



BORING SYSTEM *Evolution*

720 - 1000

Foratrice automatica CNC a pannello passante a foratura dal basso e ritorno automatico all'operatore

CNC automatic through-feed boring machine - highly accurate drilling from underneath and/or automatic return to the operator



Quality 100% made in Italy



BORING SYSTEM *Evolution* 720

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

CONTROLLO integrato nella macchina

- Interfaccia operatore Modello ICE 101 Windows CE, casa produttrice CNI
- Schermo a colori, 7" pollici, touch-screen
- Porta USB

PIANI D'APPOGGIO anteriore e posteriore (800x300 mm)

DISPONIBILE CON TESTA MULTIPLA: STANDARD/S/PLUS

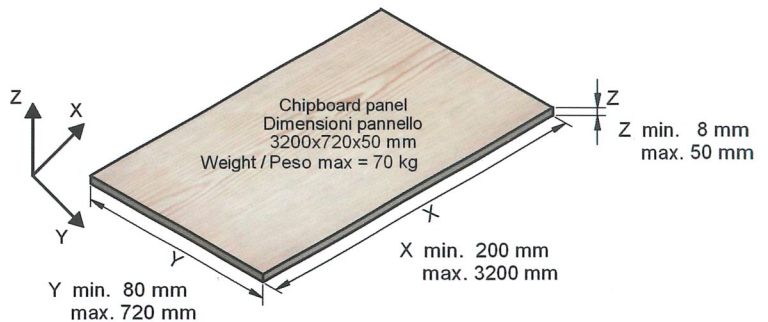
STANDARD EQUIPMENT

CONTROL PANEL well integrated on the front side of the machine

- Model ICE 101 Software - interface Windows CE, developed by company CNI
- Touch-screen 7" Colour display
- USB connection

PANEL SUPPORTS forward and backward (800x300mm)

AVAILABLE MULTIPLE BORING-HEAD UNIT: STANDARD/S/PLUS



BORING SYSTEM *Evolution* 1000

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

CONTROLLO integrato nella macchina

- PC Industriale Modello Microsipu Windows XP, casa produttrice CNI
- Monitor a colori da 15", con lettore CD, tastiera e mouse
- Porta USB
- Software ILENIA CAD-CAM 4

PIANI D'APPOGGIO anteriore e posteriore (800x300 mm)

DISPONIBILE CON TESTA MULTIPLA: STANDARD/S/PLUS

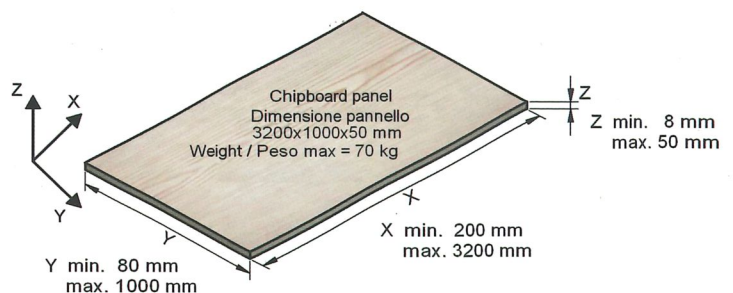
STANDARD EQUIPMENT

CONTROL PANEL well integrated on the front side of the machine

- Industrial PC Model Microsipu Windows XP, developed by company CNI
- 15" colour monitor, compact disc, keyboard and mouse
- USB connection
- ILENIA CAD-CAM 4 Software

PANEL SUPPORTS forward and backward (800x300mm)

