

CNC5003



MORETENS

CNC5003



- Industrimaskin som även passar hantverkaren
- Kombinerad maskin, kan utrustas för flera olika operationer
- Kan betjänas från 3 sidor
- Industristyrsystem, ej PC-baserat
- Digitala servon med hög upplösning för högre effektivitet och mindre vibrationer
- Gränssnitt för PC och CAM-programvaror. Server inbyggt i styrsystem
- Flyttbar manöverpanel på hjul
- Portalkonstruktion för bättre stabilitet
- Dubbel-drift (2 servomotorer) av portal för högsta effektivitet
- Kombi-vakuump-rasterbord för både skivor och solitt trä. Kan användas på fyra sätt:
 - Direkt på rasterbord med gummitätning
 - På rasterbord med en mellanskiva av MDF. Vakuumpet suger genom skivan.
 - Med vakuumpdon direkt på rasterbordet (Då utnyttjas vakuumpet i bordet)
 - Med vakuumpdon på en mellanskiva (Vakuump kommer från separata slangar)
- Kan specialanpassas
- Stor mängd tillbehör
- Kan utrustas med integrerad materialhantering (robotplockning)
- Fräs-svarvutrustning på bord finns som tillbehör. För tex gevärskolvar.
- Finns också i 4-axligt och 5-axligt utförande.

CNC5003 är en industrimaskin som även passar hantverkaren. Maskinen är speciellt framtagen för trä, skivmaterial, plast och aluminium.

Hantverkaren kräver maskinens enkla handhavande och underhåll. Industrin kräver maskinens stabila och effektiva uppbyggnad, precisionen samt möjlighet till specialanpassning.

Programmering

Styrsystemet programmeras med G-kod (ISO-kod). Maskinen är också förberedd för CAM-system.

Bearbetningsbord

Bordet är ett kombi-rasterbord för alla typer av detaljer och material. Rasterbord för skivmaterial.

Kombi-vakuump-rasterbord för både skivor och solitt trä. Kan användas på fyra sätt:

Direkt på rasterbord med gummitätning

På rasterbord med en mellanskiva av MDF. Vakuumpet suger genom skivan

Med vakuumpdon direkt på rasterbordet (Då utnyttjas vakuumpet i bordet)

Med vakuumpdon på en mellanskiva (Vakuump kommer från separata slangar)

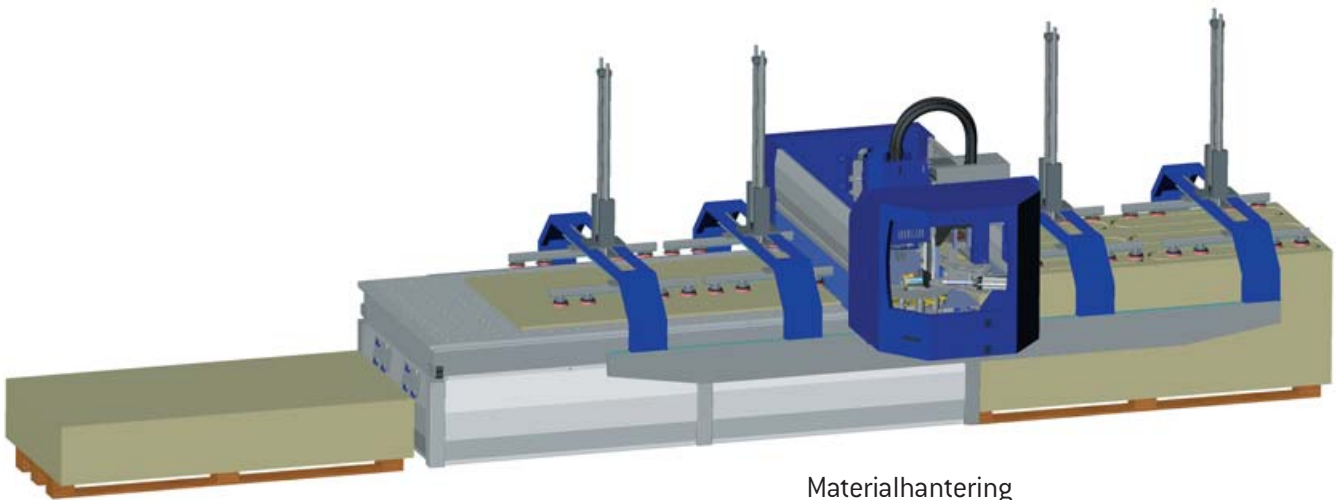
Bordet är uppbyggt i 8 st huvudsegment där varje segment är manuellt till och frånslagsbar. I varje segment finns 8 vakuumpunkter (totalt 64 punkter). Kring punkterna placeras en tätningslist för att få vakuump bara där det behövs.

Spindelmotor

Spindelmotor är valbar mellan typ, storlek, och till antal.

Standard-spindelmotor

Vår standard-spindelmotor, har verktygsväxling med kona HSK63. Spindel styrs steglöst med en frekvensomriktare och har ett varvtal mellan 300 – 24 000 v/min. Spindelmotorn har keramiska lager.



Materialhantering

Vid industriproduktion kan effektiviteten ökas ytterligare med en integrerad materialhanteringsutrustning.



