



masterwood

woodworking technology

NESTING “K”

CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO
CENTRE D'USINAGE A COMMANDE NUMERIQUE
NUMERISCH GESTEUERTES BEARBEITUNGSZENTRUM

NESTING - Нестинг

2

MW 21.38K

MW 18.38K

MW 15.38K

MW 12.25K



Il centro di lavoro a controllo numerico con piano scanalato per la lavorazione di nesting ad elevata produttività.

Le centre d'usinage à commande numérique avec table quadrillée pour les usinages nesting à rendement élevé.

Piano di lavoro scanalato per il bloccaggio di pezzi di qualsiasi forma. Versatile e flessibile offre sempre il massimo della configurabilità.

Table de travail quadrillée pour le blocage des pièces de n'importe quelle forme. Flexible, elle se compose selon vos exigences.

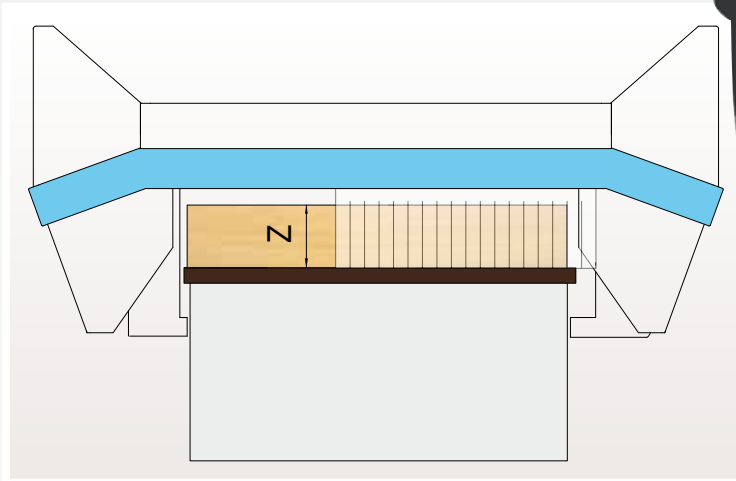
Rastertisch ermöglicht das Einspannen von beliebig geformten Teilen. Vielseitig und flexibel bietet stets die optimale Konfigurationsmöglichkeit.



CNC gesteuertes Bearbeitungszentrum mit Rastertisch, für "Nesting" Arbeiten mit hoher Produktivität.

