

Livre d'options
Raboteuses

MARTIN

www.martin.info

Outre leur équipement de base, les raboteuses MARTIN disposent de nombreuses options utiles ainsi que d'options brevetées qui perfectionnent vos pièces à usiner et revalorisent votre machine.

Configurez facilement vos scies circulaires à format MARTIN en ligne selon vos besoins sur notre site Web

www.martin.info



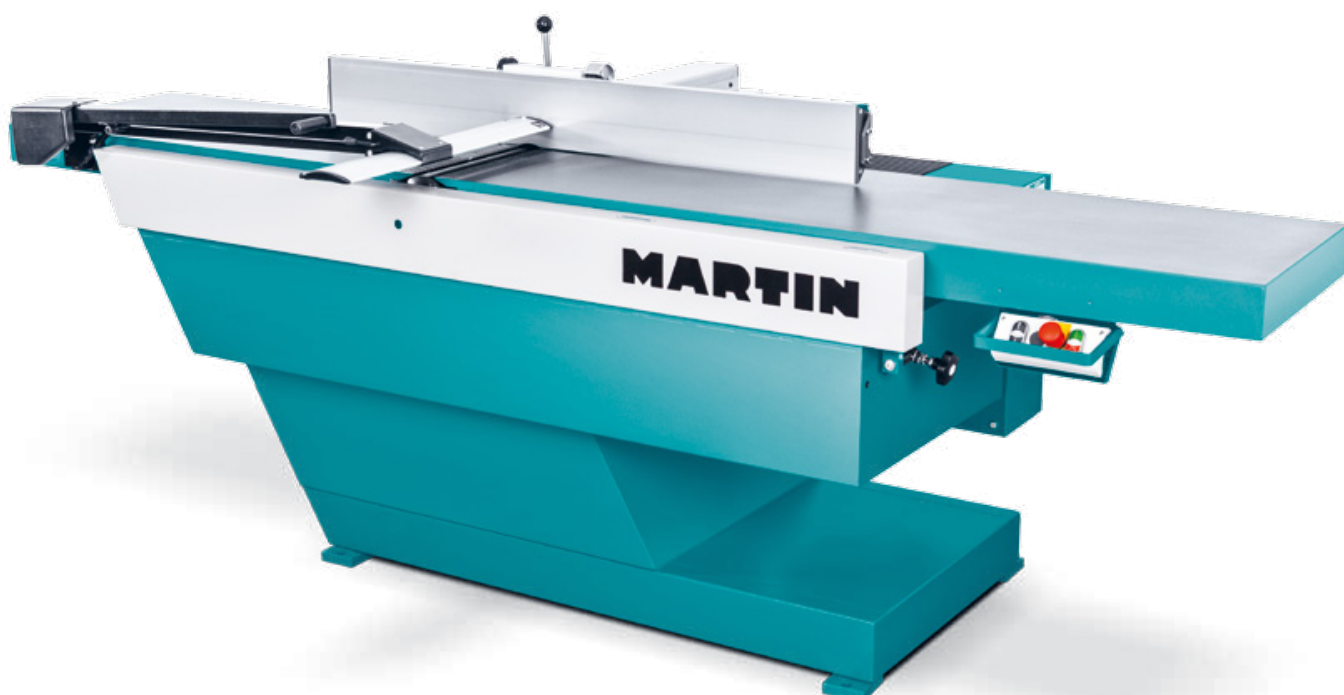
T54 Commande Arbres porte-lames	8
T54 Dispositif de protection Puissance du moteur Tension spéciale	
Système de table	10
T45 Commande Arbres porte-lames Puissance moteur	12
T45 Tension spéciale Avance Entraînement des matériaux	14
T45 Table de la machine	16
T45 Dispositif de sécurité Contour Accessoires	18



MARTIN. Made in Germany.

Les machines MARTIN sont fabriquées en Allemagne et ne sortent de notre entrepôt qu'après de stricts contrôles de qualité. Nous travaillons exclusivement avec des matériaux et des composants de qualité supérieure. Tous les composants décisifs des machines MARTIN sont produits dans nos propres installations de fabrication modernes par des collaborateurs bien formés et dévoués, sur le site de production d'Ottobeuren. Les sous-traitants performants de la marque garantissent une grande flexibilité, un parfait ajustement et l'excellente qualité des composants achetés.

T54



Une dégauchisseuse qui convient parfaitement à votre atelier.

La T54 est une dégauchisseuse mise au point pour remplir deux missions : d'une part pour dégauchir parfaitement des pièces à usiner et, d'autre part, pour tailler les angles de ces mêmes pièces rapidement et en toute sécurité. Car une préparation parfaite est la clé d'un résultat parfait. Le guide de dégauchissage se déplaçant en douceur et doté d'un guide auxiliaire intégré permet un travail rapide et précis. La butée de dégauchissage à roulement à billes se déplace en toute fluidité et sans basculer sur des rails trempés, aussi précise qu'au premier jour à mesure des années. Même les chanfreinages peuvent être rabotés en un clin d'œil, car la commande à une seule main, facile d'utilisation, permet un réglage rapide à tout angle compris entre 90° et 45°.



Configurez
votre T54.

