

F9

F9

FRESATRICE AUTOMATICA PER INCASTRI PARALLELI E TAGLIO A 45° ALLE DUE ESTREMITÀ

AUTOMATIC COMBINED MILLING MACHINE FOR PARALLEL INDENTS AND 45° CUTS ON BOTH SIDES

FRAISEUSE AUTOMATIQUE COMBINÉE ENCASTREMENTS PARALLELES ET COUPE A 45° AUX DEUX EXTREMITES

KOMBINIERTE AUTOMATISCHE FRÄSMASCHINE FÜR PARALLELZINKEN UND SCHNITTE IM 45° WINKEL AN DEN ENDEN

FRESADORA AUTOMÁTICA COMBINADA PARA ENSAMBLADURAS PARALELAS Y CORTE DE 45° EN LOS DOS EXTREMOS



I DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La fresatrice multipla OMEC F9 è utilizzata per la realizzazione di incastri paralleli su telai di porte e parti varie di mobili. La macchina è corredata di un gruppo fresa e di due gruppi sega che permettono la realizzazione di incastri e taglio a 45°. La macchina può lavorare singolarmente montanti e traversi in modo automatico. Il bloccaggio dei pezzi avviene in modo automatico ad ogni inizio ciclo; lo stesso avviene per lo sbloccaggio dei pezzi ad ogni fine ciclo. I comandi sono realizzati con un pannello di controllo a bordo macchina. Il modello F9 è comandato da un controllo numerico (CNC) a cui è affidata la gestione del ciclo di lavorazione.

GB DESCRIPTION OF THE MACHINE

The multiple milling machine OMEC F9 is used to make parallel indents for door frames and other furniture pieces. The machine is equipped with a cutter unit and two saw units to allow the machining of 45° cut. The F9 model machine automatically single both cases and single crosspieces. The locking of the pieces takes place automatically at the beginning of each cycle. The same takes place for the release of the pieces at the end of each cycle. Controls are located on a built-in control panel. The F9 model is controlled by a numerical control system which is entrusted with the working cycle control

F DESCRIPTION DE LA MACHINE

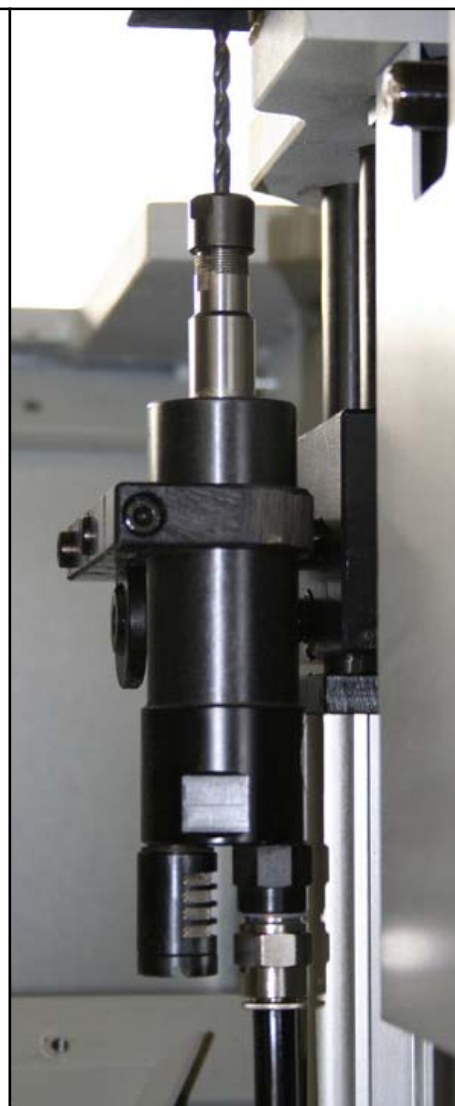
La fraiseuse automatique OMEC F9 est utilisée pour réaliser des encastres parallèles sur des bâtis dormants de portes, fenêtres et diverses parties de meuble. Elle se caractérise par une extrême facilité d'emploi, une exécution rapide des travaux. La machine est équipée d'une unité de fraisage et de deux groupes de sciage permettant de réaliser des encastres et une coupe à 45°. Les pièces sont travaillées une à une de façon automatique. Le blocage des pièces a lieu de façon automatique à chaque début de cycle. Il en est de même pour le déblocage des pièces à chaque fin de cycle. Les commandes sont réalisées grâce à un panneau de contrôle placée à bord de la machine. Le modèle F9 est commandé par un contrôle numérique (CNC) auquel est confiée la gestion du cycle de travail.

