

LÖWER

Dickenhobelmaschine D 630



kompakt · stabil · geräuscharm

LÖWER D 630: Im Preis-/Leistungsverhältnis

Wer heute im ständig härter werdenden Wettbewerb mit vorn dabei sein will, der muß seine Fertigungsmittel fortwährend auf dem neuesten technischen Stand halten. Die LÖWER Dickenhobelmaschine D 630 bietet eine ausgereifte Technik zu einem besonders guten Preis-/Leistungsverhältnis, ein entscheidender Vorteil bei der Vielzahl der anstehenden Investitionen.

Der **schwere Ständer** garantiert einen äußerst schwingungsarmen Lauf, Grundvoraussetzung für saubere Hobelqualität.

Der stark verrippte und **feinstbearbeitete Dickentisch** mit eingebauten Gleitwalzen sorgt für eine genaue Parallelität zur Messerwelle.

Die Feineinstellung der Gleitwalzen ermöglicht ein schnelles Anpassen an die verschiedenen Fertigungsanforderungen.

Die sorgfältig dynamisch ausgewuchtete **Vier-Messerwelle** läuft spielfrei in schweren Präzisionskugellagern.

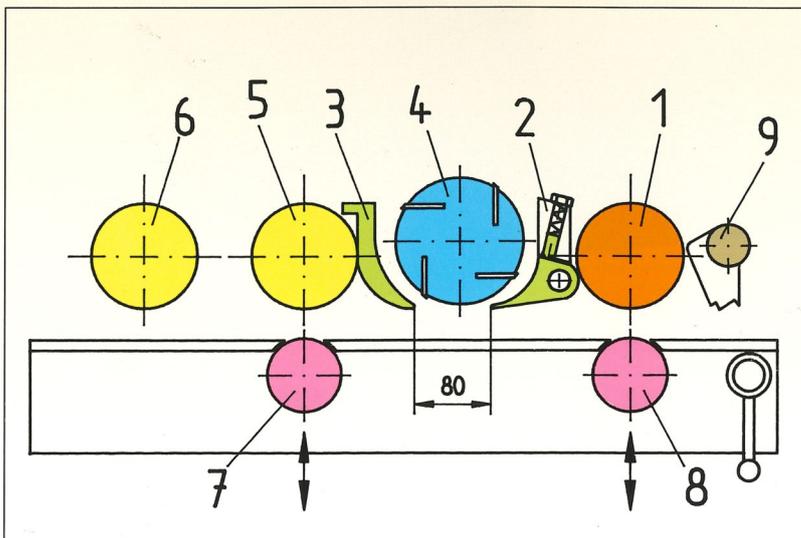
Als Sonderausführung ist eine Centro-Fix Messerwelle erhältlich, bei der das Spannen und Fixieren der Messer automatisch durch Fliehkraftwirkung erfolgt.



Die **Vorschubeinheit** besteht aus einer großdimensionierten geriffelten Stahleinzugswalze und einer glatten Auszugswalze (auf Wunsch zwei Auszugswalzen).

Der Antrieb erfolgt mit einem separaten Motor über ein dreistufiges Ölbadgetriebe mit den Vorschubgeschwindigkeiten 8/12,5/20 m/min.

Der besonders kurze Abstand zwischen **Gliederdruckbalken** und Auslauf-Druckbalken ermöglicht auch bei dünnen Werkstücken eine präzise Hobelqualität.



Walzenaggregat LÖWER D 630

- 1 Einzugswalze
- 2 Gliederdruckbalken
- 3 Auslaufdruckbalken
- 4 Messerwelle mit 4 Messern
- 5 1. Auszugswalze
- 6 2. Auszugswalze (Sonderausstattung)
- 7 Auslauf-Tischgleitwalze
- 8 Einlauf-Tischgleitwalze
- 9 Rückschlagsicherung

Verhältnis ganz weit vorn.



Die **Tischhöhenverstellung** erfolgt automatisch über Drucktaster am Bedienpult.

Über die numerische Anzeige mit 1/10mm Auflösung wird das Bearbeitungsmaß exakt eingestellt.