T45



La force tranquille

La T45 est une raboteuse qui vous offre de parfaits résultats de rabotage rapides et très silencieux. La commande facile à utiliser déplace la table de manière avec précision au moyen de quatre broches de support, qui sont utilisées dans le puissant bâti associé de 12 cm. L'enlèvement de copeaux jusqu'à 12 mm est possible, tout comme les travaux de rabotage d'une épaisseur pouvant aller jusqu'à 2,8 mm.

Ainsi, la T45 offre les conditions idéales pour la fabrication moderne. Car elle permet un rabotage propre des surfaces, elle est rapide et facile à utiliser et offre un rapport qualité-prix idéal.



Configurez
votre T45.



Caractéristiques techniques

T54

T45

Puissance du moteur en option	5,5 kW –	5,5 kW 7,5 kW 11,0 kW
Vitesse de rotation de l'arbre porte-lames en option	5 000 tr/min 6 000 tr/min	5.000 U/min 6.000 U/min
Arbre porte-lames en option	TERSA Z2 Xplane	TERSA Z4 Xplane
Diamètre de l'arbre porte-lames	125 mm	125 mm
Hauteur de rabotage	–	de 2,8 à 300 mm
Largeur de rabotage	500 mm	630 mm
Enlèvement des copeaux	max. 8 mm	max. 12 mm
Commande	sans	Commande à un axe
Avance en option	– –	6 12 m/min en continu
Profondeur de profilage	–	–
Raccord d'aspiration	160 mm	160 mm
Poids	env. 1 200 kg	env. 1 350 à 1 500 kg

Les machines dégagent de faibles quantités de poussières, conformément à la norme BGI 739-1, annexe 1. Toutes les dimensions sont données en millimètres. Fabriqué en Allemagne.

Les dimensions et les caractéristiques techniques sont soumises à l'innovation technique et ne peuvent pas être modifiées sans notification préalable. Les illustrations affichées sur le site peuvent varier du modèle d'origine. Pour les caractéristiques techniques et les équipements obligatoires, consultez la liste de prix en vigueur.



T45 Contour¹⁵

T45 Contour²⁵

Puissance du moteur en option	7,5 kW 11,0 kW	7,5 kW 11,0 kW
Vitesse de rotation de l'arbre porte-lames en option	5 000 tr/min 6 000 tr/min	5 000 tr/min 6 000 tr/min
Arbre porte-lames en option	TERSA Z4 plus 2 rainures pour couteaux profilés	TERSA Z4 plus 2 rainures pour couteaux profilés
Diamètre de l'arbre porte-lames	125 mm	125 mm
Hauteur de rabotage	de 2,8 à 300 mm	de 2,8 à 300 mm
Largeur de rabotage	630 mm	630 mm
Enlèvement des copeaux	max. 12 mm	max. 5 mm
Commande	Commande à un axe	Commande à un axe
Avance en option	6 12 m/min en continu	6 12 m/min en continu
Profondeur de profilage	max. 15,5 mm	max. 25 mm
Raccord d'aspiration	160 mm	160 mm
Poids	env. 1 350 à 1 500 kg	env. 1 350 à 1 500 kg

Dégauchisseuse T54

Commande

Le tableau de commande monté sous la table d'entrée avec boutons poussoirs pour la prise de bois et le démarrage de broche offre déjà, dans son équipement de base, un très haut confort d'utilisation. Le pupitre de commande, sur lequel les éléments de commande se déplacent avec le guide de dégauchissage facile à manœuvrer, vous offre encore plus de confort et de visibilité. L'affichage de la prise de bois est numérique avec une résolution de 0,1 mm.

Interface utilisateur

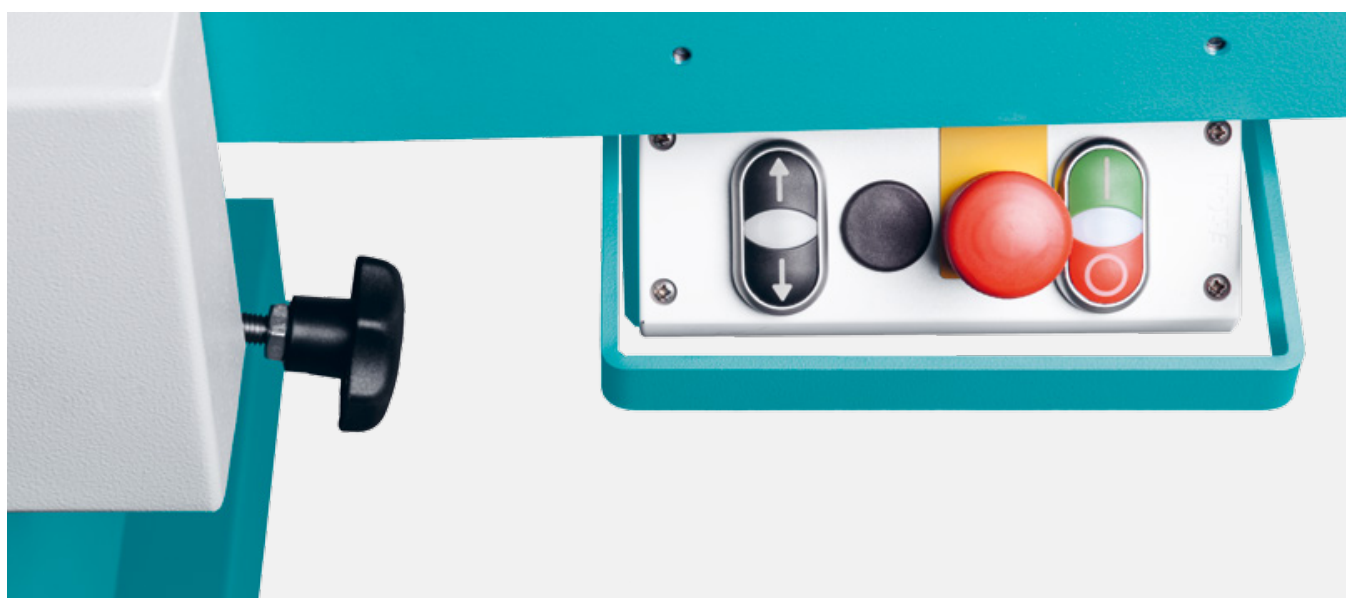
Pupitre de commande sous la table d'entrée