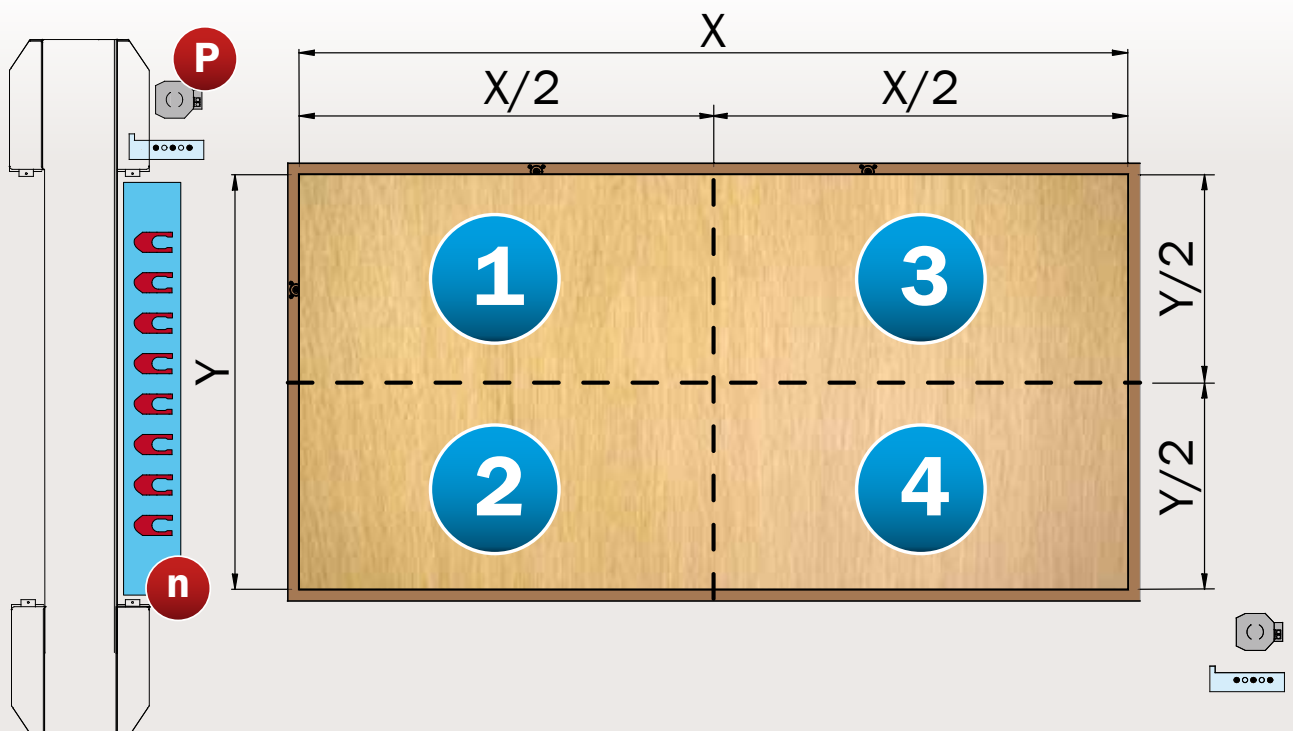


Campi di lavoro e corse
Zones de travail et courses
Arbeitsfelder und Verfahrwege



Sistema di blocco e sblocco automatico del pannello tramite comando a pedale. Una volta selezionate le porzioni di piano attive tramite gli appositi selettori manuali, non e' piu' necessario agire sugli stessi per le operazioni di carico/scarico pezzo. (opt.)
Système de blocage et déblocage automatique du panneau par commande à pédale. Une fois les portions de la table actives sélectionnées par l'intermédiaire des sélecteurs manuels, les opérations de chargement et déchargement peuvent être réalisées sans agir sur ces sélecteurs. (opt.)

Automatisches System für die Blockierung und Freigabe der Platte durch Betätigung des Fußpedals. Nach Auswahl der gewünschten Arbeitsfelder, durch Betätigung der manuellen Vakuum-Ventile, wird die Beschickung bzw. Entschickung durch Betätigung des Fußpedals realisiert. (opt.)





Magazzino utensili per cambio utensile automatico. Attacco cono ISO 30.
Magasin outils pour le changement de l'outil en automatique. Attache cône ISO 30.
Werkzeugwechsler für automatischen Werkzeugwechsel. ISO 30 Aufnahmen.



Dispositivo di ausilio allo scarico per l'espulsione dei particolari lavorati dal piano macchina pulizia dello stesso. (opt.)
Dispositif d'aide au déchargement: permet l'expulsion des pièces usinées de la table de la machine tout en les nettoyant. (opt.)
Hilfe-Entschickungsvorrichtung ermöglicht die Entnahme der bearbeiteten Teile vom Arbeitstisch. (opt.)

MW 21.38K

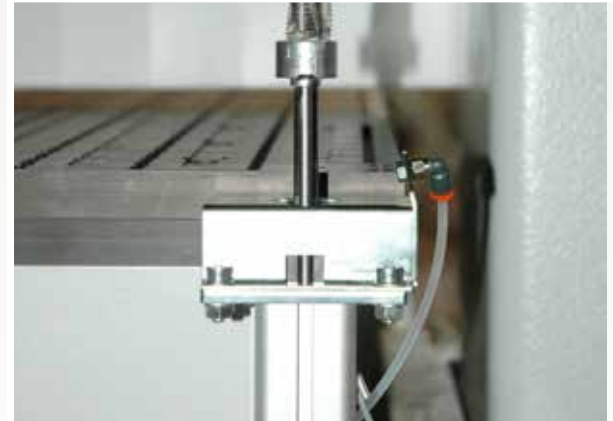
MW 18.38K

MW 15.38K

MW 12.25K



Testa di foratura a mandrini indipendenti. (opt.)
Tête de perçage avec mandrins indépendants. (opt.)
Bohrkopf für Vertikalbohrungen, mit unabhängigen Bohrspindeln. (opt.)



