

 Quality
Made in
Germany

Q-FIN

MARTIN



Risultati di
carteggiatura velocissimi
da processi complessi!

Un nuovo calcolo del tempo per i costruttori di finestre: Quality Finishing con MARTIN Q-FIN.

Nella costruzione di finestre, la carteggiatura intermedia è una delle fasi di lavoro più costose e complesse. Ma ormai appartiene al passato: le superfici preparate con Q-FIN non hanno più bisogno di carteggiatura intermedia. Inoltre, grazie alle superfici straordinariamente lisce e vellutate, Q-FIN assicura un netto vantaggio in termini di qualità.

Per ulteriori informazioni su questa innovativa tecnologia visitate:

www.martin.info



MARTIN. Precisione made in Germany.

Le macchine MARTIN vengono prodotte in Germania da oltre 100 anni. Lavoriamo esclusivamente con materiali e componenti di alta qualità. Tutti i componenti decisivi sono prodotti nei nostri modernissimi impianti di produzione di Ottobeuren da collaboratori molto motivati e qualificati. Ogni MARTIN Q-FIN lascia lo stabilimento solo dopo rigorosi controlli di qualità. Inoltre, i nostri fornitori di marca rinomati ed efficienti ci permettono di garantire un'elevata flessibilità nella produzione. Con adattamenti perfetti alle esigenze attuali e con l'eccellente qualità di tutti i componenti di terzi. Convincetevi voi stessi!



Capolavori frutto di
oltre 100 anni di esperienza

Q-FIN



Tecnologia efficace senza carteggiatura intermedia: ecco Quality Finishing di MARTIN.

Nella costruzione di finestre, la carteggiatura intermedia è tra le fasi di lavoro più impopolari e dispendiose. Oltre alla carteggiatura intermedia in sé, bisogna anche trasportare, depositare e voltare le cornici. Anche queste sono operazioni che richiedono tempo e che oltretutto comportano il rischio di danneggiare i pezzi.

È proprio qui che interviene il procedimento Quality Finishing, tanto semplice quanto efficace. Con sottili tagli trasversali vengono praticate microscopiche incisioni ad angolo retto nelle fibre longitudinali del legno. Ciò avviene con un livello di definizione che non è possibile ottenere con i metodi tradizionali. In questo modo, nella successiva applicazione dei preservanti per legno e delle vernici a base acquosa le fibre non si aprono più e le superfici restano lisce.

Le superfici preparate con Q-FIN rendono praticamente superflua non solo la carteggiatura intermedia, ma anche le operazioni ad essa correlate. Ciò porta ad un notevole abbassamento dei costi di produzione da un lato, e a un netto aumento della qualità dall'altro.



Configurate la vostra Q-FIN.



Un impiego innovativo per il vostro successo.

Lo schermo tattile consente di utilizzare la macchina velocemente, facilmente e in modo mirato. I menu di facile comprensione contribuiscono a ridurre efficacemente i tempi di preparazione e assicurano risultati di lavorazione di prim'ordine. Un database molto completo permette di registrare e memorizzare fino a 100 programmi che potrete organizzare con assoluta libertà in 48 serie di 24 programmi ciascuna. In questo modo è possibile gestire al meglio anche un ventaglio produttivo molto ampio.

Con numerosi vantaggi fino alla superficie perfetta.

