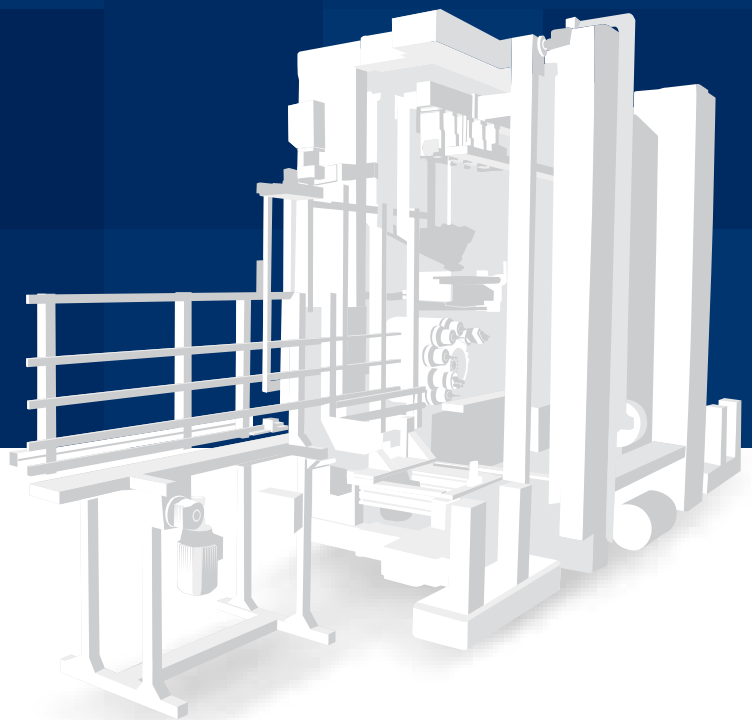


 **morbidelli**



Serie REM

**Bearbeitungszentren und integrierte
Zellen für die Einfügung von Beschlägen**

Serie REM

Bearbeitungszentren und integrierte Zellen zum Bohren, Fräsen und Einpressen

Spitzentechnologische Lösungen für Maschinen und integrierte Zellen mit vertikaler Bearbeitung, die Produktivität und Flexibilität erfordern.