AVAILABLE MULTIPLE BORING-HEAD UNIT: STANDARD/S/PLUS

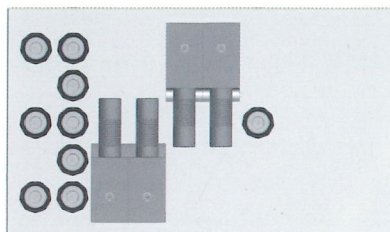


CONFIGURAZIONE DELLE TESTE MULTI MANDRINO

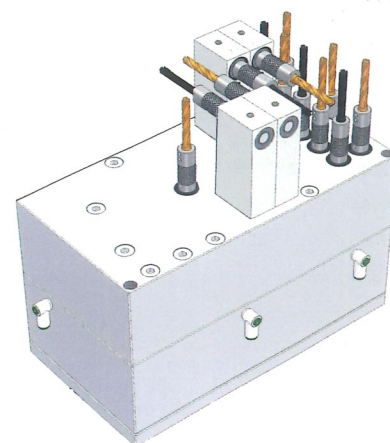
CONFIGURATION OF MULTI-SPINDLE BORING HEAD UNIT

TESTA MULTIPLA "STANDARD" / "STANDARD" MULTIPLE BORING-HEAD UNIT

- N. 9 Mandrini verticali
- N. 4 Mandrini orizzontali
- N. 9 Vertical spindles
- N. 4 Horizontal spindles

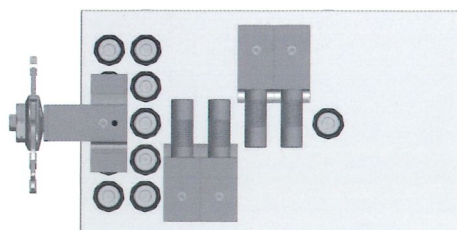


	Campo di lavoro ASSE Y Working capacity AXIS Y	
	9 Mandrini vert. 9 Vert. Spindles	4 Mandrini orizz. 4 Horiz. Spindles
BSE 720	720 mm	720 mm
BSE 1000	1000 mm	1000 mm

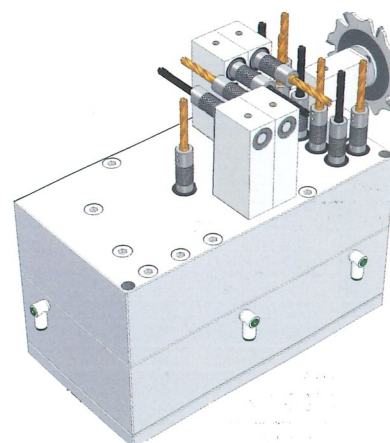


TESTA MULTIPLA "S" / "S" MULTIPLE BORING-HEAD UNIT

- N. 8 Mandrini verticali
- N. 4 Mandrini orizzontali
- Lama
- N. 8 Vertical spindles
- N. 4 Horizontal spindles
- Saw blade

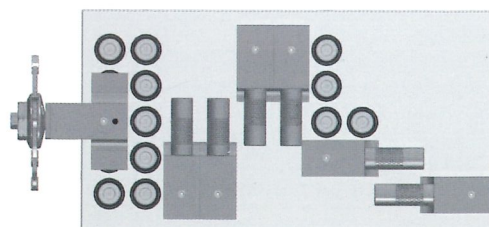


	Campo di lavoro ASSE Y Working capacity AXIS Y		
	8 Mandrini vert. 8 Vert. Spindles	4 Mandrini orizz. 4 Horiz. Spindles	Lama Saw blade
BSE 720	720 mm	720 mm	650 mm
BSE 1000	1000 mm	1000 mm	950 mm

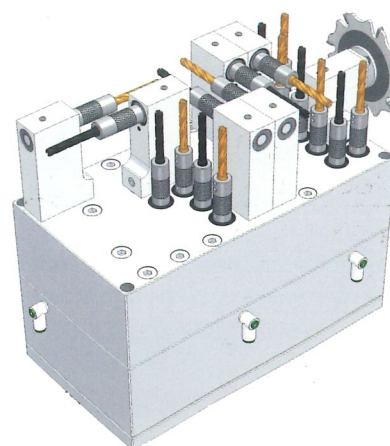


TESTA MULTIPLA "PLUS" / "PLUS" MULTIPLE BORING-HEAD UNIT

- N. 11 Mandrini verticali
- N. 4 Mandrini orizzontali
- Lama
- N. 2 Mandrini orizzontali per 4° e 5° lato
- N. 11 Vertical spindles
- N. 4 Horizontal spindles
- Saw blade
- N. 2 Horizontal spindles for fourth and fifth side