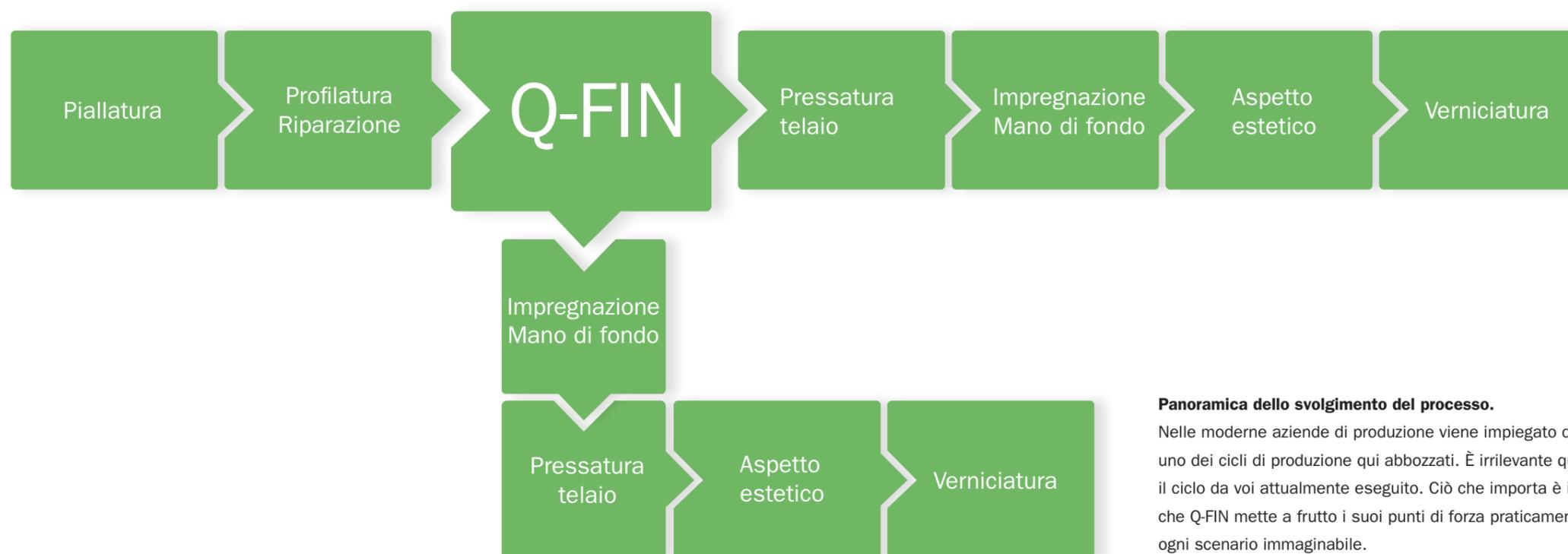
Maggiore qualità, costi di produzione più bassi e altro ancora.

Oltre al netto aumento della qualità e alla riduzione dei costi di produzione, le vostre finestre avranno una vita utile maggiore grazie al preservante applicato su tutti i lati. Inoltre potrete dare ai vostri dipendenti posti di lavoro più salubri grazie alla minore quantità di polveri fini sollevata. Un ulteriore vantaggio è il fatto che, dal punto di vista strettamente artigianale, la superficie perfetta rappresenta naturalmente il vantaggio decisivo della tecnologia Q-FIN.

La piallatura fine o idraulica, oggi così diffusa, promette superfici di legno molto lisce e soprattutto omogenee nella costruzione di finestre. Tuttavia, quanto meno omogeneo è l'andamento degli anelli annuali, tanto maggiore è la differenza di durezza tra legno primaticcio e legno tardivo, e quanto più smussato è l'utensile, tanto maggiore sarà l'irregolarità del risultato della piallatura che è possibile ottenere. Ciò porta ad una capacità di assorbimento del legno non uniforme e, soprattutto in caso di rivestimenti scuri, a superfici macchiate e velate. Con Q-FIN otterrete superfici con un assorbimento uniforme, e, dunque, dalla colorazione perfetta.

La superficie dei vostri prodotti è il biglietto da visita della vostra azienda.

Se finora le finestre erano considerate una parte della struttura muraria, oggi acquisiscono sempre di più lo stato di oggetti di design. I clienti scelgono con piena consapevolezza finestre di qualità tecnica superiore, e si aspettano pertanto una superficie che sia all'altezza. Il procedimento Q-FIN vi permette di soddisfare pienamente queste rigorose esigenze con una spesa nettamente ridotta.



Panoramica dello svolgimento del processo.

Nelle moderne aziende di produzione viene impiegato di solito uno dei cicli di produzione qui abbozzati. È irrilevante quale sia il ciclo da voi attualmente eseguito. Ciò che importa è il fatto che Q-FIN mette a frutto i suoi punti di forza praticamente in ogni scenario immaginabile.