Dispositivo preset lunghezza utensile. (opt.)
Dispositif automatique de mesure de la longueur de l'outil. (opt.)
Automatische messeVorrichtung für Werkzeuglänge. (opt.)

	MW 12.25K			MW 15.38K			MW 18.38K			MW 21.38K		
	мм-мм	дюймы-ин-cale	футы-ft-stopy	мм-мм	дюймы-ин-cale	футы-ft-stopy	мм-мм	дюймы-ин-cale	футы-ft-stopy	мм-мм	дюймы-ин-cale	футы-ft-stopy
X	2500	98,4	8	3800	149,6	12	3800	149,6	12	3800	149,6	12
Y	1250	49,2	4	1550	61,0	5	1850	72,8	6	2100	82,7	7
Z	145	5,7	-	145	5,7	-	145	5,7	-	145	5,7	-
n	8			10			12			14		
P	9 kW ISO 30			9 kW ISO 30			9 kW ISO 30			9 kW ISO 30		

Software



Controllo numerico con PC (Std.)

- Monitor a colori 17"
- Sistema operativo Windows
- Scheda Ethernet per il collegamento in rete

Commande numerique con PC (Std.)

- Ecran vidéo couleurs 17"
- Système d'exploitation Windows
- Carte Ethernet permettant le branchement en réseau

Numerische Steuerung mit PC (Std.)

- Monitor: 17" Farbbildschirm
- Bedienoberfläche Windows
- Ethernet Karte für die Netzverbindung

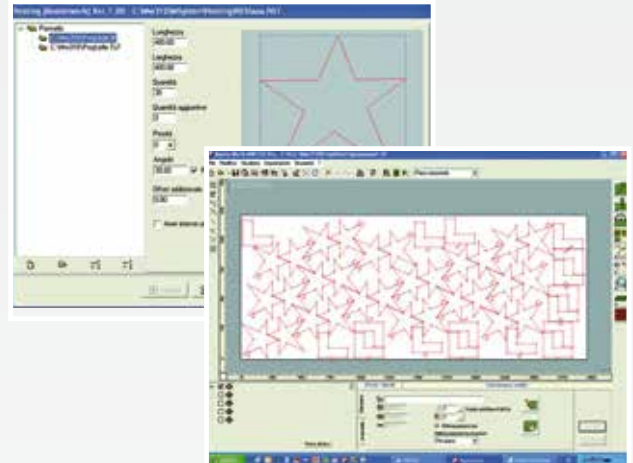
Programmazione grafica di foratura, fresatura, taglio e ottimizzazione del ciclo di foratura. Realizzazione di profili e disegni parametrici. Configurazione utensili (Attrezzaggio macchina - Editor utensili). Macro grafiche di base per elaborazioni elementari ed avanzate. Visualizzazione grafica delle facce lavorabili. Importazione di files DXF generati anche da sistemi CAD o da programmi commerciali per la realizzazione di mobili. Conversione automatica di più files DXF in programmi ISO.

