



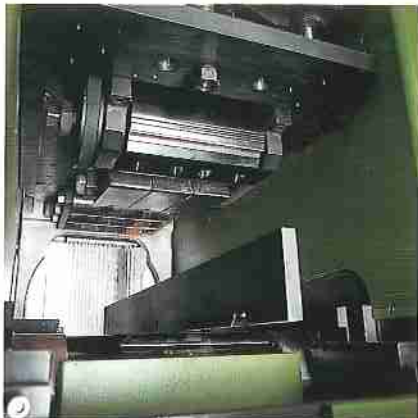
TR 88-A Dünnschnittgatter

Weltweit einzigartig:

- Sägerahmenwechsel von der Seite
- Verstellbarer Klinkenvorschub

NEVA TR 88-A.

Perfekte Handhabung, perfektes Ergebnis.



Dauerhafte Spitzenleistung.

Die NEVA TR 88-A ist als einziges Dünnschnittgatter mit einer patentierten Klinkenvorschub-Einrichtung ausgestattet. Die Werkstücke werden nur dann zum Sägerahmen gefördert, wenn auch tatsächlich gesägt wird. Bei der Aufwärtsbewegung der Sägeblätter setzt der Vorschub aus.

- Extrem lange Standzeiten der Sägeblätter.
- Saubere Oberflächen und gleichmäßige Lamellen.

Spielend leichter Rahmenwechsel.

Einzigartig bei Sägegattern: Rahmenwechsel von der Seite. Das gibt es nur bei der NEVA T88-A. Gebrauchsmusterschutz erteilt.

Auf Knopfdruck öffnet sich die Maschine und der Rahmen kann ohne den bisher erforderlichen Kraftaufwand gewechselt werden.

- leichter und unfallfreier Rahmenwechsel.
- kürzeste Rüstzeiten.

Effiziente Hartholzbearbeitung.

Neu entwickelte Sägeblätter aus Stellite erhöhen die Standzeit je nach Holzart und Schnitthöhe um bis zu 400%. Erst dadurch ist es möglich, Harthölzer wirtschaftlich aufzutrennen.

- Lamellendicke ab 1,5 mm stufenlos und exakt einstellbar.
- Um 65% verringerter Holzabfall gegenüber Kreis- und Bandsägeblättern.
- Schnittfugen von nur 1,2 mm.



Stabilität im Leichtformat.

Der Trend: Reduzierung der beweglichen Massen. Das darf jedoch nicht auf Kosten der Materialfestigkeit gehen. Der Sägerahmen der TR 88-A besteht aus einer neuartigen Stahl-Aluminium-Legierung. Superleicht und extrem belastbar.

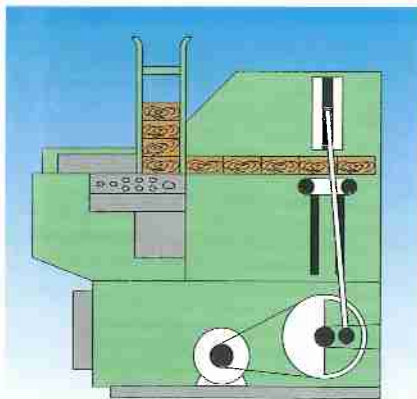
- Lange Lebensdauer des Sägerahmens.
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf der Maschine.

Für alle Anforderungen die wirtschaftliche Entscheidung.

Allen Aufgaben gewachsen.

Großes Einsatzfeld in der gesamten Holzverarbeitung. Ob mit vollautomatischer Magazinbeschickung oder als Standardausführung mit Handbeschickung: Die NEVA TR 88-A bietet ein breites Anwendungsspektrum für die vielfältigsten Einsatzbereiche.

- Für die Hersteller von Parkett, Stiften, Paletten, Sägefurnier, Schichtholzplatten etc.
- Fugenloses Einschleiben der Kanten bei vollautomatischer Magazinbeschickung.
- Eingliederung in Fertigungsstraßen bei industrieller Holzverarbeitung möglich.



Perfektes Arbeitsergebnis.

Als Option kann die NEVA TR 88-A mit zwei Hobelwellen ausgerüstet werden, die die Schmalkanten der Werkstücke vor dem Verlassen der Maschine sowohl auf der Ober- als auch auf der Unterseite sauber aushobeln.