- **GEEIGNET FÜR ALLE ARTEN VON BEARBEITUNGEN:**

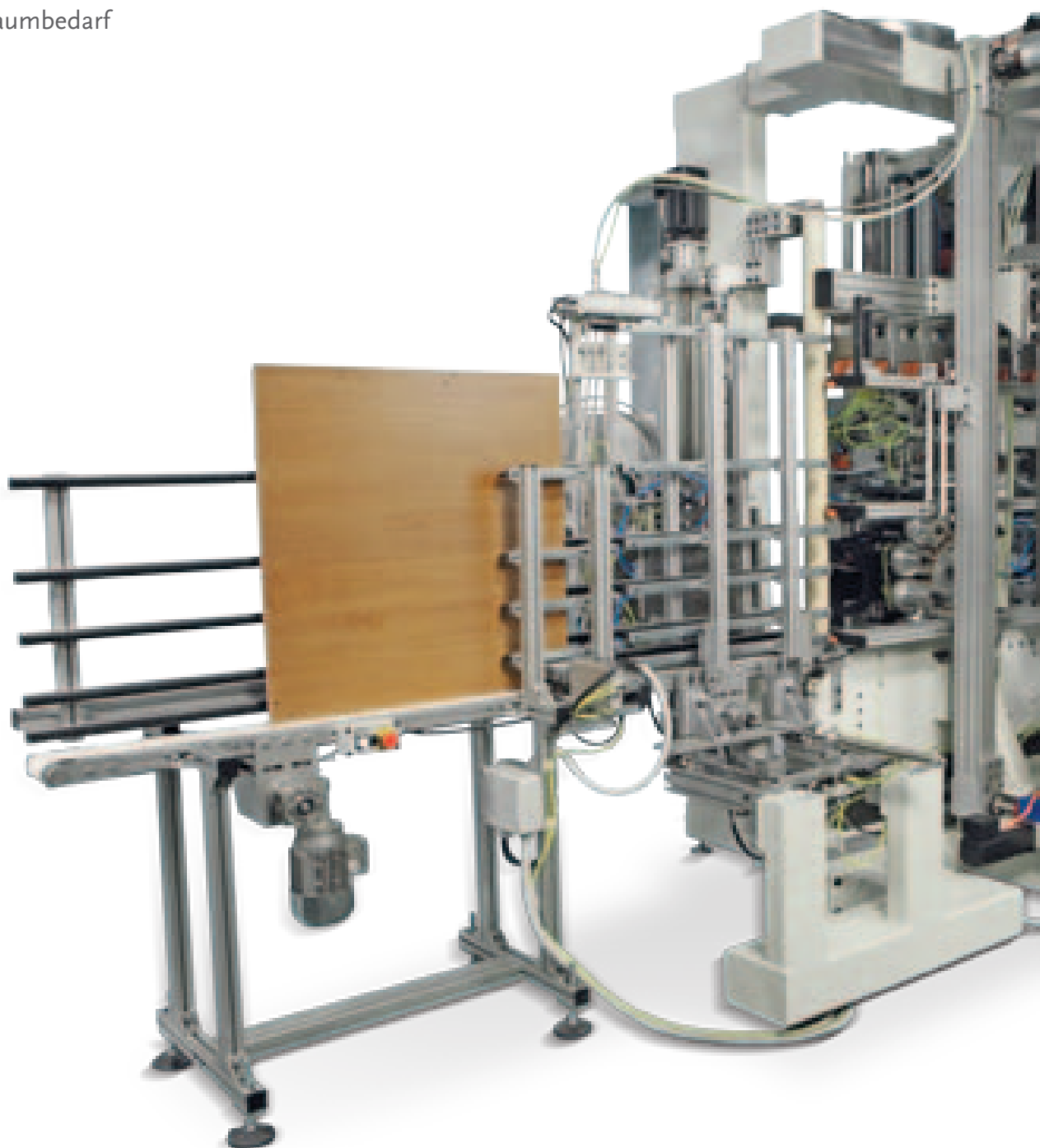
Bohrung, Fräsung und Einfügung der verschiedenen Typen von Beschlägen

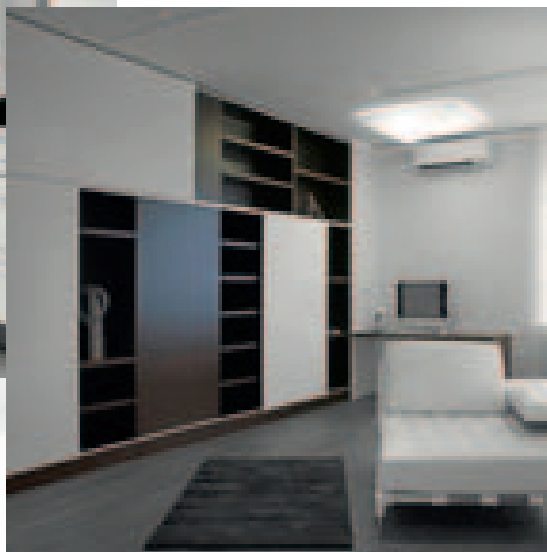
- **HOHE BEARBEITUNGSQUALITÄT**

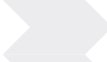




Die starre mechanische Struktur gewährleistet hohe
Zubringungsgeschwindigkeiten

- **REDUZIERTE VERWALTUNGSKOSTEN**

Minimaler Raumbedarf





-  Aufteilschnitte.
-  Kantenanleimung.
-  **Bearbeitungszentrum.**
-  Schleifen.
-  Verpackung.