	Campo di lavoro ASSE Y Working capacity AXIS Y			
	11 Mandrini vert. 11 Vert. Spindles	4 Mandrini orizz. 4 Horiz. Spindles	Lama Saw blade	2 Mandrini orizz. 2 Horiz. spindles
BSE 720	720 mm	720 mm	650 mm	600 mm
BSE 1000	1000 mm	1000 mm	950 mm	900 mm





Software ILENIA CAD-CAM 4 - Controllo Numerico per Sistemi Automatici

Sistema parametrico completo di CAD/4 integrato e MACRO di lavorazioni standard.

È utilizzabile per foratura, taglio e interpolazione. Ha un collegamento USB e può essere gestito direttamente dall'ufficio.

È completo di distinte lavoro interattive, backup programmi, post-processor per compatibilità con altri tipi di CAD ed espandibile con MACRO personalizzate per una programmazione complessa e un utilizzo semplice ed immediato.

Il sistema CAD-CAM integrato permette la realizzazione di disegni parametrici e la loro traduzione in programmi CNC.

ILENIA CAD-CAM 4 Software - Numeric control for automatic systems

ILENIA control is a parametric system including CAD/4 and macros to carry out standard working procedures.

It is used to control boring, cutting and interpolating processes. Through an USB port this system can be connected to a remote control station in Your office. Interactive job lists, back up, post-processors to make it suited to other CAD programs, are also available. This system can be integrated with customized MACROS for higher-level programming and easier and quick use.

CAD-CAM inside allows to realize parametric drawings and to translate them into CNC working programs.

DATI TECNICI **TECHNICAL DATA**

BORING SYSTEM EVOLUTION 720

BORING SYSTEM EVOLUTION 1000

INTERASSE MANDRINI INTERAXIS BETWEEN SPINDLES	32 mm	32 mm
N°ASSI CONTROLLATI NUMBER OF CONTROLLED AXIS	3 (X-Y-Z)	3 (X-Y-Z)
PROFONDITÀ MASSIMA FORATURA MAX BORING DEPTH	60 mm	60 mm
DIAMETRO MAX FORATURA MAX BORING DIAMETER	Ø35 mm	Ø35 mm
VELOCITÀ MASSIMA ASSE X MAX SPEED X-AXIS	42 m/min	42 m/min
VELOCITÀ MASSIMA ASSE Y MAX SPEED Y-AXIS	25 m/min con pan./with panel 42 m/min senza pan./without panel	25 m/min con pan./with panel 42 m/min senza pan./without panel
VELOCITÀ MASSIMA ASSE Z MAX SPEED Z-AXIS	15 m/min	15 m/min
VELOCITÀ ROTAZIONE MANDRINI SPINDLES ROTATION SPEED	3200 rpm	3200 rpm
POTENZA TOTALE TOTAL POWER	3 KW	3 KW
DIMENSIONI LAMA TAGLIO GROOVING SAW DIMENSION	120 x 4 mm	120 x 4 mm
DIMENSIONI INGOMBRO OVERALL DIMENSION	1700 x 1500 x 1500 mm	2200 x 1500 x 1500 mm
ALTEZZA PIANO DI LAVORO HEIGHT OF WORKING TABLE	900 mm	900 mm
PESO NETTO NET WEIGHT	850 kg	1200 kg

Maggi Engineering Woodworking machinery

Via delle Regioni, 299 / 50052 CERTALDO (FI) Italy / Tel.: +39 0571 635488 / Fax: +39 0571 664275

E-mail: sales@engineering.com / Sito web: www.maggi-engineering.com