

### Highlights

**SF - Synchroflex**  
Das einzigartige Riemenoberdrucksystem. Die Geschwindigkeit des angetriebenen Riemens ist mit dem Maschinenvorschub synchronisiert. Optimiert für Hochleistungsproduktion.

**LED-Beleuchtung**  
Durchgehende LED-Beleuchtung des Maschineninnenraumes

**4-fach Fräskombination**  
4 Fräsaggregate inklusive Eckenrunden AKF  
**Profilziehklingenwechsler**  
Automatischer Wechsler für 4 Profile

### Zusatzausstattungen

**LT** Luftkissentisch, am Maschineneinlauf  
**WE** Winkeleinschubhilfe, abklappbar  
**M8+1** Magazin für 8 Rollen (+ 1 Wechselkante)  
**M4+1** Magazin für 4 Rollen (+ 1 Wechselkante)  
**DRE** 2-fach Rollenmagazin

### Finish-Lösungen und Sprüheinrichtungen

**Keo.c** Putzaggregate mit oszillierenden Tuchscheiben  
**RS** Spezialreinigungsset mit 4 Sprüheinrichtungen und Feinschwabbelgerät  
**AS** Antistatiksprüheinrichtung, zweifach auf Leimfuge  
**GS** Gleitmittel-Sprüheinrichtung, auf Kantenfläche, für empfindliche Materialien  
**RSB** Kantenputz- oder Profilschleifaggregate  
**LFA4** Längsfräsaggregate (Feinputzspindel o/u)

### Nuten und Schleifen

**NU-2** Universalfräsgerät zum Nuten, Fälzen, Profilieren. Aggregat 0 - 90 ° schwenkbar  
**NU-R** Fräsgerät zum Nuten von Rückwänden, nicht schwenkbar.  
**NU-S** Fräsgerät zum kantenseitigen Nuten, nicht schwenkbar  
**SE** Kantenschleifgerät, mit oszillierendem Band, Bandausblavorrichtung

und mehr...  
and more...

**SF - Synchroflex**  
The unique top pressure belt system. The speed of the driven belt is synchronized with feed speed. Optimised for high volume production.

**LED Lighting**  
Continuous LED lighting of the inner machine body

**4 Trimming stations**  
4 trimming stations including corner rounding AKF  
**Scraper changer**  
Automatic scraper changer for 4 profiles

### Optional equipment

**LT** Air cushion table, at feed entrance  
**WE** Infeed slide pusher, tiltable if not needed  
**M8+1** Magazine for 8 coils (+ 1 add. edge)  
**M4+1** Magazine for 4 coils (+ 1 add. edge)  
**DRE** Magazine for 2 coils

### Finish solutions and spray mist devices

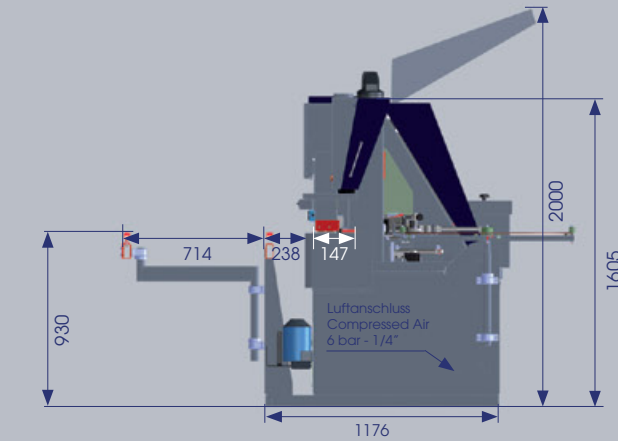
**Keo.c** Cleaning unit with oscillating cloth wheels  
**RS** Special cleaning set with 4 spray mist devices and polishing unit  
**AS** Spray mist device with antistatic agent, from top/bottom onto glue joint  
**GS** Spray mist device with release agent, onto edge surface, for sensitive material  
**RSB** Edge cleaning or profile sanding unit  
**LFA4** Precision trim (f. solid wood top/bottom)