T54

standard

Pupitre de commande combiné et mobile avec guide de dégauchissage

T544



Pupitre de commande sous la table d'entrée



Pupitre de commande mobile

Arbres porte-lames

La T54 peut être parfaitement adaptée aux tâches qui lui sont confiées grâce aux arbres porte-lames les plus divers. Grâce à l'arbre en acier massif Z2 TERSA en série toutes les surfaces sont parfaitement rabotées et le changement de lames ne prend que quelques secondes. Les couteaux réversibles TERSA sont disponibles en quatre qualités différentes, c.-à-d. qu'il y a un couteau parfait pour chaque tâche. L'arbre porte-lames TERSA Z4 est disponible sur demande.

L'arbre porte-lame Xplane en option avec ses trois rangées de couteaux HM hélicoïdales est une autre solution moderne. L'arbre permet d'obtenir des surfaces spectaculaires et réduit considérablement la nuisance acoustique de la machine. La durée de vie des couteaux HM est environ 20 fois supérieure à celle des couteaux HSS, ce qui permet de réaliser d'importantes économies au niveau des frais d'exploitation. Comme alternative traditionnelle, nous proposons également l'arbre porte-lames traditionnel à fers affutable pouvant accueillir quatre couteaux.

Arbres porte-lames

Arbre porte-lames en acier massif TERSA Z2

Arbre porte-lames en acier massif TERSA Z4

Arbre porte-lames en acier massif Xplane avec 3 rangées de couteaux hélicoïdales

Arbre porte-lames traditionnel à fers affutable MARTIN Z4

T54

standard

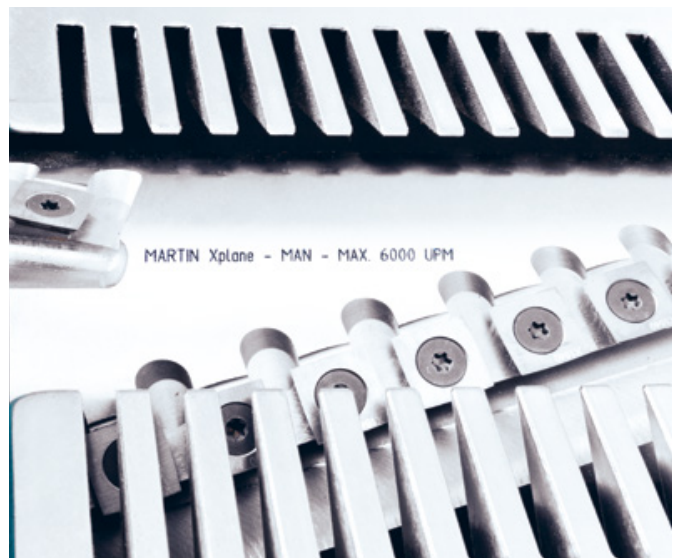
T541

T5406/3

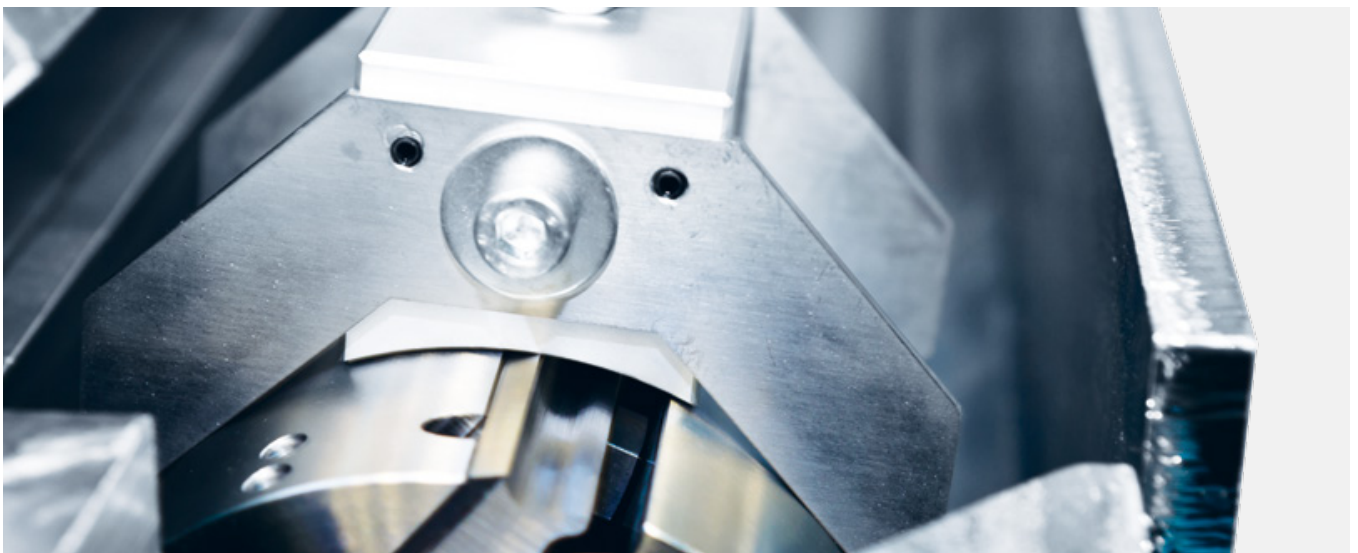
T543



TERSA



Xplane



Arbre porte-lames traditionnel avec appareil de réglage

Dispositif de protection

Le guide de dégauchissage à roulement à billes se déplace en toute fluidité et sans basculer sur les rails trempés, une précision préservée au fil du temps. La butée auxiliaire en série est déjà intégrée au guide de dégauchissage pour guider même des pièces à usiner petites et fines en toute sécurité sur la table de la machine de la T54.

