

 Quality
Made in
Germany

Q-FIN

MARTIN



Convierta los
procesos complejos
en resultados rápidos

Una nueva era para los fabricantes de ventanas: Quality Finishing con MARTIN Q-FIN.

El lijado intermedio es una de las operaciones más caras y que más tiempo consume en la fabricación de ventanas. Pero eso es cosa del pasado: las superficies preparadas con Q-FIN ya no requieren un lijado intermedio. Además, Q-FIN proporciona una ventaja evidente en cuanto a calidad con superficies excepcionalmente lisas y suaves.

Consulte la información adicional sobre esta innovadora tecnología en:
www.martin.info



MARTIN. Precisión made in Germany.

Las máquinas MARTIN se fabrican en Alemania desde hace más de 100 años. Trabajamos exclusivamente con materiales y componentes de alta calidad. Todos los componentes decisivos se producen en nuestras propias instalaciones de fabricación de última generación, en la planta de Ottobeuren (Alemania), por empleados con un alto nivel de cualificación y dedicación. Cada MARTIN Q-FIN sale de nuestra planta solo tras someterse a estrictos controles de calidad. Además, podemos garantizar un alto grado de flexibilidad en la producción gracias a nuestros reconocidos y eficaces proveedores. Con adaptaciones perfectas a los requisitos actuales y con componentes adquiridos de primera calidad. Compruébelo usted mismo.



Obras maestras a partir de
más de 100 años de experiencia

Q-FIN



Tecnología eficaz: sin lijado intermedio, esto es el Quality Finishing de MARTIN.

El lijado intermedio es una de las operaciones más impopulares y costosas en la fabricación de ventanas. Además del lijado intermedio, es necesario transportar, colocar y girar los marcos. Estas también son actividades que consumen mucho tiempo y en las que se corre el riesgo de dañar las piezas.

Es exactamente aquí donde entra en juego el sencillo pero eficaz proceso Quality Finishing. Mediante el corte transversal fino, las fibras de madera que transcurren longitudinalmente se cortan en ángulo recto. Con una precisión imposible de alcanzar con métodos convencionales. Esto significa que cuando se aplican posteriormente conservantes de madera y barnices a base de agua, las fibras ya no se levantan y las superficies permanecen lisas.

Las superficies preparadas con Q-FIN hacen prácticamente innecesario el lijado intermedio, así como la manipulación asociada al mismo. Esto trae consigo, por un lado, una importante reducción de los costes de fabricación y, por otro, el considerable aumento de la calidad.



Configure su Q-Fin.

Un manejo innovador para llevarle al éxito.

La pantalla táctil permite manejar la máquina de forma rápida, sencilla y exacta. Los menús de fácil comprensión ayudan a reducir eficazmente el tiempo de preparación y garantizan resultados de trabajo de primera clase. Una potente base de datos le permite registrar y guardar hasta 100 programas, que puede organizar con total libertad en 48 conjuntos de programas con 24 programas cada uno. Esto permite gestionar de forma óptima incluso una amplia gama de producción.



Una multitud de ventajas para conseguir la superficie perfecta.

Mayor calidad, menores costes de fabricación y mucho más.

Además de la calidad significativamente mayor y la reducción de los costes de fabricación, sus ventanas disfrutarán de una vida útil más larga gracias a la protección integral de la madera. Asimismo, puede proporcionar a sus empleados puestos de trabajo más saludables gracias a una menor exposición al polvo fino. Otra ventaja: desde el punto de vista puramente artesanal, la superficie perfecta representa, por supuesto, el valor añadido decisivo de la tecnología Q-FIN.

El cepillado de precisión o cepillado hidráulico ampliamente extendido en la actualidad promete superficies de la madera muy lisas y, sobre todo, homogéneas, en el sector de la construcción de ventanas. Pero cuanto más irregulares transcurran los anillos de crecimiento, mayor será la diferencia de dureza entre la madera temprana y la madera tardía, y cuanto más desafilada esté la herramienta, más desigual será el resultado de cepillado conseguido. Esto lleva a un comportamiento de absorción desigual de la madera y, en particular con capas oscuras, a superficies moteadas/nubosas. Con Q-FIN obtendrá superficies de absorción homogénea y, con ello, una coloración perfecta.

La superficie de sus productos es la tarjeta de visita de su empresa.