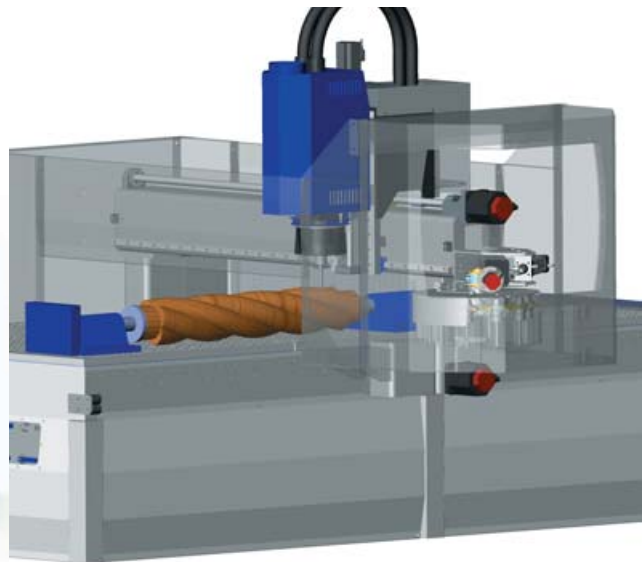
Vakuumdon



Borrlåda



Vinkelaggregat



Fräs-svarvningsutrustning

Tillbehör, tillval

Bearbetningsspindlar

Maskinen kan utrustas med ett flertal spindelmotorer, både vertikala och horisontala.

4-axel styrd

Fjärde axel styrd och programmerbar 0-360 gr. C-axel för tex styrning av vinkelaggregat.

Fräs-svarvning med 4-axel

Du spänner upp arbetstycket precis som i en träsvarv och positionerar svarvspindeln. För komplexa detaljer som gevärskolvar, rokokoben, pelare mm.

CAM-programvaror

Vi kan erbjuda ett flertal CAM-programvaror anpassade för din verksamhet.

Vakuumdon

Vakuumdon finns i flertal utförande.

Vinkelaggregat

Vinkelaggregat för sågning, fräsning, borrar mm med horisontal spindel.

Borrlåda

Det finns 11 st olika borrlådor att välja bland från 7 st till 25 st spindlar. Varje spindel är separat styrd.

Laser

Laser för hjälp att placera material. Från enkla kors-lasrar till avancerade laser-projektorer som visar en bild av detaljen som skall tillverkas.

Materialhantering

Vid industriproduktion kan effektiviteten ökas ytterligare med en integrerad materialhanteringsutrustning. Vi utrustar maskinen med ett modulbaserat system som anpassas efter Era behov.

Maskinskydd

Skydd runt maskinen som tex. grindar, ljusridå.

Aluminiumbord

Aluminiumbord för att kunna använda fixturer som skruvas i bordet. För tex. aluminumbearbetning.

Unika snickerimaskiner



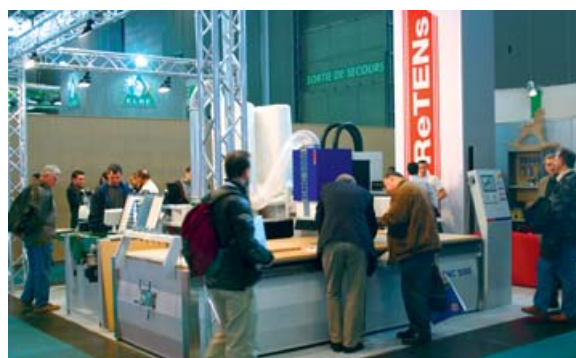
MOReTENS har tillverkat snickerimaskiner i över 25 år.

Den innovativa konstruktionen formad av våra kunders behov har gjort att vi fått kostnadseffektiva lösningar och unika fördelar.

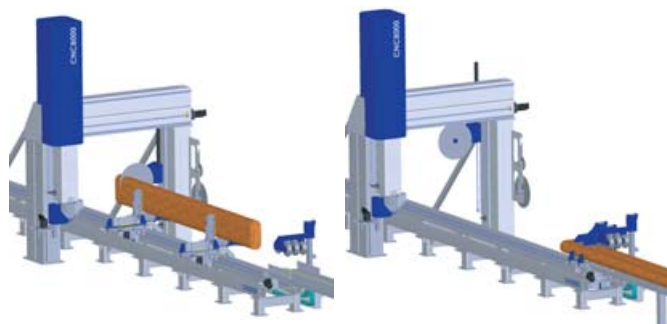


MOReTENS tillverkningsenhet i Östersund.

Här tillverkas alla våra maskiner till högsta kvalitetsstandard.



Utställning av vår CNC 5000 i Paris



CNC 8000

CNC8000 är ett ytterligare exempel på vad vi kan göra. Maskinen utför 6-axlig bearbetning på konstruktionsvirke. Klarar också av koniska detaljer. Har inbyggd materialhantering. Maskiner passar bra för timmerhustillverkare, för företag som utför efterbearbetning av limträbalkar, takstolstillverkare mm.

Tekniska data

Rörelseområde

X-axel, längsled,
Y-axel, sidled,
Z-axel, höjdlid

Option

2 500 mm
1 250 mm

Standard

3 080 mm
1 540 mm
200 mm

Option

5080 mm
2 050 mm
400 mm

Option

8000 mm
Special
600 mm

Hastighet

X-axel
Y-axel
Z-axel

60 m/min
20 m/min
15 m/min

Spindelmotor med verktygsväxling

Effekt

Kona

Max varvtal

Verktygsväxling, rotation, medföljande på portal

Vakuumpump, effekt

Vakuumpump, flöde

Undertryck, max

ISO30

8 kW
HSK63
24 000 v/m

12 kW

10 verktyg
4,0 kW
126 m³/tim
0,9 bar

5,5 kW
250 m³/tim

Stativstorlek (footprint)

Total längd

Total bredd

Total höjd

1550 x 3950
4 050 mm
2 700 mm
2 200 mm

Vikt

cirka 3 000 kg



www.moretens.com

Made in Sweden

MORETENS