### Grooving and Sanding

**NU-2** Universal trimming unit for grooving, profiling. Unit tiltable 0 - 90 °  
**NU-R** Grooving unit for backside grooving, not tiltable  
**NU-S** Grooving unit for edgeside grooving, not tiltable  
**SE** Edge sanding unit, with oscillating belt, belt cleaning device

## Technische Daten - Technical Data

Kantenstärke	<b>0,2 - 20 mm</b>	Edge thickness	
Plattenstärke	<b>8 - 60 mm</b>	Panel thickness	
Vorschub	<b>14 - 20 m/min</b>	Feed speed	
Plattenlänge	<b>min. 150 mm</b>	Panel length	
Plattenbreite	<b>min. 70 mm</b>	Panel width	
Kleberauftrag	<b>Walze / Roller</b>	Glue application	
		<b>Maschinenlänge - Machine length</b>	
		TopEdge S	9.300 mm
		TopEdge L	10.300 mm
		<b>Freiplatzangebot - Included spare space</b>	
		TopEdge S	1.200 mm
		TopEdge L	2.200 mm

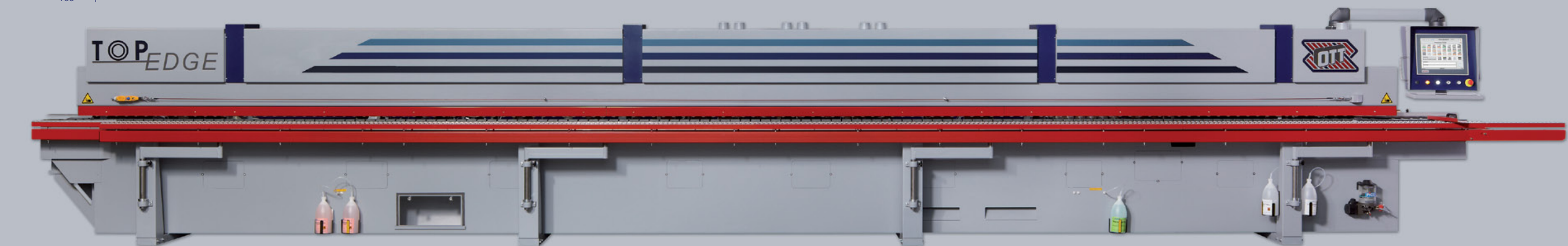
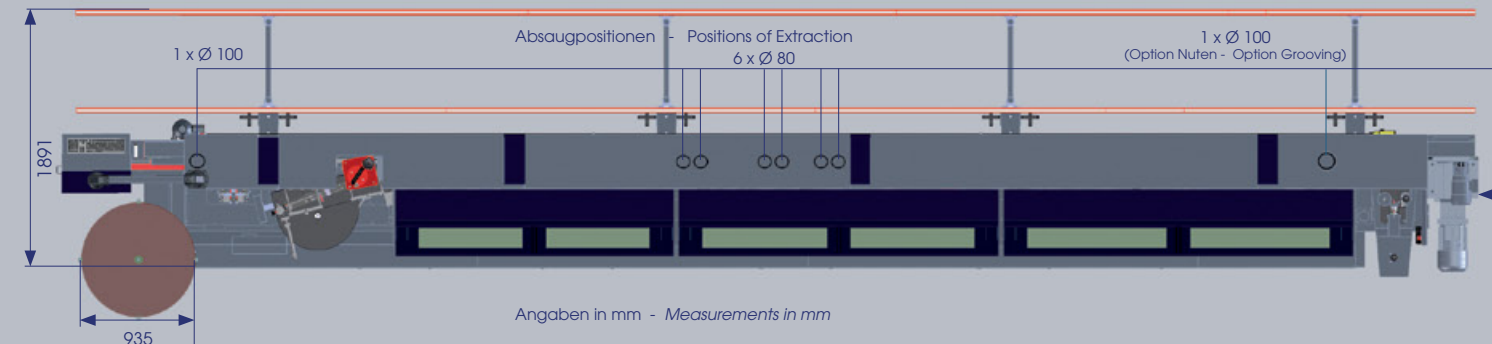


Fotografien im Prospekt zeigen Maschine TopEdge L mit folgenden optionalen Zusatzausstattungen:  
RS - Reinigungsset, NU 2 - Nutaggregate, SE - Schleifaggregate, M8+1 - Achtfachmagazin, WE - Winkeleinschubhilfe.