Si hasta el momento las ventanas se han considerado como parte de la sustancia de la construcción, en la actualidad están adquiriendo cada vez más el estatus de objeto de diseño. Los clientes se deciden conscientemente por las ventanas de alta calidad técnica y, por tanto, esperan una superficie de primera clase. El proceso Q-FIN le permite satisfacer de forma óptima estos requisitos tan estrictos con un esfuerzo considerablemente reducido.



Resumen de la secuencia del proceso.

Los fabricantes modernos utilizan habitualmente una de las dos secuencias de producción aquí mostradas. Es irrelevante el proceso que esté llevando a cabo actualmente. El factor decisivo es que la Q-FIN puede aplicar sus puntos fuertes en prácticamente todos los escenarios imaginables.





Se acabó el lijado intermedio, incluso en superficies inclinadas.

Para eliminar la necesidad de un lijado intermedio en los perfiles biselados de las hojas y los marcos, nuestros ingenieros han desarrollado una unidad de biselado que puede ajustarse en un rango desde 0 hasta 60 grados. Esto significa que no solo las partes de la hoja y del marco no requieren un lijado intermedio en todas sus superficies relevantes, sino tampoco los junquillos. Ahora también puede procesar estas áreas pequeñas pero cruciales con la tecnología Q-FIN. Con menos recursos y mejores resultados.

El mejor lijado intermedio es el que es innecesario.

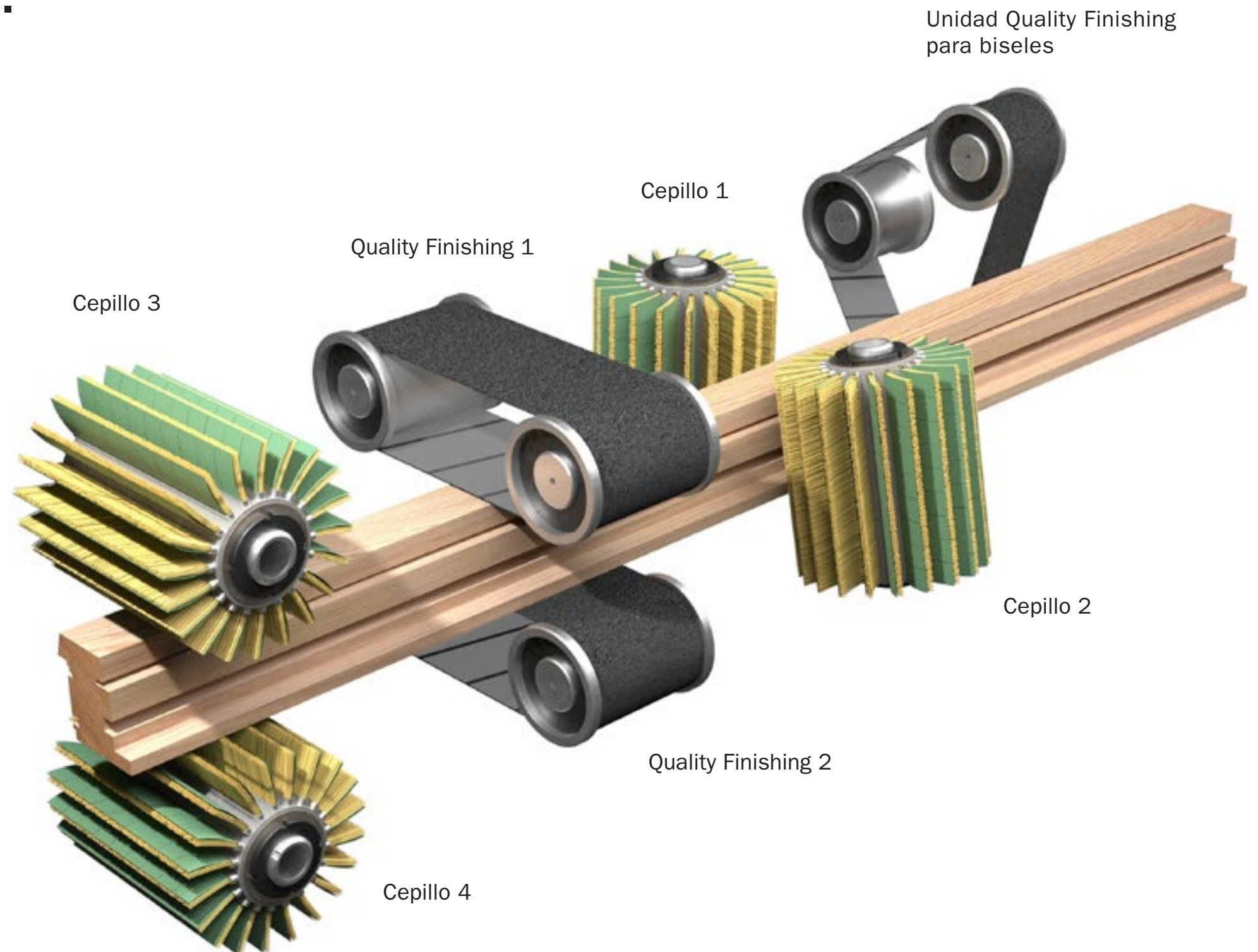
Los costes de lijado y de manipulación pueden suponer más del 20 % de los costes de fabricación de una ventana de madera. Estos pasos de trabajo son desagradables, pero aún así deben realizarse como es debido. Con frecuencia, este trabajo bloquea la capacidad de personal cualificado y caro, no estando disponible para otras tareas con más creación de valor.