Masternest

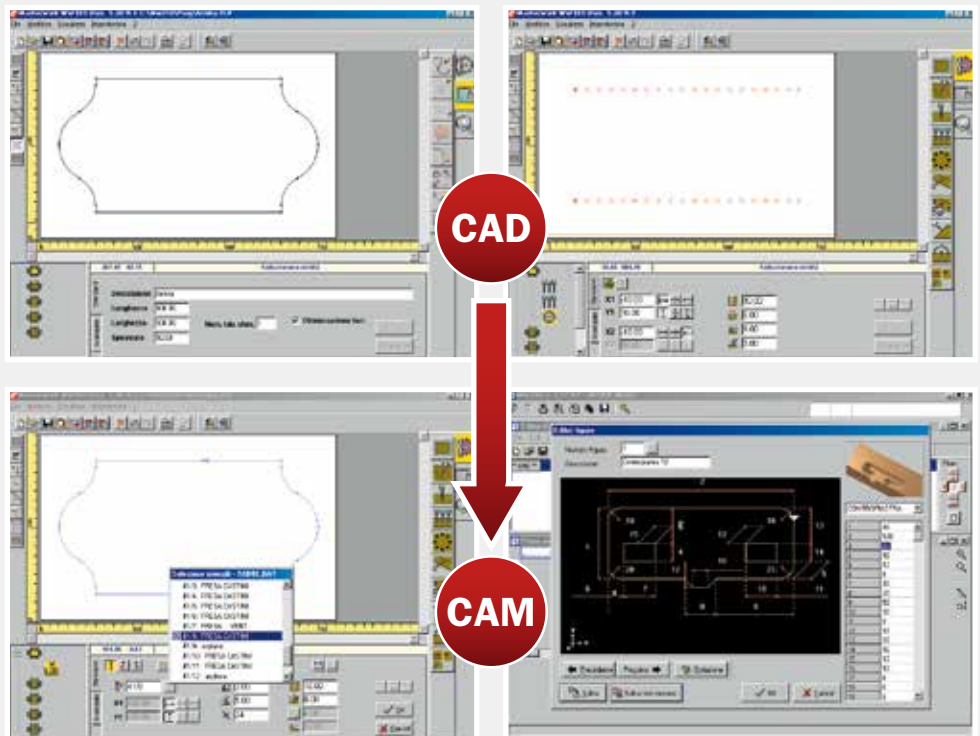
Il software per l'ottimizzazione automatica della disposizione di particolari da ricavare in un unico pannello.

Le logiciel pour l'optimisation automatique de la disposition des détails à reprendre sur chaque panneau.

Software für automatische und optimale Positionierung der aus einer einzigen Platte erzeugbaren Teile.



Masterwork



Programmation graphique de perçage, défonçage, coupe et optimisation du cycle de perçage. Réalisation de profils et dessins paramétriques. Configuration outils (Equipement machine - editor outils). Macro graphiques de base pour élaborations élémentaires et avancées. Visualisation graphique des superficies usinables. Importation de fichiers DXF générés par les systèmes CAD ou par des programmes commerciaux pour la réalisation de meubles. Conversion automatique de plusieurs fichiers DXF en programmes ISO.

Grafische Bohr- Fräs- und Schnittprogrammierung und Bohroptimierung. Ausführung von parametrischen Profilen und Zeichnungen. Werkzeugbestückung (Maschinenbestückung - Editor Werkzeuge). Macro Graphik für die Ausführung von einfachen und fortschrittlichen Bearbeitungen. Graphische Darstellung der zu bearbeitenden Flächen. Import von DXF Dateien, gestaltet durch CAD System oder durch handelsübliche Programme für die Möbelfertigung. Automatische Übertragung von mehreren DXF Dateien in ISO Programme.

Soluzioni nesting per ogni esigenza
Solutions de nesting pour toutes les exigences
Nesting Lösungen für jeden beliebigen Anspruch



Sistema di scarico con tappeto motorizzato. Consente, in abbinamento al dispositivo di ausilio allo scarico, di estrarre in modo automatico i componenti lavorati sulla macchina e di presentarli all'operatore che manualmente li deposita.

Système de déchargement avec tapis motorisé: grâce au dispositif d'aide au déchargement, il permet d'extraire de façon automatique les composants usinés et de les présenter à l'opérateur qui les déposera ensuite à la main.

Entscheidungssystem mit motorisiertem Förderband ermöglicht, kombiniert mit der Hilfe-Entscheidungsvorrichtung, die automatische Entnahme der bearbeiteten Teile und deren Übergabe an den Bediener, welcher sie von Hand ablegt.