La dégauchisseuse en série est équipée d'un protecteur à pont qui recouvre l'arbre porte-lames en toute sécurité. Pour faciliter le maniement, le protecteur se rabat également séparément.

De même, si vous effectuez un rabotage ou un ajout, le protecteur à pont SUVA moderne en option, placé au-dessus de l'arbre porte-lames, offre un confort et une sécurité absolus. Il s'agit d'un dispositif de sécurité qui s'ajuste rapidement et en toute sécurité, apprécié par les professionnels.

Guide de dégauchissage AIGNER avec butée auxiliaire intégrée

T54

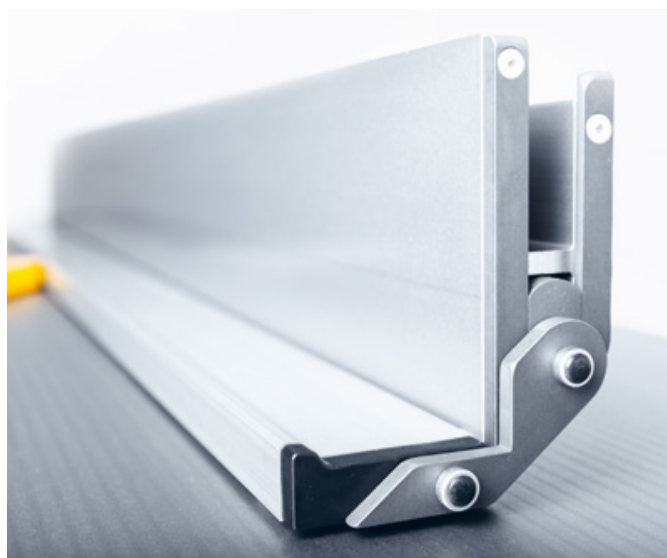
standard

Dispositif de protection CPS

standard

Dispositif de protection Suvamatic

T5462



AIGNER



CPS



Suvamatic

Puissance moteur

La puissance standard du moteur de la T54 est de 5,5 kW.

kW (ch)

5,5 (7,5)

T54

standard

Tension spéciale

Selon la région dans laquelle vous habitez, votre machine MARTIN doit être livrée avec l'alimentation électrique adaptée. Veuillez noter que toutes les puissances de moteur ne sont pas disponibles pour toutes les variantes de tension.

Tension spéciale 3 ~

400 volts / 50 Hz

230 volts / 50 Hz

210 – 240 volts / 60 Hz

440 – 480 volts / 60 Hz

T54

standard

T54V_230

T54V_220

T54V_440

Système de table

Les tables de la machine de la T54 sont finement rabotées, ce qui offre des avantages incomparables lors de l'usinage de bois mouillés. Pour l'usinage des pièces à usiner plus longues, la table d'entrée et la table de sortie peuvent être allongées de 360 mm chacune.

Système de table

La table d'entrée s'allonge de 2 000 mm

La table de sortir s'allonge de 1 580 mm

T54

T545

T545/1

Raboteuse T45

Commande

La commande électronique en série de la T45 rend le réglage de la hauteur de rabotage si facile que même la première pièce à usiner est toujours travaillée comme il faut. Bien sûr, la hauteur de la table se règle également par une simple pression de touche ou par une cadence de 0,1 mm vers le haut.



Interface utilisateur

Commande pour table d'épaisseur

T45

standard

Arbres porte-lames

La T45 peut être parfaitement adaptée aux tâches qui lui sont confiées grâce aux arbres porte-lames les plus divers.