Q-FIN aumenta considerablemente la eficacia de sus procesos: en el caso ideal, la máquina, cuyo manejo se realiza mediante una gran pantalla táctil, se coloca directamente a continuación del perfilado. Después, los constructores de ventanas tienen varias opciones disponibles. Bien los marcos se encolan inmediatamente después de la Q-FIN y pasan entonces al tratamiento de superficies. O bien pasan tras la Q-FIN y antes del encolado por un túnel de inundación, se encolan y, a continuación, pasan al tratamiento de superficies. Esto tiene la ventaja de que los seis lados del componente quedan protegidos con la imprimación.

El procesamiento de perfiles de ventana individuales está ganando terreno de nuevo gracias a las posibilidades de la producción basada en CNC. El recubrimiento de los distintos perfiles antes del ensamblaje es solo otro paso lógico en el mismo sentido. De esta forma se garantiza principalmente, además de una productividad mejorada, un recubrimiento sin puntos débiles incorporados en las uniones de esquina.

Independientemente de la situación en su empresa: la Q-FIN aporta enormes ventajas en cuanto a costes en todos los casos. Ya con una producción anual a partir de aprox. 1.500 ventanas, la inversión se recupera en muy poco tiempo.

La Q-FIN es la máquina perfecta para cualquier empresa que busque una reducción considerable de los costes con una mejora simultánea de la calidad superficial.