All pictures show machine TopEdge L with following options:  
RS - Cleaning set, NU 2 - Grooving unit, SE - Sanding unit, M8+1 - Magazine for 8 coils, WE - Infeed slide pusher

Wir behalten uns technische Änderungen vor. Sonderausstattungen können die Absaugpositionen beeinflussen und andere technische Abweichungen nach sich ziehen.

Technical modifications are possible. Additional equipment may influence positions for the extraction and cause other technical adjustments.





## Fügeaggregat

Zum Anfügen von Spanplatten mit 2 HF-Motoren 3 kW, 12.000 n. Arbeitet im Gleich- und Gegenlauf, streckengesteuert. Werkzeug: DIA Fügesatz Ø 85 x 65 x 30, z3, für Plattenstärken bis 60 mm

## Verleimsystem CombiMelt

In modularer Bauweise für einfachen Wechsel der Vorschmelzbehälter sowie der Auftragsköpfe. Zur Verarbeitung von EVA- und PUR-Schmelzklebern und gängiger Reinigungsgranulate geeignet. Beliebige Kleberarten sind mit allen Arbeitsparametern (wie Dosiermenge, Vorschmelz- und Verarbeitungstemperaturen) über individuell abspeicherbare Arbeitsprogramme verarbeitbar.

## Rollenmagazin

Für Rollen bis 800 mm Durchmesser mit pneumatischer Abschneidevorrichtung bis 3 mm Stärke.

## Kantenmagazin

Automatische Zufuhr von Streifen- und Massivkanten. Mit Stachelwalzenvorschub, pneumatischem Andruckbalken und optischer Überwachung der Kante.

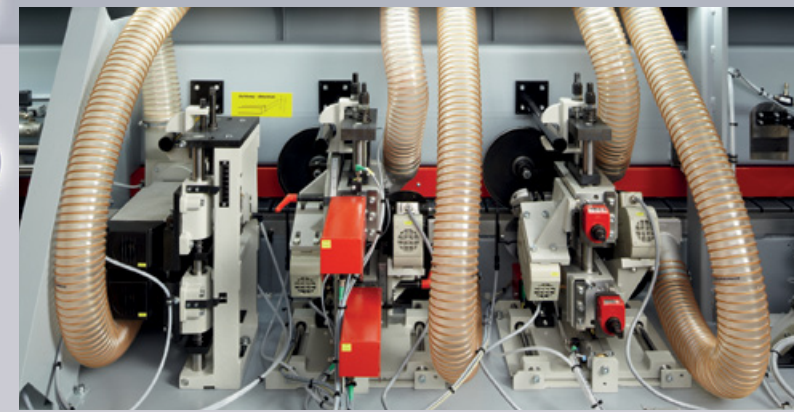
## Dauerschmierung

Automatische Dauerschmierung der Vorschubkette

## Doppelkappen

Kappaggregat mit 2 HF-Motoren zu je 0,6 kW, 12.000 n, mit automatischer Schwenkung auf diese Positionen: 0° / 20° Werkzeug: 2 HM Sägeblätter Ø 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36

## Ausstattung



Fräskombination Trimming stations

## Bündigfräsergerät

Zum Bündigfräsen von Massivkanten, sowie Vorfräsen von Kunststoffkanten und Furnierkanten. Einseitig tastend. Mit 2 HF-Motoren zu je 1,9 kW, 12.000 n, 200 Hz. Werkzeug: 2 Stück HFF70 HM-Wendeplattenköpfe Ø 70 x 30 x 16 mm, z 4