Serie REM

Technologische **Vorteile**



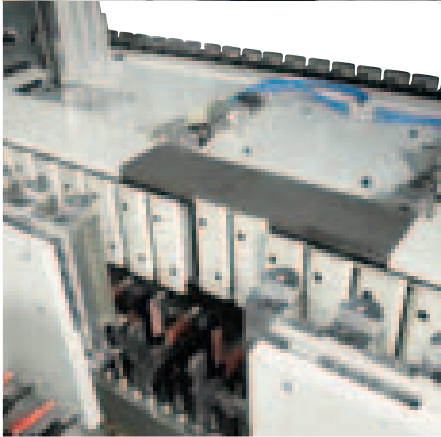
EXTREM STARKE STRUKTUR

Keine Vibrationen dank der Struktur aus verripptem, extrem eigenstifem Stahl
Optimale Qualität der Produkt-Bearbeitung auch bei schweren Fertigungen mit sehr hohen Betriebsgeschwindigkeiten.



KETTEN VORSCHUB

Langfristig unverformbarer Kettenvorschub für die Positionierung Gewährleistung einer präzisen Bearbeitung dank des großen Tisches für die Werkstück-Auflage, auch bei maximaler Geschwindigkeit (96mt/min).



SENKRECHTER KETTENVORSCHUB

Bearbeitungen an allen Seiten der Platte (bzw. an Werkstücken mit komplexer Geometrie) mit einem einzigen horizontalen Werkstück-Vorschub.



