

MARTIN



T 41

Dickenhobelmaschine www.mechshop.com

Mehrere verschieden starke Hölzer können gleichzeitig gehobelt werden.

Ein Gliederdruckbalken und 2 Gummivorschubwalzen gewährleisten einen einwandfreien Vorschub und saubere Hobelflächen.

Besonders saubere Hobelflächen, weil das Holz satt auf dem Dickentisch aufliegt und sicher geführt wird. Keine verdrückten Kanten mehr, auch nicht bei schmalen Leisten.

Keine Kratzer und Riefen im fertigen Holz durch Holzsplitter, die sich bisher in den Walzenöffnungen des Dickentisches festsetzen konnten, denn durch die Gummivor-

schubwalzen und deren gute Griffigkeit sind Gleitwalzen im Dickentisch nicht mehr nötig. Auch rauhes Holz wird ohne Gleitwalzen sicher durch die Maschine gezogen.

Günstige Vorschubgeschwindigkeit für jede Hobelarbeit durch den stufenlos verstellbaren Vorschub von 7 m (feinste Hobelflächen) bis 20 m (größte Mengenleistung) in der Minute.

Sofortiges Stillsetzen des Vorschubs beim Ausschalten durch die automatische Vorschubbremse.

Verkürzte Umstellzeiten durch Messerwellenbremse.

Genauere Dickeneinstellung ohne Probestück durch vergrößerte Maßskala am Handrad.



Im vollkommen geschlossenen Vorschubgetriebe laufen gefräste Stahlräder im Ölbad. Dadurch wird ein leichter, ruhiger Lauf und eine lange Lebensdauer gewährleistet. Die Vorschubgeschwindigkeiten sind stufenlos von 7 m bis 20 m in der Minute einstellbar und zwar kann sowohl die Verstellung der Vorschubgeschwindigkeiten als auch das Aus- und Einschalten des Vorschubes bei laufender oder bei stehender Maschine erfolgen, und zwar mit einem einzigen Hebel. Dieser sitzt am Handrad, also direkt im Griffbereich des Bedienungsmannes. Beim Ausschalten des Vorschubs wird das Vorschubgetriebe automatisch stillgesetzt.

Die Druckbalken greifen in die unmittelbare Nähe der Messer. Der Einlauf-Druckbalken ist als Gliederdruckbalken ausgebildet, so daß schmale Hölzer auch dann sicher gehalten werden, wenn gleichzeitig verschieden starke Hölzer durch die Maschine laufen. Selbst Hölzer mit nur 1 mm Stärke lassen sich noch vollkommen sauber hobeln.

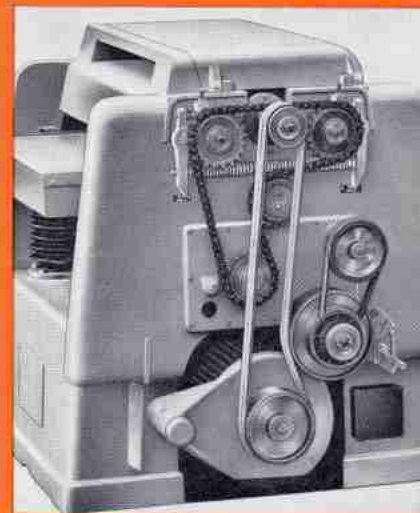
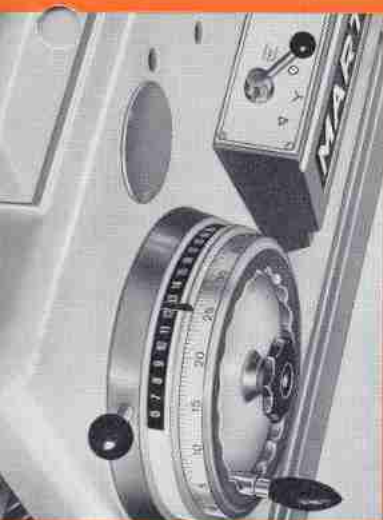
Die Messerwelle ist mit Vorbringerfedern ausgestattet, so daß sowohl die Einstellung mit einem Messereinstellapparat, als auch von Hand ohne Schwierigkeiten möglich ist. Sie läuft in ausgesuchten schweren Präzisionskugellagern, die einen ruhigen Lauf und eine lange Lebensdauer der Lagerung gewährleisten.

Dickentisch absolut kippsicher auf 4 Tragspindeln gelagert. Das Bedienungspersonal braucht keinen Gehörschutz zu tragen, weil das Geräusch der Maschine unter der im „Lärmschutzgesetz“ festgelegten Grenze von 90 Phon d B(A) liegt.