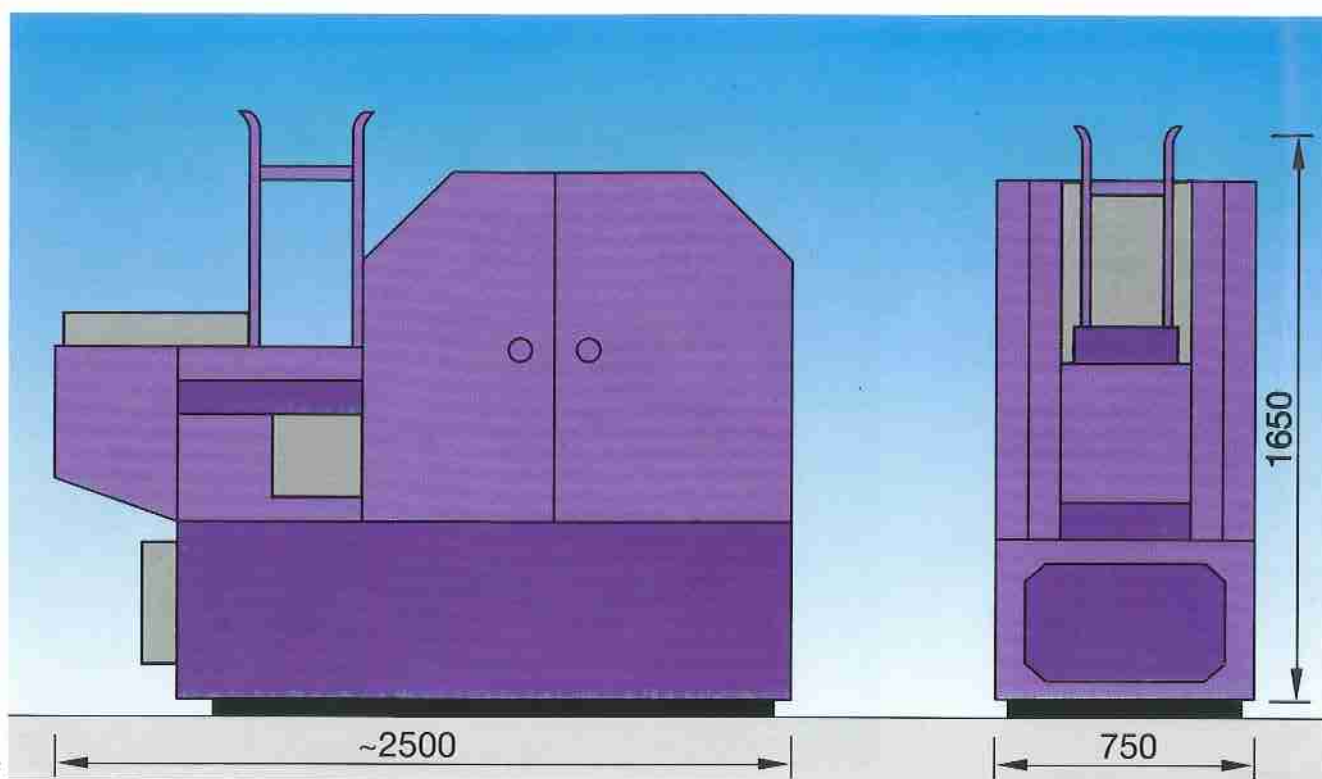
- Kein Ausfasern der Lamellen-Schmalkanten.
- Die Werkstücke können sofort weiterverarbeitet werden, z.B. in die Breitenverleimung bei der Parketherstellung.

Überzeugend in Preis und Leistung.

Die NEVA TR 88-A bietet hohe Leistungsfähigkeit und hervorragende Qualität zu einem erstaunlich niedrigen Preis - 12 Monate Garantie inklusive. NEVA TR 88-A - für die wirtschaftliche Holzbearbeitung.



NEVA TR 88-A Dünnschnittgatter. Technische Daten



Typ		150/75	150/120	150/200	150/250
Antrieb		11	11	11	11
Hobelwelle oben	kW	1,5	1,5	1,5	1,5
Hobelwelle unten	kW	1,5	1,5	1,5	1,5
Vorschub	m/min	0,4-1,7	0,4-1,5	0,3-1,2	0,2-1,0
Hub	mm	210	210	210	160
Hubzahl	min	400-500	400-500	400-450	400-450
Schnitthöhe	mm	60-75	45-120	45-200	120-250
Schnittbreite	mm	150	150	150	150
Schnittverlust	mm	1,2	1,2-1,3	1,3-1,4	1,4-1,5
Sägestandzeit je nach					
Holzart (Stellitsägen)	Std.	50-100	40-80	10-40	10-40
Absaugung					
oben	mmØ	120	120	120	120
unten	mmØ	160	160	160	160
Hobelwelle oben	mmØ	100	100	100	100
Automat. zentrale					
Schmierung		ja	ja	ja	ja
Klinkenvorschub		ja	ja	ja	ja
Angetriebene					
Vorschubwalzen					
unten		12	12	12	12
oben		4	4	4	4
Abmessungen					
Länge	mm	2500	2500	2500	2500
Breite	mm	750	750	750	750
Höhe	mm	1550	1550	1650	1650
Gewicht	kg	2300	2300	2300	2300

NEVA s.r.o.

P.O. Box 8, CS - 387 21 Kardašova Řečice, Tel. (42) - 331 - 82 111, Fax (42) - 331 - 82 302