Basta con la carteggiatura intermedia, anche su superfici inclinate.

Per rendere superflua la carteggiatura intermedia dei fermavetri inclinati di battenti e telai fissi, i nostri ingegneri hanno sviluppato un gruppo di smussatura regolabile in un angolo compreso tra 0 e 60 gradi. Ciò significa che non sono solo le parti di ante e telai fissi a poter fare a meno della carteggiatura intermedia in tutte le superfici rilevanti, bensì anche i fermavetri, che sono altrettanto importanti. Ora potete lavorare con la tecnologia Q-FIN anche queste zone, piccole ma decisive. Con un minor impiego di risorse e un migliore risultato.

La migliore carteggiatura intermedia è quella che non va eseguita.

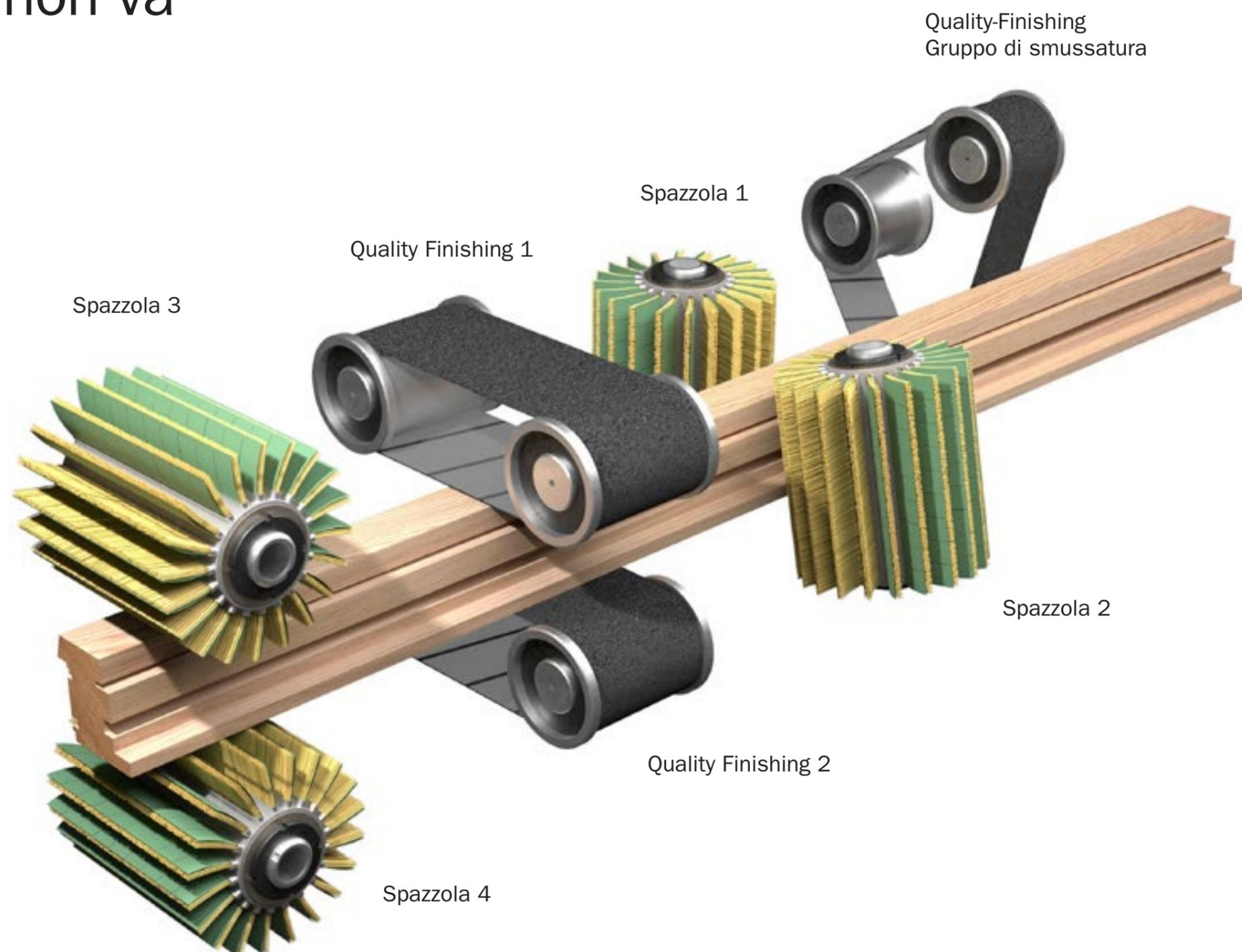
I costi di carteggiatura e gestione possono ammontare già da soli a più del 20% dei costi di produzione di una finestra di legno. Queste fasi di lavoro sono fastidiose, pur dovendo essere eseguite coscienziosamente. Spesso questi lavori bloccano personale costoso e altamente qualificato impedendogli di svolgere altre attività di valore aggiunto maggiore.

