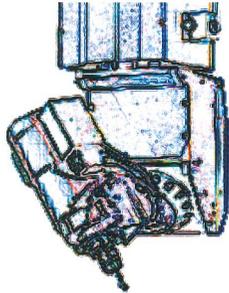


HC

Le modèle à console multifonctionnel pour l'artisanat, le commerce et l'industrie



Un centre conçu pour les artisans...

telle était l'origine de la HC. La table de travail fixe à console rigide effectuant le déplacement en direction Y est une construction extrêmement peu encombrante, d'une manipulation aisée et bon marché. La proportion optimale entre la surface couverte et la surface utile est son principal atout. Normalement, la HC est installée le long d'un mur. Toute la longueur du banc de machine peut être utilisée pour le chargement. Afin d'assurer un chargement alternatif, nous dotons la HC de cylindres de butée pneumatiques et de plusieurs zones à vide. La commande par programme

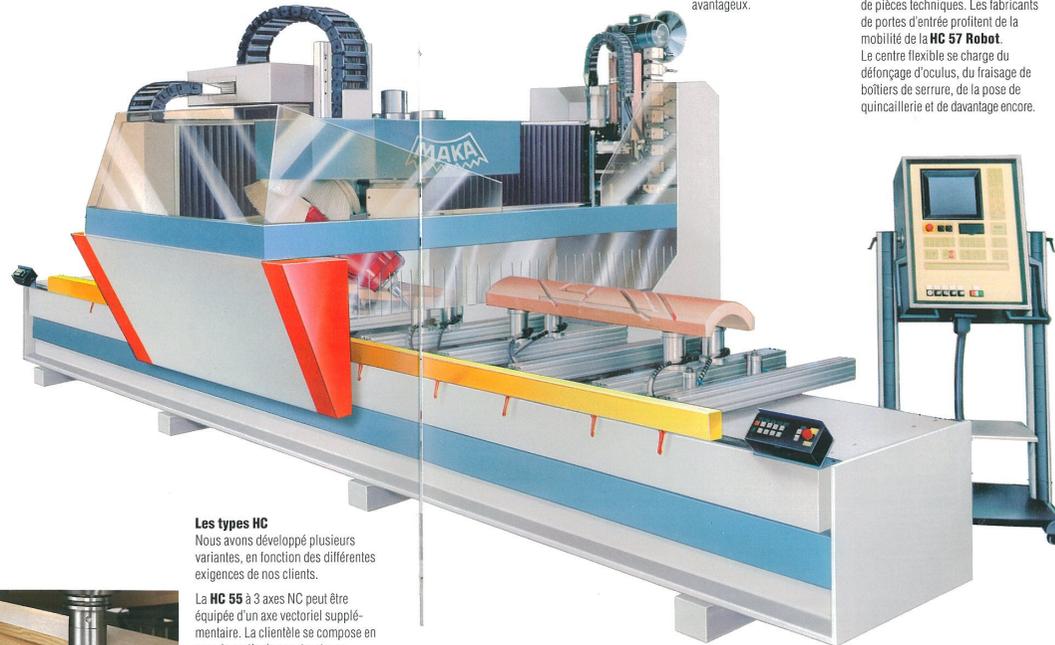
enregistré répond à toutes les consignes de sécurité revendiquées par les caisses de prévoyance contre les accidents.



Dimensions (en mm)

	HC 55	HC 55 A	HC 55 B	HC 57 Robot
Largeur	1050	1050	1050	1050
	1350	1350	1350	
Hauteur	220	220	130	190
Longueur	3000	3000	3000	3000
	6000	6000	6000	6000
	8400	8400	8400	8400

Le dimensions indiquées se réfèrent aux solutions à un groupe. Dimensions spéciales et combinaisons de groupes sur demande.



Les types HC

Nous avons développé plusieurs variantes, en fonction des différentes exigences de nos clients.

La **HC 55** à 3 axes NC peut être équipée d'un axe vectoriel supplémentaire. La clientèle se compose en grande partie de constructeurs d'escaliers, de fabricants de meubles et de sous-traitants. Les constructeurs d'escaliers préfèrent la HC en raison de son type de construction mince. Elle permet d'usiner totalement des limons de six mètres de longueur.

La **HC 55 A** utilise 3 ou 4 axes NC et combine le groupe principal à une unité de perçage en lignes. Ce modèle est surtout utilisé par l'aménagement intérieur, la construction de magasins et la fabrication de meubles design.



La mobilité totale sur un espace minime

La fabrication de pièces individuelles et de petits lots

La performance élevée de cette installation automatique compacte et fixe s'harmonise avec son prix avantageux.

Son point fort est la fabrication de pièces individuelles et de petits lots. Les clients satisfaits de cette technique sont donc les fabricants de produits en bois et les fournisseurs de pièces techniques. Les fabricants de portes d'entrée profitent de la mobilité de la **HC 57 Robot**. Le centre flexible se charge de défonçage d'oculus, du fraisage de boîtiers de serrure, de la pose de quincaillerie et de davantage encore.

La broche principale de la **HC 55 B** est logée de manière à être orientable. Les artisans qui fabriquent des portes exploitent cette mobilité. Ainsi, l'usinage des surfaces et des chants peut être aisément combiné à la pose de quincaillerie sur les chants de porte.

Nous livrons le modèle **HC 55 TBZ** avec équipement complet pour portes spéciales, portes individuelles et portes d'entrée. Pour l'équipement complémentaire, tel que les dispositifs à séparer les marches et le

système de positionnement à laser, voir page 19.

MAKA est le seul fabricant à offrir, dans le cadre de sa série à portique mobile avec console rigide, une machine dotée de la technique à 5 axes pour l'enlèvement de copeaux massifs: la **HC 57 Robot**.

La construction d'escaliers au cours de laquelle l'usinage des panneaux est combiné aux travaux dans l'espace profite de la mobilité du groupe. A cet effet, l'ordinateur CFAO qui travaille avec un programme spé-

cial pour le secteur en question, la construction d'escaliers par exemple, fournit les instructions requises. Les travaux de fraisage complexes intervenant dans la fabrication de quartiers tournants, de mains courantes, de trous de perçage pour balustres et de limons à forme difficile, peuvent aisément être combinés sur la **HC 57 Robot**. L'augmentation de la qualité et de la vitesse d'usinage par rapport aux machines conventionnelles est convaincante.



La série de modèles HC

La machine universelle parfaite