Serie REM

Maschinenbaureihe

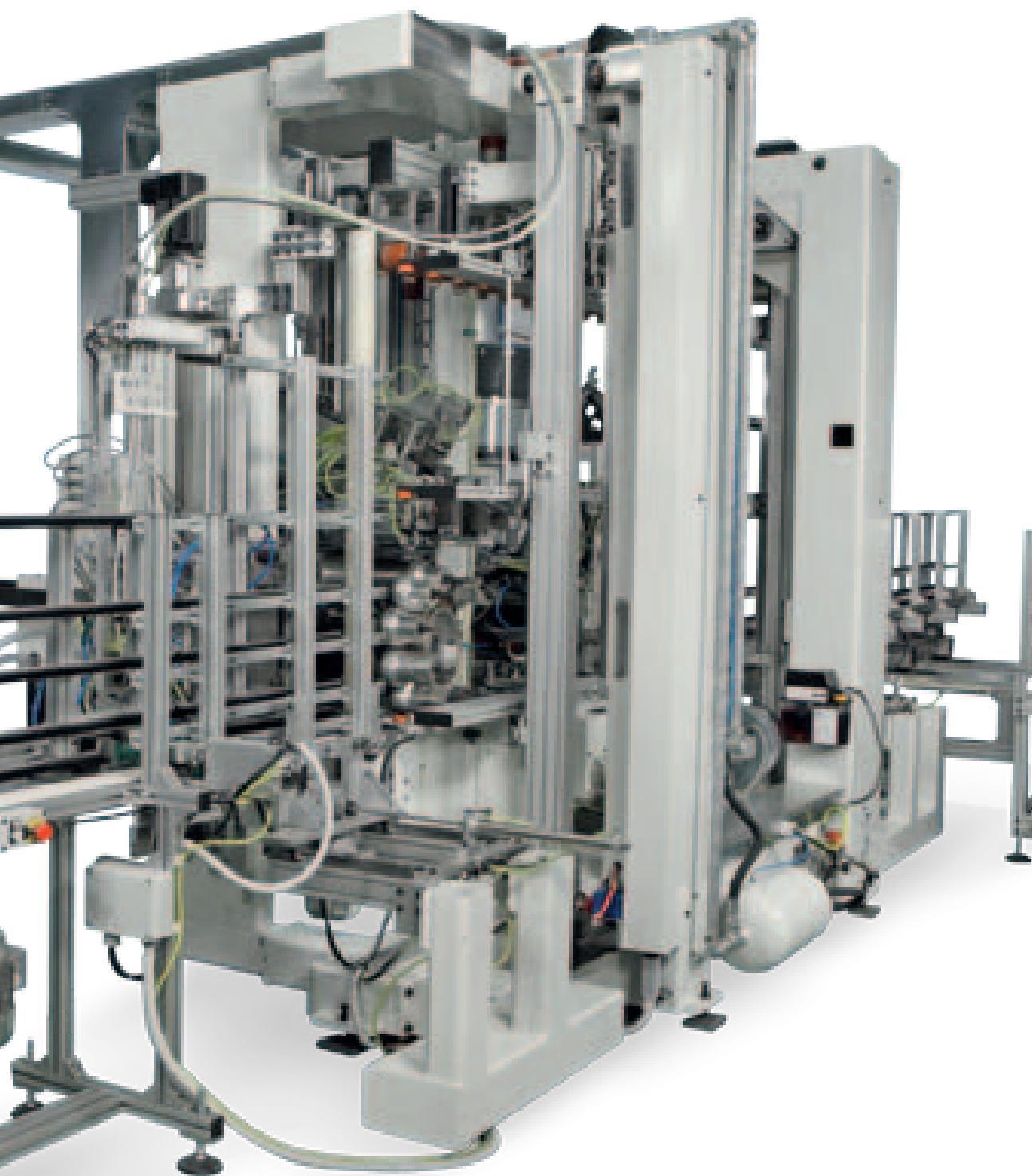
REM 200

2 unabhängige Aggregate, ein oberes und ein unteres, die am Maschineneinlauf positioniert werden.

REM 400

4 unabhängige Aggregate, ein oberes und ein unteres, die am Maschineneinlauf positioniert sind, sowie zwei weitere am Maschinenauslauf.





Serie REM

Als Optional verfügbare Aggregate
Betriebsaggregate

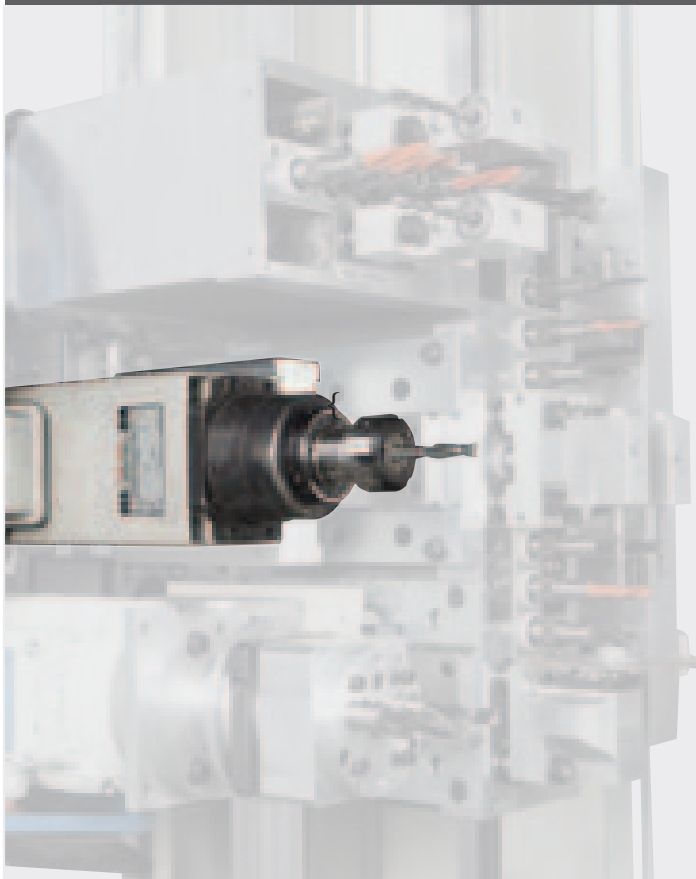


Bohren

Bohrkopf zur Ausführung von Bohrungen mit variabler Geometrie, konfigurierbar für bis zu 48 unabhängige Spindeln: mittels Inverter regulierbare Geschwindigkeit bis zu 6000 U/min