Con Q-FIN i vostri processi diventano notevolmente più efficienti: la macchina, che si aziona con un TouchScreen di grandi dimensioni, viene impiegata nel migliore dei casi subito dopo la profilatura. A questo punto il costruttore di finestre ha diverse opzioni a disposizione. Una consiste nell'incollare i telai subito dopo Q-FIN per passare poi al trattamento superficiale. Oppure, dopo Q-FIN e prima dell'incollaggio, attraversano un tunnel inondato, vi viene applicata la colla e infine passano al trattamento superficiale. In questo caso il vantaggio è che tutti e sei i lati del componente sono protetti con l'impregnante.

La lavorazione di singoli profili di finestre continua a prendere piede grazie alle possibilità offerte dalla produzione orientata su CNC. Il rivestimento del singolo profilo prima dell'assemblaggio è solo un ulteriore passo logico in questa direzione. In questo modo, oltre ad un ulteriore aumento della produttività, si garantisce anche un rivestimento senza punti deboli nelle giunzioni ad angolo.

Qualunque sia la situazione nella vostra azienda, la Q-FIN apporta in ogni caso vantaggi enormi in termini di costi. La macchina si ammortizza in pochissimo tempo già a partire da una produzione annuale di circa 1.500 finestre.

La Q-FIN è la macchina perfetta per ogni azienda che voglia ridurre sensibilmente i costi migliorando allo stesso tempo la qualità delle superfici.



