

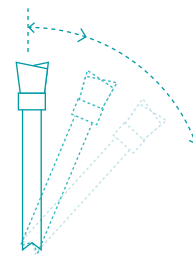
Teraz łatwiej dzięki uniwersalnej maszynie.

T60C

MARTIN



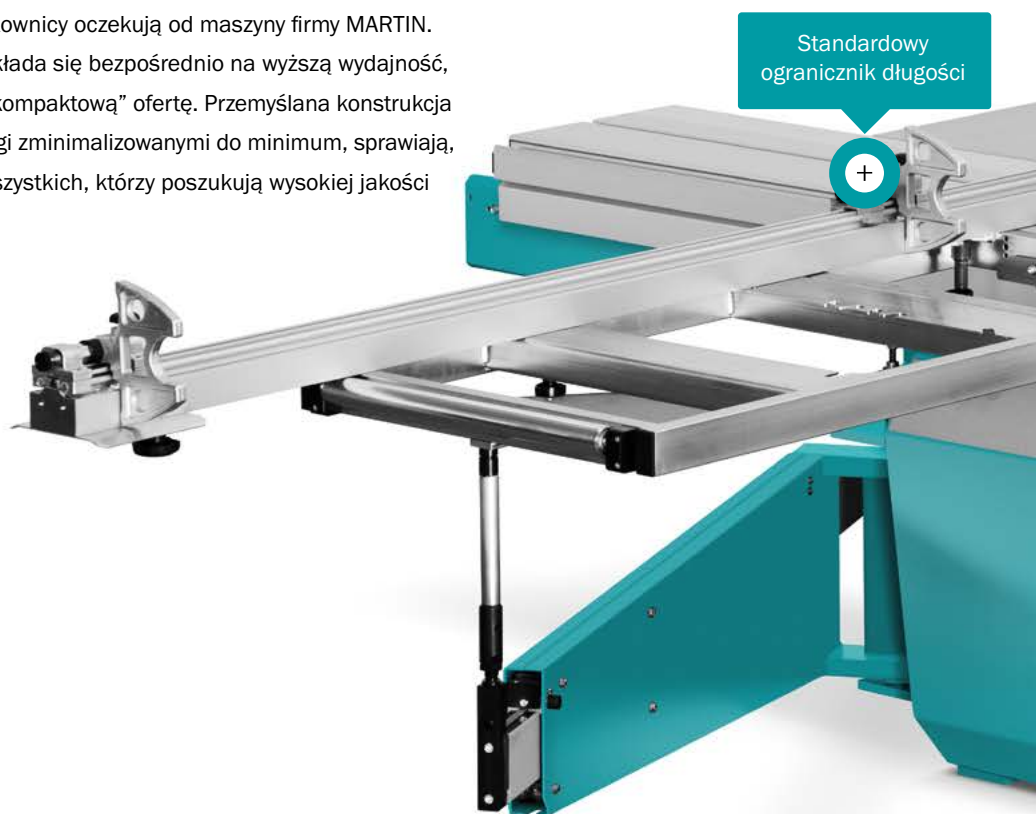
T60C



Piła wychylna jednostronnie

Uniwersalny model w kompaktowej klasie premium. Tak wszechstronny, jak obrabiane materiały.

T60C jest idealnym przedstawicielem kompaktowej klasy premium. Oferuje perfekcyjny stosunek ceny do oferowanej jakości, bowiem wszystkie kluczowe komponenty T60C są zaprojektowane w sposób, jakiego użytkownicy oczekują od maszyny firmy MARTIN. Wszędzie tam, gdzie wyższa cena nie przekłada się bezpośrednio na wyższą wydajność, tam T60C świadomie prezentuje „bardziej kompaktową” ofertę. Przemysłana konstrukcja maszyny, w połączeniu z elementami obsługi zminimalizowanymi do minimum, sprawiają, że T60C jest doskonałym partnerem dla wszystkich, którzy poszukują wysokiej jakości urządzenia do cięcia w atrakcyjnej cenie.



