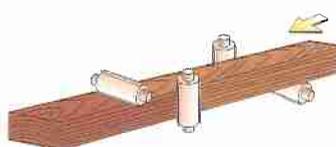
- CONTROLADOR PROGRAMABLE PARA AJUSTE DE CORTE DEL GROSOR (OPCIONAL)
- TODOS LOS PUNTOS DE LUBRICACIÓN UBICADOS EN EL FRENTE DE LA MÁQUINA.
- SISTEMA DE LIBRICACIÓN CENTRAL
- INCREMENTO DE POTENCIA DE MOTORES (OPCIONAL)



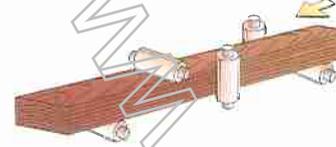
Una gran variedad de configuración de ejes



LMC-423
4-EJES



LMC-523
5-EJES



LMC-523 con Universal
5-EJES



ESTÁNDAR

■ ANCHO DE TRABAJO (HERRAMIENTA DIAM. 140 MM.)	20-230 mm
■ ALTURA DE TRABAJO (HERRAMIENTA DIAM. 163 MM.)	10-125 mm
■ CANTIDAD DE EJES MIN/MAX	4-5
■ POTENCIA DE SERIE MOTORES EJES	7.5 KW/10HP
■ POTENCIA DE SERIE MOTOR AVANCE	3 KW/4HP
■ VELOCIDAD EJES	6000 RPM
■ DIÁMETRO DE EJES	40 mm
■ DIÁMETRO DE TRABAJO I " EJE HORIZONTAL INFERIOR	125-160 mm
■ DIÁMETRO DE TRABAJO EJE VERTICAL EZQUIERDO	100-180 mm
■ DIÁMETRO DE TRABAJO EJE VERTICAL DERECHO	100-180 mm
■ DIÁMETRO DE TRABAJO EJE HORIZONTAL SUPERIOR	100-200 mm
■ DIÁMETRO DE TRABAJO EJE HORIZONTAL INFERIOR	100-200 mm
■ MOTOR AVANCE	4 HP
■ VELOCIDAD DE AVANCE INFINITAMENTE VARIABLE	6-24 m/min
■ DIÁMETRO RODILLOS DE AVANCE	140 mm
■ ANCHO DE RODILLOS DE AVANCE	2 x 50 mm
■ PRESIÓN NEUMÁTICA RODILLOS DE AVANCE MAX	6 BARES
■ RANGO DE AJUSTE PARA MESA DE ENTRADA Y GUÍA	10 mm

■ RANGO DE AJUSTE EJE VERTICAL (AXIAL)	30 mm
■ RANGO DE AJUSTE EJE HORIZONTAL (AXIAL)	20 mm
■ LONGITUD DE MESA DE ENTRADA	2 M
■ DISPLAY MECÁNICO-DIGITAL PARA PENSORES	
■ CABINA DE SEGURIDAD INSONORIZADA	
■ AJUSTE DE ALTURA AVANCE MOTORIZADA	
■ PENSOR LATERAL FRENTE AL I ° EJE DERECHO	
■ AVANCE POR SISTEMA CARDAN (SIN CADENAS)	

OPCIONALES:

- SISTEMA DE PREOGRAMACIÓN DE PUESTA A PUNTO MÁS RÁPIDO
- INSTRUMENTOS DE MEDIDA Y PUESTA A PUNTO
- INCREMENTO DE POTENCIA
- CERTIFICACIÓN DE NORMATIVAS CE.
- EJE UNIVERSAL DIÁMETRO DE TRABAJO
- LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA PARA MESA



LEADERMAC MACHINERY CO., LTD.

159, Ta Ming Rd., Shen Kang Hsiang, Taichung Hsien, Taiwan.

TEL: 886-4-2522-4507, 2522-5190 FAX: 886-4-2523-6473

<http://www.leadermac.com> e-mail: lmce@mail@ms24.hinet.net