Revolver Wechles

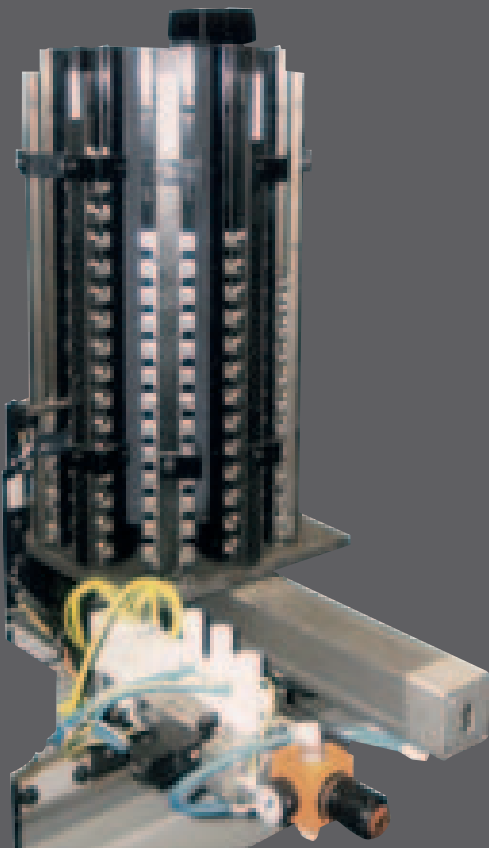
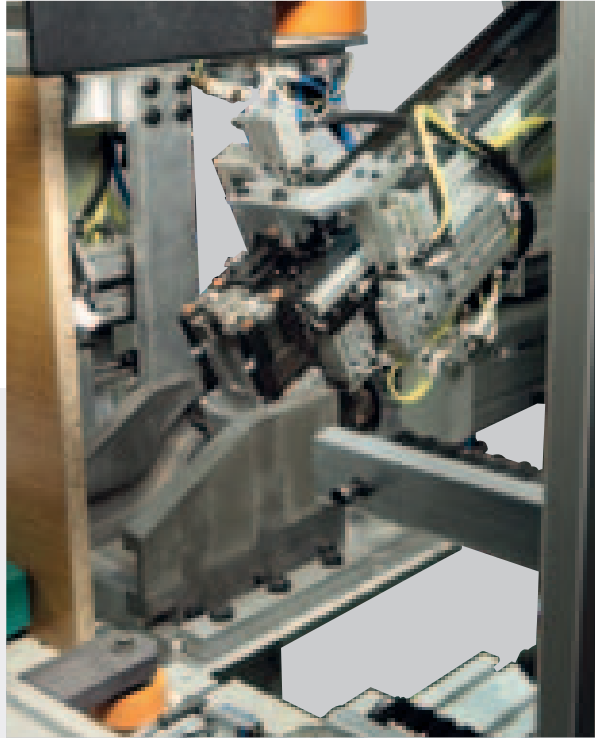
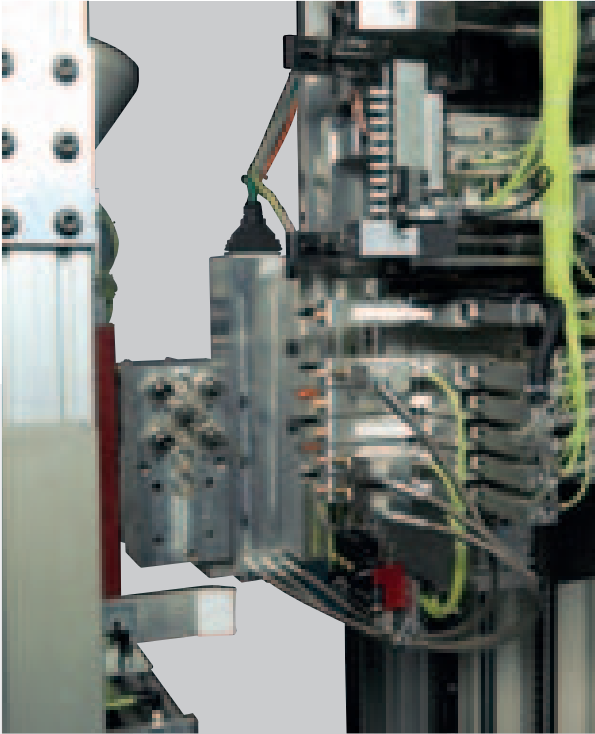
Schnell und präzise, Werkzeugwechsel mittels REVOLVER mit 10 Positionen und 11 kW Elektroschleifspindel: Werkzeugwechsel in 1,5" (Holz-Holz)



