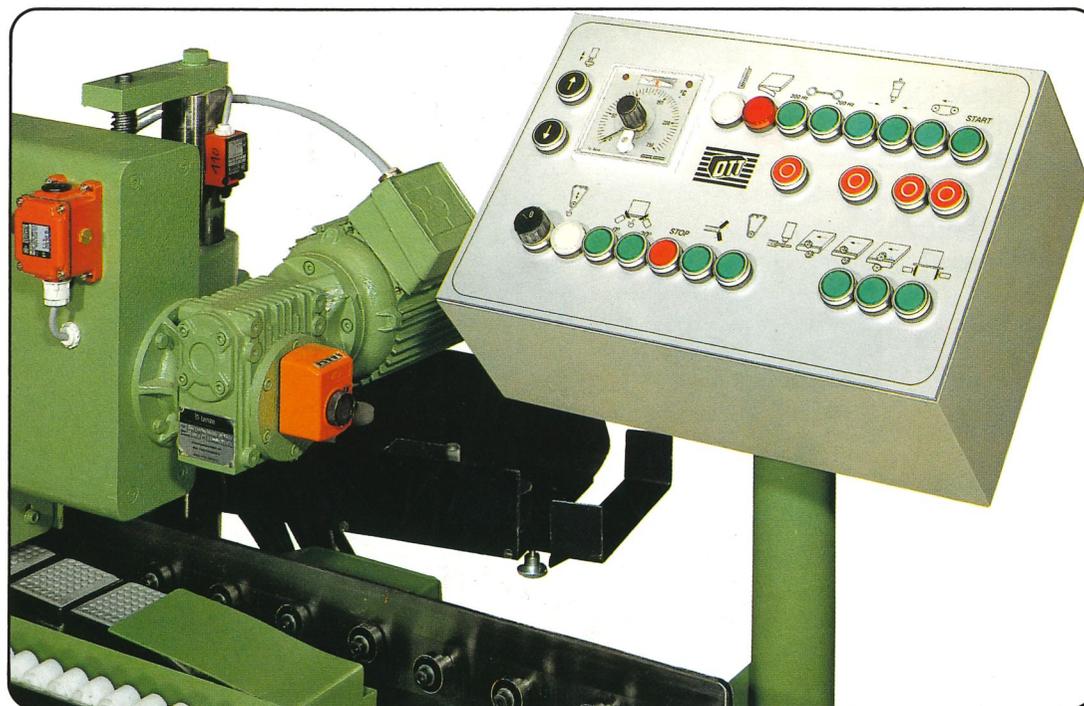




Kantenanleim- maschinen



PROFI
matic®

Unsere Kantenanleimmaschinen
PROFI sind ausgereifte,
bewährte Maschinen für den viel-
seitigen Einsatz in Handwerks-
und Innenausbaubetrieben und
in der Möbelfertigung.

Mit der **PROFI** können alle
üblicherweise anfallenden Kanten-
materialien verarbeitet werden.
Furnierkanten in Rollen und Streifen-
form, PVC-, Melamin- und Polyester-
kanten Schichtstoff-, Laminatkanten
und Massivkanten.

Diese Kantenanleimmaschinen werden
im Baukastensystem hergestellt,
so daß auf die individuellen Wünsche
der einzelnen Kunden eingegangen
werden kann.

Die verschiedenen Modellgrößen
sind mit dem gleichen Verleimteil
ausgerüstet. Die einzelnen Modelle
unterscheiden sich in der Länge der
Gesamtmaschine und des vorhande-
nen Aufbauplatzes, zur Aufnahme
der jeweils gewünschten Bearbei-
tungsaggregate.



