



masterwood

Z

X

Y

MW 18.36

CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

CNC WORKING CENTER

CENTRE D'USINAGE A COMMANDE NUMERIQUE

NUMERISCH GESTEUERTES BEARBEITUNGSZENTRUM

CENTRO DE TRABAJO A CONTROL NUMÉRICO

CENTRO DE TRABALHO A CONTROLO NUMÉRICO



MW 18.36

CENTRO DI LAVORO
A 3 ASSI CONTROLLATI.

WORKING CENTRE WITH
3 CONTROLLED AXIS.

CENTRE D'USINAGE A
3 AXES CONTROLES CREE.

BEARBEITUNGSZENTRUM
MIT 3 GESTEUERTEN ACHSEN.

CENTRO DE TRABAJO CON
3 EJES CONTROLADOS.

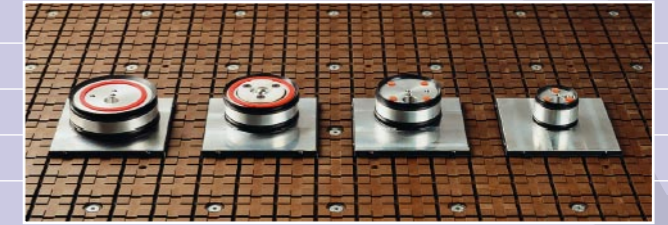
CENTRO DE TRABALHO CON
3 EIXOS CONTROLADOS.



Piano di lavoro scanalato per il bloccaggio di pezzi di qualsiasi forma. Versatile e flessibile offre sempre il massimo della configurabilità.

Grooved matrix table for blocking of pieces of any shape. Versatility and flexibility, offering always the maximum possibilities of configuration.

Table de travail quadrillée pour le blocage des pièces de n'importe quelle forme. Flexible, elle se compose selon vos exigences.



Rasterfisch ermöglicht das Einspannen von beliebig geformten Teilen. Vielseitig und flexibel bietet stets die optimale Konfigurationsmöglichkeit.

Mesa de trabajo acanalada para el bloqueo de piezas de cualquiera forma. Versátil y flexible, ofrece siempre el máximo de la configurabilidad.

Plano de trabalho tipo pantógrafo, para a blocagem de peças de diferentes geometrias. Versátil e flexível, oferece sempre a possibilidade máxima, de configurações.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TECHNISCHE DATEN

CARATERISTICAS TECNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo utile di lavoro X-Y-Z	X-Y-Z Working zone	Zones utile d'usinage X-Y-Z	Nutzbare Arbeitsfeld X-Y-Z	Zona útil de trabajo X-Y-Z	Campo útil de trabalho X-Y-Z	3860 - 1830 - 110 mm
Velocità massima di spostamento assi X-Y-Z	X-Y-Z axis Maximum displacement speed	Vitesse maxi déplacement axe X-Y-Z	Max. Geschwindigkeit der Achsen X-Y-Z	Velocidad máxima de desplazamiento eje X-Y-Z	Velocidade máxima de deslocamento em X-Y-Z	60 - 60 - 12 m/min
Testa di foratura	Drilling head	Tête de perçage	Bohrkopf	Cabezal de taladrado	Cabeça de furação	
Mandrini verticali indipendenti asse X	X axis independent vertical spindles	Mandrins verticaux indépendants axe X	Unabhängige Vertikalspindeln X-Achse	Ejes portabrocas verticales independientes eje X	Mandris verticais independentes no eixo X	5
Mandrini verticali indipendenti asse Y	Y axis independent vertical spindles	Mandrins verticaux indépendants axe Y	Unabhängige Vertikalspindeln Y-Achse	Ejes portabrocas verticales independientes eje Y	Mandris verticais independentes no eixo Y	5
Passo tra i mandrini	Spindles pitch	Pas entre les mandrins	Abstand zwischen den Spindeln	Paso entre ejes portabrocas	Distância entre mandris	32 mm
Potenza motore	Power motor	Puissance moteur	Spindelmotor	Potencia motor	Potência motor	1,7 kW
Velocità di rotazione mandrini e lama circolare	Spindles and saw rotation speed	Vitesse de rotation mandrins et scie	Umdrehungsgeschwindigkeit der Spindeln und des Sägeblattes	Velocidad rotación brocas y sierra	Velocidade de rotação dos mandris e disco	4000 rpm
Gruppi di fresatura	Routing units	Groupes de fraisage	Fräsaggregate	Grupos de fresado	Grupos de fresadores	
Motore elettromandrino 8 kW	Electrospindle 8 kW	Moteur électromandrin 8 kW	Elektrospindelmotor 8 kW	Electromotor 8 kW	Motor electromandril 8 kW	1000 ÷ 24000 rpm
Attacco cono	Cone attachment	Attache cone	Konusaufnahme	Ataque cono	Ataque cone	ISO 30
Magazzini utensili	Tools magazine	Magasins outils	Werkzeugmagazine	Almacenes herramientas	Armazém de Ferramentas	
Magazzini porta utensili con rastrelliera circolare a 12 posizioni	Carousel type tools magazine with 12 positions	Magasins porte - outils circulaires à 12 positions	Werkzeugmagazin mit 12 Plätzen, Teller-Werkzeugwechsler	Almacen porta - herramientas circular a 12 posiciones	Armazém porta ferramentas com prateleira circular a 12 posições	Ø 150 mm
Piano di lavoro	Working table	Table de travail	Arbeitsfisch	Mesa de trabajo	Plano de trabalho	
Dimensioni x-y	Dimensions x-y	Dimensions x-y	Abmessungen x-y	Dimensiones x-y	Dimensões x-y	3800 x 1900 mm
Battute posteriori	Rear reference stops	Butées arrière	Hintere Anschläge	Topes posteriores	Batentes posteriores	3
Battute laterali	Side reference stops	Butées latérales	Seitliche Anschläge	Topes laterales	Batentes laterais	2 sx
Capacità pompa per il vuoto	Vacuum pump	Capacité pompe à vide	Leistung der Vakuumpumpe	Capacidad bomba de vacío	Capacidade da bomba de vácuo	250 m³/h
Controlli numerici e software	Numeric control and software	Commandes numériques et software	Numerische Steuerung und Software	Controles numéricos y software	Controlos Numéricos e Software	
Controllo numerico CN "PC"	CN "PC" numeric control	Commande numérique CN "PC"	CN "PC" numerische Steuerung	Control numérico CN "PC"	Controllo numérico CN "PC"	std
Masterwork	Masterwork	Masterwork	Masterwork	Masterwork	Masterwork	std
MW 310	MW 310	MW 310	MW 310	MW 310	MW 310	std

