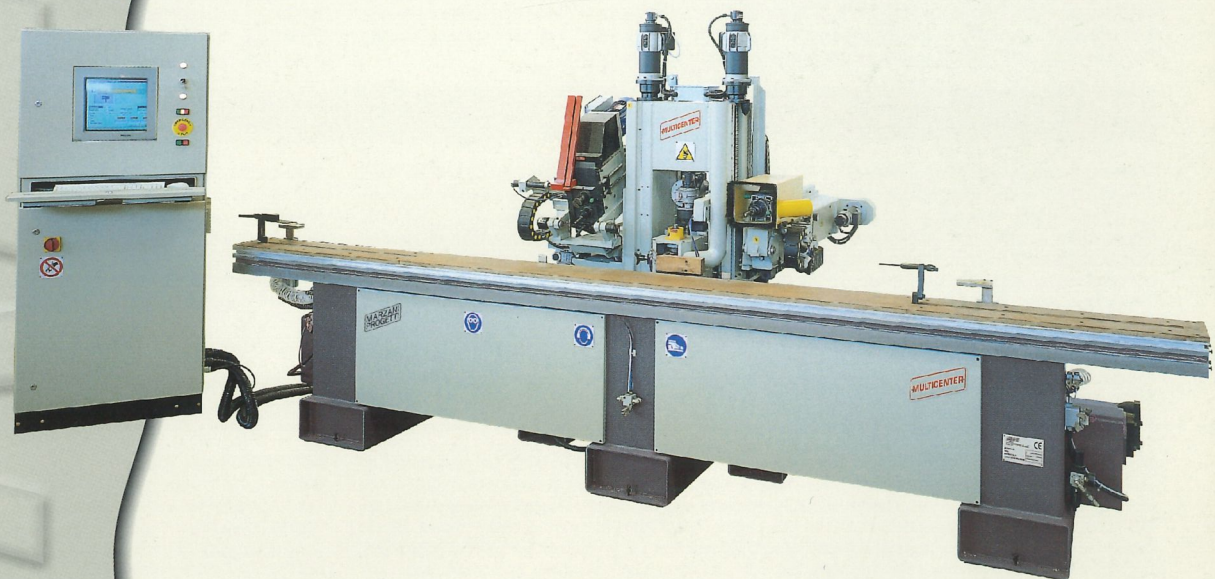


HIGH TECH PROCESSING SINCE 1953

**MARZANI  
PROGETTI**

CNC MACHINING CENTERS  
FOR WINDOW DOOR LINE

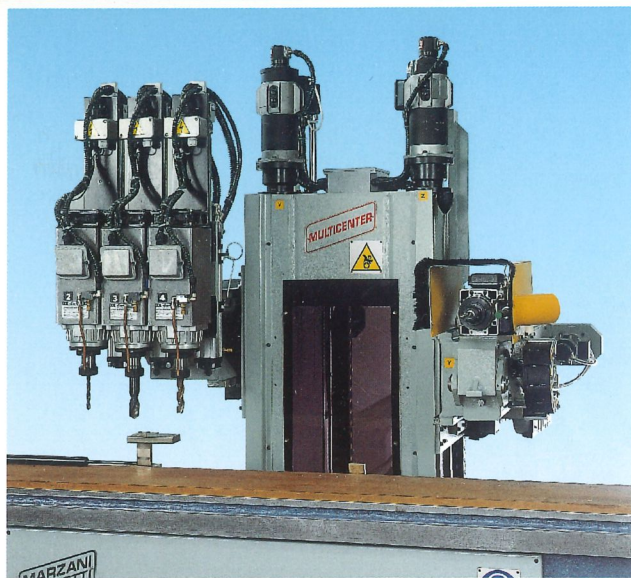


**FAB 800**

---

 **SICAR**  
GROUP

---



Macchina con struttura in acciaio portante, con guide di scorrimento su binari e pattini a ricircolo di sfere. Movimentazione assi mediante viti a ricircolo di sfere, comandate da motori a C.C. ed Encoder a risoluzione decimale. Funzioni macchine gestite da Personal Computer, Memoria Ram 16 MB - Hard Disk 1,2 GB - Floppy 3,5" - 1,44 MB. Software specifico per ogni tipologia di lavorazione per facilitare la creazione dei programmi di lavoro. Monitor a colori da 14" ad altissima risoluzione grafica. Interpolazione lineare e circolare su tutti gli assi di fresatura. Macchina composta da: Fresatore Orizzontale e Verticale con motore ad alta Frequenza pari a HP 4,5. Regolazione giri motori ad alta Frequenza, tramite Inverter. Testa Anubatrice modello Multiwork, con possibilità di lavoro da -5° a +90°. Testa Bedanatrice modello Bema. N. 2 Supporti frontali, Tastatori incrementali, Riferimenti a scomparsa.