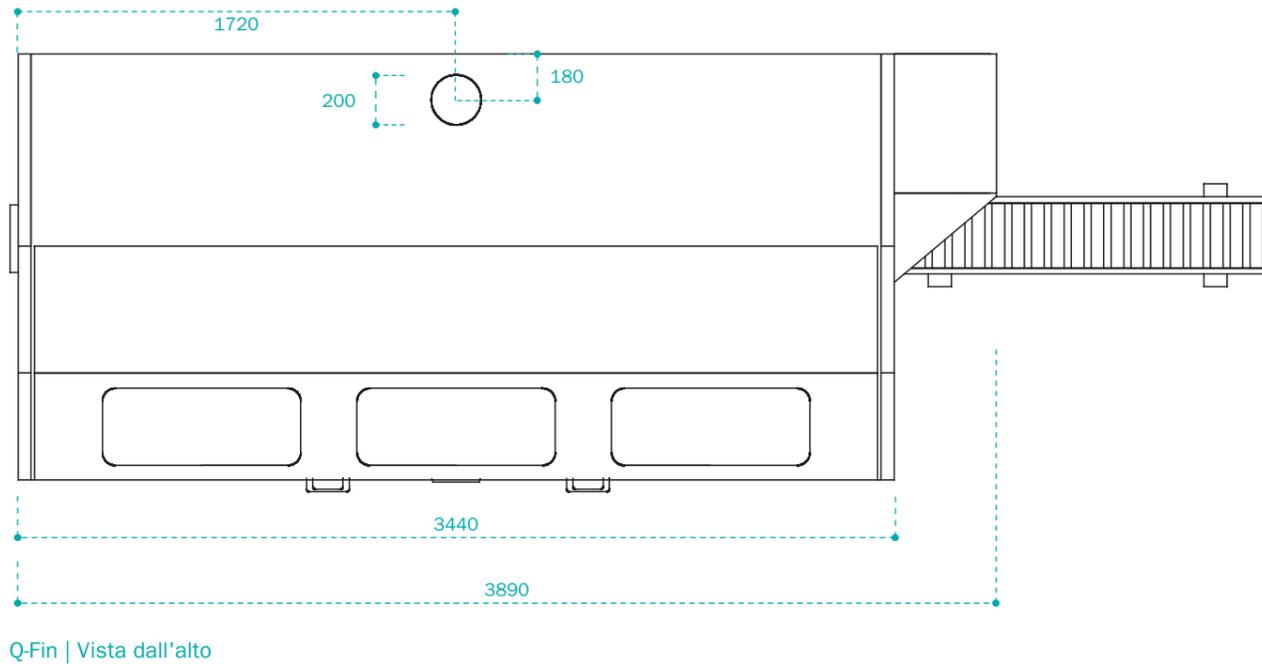
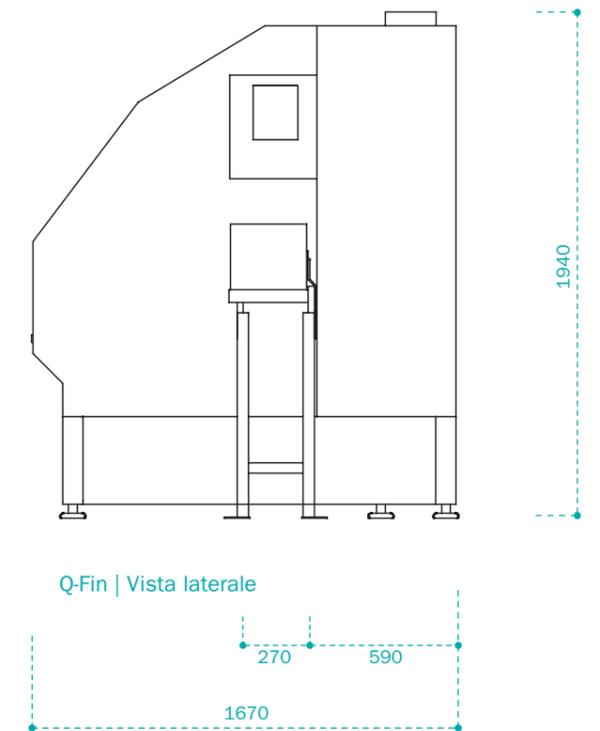
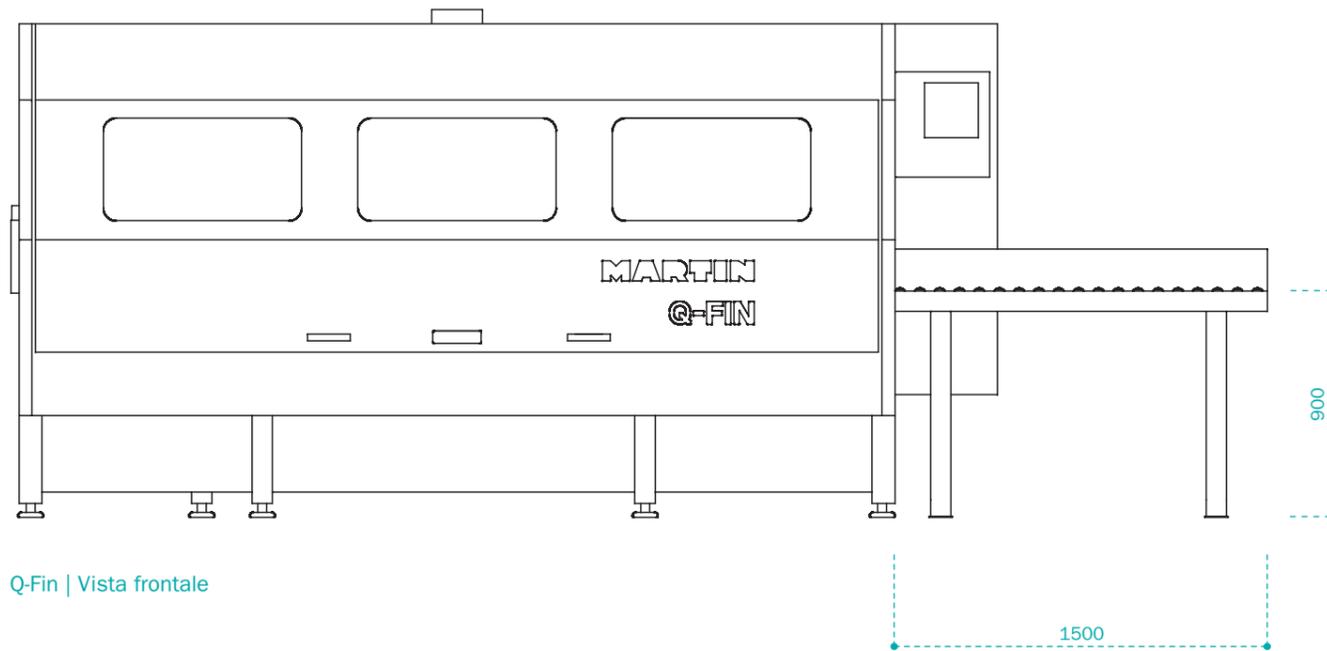
Gruppo Quality Finishing.