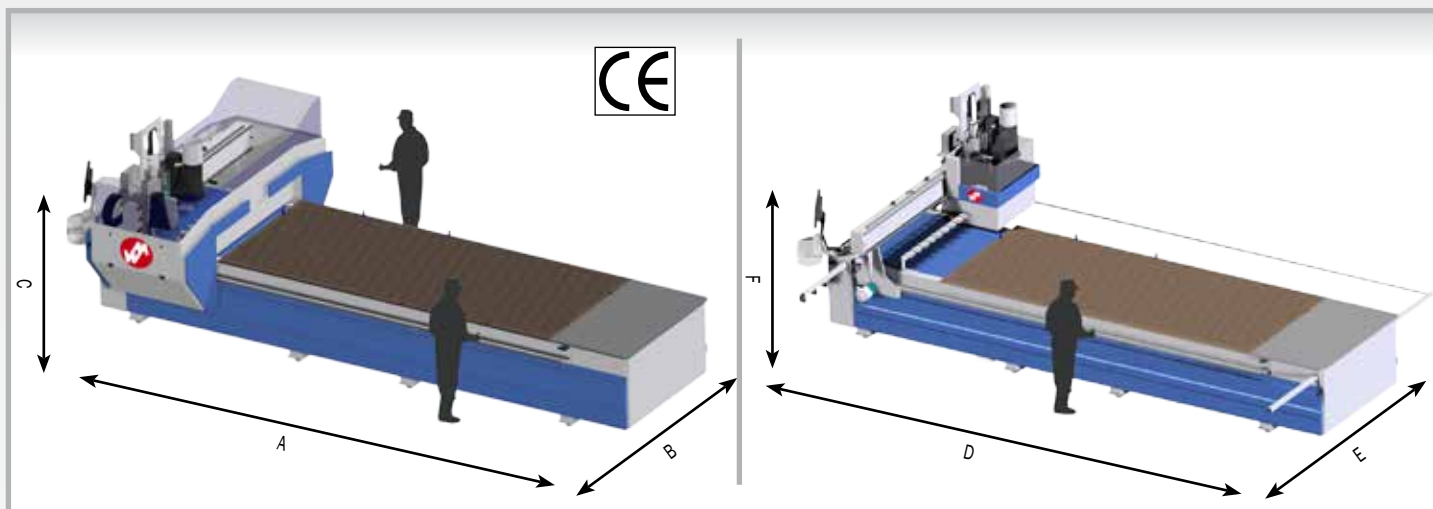
Teleservice on-line

Un servizio veloce e sicuro che permette al tecnico Masterwood di operare una analisi a distanza ed intervenire prontamente.

Un service rapide et sûr qui permet au technicien Masterwood une analyse à distance et une prompte intervention.

Eine sichere und zeitsparende Dienstleistung; ermöglicht dem Masterwood Techniker, auf Distanz das Problem wahrzunehmen und prompt zu beseitigen





	MW 12.25K			MW 15.38K			MW 18.38K			MW 21.38K		
	мм-мм	двойм-ин-cale	футы-ft-stopy	мм-мм	двойм-ин-cale	футы-ft-stopy	мм-мм	двойм-ин-cale	футы-ft-stopy	мм-мм	двойм-ин-cale	футы-ft-stopy
A*	5300	208,7	17	6600	259,8	22	6600	259,8	22	6600	259,8	22
B*	2560	100,8	8	2840	111,8	9	3090	121,7	10	3450	135,8	11
C*	2385	93,9	8	2385	93,9	8	2385	93,9	8	2385	93,9	8
D*	5300	208,7	17	6600	259,8	22	6600	259,8	22	6600	259,8	22
E*	3100	122	10	3380	133,1	11	3630	142,9	12	4000	157,5	13
F*	2385	93,9	8	2385	93,9	8	2385	93,9	8	2385	93,9	8

* Caratteristica variabile in funzione della configurazione della macchina / Caracéristique variable en fonction de la configuration de la machine / Veränderliche Eigenschaft aufgrund der Maschinen-Konfiguration



masterwood

woodworking technology

Via Romania, 20
47921 Rimini - Italy
Phone +39 0541 745211
Fax +39 0541 745351
www.masterwood.com
sales@masterwood.com



Le illustrazioni e i dati contenuti nel presente prospetto non sono impegnativi.
Les illustrations et les données contenues dans ce dépliant ne nous engagent pas.
Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich.