

Die MAYER Plattensäge MODELL PS2Z :



- **Schnittlängen 1200, 3200, 3800, 4200 , 5800 mm**
- **Hauptsägemotor 18 kW (24kw)**
- **Sägeblattüberstand 138 mm**
- **Vorschub bis zu 100 m/min, Rücklauf ca. 130 m/min.**

Produktbeschreibung PS2Z



Die Firma Mayer fertigt seit über 40 Jahren Plattenaufteilsägen zum Schneiden von Kunststoffen, Aluminium und Holz. Alle Maschinen zeichnen sich durch eine sehr stabile Bauweise, höchste Präzision und Schnittgenauigkeit aus. Zur Zeit werden Maschinen mit einer Schnitthöhe von 80 bis 255 mm angeboten. Mit Sägemotoren von 9 bis 75 kW. Der Schnittbereich geht von 2100 bis 9000 mm. Es werden sowohl Einzelmaschinen mit manueller Beschickung als auch vollautomatische Anlagen angeboten. Die Basis bietet unser modular aufgebautes Baukastensystem.

Unsere Stärken sind kundenspezifische Lösungen. Die Anforderung stellt der Kunde, die Lösung bietet Mayer. Arbeitsbereiche, Schnittlängen, Einzugstiefen oder Produktionsabläufe im Maßanzug.

Die Maschinen bieten:

Eine optimale Schnittgenauigkeit durch:

- die stabile Konstruktion des Maschinenkörpers und die hervorragende Sägewagenführung.
- die schwingungsfreie, hochpräzise Sägelagerung.
- die elektronische SchnitthöhenEinstellung des Sägeaggregats
- den Antrieb über Zahnstangen und Gleichstrommotor.

Hohe Maßgenauigkeit,

- da das Meßsystem absolut spielfrei ist und die Maßabnahme über ein Magnetmeßsystem erfolgt
- Der Anschlagbalken ist ein äußerst stabiles gezogenes Rechteckstahlrohr.

Genau parallele Schnitte,

- da das Meßsystem absolut spielfrei ist und die Maßabnahme über ein Magnetmesssystem erfolgt
- da der Materialschieber über einen wartungsfreien AC- Servomotor angetrieben wird. Dadurch ist ein schnelles und genaues Positionieren des Materials gewährleistet.
- da der Materialschieber beidseitig geführt und über hochgenaue Zahnstangen angetrieben wird.

Kurze Schnittzyklen:

- durch optimierte Verfahwege des Sägeaggregats mit Eilgangabschaltung. Zykluszeiten von bis zu **11 Schnitten pro Minute** bei einer Schnittlänge von 800mm und einer Vorschubgeschwindigkeit von 40m/min (mit optionalen separaten Motorregler).
- durch optimierte Verfahwege des Sägeaggregats.
- mit einer laserüberwachten Schnittlängeneinstellung.

Einfache und sichere Bedienung durch die Steuerung PC6100 und Technologiedatenbank:

- Die Windowssoftware für den Plattenzuschnitt. Mit bedienerfreundlicher Steuerung lassen sich sowohl Einzelschnitte als auch komplexe Schnittpläne schnell und einfach zuschneiden. Durch bewegte Bilder und gezielte Bedienhinweise, welche während des Arbeitens eingeblendet werden, ist eine einfache und sichere Bedienung der Maschine gewährleistet.
- Ein leistungsfähiges, äußerst einfach zu bedienendes Optimierungsprogramm reduziert die Dateneingabe auf das Minimum. Die materialspezifischen Schnittdaten werden in einer Technologiedatenbank hinterlegt. Die Maschine stellt sich nach Auswahl des entsprechenden Materials automatisch auf die richtigen Werte ein. Dadurch wird eine gleich bleibend hohe Schnittqualität erzielt.

Weitere Leistungsmerkmale sind:

- Die Windowssoftware für den Plattenzuschnitt. Mit bedienerfreundlicher Steuerung lassen sich sowohl Einzelschnitte als auch komplexe Schnittpläne schnell und einfach zuschneiden. Durch bewegte Bilder und gezielte Bedienhinweise, welche während des Arbeitens eingeblendet werden, ist eine einfache und sichere Bedienung der Maschine gewährleistet.
- Ein leistungsfähiges, äußerst einfach zu bedienendes Optimierungsprogramm reduziert die Dateneingabe auf das Minimum. Die materialspezifischen Schnittdaten werden in einer Technologiedatenbank hinterlegt. Die Maschine stellt sich nach Auswahl des entsprechenden Materials automatisch auf die richtigen Werte ein. Dadurch wird eine gleich bleibend hohe Schnittqualität erzielt.
- integrierte Datenbank zur automatischen Protokollierung der Schnittvorgänge.
- Etikettenducken, synchron zum Zuschnitt.
- automatische Anschnittkorrektur.

Ferndiagnose: Wir setzen generell auf Ferndiagnose. Installiert wird eine Software Team-Viewer, mit der wir zu jeder Zeit nach jeweiliger Absprache per Online-Betrieb einen Einblick in die Maschinensoftware, das SPS-Programm sowie das Optimierungsprogramm haben und Ihnen somit Hilfestellung geben und auch eine bessere Fehlerdiagnose stellen können. Und das ganze ohne zusätzliche Kosten. Die einzige Aufwendung auf Ihrer Seite ist die Maschine online an das Internet über einen anderen Rechner / Server anzuschließen.

Sägewagen mit Haupt- und Vorritzaggregat

Für die extreme Laufruhe und Präzision des massiven Sägewagens über die gesamte Schnittlänge sorgt ein Rundführungssystem. Die Höhenverstellung erfolgt aus Präzisionsgründen über Linearführungen, je nach Ausstattungswunsch stehen die SchnitthöhenEinstellung pneumatisch in zwei Stufen oder elektromotorisch, stufenlos zur Verfügung. Durchzugsstarke Motoren renommierter europäischer Hersteller sorgen für ausreichend Leistung von Haupt- und Vorritzsägeblatt.



Sägewagen läuft auf Rundführungen mit 30 mm Durchmesser.

Führungsbahnen sind seitlich am Maschinenträger montiert, nicht an der oberen Auflageplatte.

→ Sägewagen läuft sehr ruhig, keine Vibration, sehr gute Schnittqualität.

Sägewagen nur einseitig geführt. (eine einseitige Führung ist wesentlich präziser, als eine Führung auf zwei separaten Trägern)

→ hohe Genauigkeit und Geradheit der Führungsbahnen für den Sägewagen.



Der Maschinenaufbau, die wichtigste Komponente für perfektes dauerhaftes Arbeiten

Sehr schwere Konstruktion des Maschinenkörpers (Stärke des Maschinentisches 35mm).

Maschinentischoberfläche und Führungsflächen werden in einer Aufspannung bearbeitet.

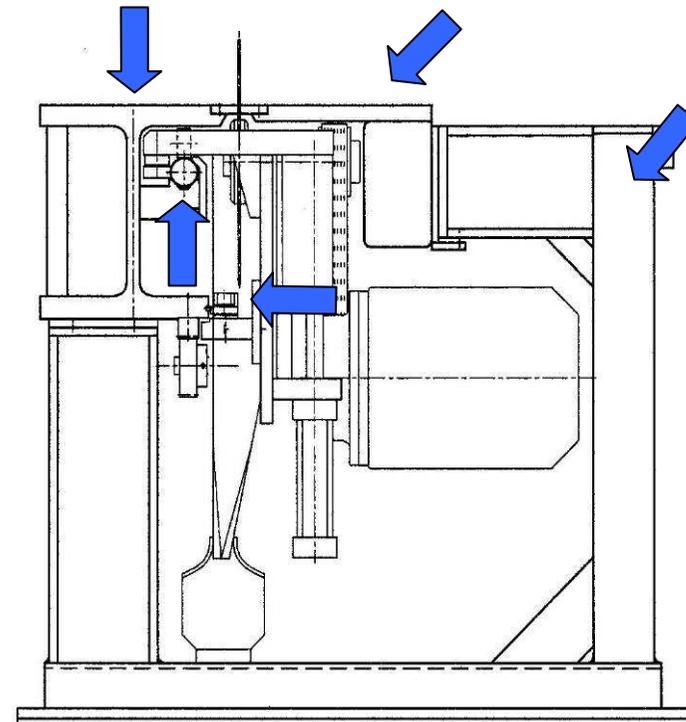
→ Garantiert eine exakte Ausrichtung des Tisches und Sägeblattstellung über die Lebensdauer der Maschine.

Maschinenkörper wird mit min. 3 Maschinenständern ausgeführt
→ Minimalste Durchbiegung des Maschinenbettes ist gewährleistet.

Langlebige Maschinenkonstruktion ohne Einsatz von Aluminiumstrangprofilen.

Auch Maschinenabdeckungen und Revisionsöffnungen sind aus 2 mm Stahlblech ausgeführt und für den harten Einsatz in der Praxis geeignet.

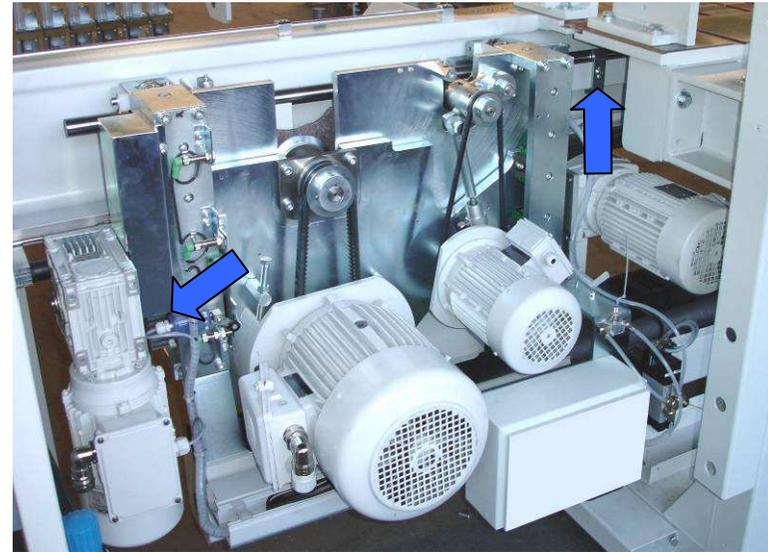
Engste Fertigungstoleranzen und der Einsatz von hochwertigen Materialien bei der Fertigung, die den Dauereinsatz auch bei größter Beanspruchung bestehen sind der Garant für eine maximale Maschinenverfügbarkeit und für den Werterhalt Ihrer Investition.



Das Sägeaggregat

Heben und Senken des Sägeblattes motorisch, nicht über pneumatische Zylinder
→ sehr genaue Positionierung des Sägeblattes und genaues Nuten möglich.

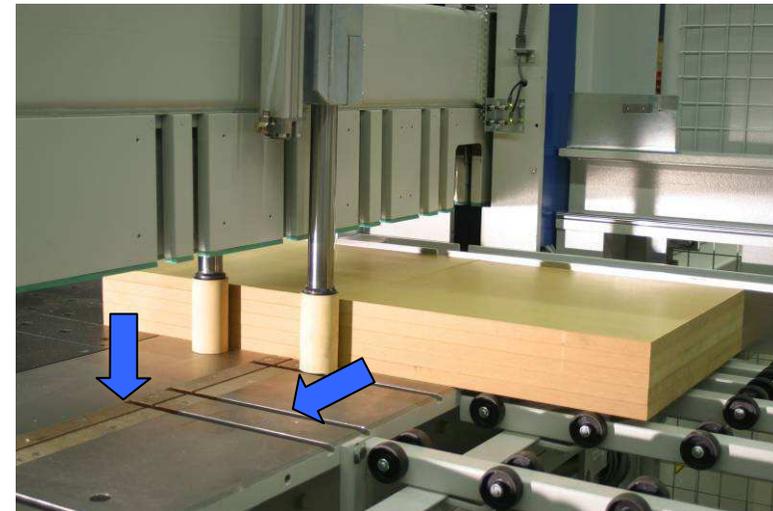
Automatische Schnittlängeneinstellung durch Lasersensor.
Sobald der Schnitt beendet ist, senkt sich die Säge und fährt in Ausgangsposition.
Die Säge erkennt immer den Anfang und das Ende des Materials (Platte)
→ sehr schnelle Schnittzyklen



Der Maschinentisch

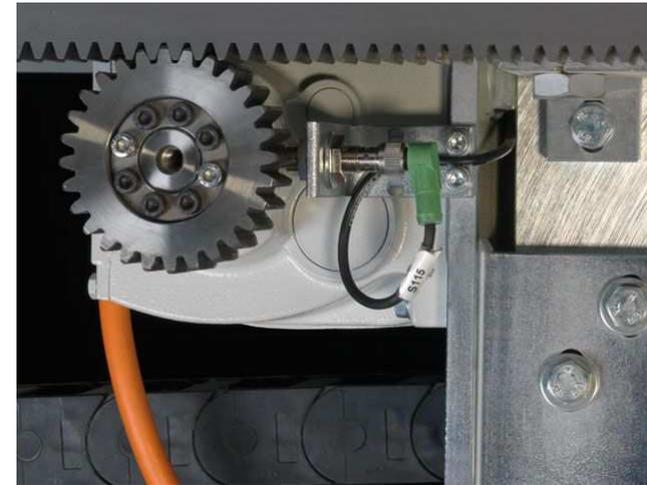
Tischoberfläche des Maschinenkörpers besteht aus Stahl und nicht mit Dickentoleranzen und Verschleiß behaftete Kunststoffplatten
→ Tischoberfläche 100 % parallel zu den Führungsbahnen, sehr schmale Nut möglich, kein Verschleiß der Tischoberfläche und hoch präzise.

Option: Maschinentisch mit Luftkisseneinrichtung, auf Wunsch Tischoberfläche Hartverchromt oder Vollkernmaterial / Kunststharzmaterial,



Der Sägewagenantrieb

Für die extreme Laufruhe des Sägewagens bei Schnittgeschwindigkeiten bis zu 130 m/min sorgt der hochpräzise Antrieb über Zahnrad und Zahnstangenssystem.



Perfekte Schnittergebnisse

Für perfekte, ausrissfreie Schnittergebnisse sorgen Haupt- und Vorritzsägeblatt mit Sägeblattüberstand von 138 mm.

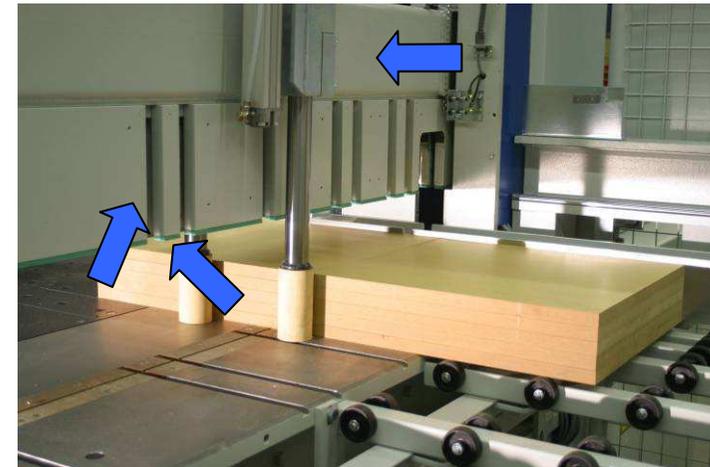


Ein stabiler Druckbalken

Stabiler Druckbalken aus Stahlprofilrohr
→ ermöglicht die hervorragende Schnittqualität bei Paketschnitten.

Beidseitige Führung des Druckbalkens mittels verschleißfreier Linearführungen
→ präzise Führung des Druckbalkens über der Schnittlinie.

Sehr schmale Ausschnitte im Druckbalken, 2 kleine Schlitz pro Klemmer, jeweils 30 mm breit. Suchen Sie Vergleiche!
→ optimal bei dünnem Material und schmalen Streifen.
Absaugung wird nicht zusätzlich durch große Ausschnitte geschwächt.

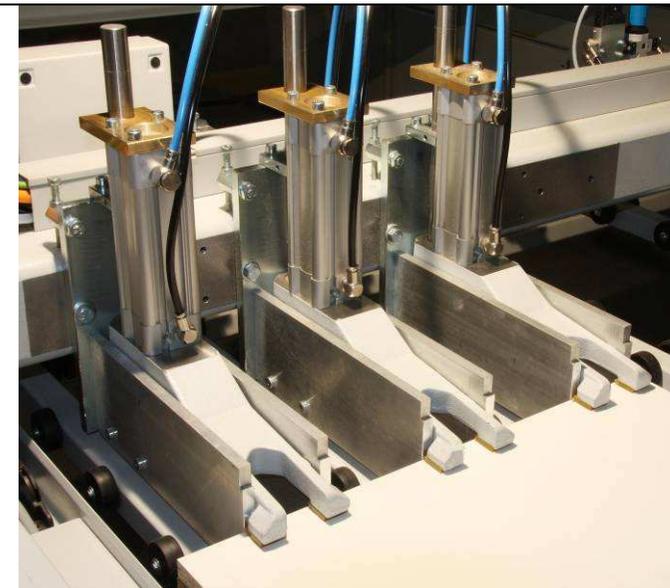


Kräftige Paketklemmer

Paketklemmer in stabiler und präziser Ausführung
→ Die Paketklemmer sind langlebig und härtesten Anforderungen gewachsen.

Alle Paketklemmer in Doppel-Finger-Ausführung
→ sehr schmale Teile von 50 mm können beim Ablängen korrekt gespannt werden.

Sehr schmale Nuten (14mm) im Maschinenbett
→ sehr dünnes Material und schmale Streifen können korrekt gespannt werden. Optional ist eine automatische Verschleißeinrichtung für die Paketklemmernuten erhältlich
→ dadurch werden auch bei dünnen Materialien optimale Schnittergebnisse erzielt.

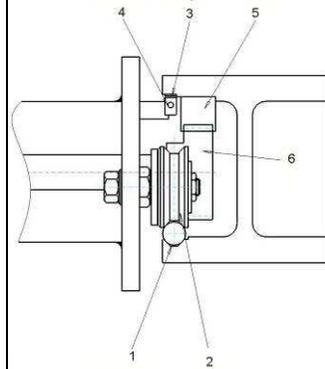


Der Materialschieber

Antrieb des Materialschieber mittels Zahnstangen, geführt auf gehärteter Rundführung.
Separates, spielfreies Meßsystem über Magnetband. Es arbeitet unabhängig vom Antrieb.
→ dies garantiert eine hohe Genauigkeit über einen langen Zeitraum.

Der Materialschieber wird über eine Prismenrolle auf einer gehärteten Rundwelle geführt. Ein Servomotor sorgt für den synchronen Antrieb des Zahnrad-, Zahnstangensystems. Dadurch werden höchste Geschwindigkeiten erreicht (Vorlauf: 25 m/min, Rücklauf 80 m/min).

- 1 gehärtete Rundführung
- 2 Prismenrolle
- 3 Magnetmessband
- 4 Messkopf
- 5 Antriebszahnstange
- 6 Ritzel



Anschlagtiefenverstellung für Materialschieber mit modernem AC-Servoantrieb
→ dadurch ergibt sich eine schnelle und gleichmäßige Geschwindigkeit
Vorlauf bis zu 25 m/min, Rücklaufgeschwindigkeit 80 m/min.

Stabile Stahlrohrkonstruktion gewährleistet exakte Funktion – auch unter härtesten Bedingungen – über Jahre hinweg.



Die Tischauflage

Eine Große Anzahl an Rollenbahnen im Anschlagtiefenbereich (hinterer Auflagetisch in Doppelröllchenbahnen)
→ dadurch können auch dünne Platten ohne Probleme zur Schnittlinie geschoben und geschnitten werden.



Der Winkelanschlag

Sehr schwerer Winkelanschlag aus Stahl (nicht aus Aluminium)
→ rechtwinkelige und genaue Teile

Luftkissentische

Massive Luftkissentische vereinfachen die Bearbeitung von schweren Plattenwerkstoffen und Plattenpakten. Durch die spezielle Stahlverbundkonstruktion sind die Luftkissentische selbst bei schwerster Belastung verbiege- und verdrehfest.



Die Steuerung PC6200

Die Bedienoberfläche als PC-Steuerung. Mayer verwendet einen Standard-PC

→ einfacher Anschluss an andere Computer, einfaches Update, leichte Vernetzungsmöglichkeit mit dem firmeninternen Computernetzwerk.

Einfache und kostengünstige Möglichkeit zur Installation einer Fernwartung- und Diagnoseschnittstelle.

Leichter Austausch und Ersatzbeschaffung möglich.

Steuerung ist mit Schnittstelle zur Optimierungs- und Branchensoftware ausgestattet

→ schnelle und einfache Dateneingabe, spart Zeit und Material Unabhängigkeit vom Maschinenhersteller gewährleistet.

Der Etikettendrucker ist über die parallele bzw. USB-Schnittstelle und Windowstreiber angeschlossen.

→ Kunde kann auf Wunsch eigenen Drucker kaufen, unabhängig vom Sägelieferanten.

Online-Etikettierung. Etikettengestaltung durch Drag and Drop Funktionen

→ einfache Gestaltung der Etiketten

Die Steuerung ist sehr einfach zu bedienen. Sie enthält manuelle Programme und ein sehr gutes grafisches Programm zur Schnittplaneingabe und Anzeige. Der Bediener sieht jederzeit, welches Teil in Bearbeitung ist.

→ spart Zeit und vermeidet Fehler.

The screenshots illustrate the Mayer PC6200 control software interface. The top screenshot shows a menu with options: 1) MANUELLE PROGRAMME, 2) SCHNITTPLÄNE OPTIPLAN, 3) PARAMETER, 4) SERVICE, 5) ETIKETTEN DRUCKER. The middle screenshot shows a 'Korrektur' table with columns for 'Istwert' and 'Zusatz', and a 'Vorschub' display set to 0000 m/min. The bottom screenshot shows a 'Schnittpläne' screen with a table of material parameters and a 'Vorschub' display set to 0000 m/min.

ISTWERT	ZUSATZ
1980.0	ABS +00.0
0123.0	0 03
0200.0	0 02
0500.0	0 01
0000.0	0 00
0000.0	0 00
0000.0	0 00
0000.0	0 00
0000.0	0 00
0000.0	0 00

Streifenart	Bezeichnung	Länge	Breite	Anzahl	Text 5 (ADD)
LS 01	C26	0454.0	0410.0	04	

Weitere Funktionen der Steuerung:

Formatprogramm für Teile mit überstehenden Furnieren oder Laminaten, Nutprogramm, Gehrungsschnitt, Fehler-Diagnose-Programm, Statistik-Programm

Datenbank zur Protokollierung der Zuschnitte (Option)



Profitieren Sie von unserer Erfahrung!

Das Familienunternehmen Mayer fertigt seit über 40 Jahren Sägen zum Schneiden von plattenförmigen Werkstoffen aus Holz, Kunststoffen und NE-Metallen. Die Maschinen zeichnen sich durch eine sehr stabile Bauweise, höchste Präzision und Schnittgenauigkeit aus. Seit 1966 sind wir ein kompetenter Partner für Handwerk und Industrie.

Fragen Sie nach unseren Referenzen!



MASCHINENFABRIK GMBH

Telefon (0 74 46) 9 56 03 – 0
Telefax (0 74 46) 9 56 03 – 50
www.mayersaws.com
email: mayer@mayersaws.com

Weitere Optionen:

4 Säulenhubtisch

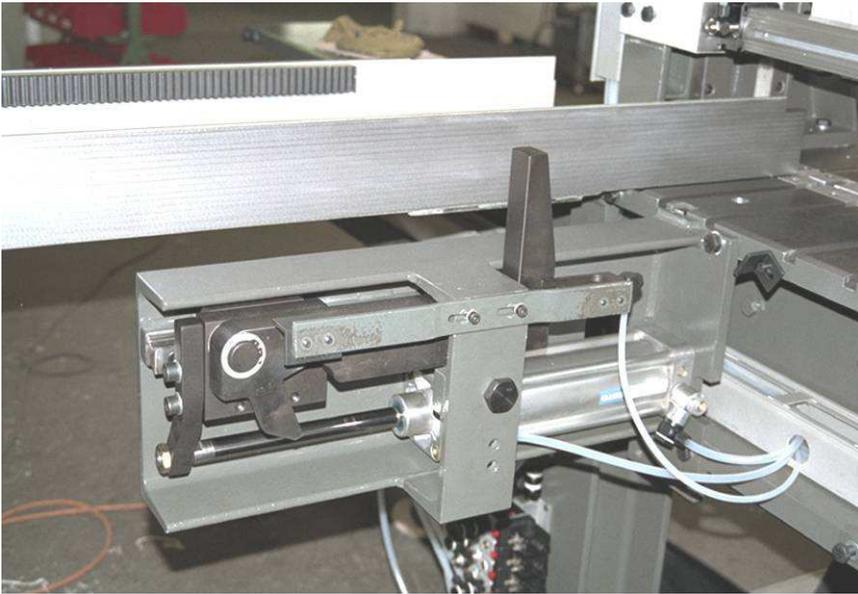
(elektro-hydraulisch) mit angetriebenen Schwerlastrollen, geringe Bauhöhe (300 mm), verschleißfrei, robust



Angetriebene Schwerlastrollenbahn mit Gabelstaplertaschen

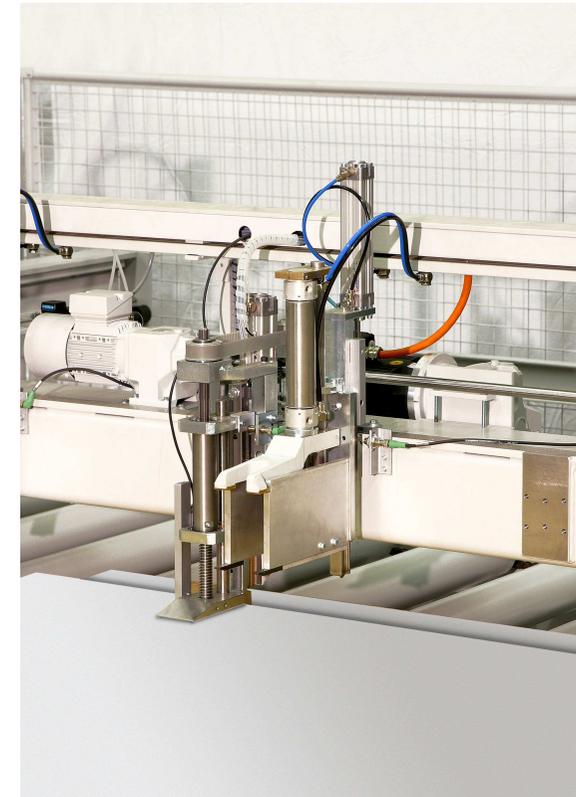
Paketausrichter

zum Ausrichten der Plattenpakete gegen die Paketklemmer

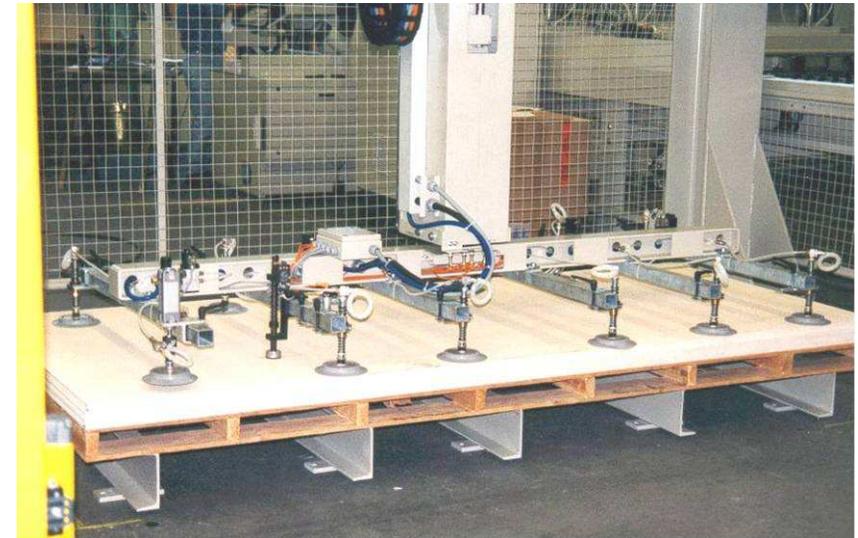


Abschiebeeinheit

mit Vertikalausgleich, dadurch lassen sich auch wellige und dünne Platten problemlos abschieben. Die Abschiebeeinheiten passen sich automatisch der Plattenoberfläche an.

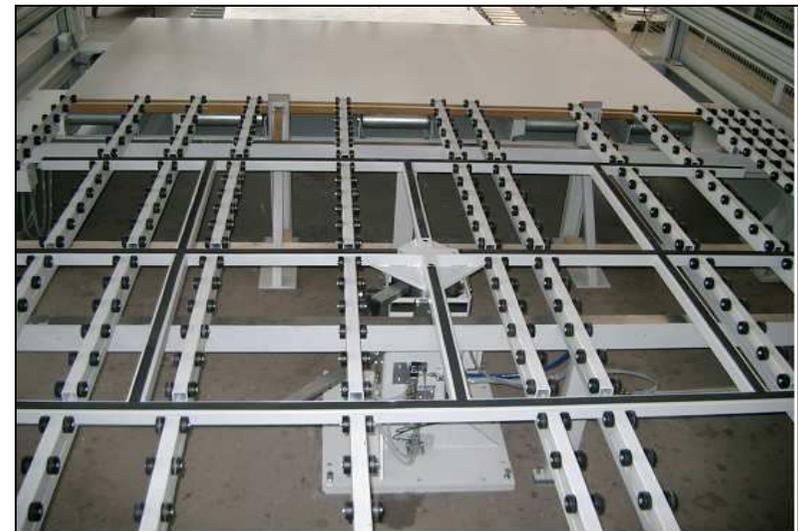


Vakuumbeschickung



Weitere Optionen:

- Drehtisch pneumatisch anhebbar



- Drehtisch mit Allseitsrollen
(für große und schwere Plattenpakete)





Danke für Ihr Vertrauen !

Ihre Otto Mayer Maschinenfabrik GmbH