Grâce à l'arbre en acier massif TERSA les surfaces seront toutes parfaitement rabotées et le changement de lames prend moins d'une minute par lame. Les couteaux réversibles TERSA sont disponibles en quatre qualités différentes, c.-à-d. qu'il y a un couteau parfait pour chaque tâche. En outre, en utilisant deux couteaux morts, l'arbre Z4 type peut également être opéré comme un arbre porte-lames Z2.

L'arbre porte-lame Xplane en option avec ses trois rangées de couteaux HM hélicoïdales est une autre solution moderne. L'arbre permet d'obtenir des surfaces spectaculaires et réduit considérablement la nuisance acoustique de la machine.

La durée de vie des couteaux HM est environ 20 fois supérieure à celle des couteaux HSS, ce qui permet de réaliser d'importantes économies au niveau des frais d'exploitation.

Comme alternative traditionnelle, nous proposons également l'arbre porte-lames traditionnel à fers affutable pouvant accueillir quatre couteaux.

Pour davantage accentuer le profilage des machines Contour, nous vous proposons un arbre porte-lames qui dispose de quatre emplacements pour couteaux profilés et deux rainures TERSA, au lieu de deux emplacements pour couteaux profilés et quatre rainures TERSA. Cela vous offre plus de flexibilité lors de la composition des profilés sur l'arbre porte-lames.

Tous les modèles T45 sont disponibles avec une vitesse de rotation de 6 000 tours au lieu des 5 000 tours proposés par le modèle en série. Toutefois, ce nombre de tours plus élevé est déjà disponible dans la version standard des arbres porte-lames Xplane.

Arbres porte-lames

Arbre porte-lames en acier massif TERSA Z4

Arbre porte-lames en acier massif TERSA Z4 avec angle de couple de 25° pour matières plastiques

Arbre porte-lames en acier massif Xplane avec 3 rangées de couteaux hélicoïdales

Arbre porte-lames traditionnel Z4 MARTIN

Arbre porte-lames en acier massif « profilage Contour » avec 2 TERSA ainsi que 4 rainures crantées dorsal pour accueillir des couteaux de rabotage et des couteaux profilés

Vitesse de rotation particulière 6 000 tr/min pour tous les arbres de rabotage de la T45

T45

standard

T4575

T4506/3

T4507

T4505/4

T4570

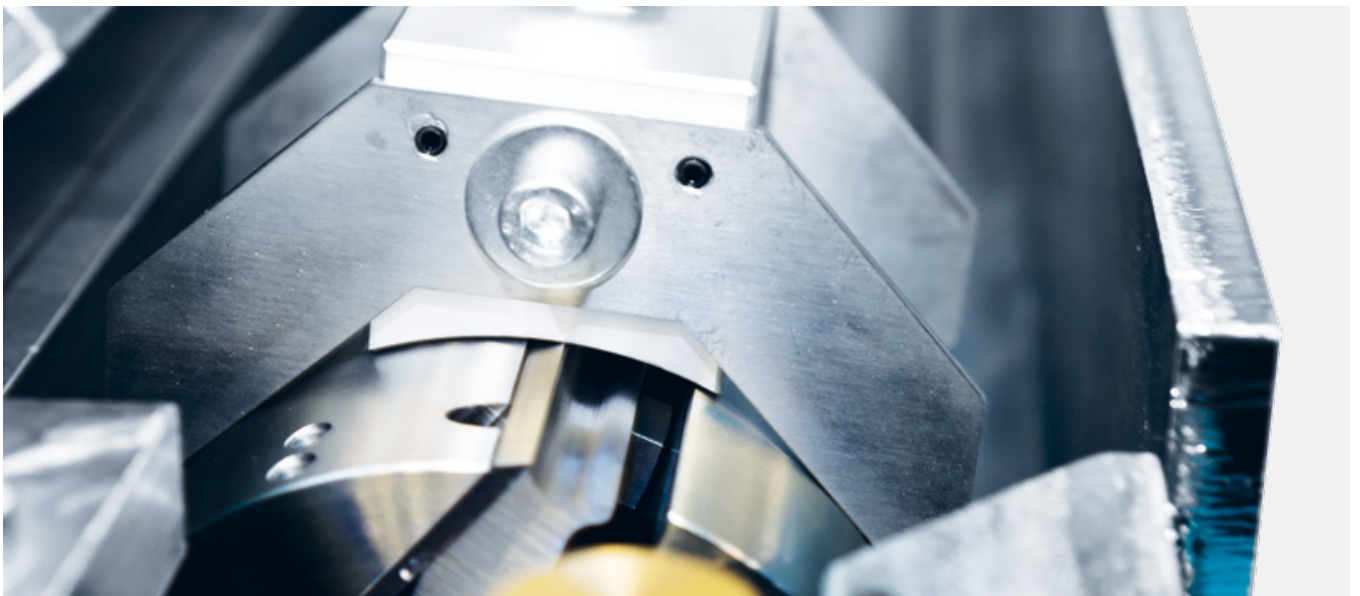




TERSA



Xplane



Arbre porte-lames traditionnel

Puissance moteur

La puissance du moteur standard de la T45 est de 5,5 kW, celle de la T45 Contour de 7,5 kW. Ces deux machines sont disponibles avec des puissances allant jusqu'à 11 kW.

kW (ch)	T45
5,5 (7,5)	standard
7,5 (10)	T4501
11 (15)	T4502
5,5 (7,5), pour la T45 Contour	standard
11 (15), pour la T45 Contour	T4505

Tension spéciale

Selon la région dans laquelle vous habitez, votre machine MARTIN doit être livrée avec l'alimentation électrique adaptée. Veuillez noter que toutes les puissances de moteur ne sont pas disponibles pour toutes les variantes de tension.