D BESCHREIBUNG DER MASCHINE

Die automatische Fräsmaschine OMEC F9 wird zur Herstellung von Parallelzinken an Tür- und Fensterrahmen und verschiedenen Möbelteilen verwendet. Sie zeichnet sich durch eine extrem leichte Bedienung, eine hohe Genauigkeit und Schnelligkeit bei der Ausführung der Arbeiten aus. Die Maschine ist mit einem Fräsaggregat und zwei Sägeaggregaten ausgestattet, mit deren Hilfe die Zinken und die 45°-Schnitte durchgeführt werden. Die Werkstücke werden einzeln automatisch bearbeitet. Das Einspannen der Werkstücke erfolgt automatisch jeweils am Anfang eines Arbeitskreislaufes; das gleiche gilt für das Lösen der Werkstücke am Ende des Kreislaufs. Die Steuerung besteht aus einer Kontrolltafel auf der Maschine. Das Modell F9 wird durch eine Numerische Kontrolle (CNC) gesteuert, die die Überwachung des Arbeitskreislaufs übernimmt.

E DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

La fresadora automática OMEC F9 se usa para realizar ensambladuras paralelas en armazones para puertas, ventanas y diferentes partes de muebles. Sus características son su gran facilidad de uso, su alta precisión y su rapidez para realizar el trabajo. La máquina consta de una unidad fresa y de dos unidades sierra que permiten la realización de ensambladuras y, el corte de 45°. Las piezas se trabajan individualmente de forma automática. El bloqueo de las piezas se lleva a cabo de forma automática cada vez que empieza un ciclo de trabajo, lo mismo para el desbloqueo de las piezas cuando acaba el ciclo. Los mandos se realizan mediante un cuadro de control situado en la máquina. El modelo F9 es dirigido por un sistema de control numérico (CNC) que se encarga de la gestión del ciclo de trabajo



CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza installata a bordo macchina	Kw	10,5
Pressione di esercizio	MPascal	0,7
Fresa	n°	1
Giri fresa	n/1'	5.600
Lame	n°	2
Giri lame	n/1'	2.800
Produzione media montanti	n/h	60
Produzione media traversi	n/h	30
Produzione media telaio porta completo	n/h	25
Massa della macchina	kg	750
Massa della macchina imballata	kg	850
Dimensioni ingombro(lungh.x larg.xh)	cm	150x160x150
Dimensioni imballo	cm	155x170x175

DIMENSIONI MINIME E MASSIME

Dimensione	Lunghezza	Larghezza	Altezza incastro	Spessore montante	Spessore traverso
Minima	600mm	60mm	15mm	15mm	15mm
Massima	2500mm	295mm	50mm	50mm	50mm

TIPOLOGIA DEGLI UTENSILI

- Lame Ø250x3,2 foro Ø 35 riporto in Widia
- Frese ad inserto Ø200x10 foro Ø 40 inserti in Widia
- Frese ad inserto Ø200x20 foro Ø 40 inserti in Widia
- Frese ad inserto Ø200x30 foro Ø 40 inserti in Widia

COMPOSIZIONE STANDARD

La macchina viene fornita con a corredo i seguenti componenti:

- n°1 fresa ad inserto Ø200x30 inserti in Widia
- n°2 lame Ø250x3,2 inserti in Widia
- Kit attrezzi per la regolazione e la manutenzione
- Manuale istruzioni e uso

OPTIONAL (forniti su specifica richiesta del Cliente)

- A20 - Lama Ø250x3,2 inserti in Widia
- A30/01 - Fresa ad inserto Ø200x10 inserti in Widia
- A30/02 - Fresa ad inserto Ø200x20 inserti in Widia
- A30/03 - Fresa ad inserto Ø200x30 inserti in Widia
- A31 - Distanziale per frese mm.10
- A32/02 - Inserto in Widia per frese mm.10
- A32/03 - Inserto in Widia per frese mm.20
- A32/04 - Inserto in Widia per frese mm.30
- A33 - Rasatore per frese ad inserto
- A64 - Spessore per telai bassi (da mm.15 a mm.30)