## Feinfräse (Fase)

Zum Fein- bzw. Fasefräsen von Massivkanten, Kunststoff- und Furnierkanten, Fase-tiefeneinstellung erfolgt über Programmsteuerung von 0 bis 3 mm stufenlos. Putzspindelfunktion für bereits vorgefräste Massivholz-kanten mit Feinkorrektur über Bedienpult. Mit 2 HF Motoren, 0,75 kW, 250 Hz, 14000 n, 0 - 45° schwenkbar, 2-seitig tastend.

## Feinfräse (Radius)

Zum oberen und unteren Längsfräsen von Radien an Kunststoff-, PVC- und Massivkanten. Mit zweiseitiger Abtastung und pneumatischer Zustellung über die Programmsteuerung. Mit 2 HF-Motoren 0,4 kW, 250 Hz/14000 n, mit fixer Schrägstellung der Arbeitsspindeln auf 25°.

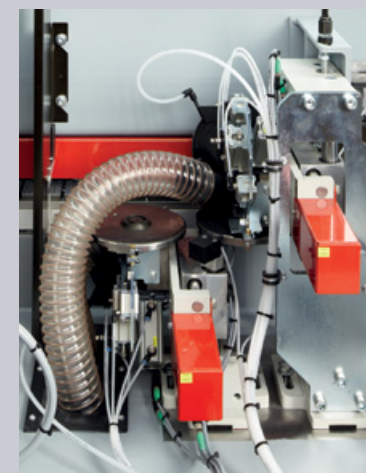
## Eckenrunden

Automatisiertes Kopierfräsen mit zwei getrennten Arbeitsspindeln für oben/unten. Zur Radiusbearbeitung der Stirnseite vorne und hinten, Postforming, bzw. Längsbearbeitung, zB „Fase“ von Dünnkanten bis 1 mm. Fräsköpfe ausgestattet mit zwei automatisierten Verstellachsen für Tiefen- und Stirnseitenverstellung sowie mit automatisierter Kantenstärkenverstellung. Mit integrierter Absaugung. Mit 2 HF-Motoren 0,37 kW, 12.000 n, 200 Hz. Werkzeug: 2 PCD-Diamant-Radiuswerkzeuge Ø 73 x 13 x 16.

## Ausstattung

## 4-fach Ziehklingenwechsler

Automatisch arbeitendes Ziehklingenwechsler zum Abziehen von abgeschragten oder abgerundeten Kunststoffkanten, 2-seitig tastend. Für 4 verschiedene Klingentypen, wahlweise via Programmsteuerung abruf- und programmierbar, inkl. Späneabsaugung in separaten Behälter



4-fach Ziehklingenwechsler 4 profile scraping unit

## Flächenziehklinge

Mit Feintasteinrichtung zur Entfernung von Schmelzkleberresten im Fugbereich. Mit Absaugung.

## Equipment

### Bedienung und Steuerung

über 15" Touch Display leistungs-fähiger Beckhoff-Industrie PC



Bedienoberfläche / Operation surface

### Freiplatz

Die Maschine verfügt über Freiplatzangebot für zusätzliche Ausstattungsmöglichkeiten. Die Größe des Freiplatzes ist abhängig vom Modell.

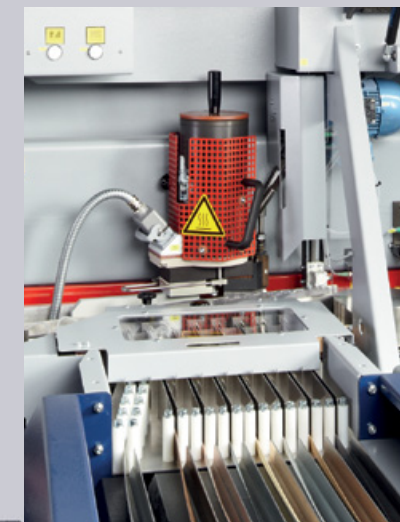
## Equipment

### Operation and Control

via 15" Touch Display efficient Beckhoff Industrial PC

### Premilling unit

For premilling of panels, with 2 HF motors 3 kW, 12.000 n, working with or against the feed, line controlled; incl. diamond tools Ø 85 x 65 x 30, Z 3, for panel thickness up to 60 mm