Standardowy ogranicznik długości

T60C z akcesoriami (więcej informacji w katalogu opcji)

T60A20 | Elektrycznie ustawiany agregat podcinający



Sterowanie ekranowe

+

Szerokość cięcia
1350 mm

+

Ustawianie szerokości
cięcia pokrętkiem

+

Stół do obrzynania z
wymenną wargą

+

MARTIN

T60C

**Pokrętło do pozycjonowania
ogranicznika równoległego.**

Przy pomocy seryjnego ustawiania pokrętkiem można wygodnie sterować maszyną T60C z pozycji obsługowej – zupełnie bez użycia elektronicznego sterownika.

Przewaga dzięki innowacyjnej obsłudze.

Perfekcyjna współpraca.

Nowoczesne sterowania w modelu T60C gwarantuje perfekcyjną współpracę człowieka i maszyny. Umieszczony na wysokości oczu pulpit obsługi dostarcza wszystkich informacji, ułatwiających efektywną obsługę pilarki formatowej. Wysokość i kąt tarczy ustawione są dokładnie w kilka sekund, a szerokość cięcia wyświetlana jest precyzyjnie na cyfrowym wskaźniku. Liczni asystenci umożliwiają lekkie, szybkie i pewne wykonywanie również złożonych operacji roboczych w sposób ręczny. Dla dokładnego obliczania cięć i szybkiej wymiany narzędzi można w menu narzędzi zapisywać wymiary i dane do 50 tarcz.




Innowacyjna
technika pomocy przy
obsłudze firmy MARTIN
zapewnia doskonałe
wyniki.



Sterowanie dostosowane do sytuacji

Dzięki udanemu połączeniu tradycyjnej obsługi z najnowocześniejszym elektronicznym wsparciem użytkownik otrzymuje pomoc w trakcie wszystkich wykonywanych przez niego czynności obsługowych i roboczych.



MARTIN

**Regulacja pokrętle
ogranicznika wzdłużnego.**

Przy pomocy regulacji pokrętle, która w modelu T60C należy do wyposażenia podstawowego, można sterować linijką piły tarczowej T60C w wygodny sposób z poziomu pozycji obsługi – całkowicie bez użycia elektronicznego sterownika.

T60C

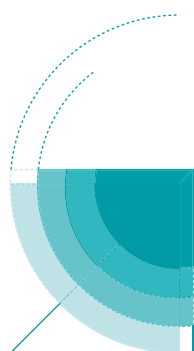
Pokrętło czy sterownik?

Wybór należy do użytkownika.

Jednak Przy pomocy seryjnego ustawiania pokrętle można sterować maszyną T60C z pozycji obsługowej – zupełnie bez użycia elektronicznego sterownika. Cyfrowy wskaźnik w sterowaniu umożliwia szybkie i precyzyjne ustawienie z dokładnością do dziesiątych milimetra. Do blokowania linijki służy dźwignia. Dzięki pokrętłu całą szerokość cięcia można ustawiać z poziomu stanowiska roboczego i nie ma już konieczności biegania wokół maszyny.

Jeszcze bardziej efektywną możliwością ustawienia ogranicznika wzdłużnego jest wyposażenie go w silnik i zintegrowanie go ze sterownikiem. Dzięki temu wyposażeniu T60C staje trzyosiową, maszyną sterowaną. Oprócz wysokości i kąta cięcia użytkownik steruje również przy wsparciu sterownika szerokością cięcia w precyzyjny, szybki oraz komfortowy sposób. Oczywiście 3 oś jest całkowicie zintegrowana we wszystkich punktach menu cięcia.





Pomoc przy cięciu kątowym.

Każda maszyna T60C oferuje szerokie wsparcie przy cięciu kątowym. Stałe punkty blokowania dla często potrzebnych kątów są tutaj tak samo oczywiste, jak elektroniczna pomoc przy wyrównaniu długości dla precyzyjnych cięć kątowych przy ograniczniku długości. Opcjonalny równoległoboczny stół poprzeczny czyni z T60C prawdziwe centrum cięcia kątowego.

Przesuw bez luzu na pełnej szerokości.

W konstrukcji ogranicznika wzdłużnego świadomie zrezygnowano z pojedynczej prowadnicy z użyciem okrągłego pręta. Zamiast niej ogranicznik prowadzony jest precyzyjnie przez cztery mocne łożyska kulkowe, a linijka przemieszcza się swobodnie po stole bez podparcia. W przypadku cięcia dużych płyt ogranicznik można jednym szybkim ruchem zdjąć z wózka.