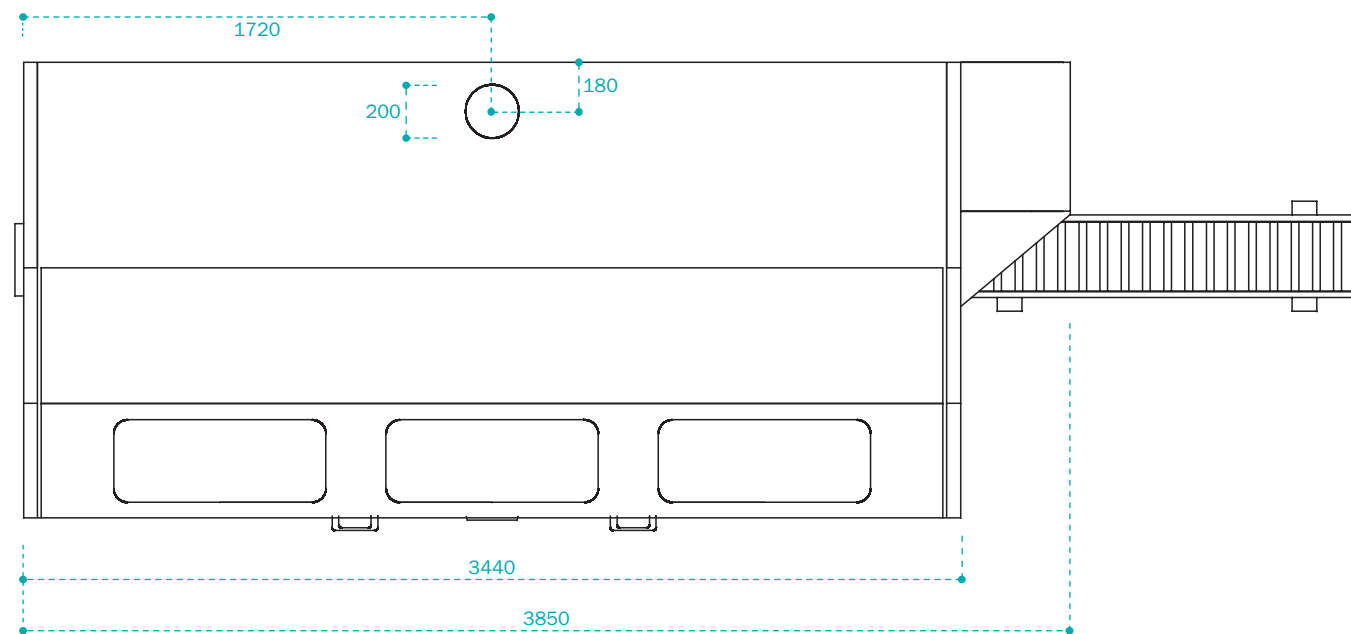
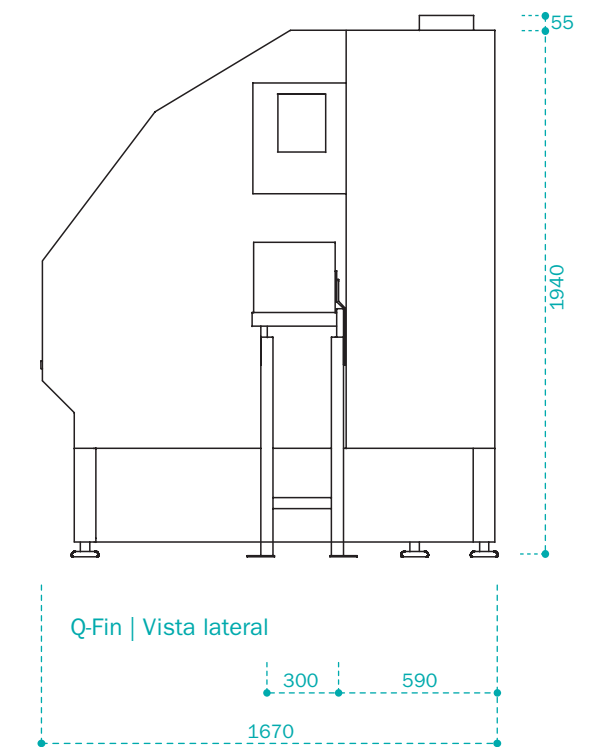
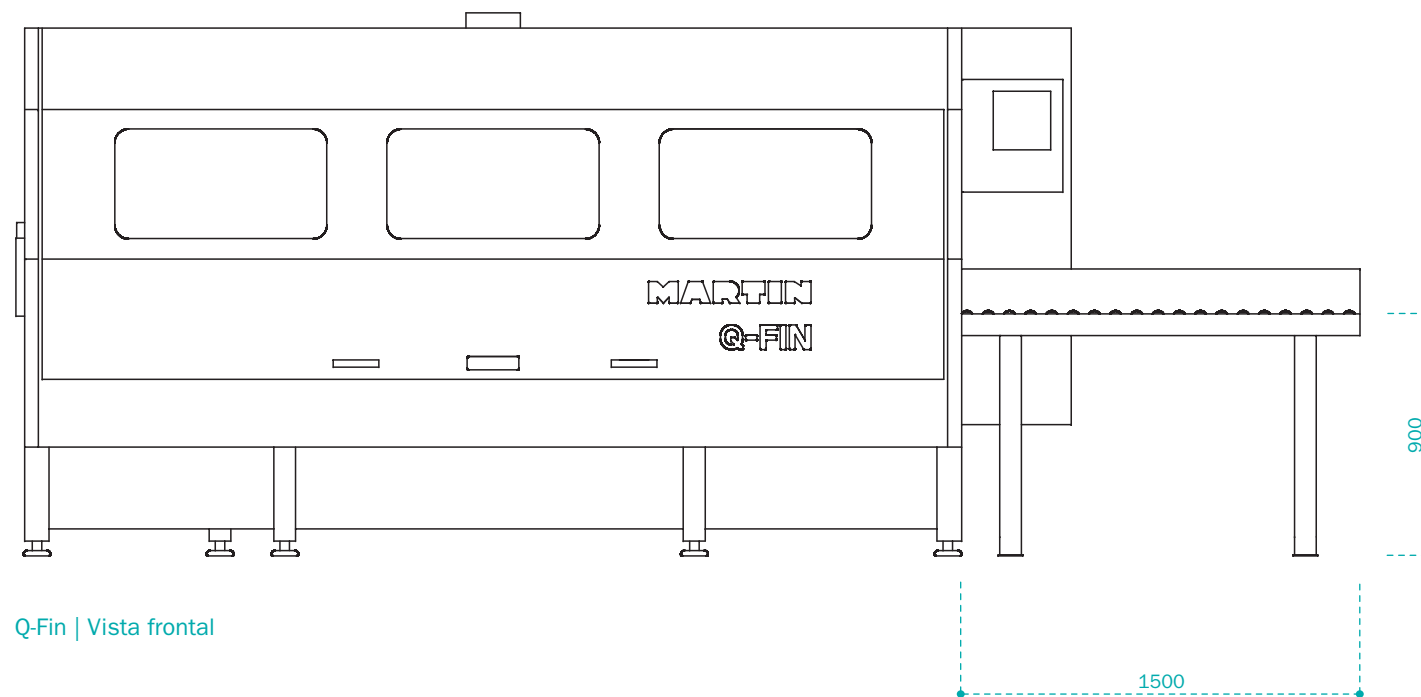
Unidad Quality Finishing.