Tension spéciale 3 ~

400 volts / 50 Hz

230 volts / 50 Hz

210 à 240 volts / 60 Hz

440 à 480 volts / 60 Hz

T45

standard

T45V_230

T45V_220

T45V_440

Avance

La vitesse d'avance peut se régler sur deux niveaux, à 6 ou à 12 m/min. Vous pouvez également choisir en option la vitesse de réglage en continu, pour laquelle la plage de réglage se situe, selon la version, entre 1 et 25 m/min.

Avance

Avance réglable 6 | 12 m/min

Vitesse d'avance réglable en continu 5 – 25 m/min

Vitesse d'avance réglable en continu 2 – 12 m/min

Vitesse d'avance réglable en continu 1 à 6 m/min

T45

standard

T4510

T4511

T4512



Avance standard (6 | 12 m/min)



Réglage en continu 5 – 25 m/min

Entraînement des matériaux

Toutes les machines T45 en série sont équipées d'un rouleau d'entrée en caoutchouc et d'un rouleau de sortie en caoutchouc. Sur demande, nous équipons les machines avec un rouleau d'entrée en acier hélicoïdale ou avec un rouleau en acier sectionné hélicoïdale. Les deux versions présentent l'avantage d'être sans usure ; en outre, le rouleau d'entrée en acier sectionné compense les différences d'épaisseur du bois jusqu'à 2 mm.

En sortie, vous pouvez choisir un rouleau en acier plutôt qu'en caoutchouc. Cette solution est certes hautement résistante à l'usure, mais elle n'offre pas une traction optimale.

Un deuxième rouleau de sortie en acier ou en caoutchouc est nécessaire pour améliorer l'entraînement. De plus, de très petites pièces à usiner sortiront également de la machine.

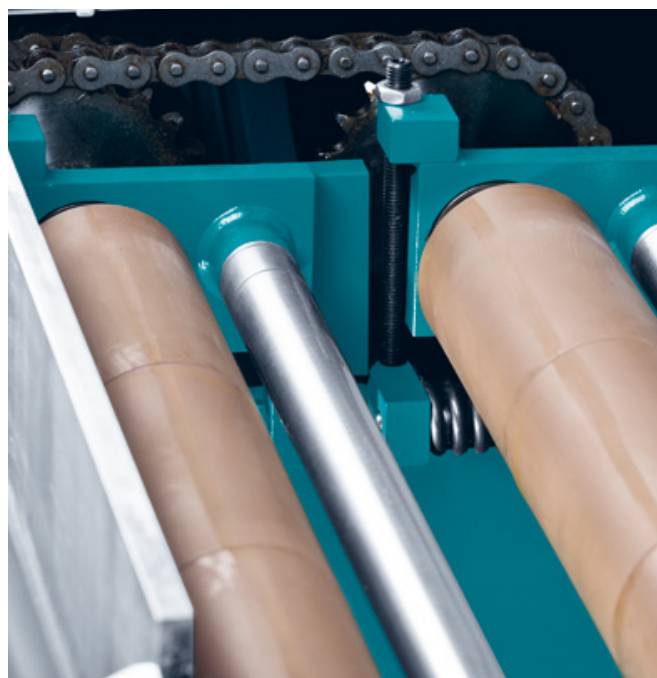
Pour le rabotage de pièces à usiner particulièrement minces, nous vous proposons entre autres l'option « hauteur minimale de rabotage 1,5 mm ». Ainsi modifiée, la machine est en mesure d'usiner sans danger des pièces à usiner d'une épaisseur allant jusqu'à 1,5 mm. Cette option n'est disponible que pour la table aspirante et l'avance en continu.

Nous vous proposons un dispositif de pression spéciale, également dans le but de raboter de fines pièces à usiner. Avec cette option, la machine est équipée de dispositifs d'entraînement et de dispositifs presseurs plus étroits. Certes, l'enlèvement maximal des copeaux diminue à 5 mm, cependant, cette option augmente considérablement l'absence d'à-coups pour les pièces à usiner. Cette option fait partie de l'option « hauteur minimale de rabotage 1,5 mm ».