»Anpassung der Maschine an den Menschen.«

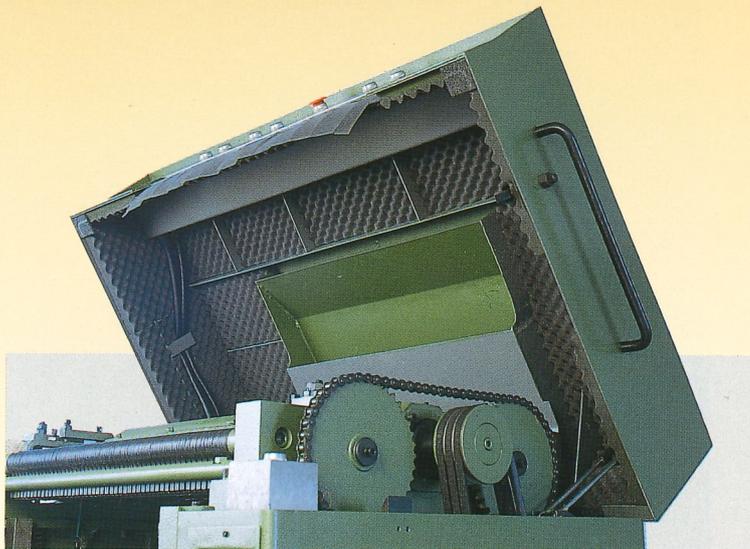
Ein Grundsatz, der bei LÖWER schon in der Konzeptionsphase berücksichtigt wird, um optimale Arbeitsbedingungen zu erreichen.

weniger Staub

mehr Sicherheit

weniger Geräusch

Die schwingungsarme Bauweise sowie die Vollgeräuschdämmung gewährleisten geringste Arbeitsbelastung.



Staub: Spezifische Staubemission:

erste Station	0,33 mg/m ³
zweite Station	0,33 mg/m ³

Geräusch: Arbeitsplatzbezogener Emissionswert Ermittlung nach DIN 45635, Teil 1650: Die angegebenen Werte können durch Serienstreuungen um +/- 4 dB (A) schwanken.

[dB (A)]	Leerlauf	Bearbeitung
Eingabeseite	73	76
Ausgabeseite	74	76
Schalleistungspegel	90	92

Sicherheit: Die Maschine entspricht den derzeit gültigen sicherheitstechnischen Bestimmungen der gewerblichen Berufsgenossenschaft. Elektroinstallation nach VDE-Norm.

Dickenhobelmaschine D 630

Technische Daten

Tischlänge	1000 mm
Tischbreite	660 mm
Hobelbreite	630 mm
Hobelhöhe	250 mm
Spanabnahme	8 mm
min. Hobeldicke	2 mm
Durchmesser der Messerwelle	125 mm
Drehzahl der Messerwelle	4600 Upm
Vorschubgeschwindigkeiten	8/12,5/20 m/min
Motorleistung Messerwelle	7,5 kW
Motorleistung Vorschub	1,5 kW
Sonderausstattung:	Centro-Fix-Messerwelle zweite Auszugswalze

Absaugung

Anschlußdurchmesser	160 mm
Luftbedarf	24 m ³ /min
Luftgeschwindigkeit	20 m/s

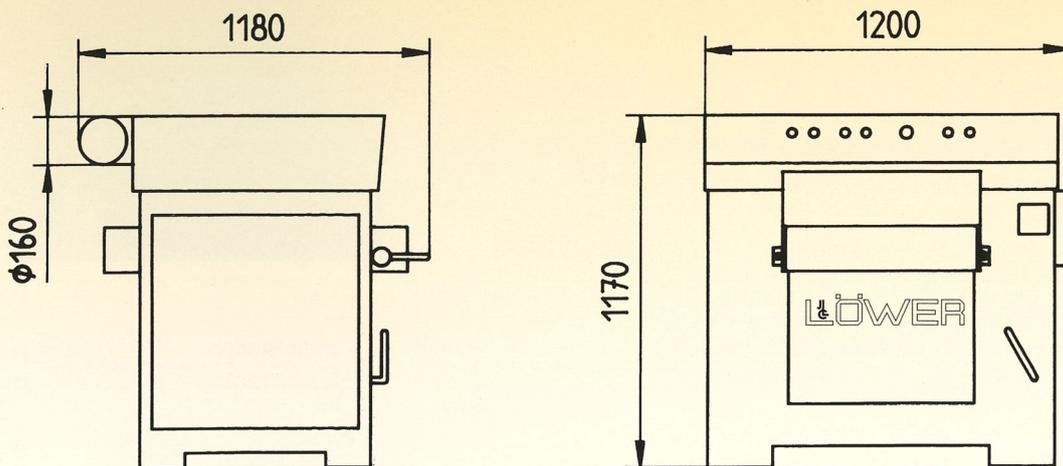
Maße der Maschine

Länge	1180 mm
Breite	1200 mm
Höhe	1170 mm
Gewicht	1200 kg

Hauptschalter abschließbar nach VDE 0113
Automatische Stern-Dreieck-Schaltung (Messerwelle)
NOT-AUS-Schalter

(Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten)

Aufstellmaße



LÖWER