Quality Finishing es el corte transversal geométricamente definido de fibras de madera. Mediante el corte transversal fino, las fibras de madera dispuestas longitudinalmente en tres lados de la pieza se cortan con una precisión imposible de alcanzar con métodos de cepillado convencionales. De esta manera, la posterior aplicación de conservantes para la madera y de pinturas con base de agua ya no levantará las fibras, permaneciendo las superficies absolutamente lisas. Por norma general, ya no se necesita el lijado intermedio entre capas de pintura. Con ello no solo se ahorrará el proceso de lijado en sí, sino también los trabajos de manipulación relacionados.

Perfección incluso en las transiciones.

Las unidades de cepillos situadas a izquierda y derecha garantizan un mecanizado eficaz de los perfiles laterales de las piezas. Debido a la formación de rebajos no es posible aquí un mecanizado según el principio Quality Finishing. Estas dos unidades sirven principalmente para mejorar las zonas de rebajos, así como las transiciones. La velocidad, el ángulo de trabajo y la posición en relación con el nivel de mecanizado de las dos unidades de cepillos laterales se pueden regular de forma óptima mediante el control.

Q-Fin



Datos técnicos

Control	Control con pantalla táctil de 10,4"
Quality Finishing	Unidad de biselado en el lado derecho Unidad de lijado arriba Unidad de lijado abajo
Cepillado	Unidad de cepillado en el lado derecho, con ajuste mediante motor Unidad de cepillado en el lado izquierdo, con ajuste mediante motor Unidad de cepillado arriba Unidad de cepillado abajo
Ancho de mecanizado	10 – 250 mm
Altura de mecanizado	10 – 250 mm
Longitud de la pieza	Mín. 350 mm (superficie a lijar sin espita)
Avance	Continuo 10 - 20 m/min
Mecanización de la entrada	Transportador de rodillos de altura regulable de 1 500 mm de longitud
Consumo de potencia	Aprox. 7 KW
Aspiración	Conexión central de \varnothing 200 mm, 38 m ³ /min a 20 m/s
Peso	Aprox. 2 500 kg

Las medidas y datos técnicos están sujetos a innovaciones tecnológicas y pueden ser modificados sin previo aviso. Las imágenes pueden variar del original. Las características técnicas y los equipamientos vinculantes pueden consultarse en la lista de precios vigente.

Las máquinas han sido sometidas a ensayo DGUV "Homologación para polvo de madera" según DGUV 209-044 / BGI 739-1.

Todas las medidas se indican en milímetros. Fabricado en Alemania.

Visítenos:

Página web



Facebook



Instagram



YouTube



Catálogos



Contáctenos:

+49 (0) 8332 911 - 0

sales@martin.info

MARTIN