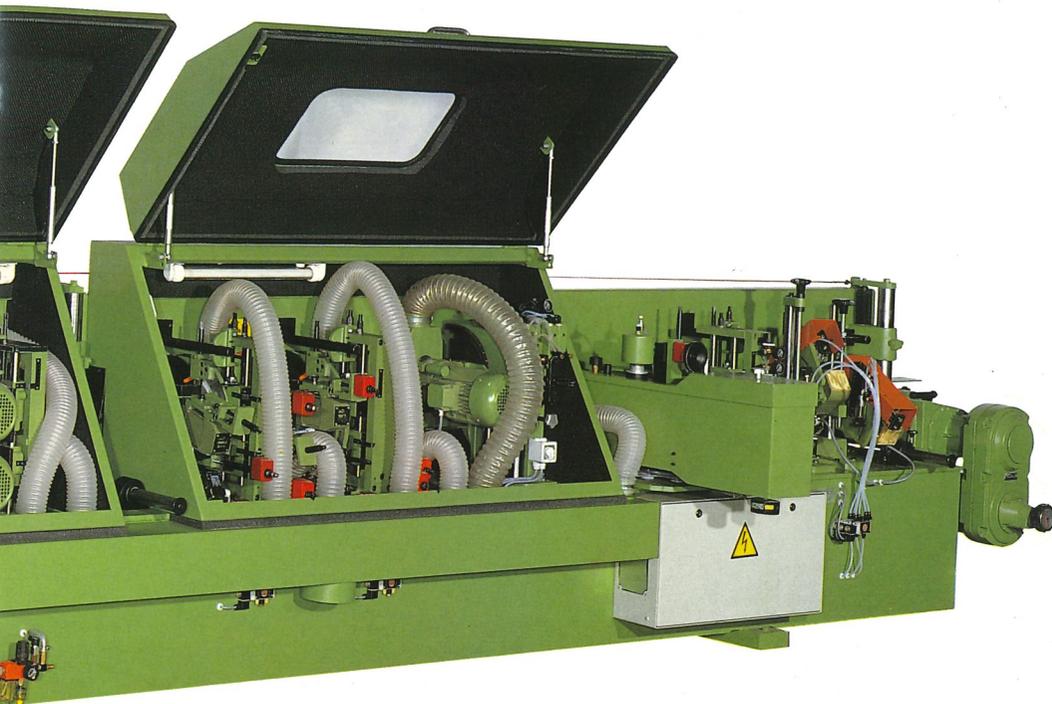


Abbildung zeigt Modell **PROFI** M 258

Die wichtigsten Einzelheiten für **PROFI** -Maschinen sind:

Schwerer, verwindungsfreier Maschinenkörper in Kastenbauweise mit präziser Bearbeitung.

Starker Kettenbandvorschub mit präziser, wartungsfreier Führung, Durchlaufgeschwindigkeit regelbar 8-24 m/min.

Stabiler Rollenoberdruck auf Materialstärke einstellbar, mit motorischer Höhenverstellung über Digitalanzeige an Maschineneinlaufseite.

Höhenverstellung der Fräs- und Putzgeräte zusammen mit Rollenoberdruck.

Minimale Werkstückbreite 60 mm
Maximale Verleimhöhe 60 mm.

Handwerkergerechte Rechtsausführung.

Schnellheizbecken, Aufheizdauer 6 Min., mit genauer elektronischer Temperaturregulierung.

Kleberauftragwalze im Gleich- und Gegenlauf arbeitend.

1000-fach bewährter Kleberauftrag mit Walze, ohne Umstellnotwendigkeit zwischen 10 und 60 mm, Feindosierung des Kleberauftrages.

Starke Andruckzone mit 1 großen angetriebenen Druckrolle und 6 Nachpreßrollen, auf jeweilige Kantenstärke einstellbar.

20 mm Massivkantenstärke
(Auf Wunsch bis 25 mm Massivkantenstärke)

Übersichtlicher, zentraler Bedienpult an Maschineneinlaufseite.

Automatische Kantenzuführung für Streifenkanten in Fixlängen.

Automatisches Rollenmagazin für Kanten von der Rolle, mit pneum. Abschneidevorrichtung, für Kantenstärken 0,2-4,0 mm.