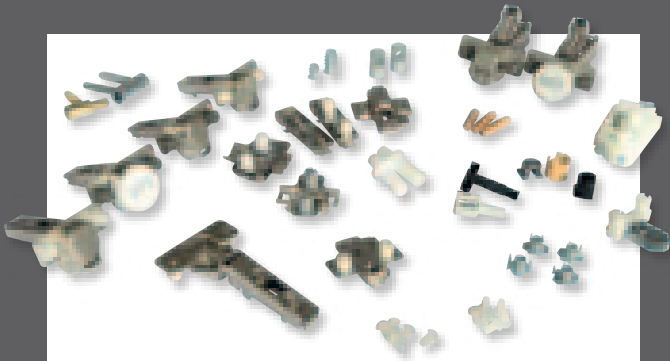
Elektrospindel

Leistungsstarke Elektrospindel von bis zu 6 kW.

Als Optional verfügbare Aggregate
Einpressen



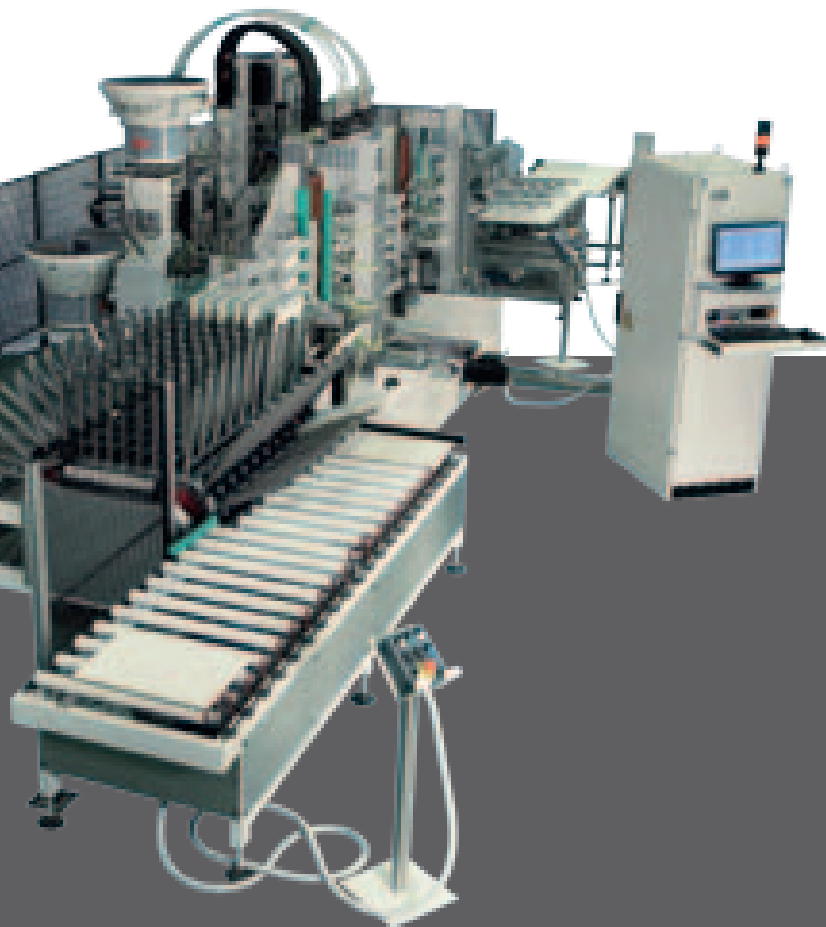
Vollständige Bearbeitungen der Platten mit der Einfügung egal welcher Beschläge: Stifte, Scharniere, Halterungen, Puffer, Zapfen, Pinolen, Anker, Träger für Einlegebretter, Schubladenführungen, Leimtabletten. Für die Anbringung der Beschläge sind drei Arten der Zuführung verfügbar: über Vibratoren, über Bahnen oder mit Korb.