#### DATI TECNICI

Corsa Longitudinale Utile Fresatura	3.000 mm
Corsa Longitudinale Utile Bedanatura	3.000 mm
Corsa Longitudinale Utile Anubatura	3.000 mm
Corsa Longitudinale Utile Bedanatura-Fresatura	2.600 mm
Corsa Trasversale Utile	800 mm
Dimensione d'ingombro macchina	4.500 x 3.000 x 2.000 mm
Peso netto	3.200 kg
Velocità asse X - Y - Z	38 x - 30 y - 20 z mt/min



Machine provided with a steel skeleton with sliding guides on tracks and ball sliding blocks. Axes movement by means of ball screws controlled by C.C. motors and decimal resolution Encoder. Machine tasks controlled by a Personal Computer, 16 MB RAM memory - 1,2 GB Hard Disk, 3,5" - 1,44 MB Floppy Disk. Specific software for each type of working process to make the creation of working programmes easier. Very high graphic resolution 14" Colour monitor. Linear and circular interpolation on each milling axis. Machine made up of: Horizontal and Vertical milling tool with HP 4,5 high-frequency motor. High-frequency motor revolution adjustment by Inverter. Multiwork drilling and screwing head with work possibility from -5° to +90°. N.2 front supports, incremental tracer points, disappearing references.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Milling Useful Longitudinal Stroke	3.000 mm
Mortising Useful Longitudinal Stroke	3.000 mm
Screwing Useful Longitudinal Stroke	3.000 mm
Mortising-Milling Useful Longitudinal Stroke	2.600 mm
Useful Transversal Stroke	800 mm
Machine overall dimensions	4.500 x 3.000 x 2.000 mm
Net weight	3.200 kg
Velocità asse X - Y - Z	38 x - 30 y - 20 z mt/min



Machine pourvue de structure en acier portante, avec glissières sur voies et blocs de glissements et roulement à bille. Déplacement axes par vis à roulement de bille, contrôlées par des moteurs C.C. et par un Codeur à résolution décimale. Fonctions machines contrôlées par micro-ordinateur, Memoire RAM 16 MB - Hard Disk 1,2 GB - Disquette 3,5" - 1,44 MB. Logiciel spécifique pour chaque type de travail afin de faciliter la création des programmes de travail. Moniteur à couleur 14" à très haute résolution graphique. Interpolation linéaire et circulaire sur tous les axes de défonçage. Machine composée par: Outil Horizontale et Vertical avec moteur à haute fréquence HP 4,5. Régulation des révolutions moteur haute fréquence par Inverter. Tête ficheuse Modèle Multiwork avec possibilité de travail de -5° à +90°. Tête Bédane Modèle BEMA. Nr. 2 Supports frontaux, palpeurs d'accroissement, références à disparition.

#### DONNES TECHNIQUES

Course Longitudinale Utile Défonçage	3.000 mm
Course Longitudinale Utile Mortaisage	3.000 mm
Course Longitudinale Utile Fichage	3.000 mm
Course Longitudinale Utile Mortaisage-Défonçage	2.600 mm
Course Transversale Utile	800 mm
Dimensions d'encombrement machine	4.500 x 3.000 x 2.000 mm
Poids net	3.200 kg
Vitesse axe X - Y - Z	38 x - 30 y - 20 z mt/min



Maquina con estructura en acero portante, con guías de deslizamiento sobre vías patines a circulación de esferas. Desplazamiento ejes por medio de tornillos a circulación de esferas, mandados de motor a C.C. y Encoder a resolución decimal. Funciones maquinas controladas de Computadora Personal, Memoria Ram 16 MB - Hard Disk 1,2 GB, Floppy 3,5" - 1,44 MB. Software específico para cada tipo de trabajo para facilitar la creación de los programas de trabajo. Pantalla a colores de 14" a altissima resolución grafica. Interpolación lineal y circular sobre todos los ejes de fresado. Maquina compuesta de: Fresadora Horizontal y Vertical con motor a alta frecuencia equivalente a HP 4,5. Regulación revoluciones de los motores a alta frecuencia, por medio de Inverter. Cabeza colocadora de pernos roscados modelo Multiwork, con posibilidad de trabajo de -5° a + 90°. Cabeza Escopleadora modelo BEMA. N.2 Pernos frontales, Palpadores incrementales, Referencias a desaparición.

#### DATOS TECNICOS

Carrera Longitudinal Util Fresado	3.000 mm
Carrera Longitudinal Util Escopleado	3.000 mm
Carrera Longitudinal Util Colocacio de Pernos	3.000 mm
Carrera Longitudinal Util Escopleado-Fresado	2.600 mm
Carrera Transversal Util	800 mm
Dimensions del espacio necesario maquina	4.500 x 3.000 x 2.000 mm
Peso neto	3.200 kg
Velocidad eje X - Y - Z	38 x - 30 y - 20 z mt/min

**MARZANI  
PROGETTI**

**MARZANI PROGETTI**

via Mazzini, 46 - 27030 S. Angelo Lomellina (PV) - Italy

Tel. 39 038455212 - Fax 39 038455179

www.ducale.it/marzani

E-mail: marzani@marzani.it - progetti@marzani.it

**SICAR  
GROUP**

DEALER