Con Quality Finishing si indica il taglio trasversale di fibre di legno definito geometricamente. Con i sottili tagli trasversali, le fibre di legno orientate in senso longitudinale vengono incise su tre lati del pezzo con una definizione che non è possibile ottenere con i metodi di spazzolatura tradizionali. In questo modo, quando poi si applicano i preservanti per legno e le vernici a base acquosa, le fibre non si gonfiano più e le superfici restano assolutamente lisce. Quindi di solito non è più necessaria una carteggiatura intermedia per la vernice. In questo modo si può fare a meno non solo del processo di carteggiatura in sé, ma anche delle attività di manipolazione ad esso correlate.

Perfezione anche nei punti di passaggio.

I gruppi spazzola situati a sinistra e a destra assicurano una lavorazione efficiente dei profili laterali dei pezzi. Data la formazione di incassature, qui non è possibile effettuare una lavorazione in base al principio del Quality Finishing. Questi due gruppi servono infatti principalmente a ripulire le zone delle incassature e i punti di passaggio. Il numero di giri, l'angolo di lavoro e la posizione rispetto al piano di lavorazione dei due gruppi spazzola laterali possono essere regolati in modo ottimale dal comando.

Q-Fin



Dati tecnici

Comando	Comando con TouchScreen da 10,4"
Quality Finishing	Gruppo di smussatura a destra Gruppo di carteggiatura in alto Gruppo di carteggiatura in basso
Spazzole	Gruppo di spazzolatura a destra, con regolazione motorizzata Gruppo di spazzolatura a sinistra, con regolazione motorizzata Gruppo di spazzolatura in alto Gruppo di spazzolatura in basso
Larghezza di lavorazione	10 – 250 mm
Altezza di lavorazione	10 – 250 mm
Lunghezza del pezzo	min. 350 mm (superficie da carteggiare senza caviglie)
Avanzamento	in continuo da 10 a 20 m/min
Meccanizzazione di entrata	Trasportatore a rulli regolabile in altezza lungo 1.500 mm
Potenza assorbita	Circa 7 kW
Aspirazione	Attacco centrale \varnothing 200 mm 38 m ³ /min a 20 m/s
Peso	circa 2.500 kg

Misure e dati tecnici sono soggetti all'innovazione tecnica e possono cambiare senza preavviso. Le illustrazioni possono differire dall'originale.

Si prega di consultare le caratteristiche tecniche e l'equipaggiamento vincolanti nel listino prezzi in vigore.

Le macchine sono state sottoposte al test DGUV "Emissione polveri legnose" secondo DGUV 209-044 / BGI 739-1.

Tutte le dimensioni sono espresse in millimetri. Fabbricata in Germania.

Visitateci su:

Sito web



Facebook



Instagram



YouTube



Opuscolo



Contatti:

+49 (0) 8332 911 - 0
sales@martin.info

MARTIN