Serie REM

Als Optional verfügbare Aggregate
Vorrichtungen für das Be- und Entladen
der Werkstücke

Breites Spektrum an automa-
tischen Vorrichtungen für die
Zubringung der Werkstücke:
Be- und Entladungsvorrichtungen
Werkstück-Rücklauf
Magazine mit mehreren
Positionen am Ein- und Auslauf
Förderer und Rotationsförderer



Forschung und Entwicklung
von Fertigungslinien mit
hoher Flexibilität und
Produktivität, um alle
Kundenwünsche zu erfüllen.



Software und Steuerung der integrierten Zellen



Optimale Verwaltung der Maschinen STAND-ALONE und der integrierten Zellen dank einfacher Programmierung und intuitiver Bedienerchnittstelle

Maximale Produktivität der Maschine dank des leistungsfähigen Optimierungsprogramms, eigens konzipiert, um die Anzahl der Bohrgänge zu minimieren und die Abfolge des Arbeitszyklus zu optimieren



Unbeschränkt anpassungsfähig um sich optimal in die Verwaltung, Produktion und die Lager zu integrieren

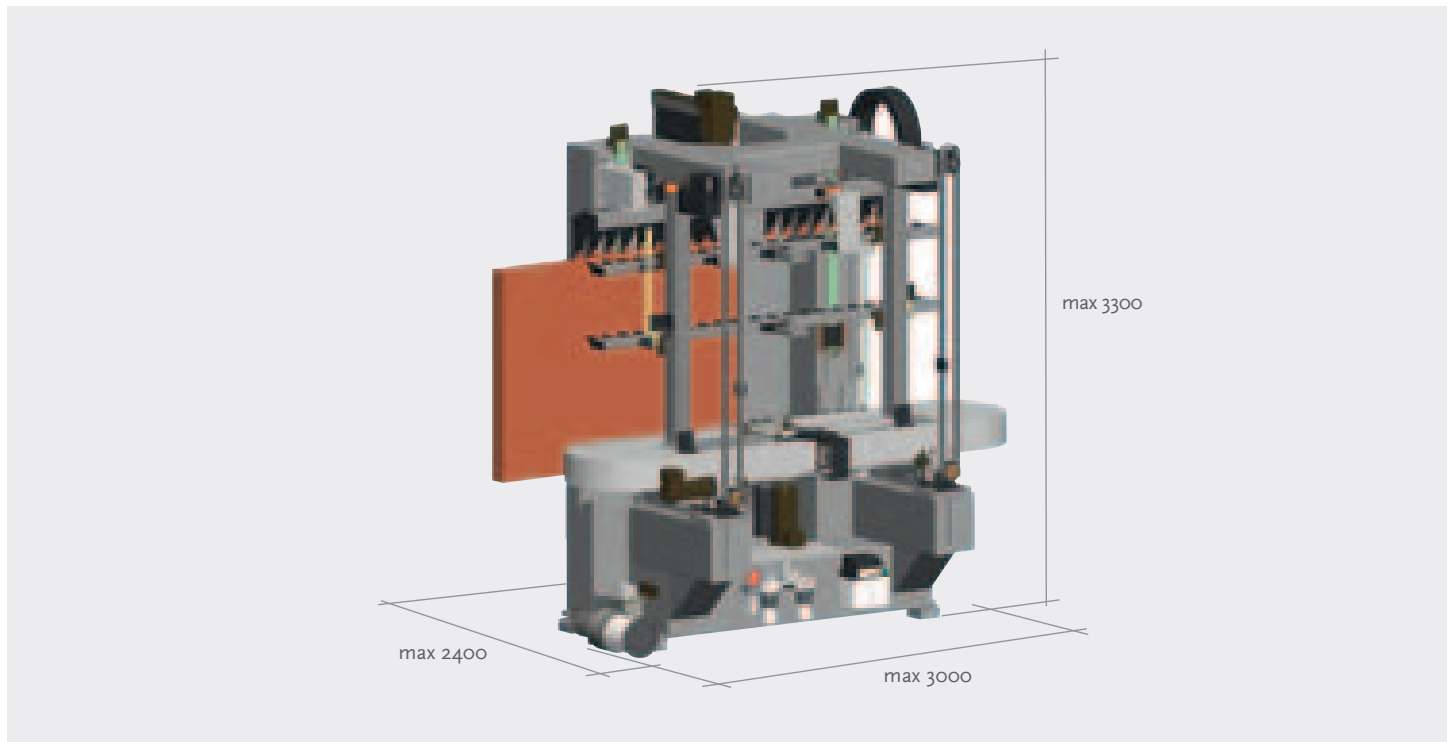
Serie REM

Technische Daten

SERIE REM

Technische Daten

		REM 200 - REM 400
Min. - Max. Länge der zu bearbeitenden Platte	mm	300 - uneingeschränkt
Min. - Max. Breite der zu bearbeitenden Platte	mm	50 - 1700
Min. - Max. Dicke der zu bearbeitenden Platte	mm	8 - 80
Maximale Vorschubgeschwindigkeit des Werkstücks	mt/min	96
Geschwindigkeit seitlicher horizontaler Andrücker	mt/min	18
Geschwindigkeit oberer vertikaler Andrücker	mt/min	40
Geschwindigkeit Aufwärts-/Abwärtsbewegung der unabhängigen Aggregate	mt/min	82
Geschwindigkeit Seitwärtsbewegung der unabhängigen Aggregate (Tiefe der Bearbeitung im Werkstück)	mt/min	36
Rotationsgeschwindigkeit Werkzeugwechsel-Aggregat REVOLVER	mt/min	70
Leistung Elektroschindel	kW	6
Rotationsgeschwindigkeit Spindeln Bohrköpfe mit Zahnradgetrieben	rpm	6000