	T45
Rouleau en acier sectionné à l'entrée	T4515
Rouleau en acier hélicoïdal à l'entrée	T4516
Rouleau en acier lisse à la sortie	T4517
2ème rouleau en caoutchouc à la sortie	T4518
2ème rouleau en acier à la sortie	T4519
Hauteur minimale de rabotage 1,5 mm	T4580
Dispositif de pression spécial	T4580/1



Rouleau en acier sectionné hélicoïdale en entrée



2ème rouleau en caoutchouc à la sortie

Table de la machine et rallonges

La table de rabotage de la T45 est finement usinée, ce qui offre des avantages incomparables lors de l'usinage de bois mouillés. La table peut être équipée de rouleaux lisse pour l'usinage de bois. Le dispositif de lubrification automatique se trouve en entrée et lubrifie les matériaux à usiner afin de permettre un meilleur glissement. Cette option est facile et rapide à mettre en position.

Pour supporter les pièces à usiner en entrée et en sortie, les machines sont équipées de rallonges de table de 450 et 1 200 mm. La rallonge de 450 mm peut se monter côté entrée et côté sortie et peut être rabattue pour gagner de la place. En position rabattue la machine garde toute sa capacité de rabotage.

Si vous usinez des pièces fines et fragiles, la table rectifiée plane et peut s'avérer très utile. Pour le travail des matières plastiques, c'est un atout de taille.

Si vous utilisez la machine pour traiter des pièces à usiner fines, optez pour la table aspirante. Outre sa surface rectifier plane, elle dispose de deux chambres à vide qui retiennent les pièces à usiner directement en dessous de l'arbre porte-lames. Ainsi, avec des options spéciales, il est possible d'obtenir des épaisseurs résiduelles de matériaux de 1,5 mm. Vous trouverez également la pompe à vide adapté dans le livre d'options.

Nous recommandons l'option « moteur de montée baisse équipé d'un frein » à tous ceux qui exercent une grande pression sur la table de la machine lors du rabotage. C'est généralement le cas lors du traitement des matières plastiques. De plus, cette option augmente la précision de positionnement à 0,05 mm.

Table de machine-outil

Table de machine-outil	T45
Table finement usinée	standard
Table de rabotage équipée de rouleaux lisses	T4520
Dispositif de lubrification automatique	T4530
Rallonge de table de 450 mm rabattable	T4521
Rallonge de table de 450 mm rabattable, côté entrée	T4521/1
Rallonge de table 1 200 mm	T4522
Table d'épaisseur avec surface rectifiée plane	T4551
Table vacuum avec surface rectifiée plane	T4552
Moteur de montée baisse équipé d'un frein	T4585



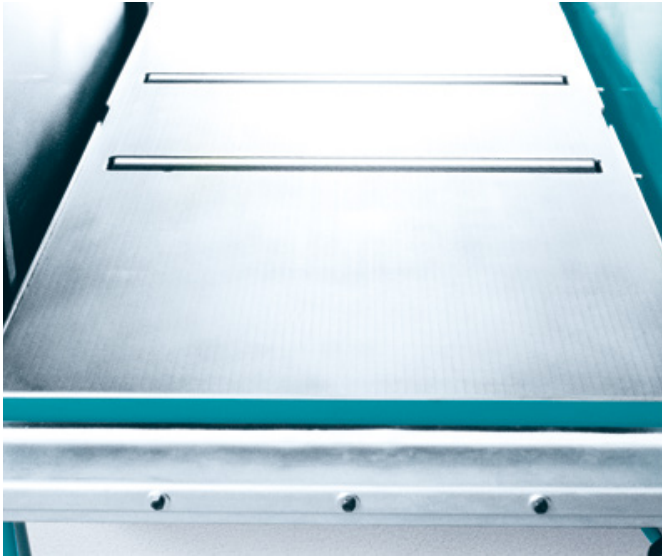
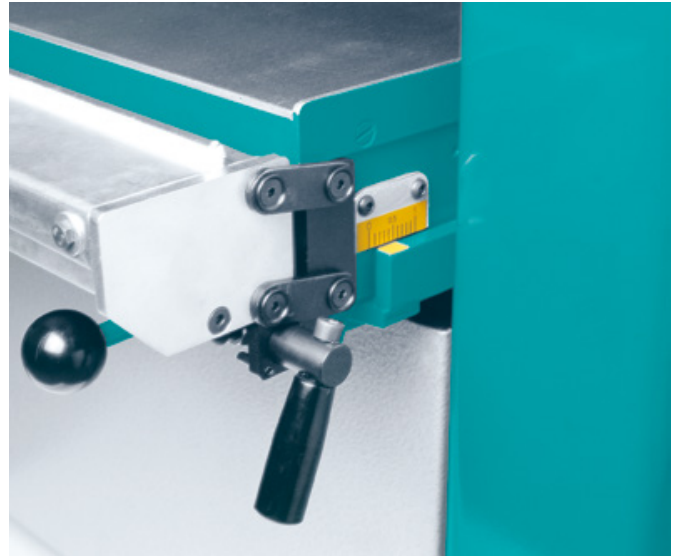