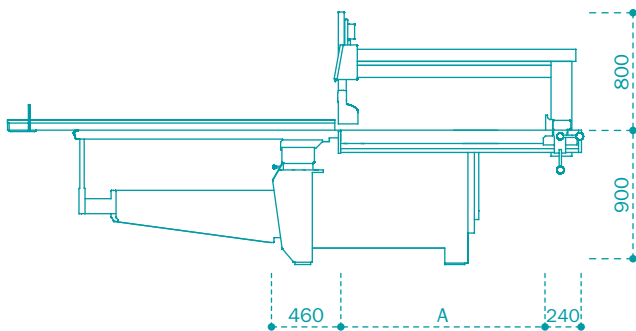
Stół do obrzynania | T60A03



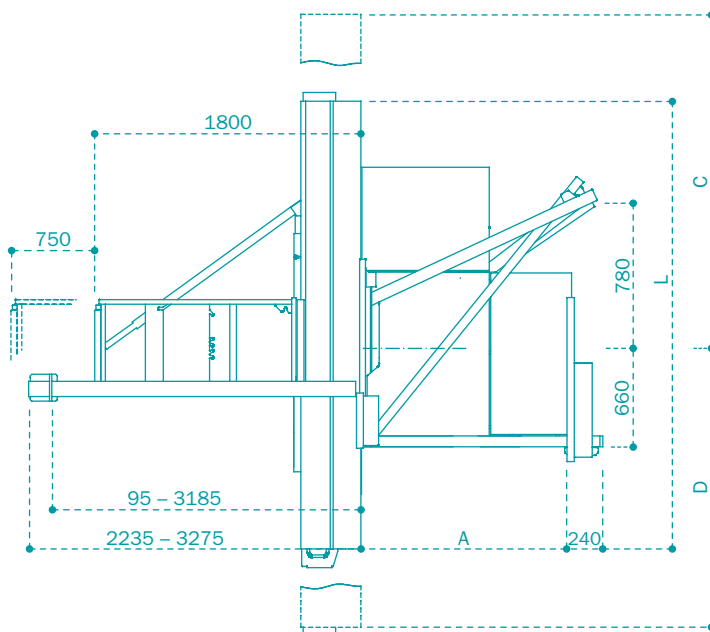
Brak luzu na całej długości.

Stalowa prowadnica wymuszona MARTIN stosowana jest od 1959 w funkcji prowadnicy stołu do obrzynania w naszych pilarkach formatowych. Niezrównaną zaletą systemu jest wynikający z zasady działania brak luzu oraz stale gładki przesuw stołu. Rozwiązaniem zwiększającym jakość urządzenia jest zwilżanie olejem utwardzanych powierzchni bieżnych. Zapobiega to osadzaniu na nich kurzu i brudu, a ruch stołu zapewnia efekt ciągłego samooczyszczania. Kolejną ważną cechą wpływającą na jakość jest rezygnacja z jakichkolwiek części z tworzywa sztucznego w konstrukcji tej tak istotnej dla jakości cięcia części. Przykręcana wargą – tylko w maszynach MARTIN – umożliwia, w bardzo prosty sposób, uniknięcie powstawania uszkodzeń spowodowanych przemieszczającymi się dużymi brzeszczotami.