Rotationsgeschwindigkeit Elektroschindeln auf Bohrköpfen	rpm	variabel bis zu 12000





Die technischen Daten können sich aufgrund der gewählten Zusammensetzung ändern. Aus Gründen der besseren Darstellung sind auf einigen Fotos Maschinen mit Zubehör gezeigt. Die technischen Daten können ohne Vorankündigung geändert werden; mögliche Änderungen haben keinen Einfluss auf die von den CE-Vorschriften vorgesehene Sicherheit.

SIN&ERT

- 
-  **scm**
 -  **minimax**
 -  **scm tecmatic**
 -  **scm**
 -  **routech**
 -  **celaschi**
 -  **dmc**
 -  **superfici**
 -  **sergiani**
 -  **gabbiani**
 -  **morbidelli**
 -  **mahros**
 -  **stefani**
 -  **cpc**
 -  **sag**
 -  **scmgroup**
engineering
 -  **delmac**
engineering
 -  **scmfonderie**
 -  **steelmec**
 -  **hiteco**
 -  **es**
 -  **csr**
 -  **CMS Cms**
wood technology
 -  **CMS Cms**
advanced materials technology
 -  **CMS Brembana**
stone technology
 -  **CMS Brembana**
glass technology
 -  **CMS CmsPlast**
plastic technology
 -  **CMS Tecnocut**
waterjet technology
 -  **CMS Balestrini**

| **1**
große
Industriegruppe
/

| **18**
Herstellungswerke
/

| **30**
spezialisierte
Marken
/

| **21**
Filialen im Ausland
/

| Seit über **50**
Jahren auf den 5
Kontinenten
/

| **70%**
Exportquote
/

| **350**
Agenten und
Vertriebspartner
/

| **365**
angemeldete
Patente
/

| **500**
Kundendienst-
Techniker
/

| **3.000**
Quadratmeter
Showroom
/

| **10.000**
klassische und
professionelle
Maschinen pro Jahr
hergestellt
/

| **240.000**
Quadratmeter
Produktionsfläche
/



www.scmgroup.com

passion**technology**performance

scm  **group**



SCM GROUP SPA MORBIDELLI - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674235 - morbidelli@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0080499F