Die Maschine besitzt Vorschubwalzen mit großem Durchmesser aus einer abriebfesten Gummiqualität. Dadurch wird ein einwandfreier Durchzug des Holzes gewährleistet, selbst wenn das Holz ungleich stark, feucht oder rauh ist. Die Walzen bewegen sich parallel zum Dickentisch, so daß jedes Holz sicher auf dem Dickentisch geführt ist. Dies ist für eine saubere Hobelfläche sehr wichtig. Außerdem erhält das Holz niemals irgendwelche Eindrücke,

wenn Späne oder andere kleine Holzteile zwischen Werkstück und Vorschubwalze geraten. Die Walzen reinigen sich dauernd selbst und müssen nie extra gereinigt werden.

Ohne irgend eine Beeinträchtigung der Hobelqualität ist es gelungen, das Geräusch der Maschine unter die Grenze von 90 Phon d B (A) zu senken. Das bedeutet, daß die an der Maschine Arbeitenden keinen Gehörschutz zu tragen brauchen, um Gehörschäden zu vermeiden. Um diese Geräuschgrenze zu unterschreiten, wurde weder die Drehzahl der Messerwelle vermindert, noch wurde der Abstand der Druckbalken zur Messerwelle vergrößert. Die bekannte MARTIN-Hobelqualität wurde also trotz der Geräuschminderung beibehalten.



Der Dickentisch ist geschliffen und besitzt eine durchgehende geschlossene Tischfläche. Gleitwalzen im Dickentisch sind nicht nötig, weil die Gummivorschubwalzen auch feuchtes oder schlecht gesägtes Holz einwandfrei transportieren. Darum ist es auch nicht möglich, daß die Werkstücke an der unteren, bereits fertig gehobelten Seite Riefen bekommen, wie dies bei Hobelmaschinen mit Gleitwalzen im Tisch immer wieder vorkommt. Auch das bisher öfters notwendige Reinigen der Gleitwalzen von den Harzrückständen entfällt.

Da der Dickentisch auf 4 Tragspindeln ruht, kann er auch bei schwerster Beanspruchung nicht kippen. Von dieser Seite her können also auch keine Einschläge im Holz auftreten. Die 4 Tragspindeln laufen auf Druck-Kugellagern, so daß die Tischverstellung auf Jahre hinaus leichtgängig bleibt.

Beim Dickenhobeln erfolgt die Einstellung der Holzdicke nach der auf der Handradnabe sitzenden Skala. Es ist nicht nötig, Musterhölzer zu hobeln und nach diesen dann die gewünschte Stärke nachzustellen. Die Skala gibt das Maß in etwa 8facher Vergrößerung wieder, so daß selbst Bruchteile von Millimetern genau nach der Skala einstellbar sind.

Der Motor sitzt auf einer Wippe im Maschinenfuß. Die Motorstärke ist 7,5 PS, weil die Gummiwalzen das gleichzeitige Hobeln mehrerer Hölzer ermöglichen.

Die elektrische Einrichtung umfaßt Motorschutz und No-Volt-Schutz.

Alle wichtigen blanken Bedienteile der Maschine sind verchromt.

Die Maschine besitzt eine solid gebaute Rückschlagsicherung und entspricht den gültigen Unfallverhütungsvorschriften.

Grundausrüstung:

T 41 Dickenhobelmaschine mit kompletter elektrischer Ausrüstung für Drehstrom, Motor 7,5 PS, Messerwelle mit 2 Messern, Zubehör: 1 Satz Werkzeuge, 1 Satz Messer (eingebaut)

Sonderausführungen:

(auf besonderen Wunsch)

1. Messerwelle mit 4 Messern anstelle der normalen Zweimesserwelle
2. Dickentisch zusätzlich mit Gleitwalzen ausgerüstet
3. 10 PS-Motor anstelle des normalen 7,5-PS-Motors
4. Höhenverstellung des Dickentisches durch einen extra Motor
5. Absaugstutzen

Sonderzubehör:

- T 330 A Messereinstellapparat
- T 390 Ersatzmesser



Technische Daten :

| | |
|--|------------|
| Hobeldicke | 1-250 mm |
| Messerlänge | 640 mm |
| Größte Spantiefe | 8 mm |
| Dickentischlänge | 1000 mm |
| Höhe des Dickentisches über dem Boden: | |
| a) in der höchsten Stellung | 800 mm |
| b) in der tiefsten Stellung | 550 mm |
| Vorschubgeschwindigkeiten | 7-20 m/min |
| Drehzahl der Messerwelle | 5000 UpM |
| Durchmesser der Messerwelle | 125 mm |
| Durchmesser der Vorschubwalzen | 75 mm |
| Größte Breite der Maschine | 1280 mm |
| Größte Höhe der Maschine | 1030 mm |
| Größte Länge der Maschine | 1000 mm |
| Motor | 7,5 PS |
| Gewicht | 950 kg |

Änderungen vorbehalten