Sammelabsaugungsrohr mit zentralem Absaugstutzen.

Doppelkappgerät K 17, mit 2 HF-Motoren 1,1 PS, pneum. gesteuert, schwenkbar von 0° auf 20°, pneum. über Wahlschalter im Bedienpult.

Die Maschinen entsprechen den Vorschriften der Holzberufsgenossenschaft.

Bearbeitungsaggregate:

Kappen

Bündigfräsen

Fasefräsen

Radienfräsen

Formfräsen

Nut- und Profilfräsen

Fügen (Gleich- und Gegenlauf)

Schleifen

Putzen

Ziehen

Technische Daten

Modellbezeichnung	M 256	M 257	M 258	M 259/1	M 259/2
Arbeitsweise	Schmelzkleber, Heiß-Kalt-Verfahren, einseitig in Rechtsausführung				
Umleimerstärke	0,2 – 20 mm (Auf Sonderwunsch bis 25 mm)				
Werkstückabmessungen	Breite minimal 60 mm Höhe minimal 10 mm – maximal 60 mm Länge minimal 160 mm – Streifenkanten 60 mm – endlos von der Rolle 150 mm – mit Doppelkappgerät				
Betriebsspannung	serienmäßig 380 Volt, 50 Hz, oder andere Betriebsspannungen für den Exportbereich				
Durchlaufgeschwindigkeit	stufenlos regelbar 8 – 24 m/min				
Absaugstutzen von Sammelrohr	160 mm Ø	160 mm Ø	160 mm Ø	160 mm Ø	160 mm Ø
Kleberauftrag	über Auftragwalze	über Auftragwalze	über Auftragwalze	über Auftragwalze	über Auftragwalze
Arbeitshöhe	780 mm	780 mm	780 mm	780 mm	780 mm
Luftanschluß	6 bar, ¼"	6 bar, ¼"	6 bar, ¼"	6 bar, ¼"	6 bar, ¼"
Maschinenhöhe	1200 mm ohne Lärmschutzhaube/1340 mm mit Lärmschutzhaube				
Gesamtmaschinenlänge	6700 mm	7500 mm	8000 mm	9000 mm	9500 mm
Vorhandener Aufbauplatz nach Verleimteil und Andruckzone	3650 mm	4150 mm	4650 mm	5650 mm	6150 mm

Maschinengewicht- und Anschlußwert verschieden, je nach Bestückung.
Die technischen Daten sind unverbindlich. Technische Änderungen die der Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor.

Ausführung der Grundmaschine:

Schnellheizbecken, Gleich- und Gegenlauf von Klebeauftragwalze, Rollenoberdruck mit zentraler Höhenverstellung über Motor. Höhenverstellung, Kettenbandvorschub, Andruckzone mit 6 Nachpressrollen.

Autom. Kantenmagazin.

Autom. Rollenmagazin bis 4 mm.

Über unsere sonstigen Kantenanleimmaschinen-Modellreihen und das weitere OTT-Lieferprogramm übersenden wir Ihnen gerne ausführliches Informationsmaterial.

Paul OTT GmbH
Max-Eyth-Str. 53 · Postfach 150
D-7057 Winnenden
Telefon 0 71 95/80 71 · Telex 7262171
Telefax 0 71 95/63 4 28

Paul OTT & A. Schmeisser GmbH
Gewerbering 30
D-8311 Loiching 1/Kronwieden
Telefon 0 87 31/52 47
Telefax 0 87 31/60 217



Paul OTT GmbH · Maschinenfabrik
Postfach 38
A-4650 Lambach/Oberösterreich
Tel. 00 43-72 45/88 16 · Telex 025-745
Telefax 00 43-72 45/88 17 33

OTT Trading AG
In den Vogelgärten 1–3
CH-4123 Allschwil 2/Schweiz
Telefon 061/63 33 33
Telefax 061/63 41 21