Per gli utensili e gli optional consultare il catalogo specifico

VERSIONI (Fornite su specifica richiesta del Cliente)

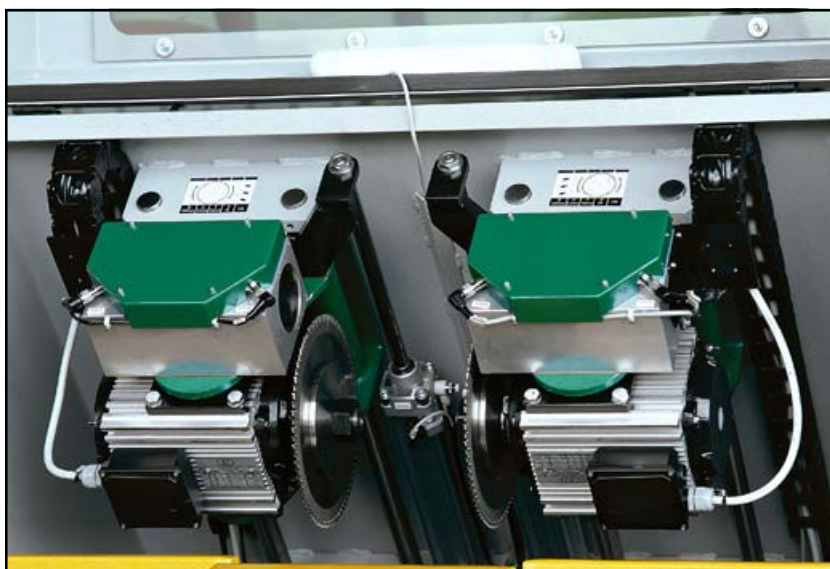
La macchina può essere inoltre fornita nelle seguenti varianti:

- F9TS - Versione con touch screen e foratrice

CONFORMITÀ NORMATIVE DI SICUREZZA

La macchina è progettata e costruita in conformità alle norme CE

Le informazioni contenute in questo catalogo possono essere modificate senza preavviso e non rappresentano impegno per la Omecc S.r.l.





TECHNICAL FEATURES

On board machine installed power	Kw	10,5
Working pressure	MPascal	0,7
Mill cutter	n°	1
Mill cutter revolutions	rpm	5.600
Blades	n°	2
Blades revolutions	rpm	2.800
Average production of cases	n/h	60
Average production of crosspieces	n/h	30
Average production of a full door frame	n/h	25
Weight of the machine	kg	750
Weight of the machine with package	kg	850
Overall dimensions	cm	150x160x150
Package dimensions	cm	155x170x175

DIMENSIONAL LIMITS OF THE WORK PIECES

Dimension	Length	Width	Indents	Case Thickness	Crosspiece Thickness
Minimum	600mm	60mm	15mm	15mm	15mm
Maximum	2500mm	295mm	50mm	50mm	50mm

TYPE OF TOOLS REQUIRED

- Ø250x3,2 blades with HM knives, hole Ø35
- Ø200x10 mill cutters with HM knives, hole Ø40
- Ø200x20 mill cutters with HM knives, hole Ø40
- Ø200x30 mill cutters with HM knives, hole Ø40

STANDARD CONFIGURATIONS

The machine is supplied with the following components:

- n°1 Ø200x30 mill cutter with HM knives
- n°2 Ø250x3,2 blades with HM knives
- Tool kit for adjustment and maintenance
- Instruction and Use Manual

OPTIONAL FEATURES (supplied on specific request of Customer)

- A20 - Ø250x3,2 blades with HM knives
- A30/01 - Ø200x10 mill cutters with HM knives
- A30/02 - Ø200x20 mill cutters with HM knives
- A30/03 - Ø200x30 mill cutters with HM knives
- A31 - Spacer for mill cutters mm.10
- A32/02 - HM knife for mill cutters mm.10
- A32/03 - HM knife for mill cutters mm.20
- A32/04 - HM knife for mill cutters mm.30
- A33 - Scribing knife for mill cutters
- A64 - Plate for machining 15-30 mm thick door frames

Refer to the related catalogue for information on tools and optionals

OPTIONAL CONFIGURATIONS (supplied on specific Customer request)

The machine can be supplied in the following optional versions:

- F9TS - Version with touch-screen and boring unit

SAFETY STANDARDS COMPLIANCE

The machine is designed and built according to EC Safety Standards

The information contained in this catalogue can be changed without warning and are not binding for Omecc S.r.l.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Puissance	Kw	10,5
Pression de service	MPascal	0,7
Fraise	n°	1
Tours de la fraise	n/1'	5.600
Lames	n°	2
Tours des lames	n/1'	2.800
Production moyenne montants	n/h	60
Production moyenne de traverses	n/h	30
Production moyenne bâti dorm.porte complet	n/h	25
Masse de la machine	kg	750
Masse de la machine emballée	kg	850
Dimensions d'encombrement (lonxlarxh)	cm	150x160x150
Dimensions de l'emballage	cm	155x170x175

DIMENSIONS MINIMALES ET MAXIMALES DES PIÈCES

Dimensions	Longueur	Largeur	Hauteur Emboîtement	Epaisseur montants	Epaisseur traverses
Minimum	600mm	60mm	15mm	15mm	15mm
Maximum	2500mm	295mm	50mm	50mm	50mm

TYPLOGIE DES OUTILS

- Lames Ø250x3,2 trou Ø35 avec couteaux en HM
- Fraises Ø200x10 trou Ø40 avec couteaux en HM
- Fraises Ø200x20 trou Ø40 avec couteaux en HM
- Fraises Ø200x30 trou Ø40 avec couteaux en HM

COMPOSITION STANDARD

La machine est livrée avec les composants suivants en dotation:

- n°1 fraises Ø200x30 avec couteaux en HM
- n°2 lames Ø250x3,2 avec couteaux en HM
- Kit outils pour le réglage et l'entretien
- Manuel d'instructions et d'utilisation

OPTIONS (fournie à la demande expresse du client)

- A20 - Lame Ø250x3,2 avec couteaux en HM
- A30/01 - Fraise Ø200x10 avec couteaux en HM
- A30/02 - Fraise Ø200x20 avec couteaux en HM
- A30/03 - Fraise Ø200x30 avec couteaux en HM
- A31 - Bagues épaissées pour fraises mm.10
- A32/02 - Couteaux en HM pour fraises mm.10
- A32/03 - Couteaux en HM pour fraises mm.20
- A32/04 - Couteaux en HM pour fraises mm.30
- A33 - Rasantes
- A64 - Plaque pour le travail des bâtis de portes épaisseur 15÷30 mm

Pour les outils et les options consulter le catalogue spécial

VERSIONS (fournie à la demande expresse du client)

La machine peut en outre être fournie dans les variantes suivantes:

- F9TS - Version avec écran tactile et perceuse

CONFORMITÉ AUX NORMES DE SURETÉ

La machine a été conçue et construite conformément aux normes CE.

Les informations contenues dans ce catalogue peuvent être modifiées sans préavis et ne représentent pas un engagement pour la Maison Omecc S.r.l.



TECHNISCHE DATEN

Leistung	Kw	10,5
Betriebsdruck	MPascal	0,7
Fräse	n°	1
Umdrehungen Fräse	n/1'	5.600
Sägeblättern	n°	2
Umdrehungen Sägeblättern	n/1'	2.800
Durchschnittsproduktion Ständer	n/h	60
Durchschnittsproduktion Querträger	n/h	30
Durchschnittsproduktion kompletter Türrahmen	n/h	25
Maschinenmasse	kg	750
Masse der verpacketen Maschine	kg	850
Platzbedarf (Länge x Breite x Höhe)	cm	150x160x150
Verpackungsmaß	cm	155x170x175

MINDEST- UND HÖCHSTMASSE DER WERKSTÜCKE

Ausmasse	Länge	Breite	Höhe Verbindung	Stärke Ständer	Stärke Querträger
Mindestmaß	600mm	60mm	15mm	15mm	15mm
Höchstmaß	2500mm	295mm	50mm	50mm	50mm

BESCHAFFENHEIT DER WERKZEUGE

Sägeblättern Ø250x3,2 Loch Ø35 mit HM Schabern
Fräser Ø200x10 Loch Ø40 mit HM Schabern
Fräser Ø200x20 Loch Ø40 mit HM Schabern
Fräser Ø200x30 Loch Ø40 mit HM Schabern

STANDARDAUSRÜSTUNG

Die Maschine wird mit folgender Werkzeuge ausgestattet und geliefert:

- n°1 Fräser Ø200x30 Loch Ø40 mit HM Schabern
- n°2 Sägeblättern Ø250x3,2 mit HM Schabern
- Werkzeuge zum Einstellen und Wartung
- Betriebshandbuch

OPTIONALE AUSSTATTUNG (sie wird nach Kundenanfrage mitgeliefert)

- A20 - Sägeblättern Ø250x3,2 mit HM Schabern
- A30/01 - Fräsen Ø200x10 mit HM Schabern
- A30/02 - Fräsen Ø200x20 mit HM Schabern
- A30/03 - Fräsen Ø200x30 mit HM Schabern
- A31 - Distanzstück
- A32/02 - HM Schabern mm.10
- A32/03 - HM Schabern mm.20
- A32/04 - HM Schabern mm.30
- A33 - HM Schaberäder
- A64 - Platte für rahmensbearbeitung 15÷30 mm

Für die Werkzeuge und die Optionals den entsprechenden Katalog konsultieren

AUSFÜHRUNGEN (sie wird nach Kundenanfrage mitgeliefert)

Die Maschine ist in folgenden Ausführungen verfügbar:

- F9TS - Version mit Touchscreen und Locheinheit

KONFORMITÄT MIT DEN SICHERHEITSNORMEN

Die Maschine ist entsprechend den CE-Normen.

Die im vorliegenden Katalog enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden und haben für die Gesellschaft Omec S.r.l. keinerlei verpflichtenden Charakter.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Potencia instalada en la máquina	Kw	10,5
Presión de trabajo	MPascal	0,7
Fresa	n°	1
Revoluciones fresa	n/1'	5.600
Sierras	n°	2
Revoluciones sierras	n/1'	2.800
Producción media montantes	n/h	60
Producción media travesaños	n/h	30
Producción media armazón puerta completo	n/h	25
Masa de la máquina	kg	750
Masa de la máquina empaguetada	kg	850
Medidas del bulto (largoxanchoxalt)	cm	150x160x150
Medidas del embalaje	cm	155x170x175

DIMENSIONES MÍNIMAS Y MÁXIMAS

Dimensión	Largueza	Anchura	Altura de la ensambladura	Espeor montante	Espeor travesaño
Mínima	600mm	60mm	15mm	15mm	15mm
Máxima	2500mm	295mm	50mm	50mm	50mm

TIPO DE UTENSILIOS

Sierras Ø250x3,2 agujero Ø 35 con cuchillas de HM
Fresas Ø200x10 agujero Ø 40 con cuchillas de HM
Fresas Ø200x20 agujero Ø 40 con cuchillas de HM
Fresas Ø200x30 agujero Ø 40 con cuchillas de HM

COMPOSICIÓN ESTÁNDAR

La máquina es entregada con las siguientes partes componentes:

- n°1 fresas Ø200x30 agujero Ø 40 con cuchillas de HM
- n°2 sierras Ø250x3,2 con cuchillas de HM
- Kit de herramientas para la regulación y el mantenimiento
- Manual de instrucciones y utilización.

EQUIPOS OPTATIVO (entregada sólo por petición explícita del cliente)

- A20 - Sierras Ø250x3,2 con cuchillas de HM
- A30/01 - Fresas Ø200x10 con cuchillas de HM
- A30/02 - Fresas Ø200x20 con cuchillas de HM
- A30/03 - Fresas Ø200x30 con cuchillas de HM
- A31 - Anillos distanciadores por fresas mm.10
- A32/02 - Cuchilla de HM por fresas mm.10
- A32/03 - Cuchilla de HM por fresas mm.20
- A32/04 - Cuchilla de HM por fresas mm.30
- A33 - Precortadores de HM por fresas
- A64 - Placa para el procesamiento de los armazones porta espesor 15÷30 mm

Para los utensilios y las herramientas opcionales consulten el catálogo específico

VERSIONES (entregada sólo por petición explícita del cliente)

La máquina puede además ser entregada en las siguientes versiones:

- F9TS - Versión con pantalla táctil y unidad de perforación

CONFORMIDAD CON LAS NORMAS DE SEGURIDAD

La máquina ha sido ideada y construida ateniéndose a las normativas de la CE

Las informaciones contenidas en este catálogo, se pueden modificar sin previo aviso y no representan un vínculo para Omec S.r.l.