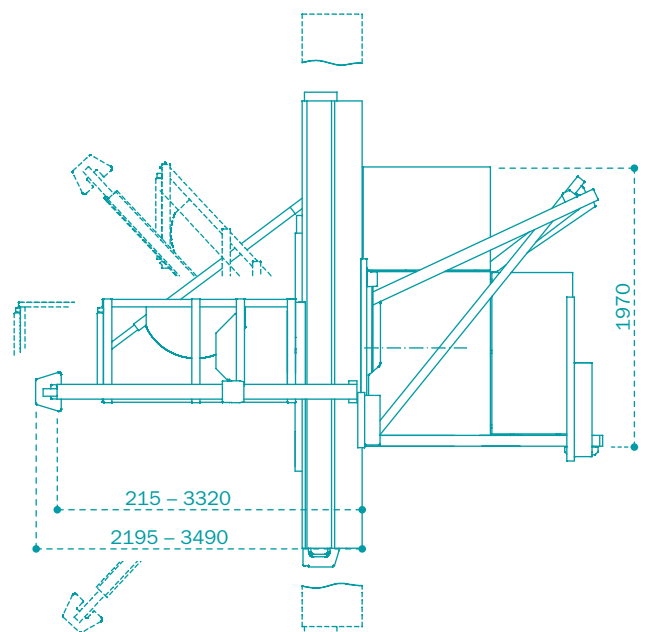
T60C



T60C | Widok z boku



T60C | Widok z góry



T60C | Widok z góry

Szerokość cięcia A

850
1350

Długość stołu do obrzynania L

1900
3000
3300
3700

Cięcie formatowe

1900 x 1900
3000 x 3000
3300 x 3300
3275 x 3700

Zakres przesuwu C | D

2500 | 2400
3600 | 3500
3900 | 3800
4300 | 4200

Parametry techniczne

T60A

T60C

T65

Moc silnika opcjonalnie	4,0 kW 5,5 kW 7,5 kW	5,5 kW 7,5 kW 11,0 kW	5,5 kW 7,5 kW 11,0 kW
Wysokość cięcia	87,5 mm opcjonalnie 130 mm	130 mm	204 mm
Nachylenie tarczy	46°	46°	46°
Średnica tarczy	315 mm opcjonalnie 400 mm	400 mm	550 mm
Liczba obrotów opcjonalnie	5000 obr./min 4000 4800 6000 obr./min	4000 4800 6000 obr./min -	2800 4000 5000 obr./min -
Wymiana tarczy głównej	ProLock	ProLock	ProLock
Grubość cięcia	maks. 6 mm Narzędzia specjalne do 15,3 mm (0°)	maks. 6 mm Narzędzia specjalne do 15,3 mm (0°)	maks. 6 mm Narzędzia specjalne do 20,0 mm (0°)
Szerokość cięcia (A) opcjonalnie	850 mm 1350 mm	1350 mm 850 mm	850 mm 1100 1350 1600 mm
Długość stołu do obrzynania opcjonalnie	3,0 m 1,9 3,3 3,7 m	3,0 m 1,9 3,3 3,7 m	3,0 m 1,9 3,3 3,7 4,3 5,1 m
Sterownik	-	Sterowanie ekranowe 3,5"	Ekran dotykowy 5,7"
Rozdzielczość wskaźnika	0,1°	0,1 mm 0,1°	0,1 mm 0,1°
Panel obsługi	w podstawie	na wysokości oczu	na wysokości oczu, nachylony, podwójnie obracany
Kąt / wysokość cięcia	elektrycznie przy pomocy przycisku (tryb szybki i tryb wolny), z cyfrowym wyświetlaniem kąta nachylenia	sterowany	sterowany
Szerokość cięcia	ręcznie, zgodnie ze skalą z dokładną regulacją	pokrętem, z cyfrowym wskaźnikiem	ręcznie, zgodnie ze skalą z dokładną regulacją opcjonalnie pokrętem, z cyfrowym wskaźnikiem, sterowany
Przyłącze do odciągu	120 mm na podstawie 60 mm na osłonie klina rozdzielnika	120 mm na stojaku 100 mm na osłonie ochronnej	120 mm na stojaku 100 mm na osłonie ochronnej
Masa	ok. 1 300 – 1 450 kg	ok. 1 350 – 1 500 kg	ok. 1 600 – 2 100 kg

Maszyny są niepyłące zgodnie z BGI 739-1, Załącznik 1.

Wszystkie wymiary w mm. Wyprodukowane w Niemczech.

Wymiary i parametry techniczne podlegają technicznym modyfikacjom i mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Produkty pokazane na ilustracjach mogą odbiegać od produktów oryginalnych. Wiążące cechy techniczne i możliwości wyposażenia podane są w obowiązującym cenniku.



Odwiedź nas:

Strona internetowa



Facebook



Instagram



YouTube



Broszura



Kontakt z nami

+49 (0) 8332 911 - 0

sales@martin.info

MARTIN