NESTING

"Masternest" il software per l'ottimizzazione automatica della disposizione di particolari da ricavare in un unico pannello.

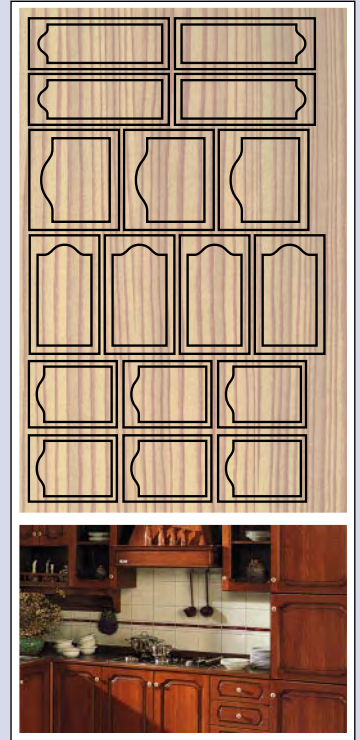
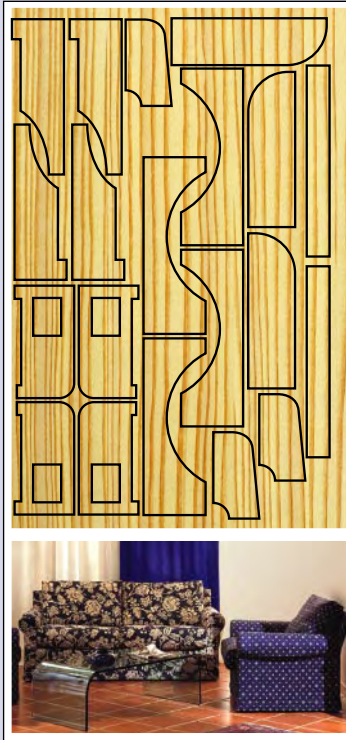
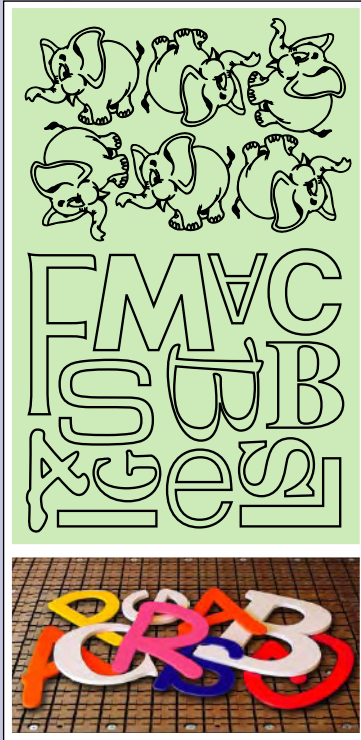
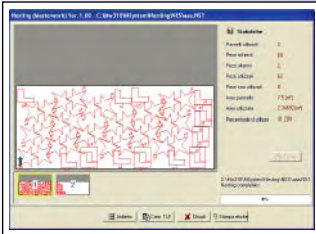
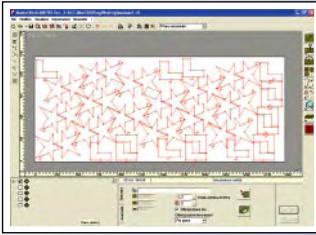
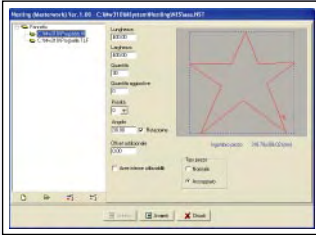
Masternest: software to create nested routed patterns through different programs.

"Masternest", le logiciel pour l'optimisation automatique de la disposition des éléments à usiner sur un seul panneau.

"Masternest" die Software für die automatische optimale Anordnung der aus einer einzigen Platte zu erzeugenden Teile.

"Masternest", el software para la optimización automática de la disposición de piezas a realizar en un unico panel.

"Masternest", o software, para a optimizaçao automática, da prioridade das maquinações a realizar, em um único painél.



masterwood

Via Romania, 18/20
47900 Rimini - ITALY
Telephon + 39 - 0541 745211
Telefax + 39 - 0541 745350
<http://www.masterwood.com>
E-mail: sales@masterwood.com

Le illustrazioni e i dati contenuti nel presente prospetto non sono impegnativi.
The pictures and the data contained in this brochure are not binding.
Les illustrations et les données contenues dans ce dépliant ne nous engagent pas.
Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich.
Las ilustraciones y los datos contenidos en el presente folleto no crean obligación alguna.
As ilustrações e os dados contidos neste catalogo, não são impenhativos.