Table de rabotage équipée de rouleaux lisses



Dispositif de graissage automatique

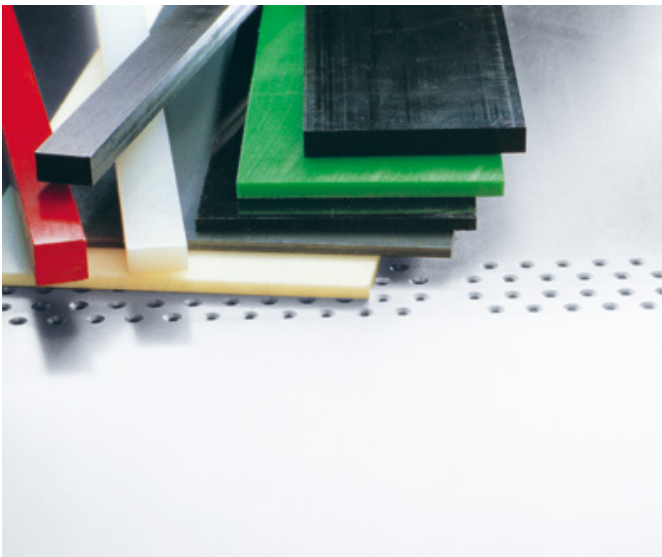


Table vacuum



Rallonge de la table rabattable 450 mm



Rallonge de la table 1.200 mm

Dispositif de sécurité

Pour éviter que des accidents ne surviennent lors de l'installation combinée de la T45 et de la T54, la bride de protection empêche l'engrenage en avant de la butée de jonction sur la pièce à usiner sortant de la T45.

Dispositif de sécurité

Bride de protection pour T45

T45

T4525



Etrier de protection



Etrier de protection

Equipement spécial pour la T45 Contour¹⁵ et la Contour²⁵

Le presseur de sortie standard peut être remplacé par une version spéciale pour les tâches de profilage spécifiques. Cela permet l'ajustement à presque toutes les formes du profil. Le deuxième peigne de guidage double les possibilités d'utilisation, comme il vous permet d'utiliser la machine sur les deux côtés avec des profils différents.

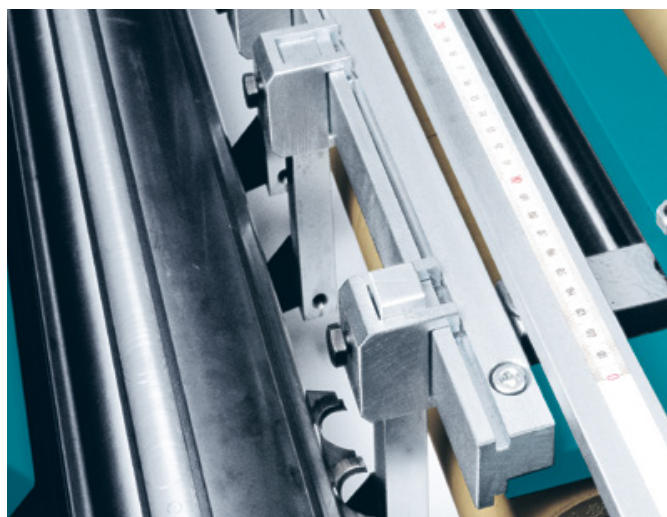
Dispositif presseur particulier pour des travaux de profilage

Deuxième peigne de guidage pour les travaux de profilage

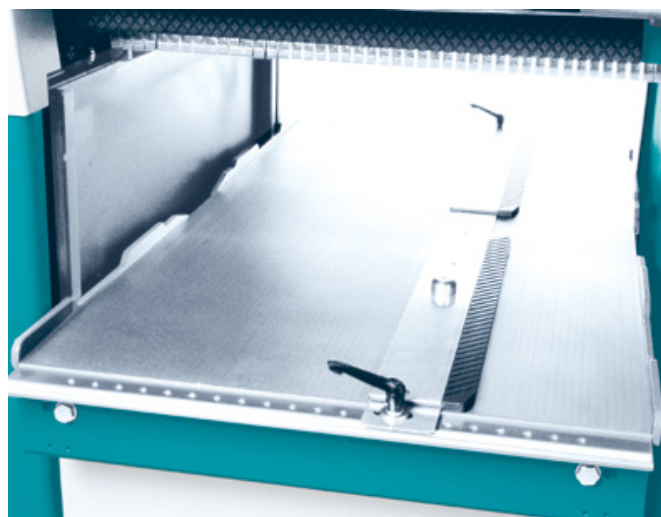
T45

T4540

T4541



Dispositif presseur particulier pour des travaux de profilage



Deuxième peigne de guidage pour les travaux de profilage

Accessoires divers

Si vous devez raboter des matières plastiques, nous vous conseillons de commander la machine avec équipement antistatique. Cela évitera l'adhérence des matières plastiques.

La pompe à vide est le complément parfait de la table vacuum. Il fonctionne à régulation de fréquence et permet un parfait ajustement à chaque tâche. Les deux vannes permettent de séparer les deux chambres à vide de la table.

	T45
Exécution antistatique	T4550
Pompe à vide à régulation de fréquence	T4560
Lubrification centralisée pour pompe à huile	T4531
Pédale pour séquence de rabotage automatique	T4535



Version antistatique



Pompe à vide à régulation de fréquence



Lubrification centralisée pour pompe à huile



Pédale pour séquence de rabotage automatique

Consultez notre :

Site Internet



page Facebook



chaîne YouTube



Brochure



Contactez-nous au
+49 (0) 8332 911 - 0
sales@martin.info

MARTIN

www.martin.info