Verleimsystem CombiMelt Glueing system CombiMelt

### Glueing system CombiMelt

In modular design for quick and easy change over of hoppers as well as application heads. Designed to process EVA and PUR hot melts and all commercially available cleaning granules. For each type of glue an individual working program including parameters (i.e. glue quantity, preparation and application temperatures) can be programmed by the user.

### Edge magazine

Automatic supply of strip and solid wood edges. With spiked roller, pneumatical pressure beam and optical edge supervision.

### Coil magazine

For coils up to 800 mm diameter. With pneumatical cutting device for edge thickness up to 3 mm.

### Lubrication

Automatic lubrication of feed chain

### Double End Trim

Double end trim unit with 2 HF motors 0,6 kW, 12.000 n each. Automatically tiltable to these positions: 0°/20°. Tools: 2 HM-Saw blades 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36

### Rough Trim

For rough trimming of solid wood edges, trimming veneer and other edge material. Single-side tracing. With 2 HF-motors, 1,9 kW each, 12.000 n, 200 Hz. Tools: 2 x HFF70 HM trimming heads 70 x 30 x 16 mm, Z 4

### Fine trim (Bevel)

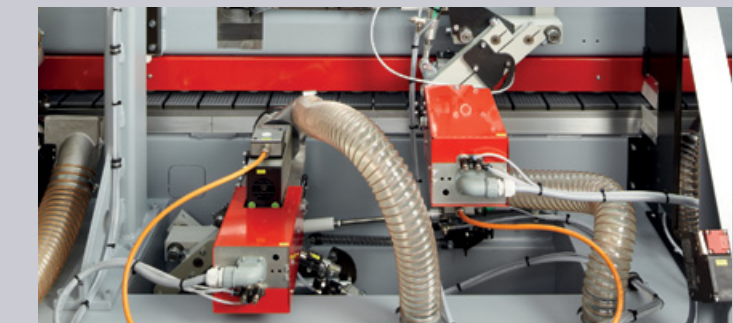
For fine or bevel trimming of solid wood lippings, plastic or veneer edges. Bevel depth adjustment via program control from 0 to 3 mm variable. Precision trimming for already pre-trimmed solid wood edges with fine correction via control. With 2 HF motors, 0,75 kW, 250 Hz, 14.000 n, tiltable from 0 to 45°. Two-side tracing.

### Fine trim (Radius)

For top and bottom linear trimming of radius of plastic, PVC and wood edges. Two-side tracing. With pneumatical positioning via program control. With 2 HF motors 0,4 kW, 250 Hz, 14.000 n. Working spindles fixed to inclination of 25°.

### Corner rounding

With two individual top and bottom working stations. For radius trimming of front and rear ends, postforming, processing of e.g. bevel on 1 mm thin edges. Trimming heads equipped with two automat. controlled axis for automatic adjustment of cutting depth, front and rear ends and edge thickness. Settings can be stored in the working programs. Integrated dust collection. 2 HF-Motors 0,37 kW, 12.000 n, 200 Hz. Tools: 2 PCD diamond radius tools, Ø 73 x 13 x 16



Eckenrunden AKF Corner rounding AKF

### 4 Profile Scraping Unit

Automated 4-profile scraper, for the finish work on plastic edges, with automatic positioning, two-side tracing. For 4 different knife profiles, to be programmed and activated via operation panel. With dust collection into a separate container.



### Flat scraper

With fine tracing, for removal of excessive glue. Including dust collection.

### Spare Space

Machine offers spare space for different optional equipments. Offered space depends on machine model.

**TOP**  
EDGE